

3年間保存 特定自主検査詳細記録表

証明書 発行日	年月日
証明書 発行No.	

標章No.

この記録表は、コンクリートポンプ車特定自主検査記録表様式SR-CP-03&04におけるブーム装置及びアウトリガーに関する検査の機械別詳細を示したものである。超音波探傷試験実施者

溶接部のき裂・損傷の検査については、目視にて異常のあった場合、探傷器による検査を確実に実施すること。

※1 新車登録後、4年以上経過したコンクリートポンプ車は、本記録表内「UT」記号箇所は超音波探傷検査を実施すること。

超音波探傷検査を行った場合、検査実施者氏名、資格番号を本記録表に記載すること。

検査方法の記号は次のとおりである。PT:浸透探傷、UT:超音波探傷

区分 ブーム 装置	NO.	検査箇所	検査内容	符号	検査方法※1		検査結果 良 不良	補修 内容
					新車登録	年 月		
ブーム 装置	1	第1ブーム(図示の各部を含む全体)	曲がり、ねじれ、打こん、局部的へこみ、溶接部の亀裂・損傷	UT	1-1-1	目視、PT、UT、スケール		
	1-1-2	目視、PT、UT、スケール						
	1-1-3	目視、PT、UT、スケール						
	1-1-4	目視、PT、UT、スケール						
	1-1-5(B-R)	突合せ溶接						
	1-1-6	上下面						
	1-1-7	両側面						
	1-1-8	両側						
	1-1-9	両側面						
	1-1-10	両側面						
	1-1-11	両側面						
	1-1-12	両側面						
	1-1-13	両側面						
1	第2ブーム(図示の各部を含む全体)	曲がり、ねじれ、打こん、局部的へこみ、溶接部の亀裂・損傷	UT	1-2-1	目視、PT、UT、スケール			
1-2-2	目視、PT、UT、スケール							
1-2-3	目視、PT、UT、スケール							
1-2-4	目視、PT、UT、スケール							
1-2-5	目視、PT、UT、スケール							
1-2-6(B-R)	突合せ溶接 上下面							
1-2-7(B-R)	突合せ溶接 上下面							
1-2-8	上下面							
1-2-9	上下面							
1-2-10	クランク形状部							
1-2-11	上下面							
1-2-12	上下面							
1-2-13	両側面							
1	第3ブーム(図示の各部を含む全体)	曲がり、ねじれ、打こん、局部的へこみ、溶接部の亀裂・損傷	UT	1-3-1	目視、PT、UT、スケール			
1-3-2	目視、PT、UT、スケール							
1-3-3	目視、PT、UT、スケール							
1-3-4	目視、PT、UT、スケール							
1-3-5	突合せ溶接 上下面							
1-3-6	上下面							
1-3-7	両側面							
1-3-8(B-R)	突合せ溶接 上下面							
1-3-9	上下面							
1-3-10	両側面							
1-3-11	両側面							
1-3-12	両側面							
1-3-13	両側面							
1	第4ブーム(図示の各部を含む全体)	曲がり、ねじれ、打こん、局部的へこみ、溶接部の亀裂・損傷	UT	1-4-1	目視、PT、UT、スケール			
1-4-2	目視、PT、UT、スケール							
1-4-3	目視、PT、UT、スケール							
1-4-4	目視、PT、UT、スケール							
1-4-5(B-R)	突合せ溶接 上下面							
1-4-6	両側面							
1-4-7	両側面							
1-4-8	全							
1-4-9	突合せ溶接 両側面							
1-4-10	両側面							

コンクリートポンプ車
特定自主検査詳細記録表

3年間保存

証明書
発行日 年月日

証明書
発行No.

標章No.

この記録表は、コンクリートポンプ車特定自主検査記録表様式SR-CP-03&04におけるブーム装置及びアウトリガーに関する検査の機械別詳細を示したものである。

区分	NO.	検査箇所	検査内容	符号	検査方法※1		検査結果 良 不良	補修 内容
リンク	2	リンク (図示の各部を含む全体)	亀裂、損傷、連結部がた、抜け止めボルト取付(緩み、脱落)	2-1-1 2-1-2 2-1-3 2-2-1 2-2-2 2-2-3 2-3-1 2-3-2 2-3-3 2-2-2 2-2-1 2-2-3 2-3-2 2-3-3	目視、PT、UT、スケール			
		第一屈折部			目視、PT、UT、スケール			
		両側面			目視、PT、UT、スケール			
		両側面			目視、PT、UT、スケール			
		両側面			目視、PT、UT、スケール			
		第三屈折部			目視、PT、UT、スケール			
		両側面			目視、PT、UT、スケール			
		両側面			目視、PT、UT、スケール			
		第二屈折部			目視、PT、UT、スケール			
旋回装置	34	ターンテーブル (図示の各部を含む全体)	亀裂、変形	34-1 34-2 34-3 34-4 34-5 34-1 34-2 34-3 34-4 34-5	目視、PT、UT、スケール			
					目視、PT、UT、スケール			
					目視、PT、UT、スケール			
					目視、PT、UT、スケール			
					目視、PT、UT、スケール			
					目視、PT、UT、スケール			
					目視、PT、UT、スケール			
					目視、PT、UT、スケール			
					目視、PT、UT、スケール			
					目視、PT、UT、スケール			
架台	38	サブフレーム (図示の各部を含む全体)	亀裂、変形、取付	38-1 38-2 38-3 38-4 38-5 38-6 38-1 38-2 38-3 38-4 38-5 38-6 38-1 38-2 38-3 38-4 38-5 38-6	目視、PT、UT、スケール			
		ビームボックス上面	旋回台ボルト (内側) 全部 ドルト緩みは打音確認すること		目視、PT、UT、スケール			
		40-3-4 40-3-3 40-3-1(A-N) 38-6			目視、PT、UT、スケール			
		40-1-1 40-1-2 40-1-3			目視、PT、UT、スケール			
		38-3 38-2			目視、PT、UT、スケール			
		40-3-2 38-5 全周			目視、PT、UT、スケール			
		38-1			目視、PT、UT、スケール			
		40-4-1(A-N)			目視、PT、UT、スケール			
		40-4-3 40-404			目視、PT、UT、スケール			
		40-4-2 38-4 40-2-1			目視、PT、UT、スケール			
アウトリガー	40	ビーム、ビームボックス、フロート (図示の各部を含む全体)	引掛けかり、き裂、変形	40-1-1 40-1-2 40-1-3 40-2-1 40-2-2 40-2-3 40-3-1 40-3-2 40-3-3 40-3-4 40-4-1 40-4-2 40-4-3 40-4-4	目視、PT、UT、スケール			
		上図参照			目視、PT、UT、スケール			
					目視、PT、UT、スケール			
					目視、PT、UT、スケール			
					目視、PT、UT、スケール			
					目視、PT、UT、スケール			
					目視、PT、UT、スケール			
					目視、PT、UT、スケール			
					目視、PT、UT、スケール			
					目視、PT、UT、スケール			
備考	1.検査結果が異常なものは図中にその内容を記載する。 2.過去補修箇所、新たな異常箇所のある場合は、図中、表中に追加番号を記入し検査結果を記載する。							該当なし
		記号	交換	修理	調整	締付	清掃	給油水
		X	△	A	T	C	L	-