

**コンクリートポンプ車**  
**特定自主検査詳細記録表**

3年間保存

証明書 発行日	年月日
証明書 発行No.	

標章No.

超音波探傷試験実施者	
業者名	
報告書番号	
資格者氏名	
資格番号	

この記録表は、コンクリートポンプ車特定自主検査記録表様式SR-CP-01&amp;02におけるブーム装置及びアウトリガーに関する検査の機械別詳細を示したものである。

溶接部のき裂・損傷の検査については、目視にて異常のあった場合、探傷器による検査を確実に実施すること。

※1 新車登録後、4年以上経過したコンクリートポンプ車は、本記録表内「UT」記号箇所は超音波探傷検査を実施すること。

超音波探傷検査を行った場合、検査実施者氏名、資格番号を本記録表に記載すること。

検査方法の記号は次のとおりである。PT:浸透探傷, UT:超音波探傷

区分 ブーム 装置	NO.	検査箇所	検査内容	符号	検査方法※1		検査結果 良 不良	補修 内容
					新車登録 年 月	経過年数 年 ケ月		
第1ブーム	1	第1ブーム(図示の各部を含む全体)	曲がり、ねじれ、打こん、局部的へこみ、溶接部の亀裂・損傷	1-1-1	目視、PT、UT、スケール			
				1-1-2	両側面	目視、PT、UT、スケール		
				1-1-3	両側面	目視、PT、UT、スケール		
				1-1-4	両側面	目視、PT、UT、スケール		
				1-1-5	開口部内側溶接部	目視、PT、UT、スケール		
				1-1-6		目視、PT、UT、スケール		
				1-1-7		目視、PT、UT、スケール		
				1-1-8	角付け溶接部(左右上下)	目視、PT、UT、スケール		
				1-1-9	突き合せ溶接部下面	目視、PT、UT、スケール		
						目視、PT、UT、スケール		
第2ブーム	1	第2ブーム(図示の各部を含む全体)	曲がり、ねじれ、打こん、局部的へこみ、溶接部の亀裂・損傷	1-2-1	目視、PT、UT、スケール			
				1-2-2	開口部内側溶接部	目視、PT、UT、スケール		
				1-2-3		目視、PT、UT、スケール		
				1-2-4		目視、PT、UT、スケール		
				1-2-5	突き合せ溶接部下面	目視、PT、UT、スケール		
				1-2-6		目視、PT、UT、スケール		
				1-2-7		目視、PT、UT、スケール		
				1-2-8		目視、PT、UT、スケール		
				1-2-9	突き合せ溶接部上面	目視、PT、UT、スケール		
				1-2-10	角付け溶接部(左右上下)	目視、PT、UT、スケール		
第3ブーム	1	第3ブーム(図示の各部を含む全体)	曲がり、ねじれ、打こん、局部的へこみ、溶接部の亀裂・損傷	1-3-1	目視、PT、UT、スケール			
				1-3-2	突き合せ溶接部上面	目視、PT、UT、スケール		
				1-3-3		目視、PT、UT、スケール		
				1-3-4		目視、PT、UT、スケール		
				1-3-5	突き合せ溶接部下面	目視、PT、UT、スケール		
				1-3-6	角付け溶接部(左右上下)	目視、PT、UT、スケール		
						目視、PT、UT、スケール		
						目視、PT、UT、スケール		
						目視、PT、UT、スケール		
						目視、PT、UT、スケール		
第4ブーム	1	第4ブーム(図示の各部を含む全体)	曲がり、ねじれ、打こん、局部的へこみ、溶接部の亀裂・損傷	1-4-1	目視、PT、UT、スケール			
				1-4-2	突き合せ溶接部上面	目視、PT、UT、スケール		
				1-4-3		目視、PT、UT、スケール		
				1-4-4		目視、PT、UT、スケール		
				1-4-5	角付け溶接部(左右上下)	目視、PT、UT、スケール		
						目視、PT、UT、スケール		
						目視、PT、UT、スケール		
						目視、PT、UT、スケール		
						目視、PT、UT、スケール		
						目視、PT、UT、スケール		

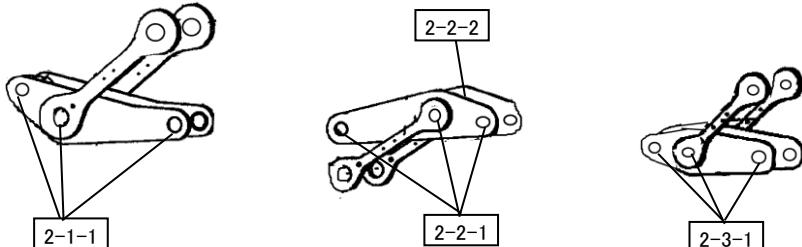
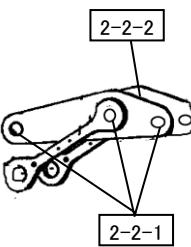
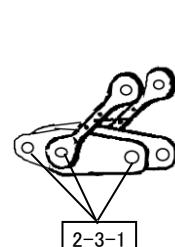
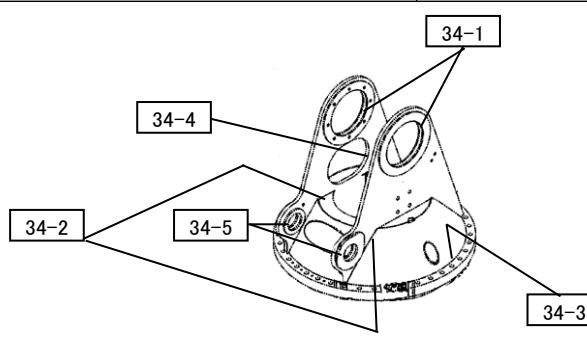
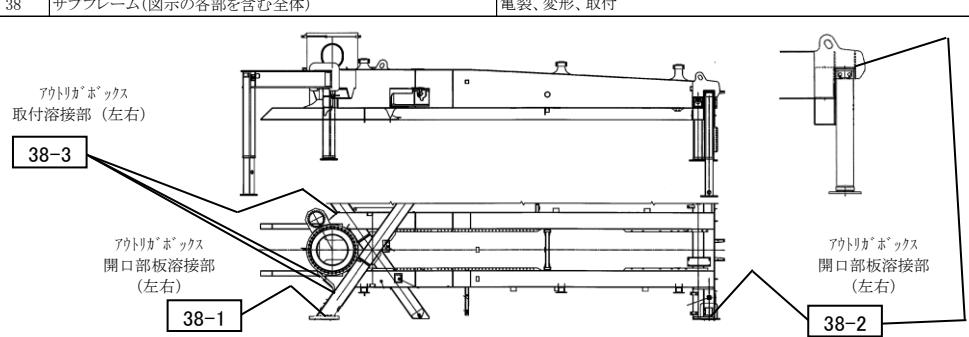
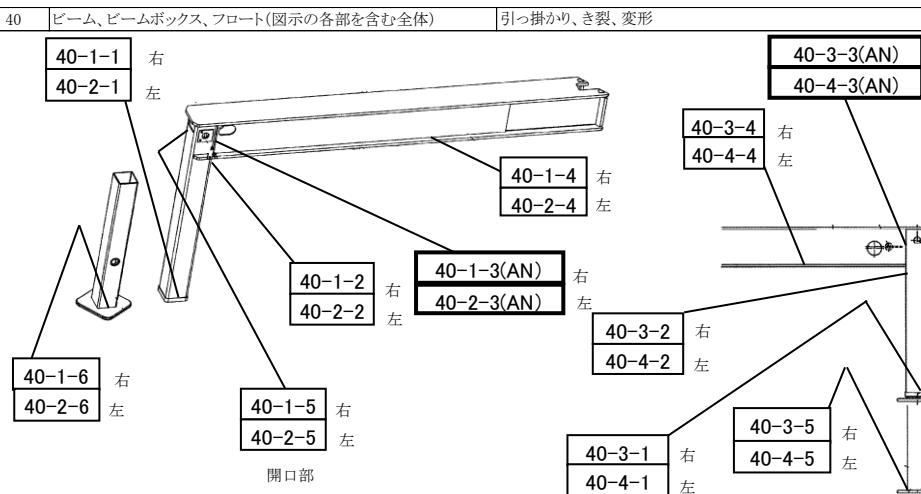
**コンクリートポンプ車**  
**特定自主検査詳細記録表**

3年間保存

証明書 発行日	年月日
証明書 発行No.	

標章No.

この記録表は、コンクリートポンプ車特定自主検査記録表様式SR-CP-01&02におけるブーム装置及びアウトリガーに関する検査の機械別詳細を示したものである。

区分	NO.	検査箇所	検査内容	符号	検査方法※1		検査結果 良 不良	補修 内容
					目視、PT、UT、スケール	目視、PT、UT、スケール		
リンク	2	リンク (図示の各部を含む全体)	亀裂、損傷、連結部がた、抜け止めボルト取付(緩み、脱落)	2-1-1			2-1-1	目視、PT、UT、スケール
				2-2-1			2-2-1	目視、PT、UT、スケール
				2-3-1			2-2-2	目視、PT、UT、スケール
							2-2-3	目視、PT、UT、スケール
							2-3-1	目視、PT、UT、スケール
旋回装置	34	ターンテーブル(図示の各部を含む全体)	亀裂、変形	34-1			34-1	目視、PT、UT、スケール
				34-2			34-2	目視、PT、UT、スケール
				34-3			34-3	目視、PT、UT、スケール
				34-4			34-4	目視、PT、UT、スケール
				34-5			34-5	目視、PT、UT、スケール
架台	38	サブフレーム(図示の各部を含む全体)	亀裂、変形、取付	38-1			38-1	目視、PT、UT、スケール
				38-2			38-2	目視、PT、UT、スケール
				38-3			38-3	目視、PT、UT、スケール
アウトリガ	40	ビーム、ビームボックス、フロート(図示の各部を含む全体)	引っ掛けり、き裂、変形	40-1-1			40-1-1	目視、PT、UT、スケール
				40-2-1			40-1-2	目視、PT、UT、スケール
				40-3-1			40-1-3	目視、PT、UT、スケール
				40-4-1			40-1-4	目視、PT、UT、スケール
				40-5-1			40-1-5	目視、PT、UT、スケール
				40-6-1			40-1-6	目視、PT、UT、スケール
備考	1.	検査結果が異常なものは図中にその内容を記載する。						
	2.	過去補修箇所、新たな異常箇所のある場合は、図中、表中に追加番号を記入し検査結果を記載する。						