

**コンクリートポンプ車
特定自主検査詳細記録表**

3年間保存

証明書 発行日	年 月 日
------------	-------

証明書 発行No.	
--------------	--

標章No.	
-------	--

この記録表は、コンクリートポンプ車特定自主検査記録表様式SR-CP-01&02におけるブーム装置及びアウトリガーに関する検査の機械別詳細を示したものである。

溶接部のき裂・損傷の検査については、目視にて異常のあった場合、探傷器による検査を確実に実施すること。

※1 新車登録後、4年以上経過したコンクリートポンプ車は、本記録表内「UT」記号箇所は超音波探傷検査を実施すること。

超音波探傷検査を行った場合、検査実施者氏名、資格番号を本記録表に記載すること。

検査方法の記号は次のとおりである。PT:浸透探傷, UT:超音波探傷

超音波探傷試験実施者

業者名	
報告書番号	
資格者氏名	
資格番号	

区分	NO.	検査箇所	検査内容	符号	検査方法※1	検査結果	
						良	不良
ブーム装置	1	第1ブーム(図示の各部を含む全体)	曲がり、ねじれ、打こん、局部的へこみ、溶接部の亀裂・損傷	UT	1-1-1 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-1-2 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-1-3 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-1-4 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-1-5 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-1-6 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-1-7 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-1-8 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-1-9 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-1-10 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-1-11 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-1-12 目視、PT、UT、スケール		
旋回台側	1	第2ブーム(図示の各部を含む全体)	曲がり、ねじれ、打こん、局部的へこみ、溶接部の亀裂・損傷	UT	1-2-1 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-2-2 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-2-3 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-2-4 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-2-5 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-2-6 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-2-7 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-2-8 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-2-9 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-2-10 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-2-11 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-2-12 目視、PT、UT、スケール		
第3ブーム	1	第3ブーム(図示の各部を含む全体)	曲がり、ねじれ、打こん、局部的へこみ、溶接部の亀裂・損傷	UT	1-3-1 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-3-2 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-3-3 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-3-4 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-3-5 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-3-6 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-3-7 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-3-8 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-3-9 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-3-10 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-3-11 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-3-12 目視、PT、UT、スケール		
第4ブーム	1	第4ブーム(図示の各部を含む全体)	曲がり、ねじれ、打こん、局部的へこみ、溶接部の亀裂・損傷	UT	1-4-1 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-4-2 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-4-3 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-4-4 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-4-5 目視、PT、UT、スケール		
				UT	1-4-6 目視、PT、UT、スケール		

コンクリートポンプ車
特定自主検査詳細記録表

証明書 発行日	年 月 日
------------	-------

証明書 発行No.	
--------------	--

標章No.	
-------	--

3年間保存

この記録表は、コンクリートポンプ車特定自主検査記録表様式SR-CP-01&02におけるブーム装置及びアウトリガーに関する検査の機械別詳細を示したものである。

区分	NO.	検査箇所	検査内容	符号	検査方法※1		検査結果 良 不良	補修 内容
					目視、PT、UT、スケール	目視、PT、UT、スケール		
リンク	2	リンク(図示の各部を含む全体)	亀裂、損傷、連結部がた、抜け止めボルト取付(緩み、脱落)	2-1-1	目視、PT、UT、スケール			
				2-1-2	目視、PT、UT、スケール			
				2-1-3	目視、PT、UT、スケール			
				2-1-4	目視、PT、UT、スケール			
				2-2-1	目視、PT、UT、スケール			
				2-2-2	目視、PT、UT、スケール			
				2-2-3	目視、PT、UT、スケール			
				2-2-4	目視、PT、UT、スケール			
				2-2-5	目視、PT、UT、スケール			
				2-3-1	目視、PT、UT、スケール			
旋回装置	34	ターンテーブル(図示の各部を含む全体)	亀裂、変形	34-1	目視、PT、UT、スケール			
				34-2	目視、PT、UT、スケール			
				34-3	目視、PT、UT、スケール			
				34-4	目視、PT、UT、スケール			
				34-5	目視、PT、UT、スケール			
架台	38	サブフレーム(図示の各部を含む全体)	亀裂、変形、取付	38-1	目視、PT、UT、スケール			
				38-2	目視、PT、UT、スケール			
				38-3	目視、PT、UT、スケール			
				38-4	目視、PT、UT、スケール			
				38-5	目視、PT、UT、スケール			
				38-6	目視、PT、UT、スケール			
				38-7	開口部(左右)			
アウトリガ	40	ピーム、ピームボックス、フロート(図示の各部を含む全体)	引っ掛けり、き裂、変形	40-1-1(CN)	目視、PT、UT、スケール			
				40-1-2(CN)	右			
				40-2-2(CN)	左			
				40-1-4(AN)	右			
				40-2-4(AN)	左			
				40-1-5(CN)	右			
				40-2-5(CN)	左			
				40-1-6(AN)	右			
				40-2-6(AN)	左			
				40-1-7(CN)	右			
				40-2-7(CN)	左			
				40-1-1	右			
				40-2-1	左			
				40-1-3(AN)	右			
				40-2-3(AN)	左			
				縦ボックス溶接部				
				前アウトリガ				
				40-3-1	右			
				40-4-1	左			
				40-3-2	右			
				40-4-2	左			
				下面板溶接部				
				後アウトリガ				

1.検査結果が異常なものは図中にその内容を記載する。

2.過去補修箇所、新たな異常箇所のある場合は、図中、表中に追加番号を記入し検査結果を記載する。

記号	交換	修理	調整	締付	清掃	給油水	該当なし
	X	△	A	T	C	L	-