

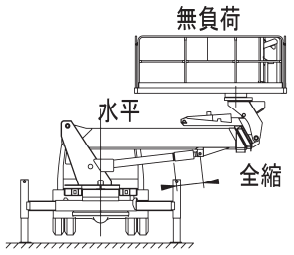
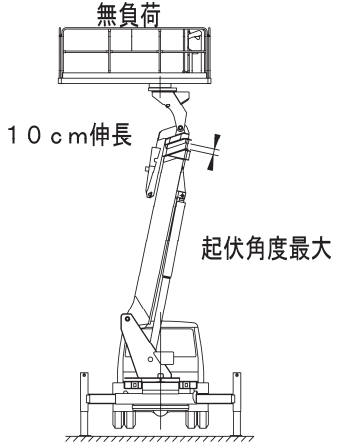
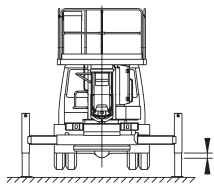
| 適用範囲 |          | モデル名                                                      |                             |            | AT-100TG-4                    | AT-100TG-5          | AT-121TG-3          | AT-121TG-3          |                     |
|------|----------|-----------------------------------------------------------|-----------------------------|------------|-------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
|      |          | 仕様                                                        |                             |            | STD仕様                         | STD仕様               | F格納STD仕様            | R格納STD仕様            |                     |
|      |          | 適用号機                                                      |                             |            | HK0698～                       | HK0718～             | HJ2951～             | HJ2974～             |                     |
|      |          | 最大作業床高さ（m）                                                |                             |            | 9.9                           | 9.9                 | 12.2                | 12.3                |                     |
| 区分   | 検査箇所     | 適用項目 ※条件                                                  |                             | 単位         | 検査基準値                         |                     |                     |                     |                     |
| 作業装置 | ブーム      | スライディングパッド部のがた                                            | 上下方向                        | mm         | 3以下                           | 3以下                 | 3以下                 | 3以下                 |                     |
|      |          |                                                           | 左右方向                        | mm         | 2以下                           | 2以下                 | 2以下                 | 2以下                 |                     |
|      |          | スライディングパッド                                                | 摩耗量                         | mm         | —                             | —                   | —                   | —                   |                     |
|      |          |                                                           | セカンド                        | mm         | 2.5以下                         | 2.5以下               | 2.5以下               | 2.5以下               |                     |
|      |          | 底板ラップ部のへこみ                                                | サード、トップ                     | mm         | 2以下                           | 2以下                 | 2以下                 | 2以下                 |                     |
|      |          |                                                           | 局部へこみ<br>(但し、へこみ長さは50mm 以上) | mm         | 2以下                           | 2以下                 | 2以下                 | 2以下                 |                     |
|      | 伸縮ワイヤたるみ | セカンド、トップ(サード)ブームの伸長さ<br>(ブーム水平状態でセカンドブームを全縮より約10cm 伸長する。) |                             |            | mm                            | 10以下                | 10以下                | 10以下                | 10以下                |
|      |          | 調整用ナット<br>締付けトルク                                          | 縮側                          | サード<br>トップ | N・m<br>(kgf・m)                | 8.3(0.85)           | 8.3(0.85)           | 8.3(0.85)           | 8.3(0.85)           |
|      |          |                                                           | 伸側                          | サード<br>トップ |                               | 8.3(0.85)           | 8.3(0.85)           | 8.3(0.85)           | 8.3(0.85)           |
|      | 平衡装置     | ①起伏上げ操作にてブームを水平にする。                                       |                             |            | °                             | 1° 以下               | 1° 以下               | 1° 以下               | 1° 以下               |
|      |          | ②作業床内の測定場所に水準器を置き、作業床傾斜角度を測定する。                           |                             |            |                               |                     |                     |                     |                     |
|      |          | ③ストロークエンドまで起伏の上げ下げを10回行う。                                 |                             |            |                               |                     |                     |                     |                     |
|      |          | ④ブームを水平に起伏上げ操作で停止させる。                                     |                             |            |                               |                     |                     |                     |                     |
|      |          | ⑤作業床の傾斜角度変位量を測定する。                                        |                             |            |                               | 2.0° 以下             | 2.0° 以下             | 2.0° 以下             | 2.0° 以下             |
|      |          | 上記⑤の状態よりスタートする。                                           |                             |            |                               |                     |                     |                     |                     |
|      |          | ⑥ブーム起伏角を約10° 上げる。                                         |                             |            |                               |                     |                     |                     |                     |
|      |          | ⑦ブームを水平に起伏下げ操作で停止させる。                                     |                             |            |                               |                     |                     |                     |                     |
|      |          | ⑧作業床の傾斜角度変位量を測定する。                                        |                             |            |                               |                     |                     |                     |                     |
|      | 増圧器      | ブースタ 標準仕様                                                 |                             |            | Mpa                           | —                   | —                   | —                   | —                   |
| 油圧装置 | 油圧ポンプ    | 吐出圧<br>※ゲージポート(アウトリガバルブ<br>またはリヤアウトリガ前側等)                 |                             |            | Mpa<br>(kgf/cm <sup>2</sup> ) | 17.2±0.5<br>(175±5) | 17.2±0.5<br>(175±5) | 16.2±0.5<br>(165±5) | 16.2±0.5<br>(165±5) |
|      |          | 高速時のポンプ回転数<br>負荷：ブーム全縮リフ時                                 |                             |            | min <sup>-1</sup>             | 900±25              | 900±25              | 900±25              | 900±25              |
|      |          | 中速時のポンプ回転数<br>負荷：ブーム全縮リフ時                                 |                             |            | min <sup>-1</sup>             | —                   | —                   | 760±20              | 760±20              |
|      |          | 低速時のポンプ回転数<br>負荷：ブーム全縮リフ時                                 |                             |            | min <sup>-1</sup>             | 610±20              | 610±20              | 610±20              | 610±20              |
|      |          | 油温                                                        |                             |            | ℃                             | 40±5                | 40±5                | 40±5                | 40±5                |
|      |          | 作動油：                                                      |                             |            | —                             | —                   | —                   | —                   | —                   |

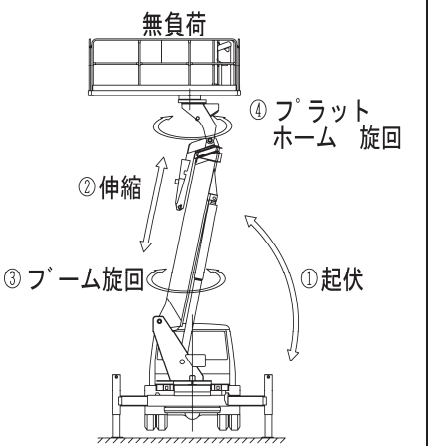
| AT-121TG-4          | AT-121TG-4          | AT-170TG-1          | AT-170TG-2          | AT-220TG-1           | AT-220TG-2          | AT-270TG-2          | AT-320TG-1          |  |
|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|----------------------|---------------------|---------------------|---------------------|--|
| F 格納<br>STD 仕様      | R 格納<br>STD 仕様      | STD 仕様              | STD 仕様              | STD 仕様               | STD 仕様              | STD 仕様              | STD 仕様              |  |
| HJ5112～             | HJ5057～             | 231039～             | 231121～             | 380902～              | 380925～             | 371168～             | 371222～             |  |
| 12.2                | 12.3                | 17.2                | 17.2                | 22.4                 | 22.4                | 27.0                | 32.2                |  |
| 検 査 基 準 値           |                     |                     |                     |                      |                     |                     |                     |  |
| 3以下                 | 3以下                 | 3以下                 | 3以下                 | 3以下                  | 3以下                 | 3以下                 | 3以下                 |  |
| 2以下                 | 2以下                 | 2以下                 | 2以下                 | 2以下                  | 2以下                 | 2以下                 | 2以下                 |  |
| —                   | —                   | —                   | —                   | —                    | —                   | —                   | —                   |  |
| 2.5以下               | 2.5以下               | 2.5以下               | 2.5以下               | 2.5以下                | 2.5以下               | 2.5以下               | 2.5以下               |  |
| 2以下                 | 2以下                 | 2以下                 | 2以下                 | 2以下                  | 2以下                 | 2以下                 | 2以下                 |  |
| 2以下                 | 2以下                 | 2以下                 | 2以下                 | 2以下                  | 2以下                 | 2以下                 | 2以下                 |  |
| 10以下                | 10以下                | 10以下                | 10以下                | 10以下                 | 10以下                | 10以下                | 10以下                |  |
| 8.3(0.85)           | 8.3(0.85)           | 11.8(1.2)           | 伸縮ワイヤ<br>調整要領参照     | 19(1.9)<br>4.8(0.49) | 伸縮ワイヤ<br>調整要領参照     | 伸縮ワイヤ<br>調整要領参照     | 伸縮ワイヤ<br>調整要領参照     |  |
| 8.3(0.85)           | 8.3(0.85)           | 15.7(1.6)           |                     | 22(2.2)<br>6.4(0.65) |                     |                     |                     |  |
| 1° 以下               | 1° 以下               | 1° 以下               | 1° 以下               | 1° 以下                | 1° 以下               | 1° 以下               | 1° 以下               |  |
| 2.0° 以下             | 2.0° 以下             | 2.0° 以下             | 2.0° 以下             | 2.0° 以下              | 2.0° 以下             | 2.5° 以下             | 2.0° 以下             |  |
| —                   | —                   | —                   | —                   | —                    | —                   | —                   | —                   |  |
| 16.2±0.5<br>(165±5) | 16.2±0.5<br>(165±5) | 17.2±0.5<br>(175±5) | 17.2±0.5<br>(175±5) | 17.2±0.5<br>(175±5)  | 17.2±0.5<br>(175±5) | 17.2±0.5<br>(175±5) | 17.2±0.5<br>(175±5) |  |
| 900±25              | 900±25              | 1000±25             | 1000±25             | 1000±25              | 1000±25             | 1000±25             | 1200±30             |  |
| 760±20              | 760±20              | 750±20              | 750±20              | 750±20               | 750±20              | 860±20              | 950±25              |  |
| 610±20              | 610±20              | 525±20              | 525±20              | 525±20               | 525±20              | 710±20              | 710±20              |  |
| 40±5                | 40±5                | 40±5                | 40±5                | 40±5                 | 40±5                | 40±5                | 40±5                |  |
| —                   | —                   | —                   | —                   | —                    | —                   | —                   | —                   |  |

| 適用範囲                          |                                               | モデル名                                   |                                | AT-100TG-4          | AT-100TG-5 | AT-121TG-3        | AT-121TG-3 |           |           |   |
|-------------------------------|-----------------------------------------------|----------------------------------------|--------------------------------|---------------------|------------|-------------------|------------|-----------|-----------|---|
|                               |                                               | 仕様                                     |                                | STD仕様               | STD仕様      | F格納STD仕様          | R格納STD仕様   |           |           |   |
|                               |                                               | 適用号機                                   |                                | HK0698～             | HK0718～    | HJ2951～           | HJ2974～    |           |           |   |
|                               |                                               | 最大作業床高さ（m）                             |                                | 9.9                 | 9.9        | 12.2              | 12.3       |           |           |   |
| 区分                            | 検査箇所                                          | 適用項目 ※条件                               |                                | 単位                  | 検査基準値      |                   |            |           |           |   |
| 油圧装置                          | 油圧シリンダー作業床は無負荷、レバー操作は上げ・伸び操作後中立、エンジン停止後の自然降下量 | 自然降下量<br>※1(添付資料)                      | 起伏<br>※ブーム水平、全縮状態              | mm/10min            | 2以下        | 2以下               | 2以下        | 2以下       |           |   |
|                               |                                               |                                        | 伸縮 ※起伏角度最大、ブーム約10cm伸長状態        | mm/10min            | 3以下        | 3以下               | 3以下        | 3以下       |           |   |
|                               |                                               |                                        | アウトリガ・ジャッキ ※シリンダストロークエンド手前停止状態 | mm/10min            | 1以下        | 1以下               | 1以下        | 1以下       |           |   |
|                               |                                               |                                        | 平衡装置 ※ブーム水平、全縮状態・セレクトバルブは開     | mm/10min            | 1以下        | 1以下               | 1以下        | 1以下       |           |   |
|                               |                                               |                                        | ジブ起伏                           | mm/10min            | —          | —                 | —          | —         |           |   |
|                               |                                               |                                        | 屈伸 ※測定可能起伏角度でブーム全縮状態           | mm/10min            | —          | —                 | —          | —         |           |   |
| 安全装置                          | アースリール線                                       | 抵抗値                                    |                                | Ω                   | —          | —                 | —          | —         |           |   |
|                               | 作業範囲規制装置                                      | 測定方法<br>※4(添付資料)                       | 規制装置                           | 作業範囲規制<br>モーメントリミッタ | —          | AMC3              | AMC3／AMC4  | AMC3／AMC4 | AMC3／AMC4 |   |
|                               | 起伏角度規制装置                                      | 200 kg仕様                               | ブーム全伸における起伏停止角度                |                     | °          | —                 | —          | —         | —         |   |
|                               |                                               |                                        | ブーム水平時における伸長停止長さ               |                     | mm         | —                 | —          | —         | —         |   |
|                               | 車輛・ブーム干涉防止装置                                  | 旋回、伏、伸縮、首振りが自動停止する事。 ※ブームレスト格納付近は停止しない |                                | —                   | 確認         | 確認                | 確認         | 確認        |           |   |
|                               | その他規制装置                                       | —                                      |                                | —                   | —          | —                 | —          | —         |           |   |
| 総合テスト                         | ※バケット・プラットフォーム側で操作乗員1名                        | 作動速度<br>※2(添付資料)                       | 起伏<br>※ブーム全縮                   | 上                   | s          | 25±3              | 25±3       | 30±3      | 30±3      |   |
|                               |                                               |                                        | 旋回<br>※起伏角度最大<br>ブーム全縮         | 右                   | s          | 50±5              | 50±5       | 60±6      | 60±6      |   |
|                               |                                               |                                        |                                | 左                   | s          |                   |            |           |           |   |
|                               |                                               | 伸縮<br>※起伏角度最大                          | 伸                              | 鉄製<br>ブーム           | s          | 20±2              | 13±2       | 28±3      | 28±3      |   |
|                               |                                               |                                        |                                | FRP製<br>ブーム         | s          | —                 | —          | —         | —         |   |
|                               |                                               | バケット首振速度<br>プラットフォーム旋回                 | 首振り                            | s                   | 円滑に作動      | 円滑に作動             | 円滑に作動      | 円滑に作動     |           |   |
|                               |                                               |                                        | アームスイング                        | s                   |            |                   |            |           |           |   |
|                               |                                               | 折り曲げ                                   | 伸び                             | s                   | —          | —                 | —          | —         |           |   |
|                               |                                               | ウインチ巻上速度<br>※15m 区間、無負荷                |                                |                     |            | S/15m             | —          | —         | —         | — |
|                               |                                               | 低騒音エンジン                                | エンジン本体                         | エンジン回転速度            | 負荷時        | min <sup>-1</sup> | —          | —         | —         | — |
| アイドリング                        | —                                             |                                        |                                |                     | —          | —                 | —          |           |           |   |
| 弁すき間(冷態時)                     | 吸気弁                                           |                                        |                                | mm                  | —          | —                 | —          | —         |           |   |
|                               | 排気弁                                           |                                        |                                | —                   | —          | —                 | —          |           |           |   |
| 圧縮圧力(スタータモータを5～10秒間回し、最大値を読む) | 基準値                                           |                                        |                                | Mpa                 | —          | —                 | —          | —         |           |   |
|                               | 限度                                            |                                        |                                | Mpa                 | —          | —                 | —          | —         |           |   |
| 警告灯(充電水温、油圧)                  |                                               |                                        | —                              | —                   | —          | —                 | —          |           |           |   |

注) 作動速度、ポンプ回転数および作業範囲規制装置の測定方法は諸条件等によって異なります。  
詳細は、サービスマニュアルを参照して下さい。

| AT-121TG-4 | AT-121TG-4 | AT-170TG-1 | AT-170TG-2 | AT-220TG-1 | AT-220TG-2 | AT-270TG-2 | AT-320TG-1 |  |
|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|--|
| F格納STD仕様   | R格納STD仕様   | STD仕様      | STD仕様      | STD仕様      | STD仕様      | STD仕様      | STD仕様      |  |
| HJ5112～    | HJ5057～    | 231039～    | 231121～    | 380902～    | 380925～    | 371168～    | 371222～    |  |
| 12.2       | 12.3       | 17.2       | 17.2       | 22.4       | 22.4       | 27.0       | 32.2       |  |
| 検査基準値      |            |            |            |            |            |            |            |  |
| 2以下        | 2以下        | 2以下        | 2以下        | 2以下        | 2以下        | 2以下        | 2以下        |  |
| 3以下        | 3以下        | 3以下        | 3以下        | 3以下        | 3以下        | 3以下        | 3以下        |  |
| 1以下        | 1以下        | 1以下        | 1以下        | 1以下        | 1以下        | 1以下        | 1以下        |  |
| 1以下        | 1以下        | 1以下        | 1以下        | 1以下        | 1以下        | 1以下        | 1以下        |  |
| —          | —          | —          | —          | —          | —          | —          | —          |  |
| —          | —          | —          | —          | —          | —          | —          | —          |  |
| —          | —          | —          | —          | —          | —          | —          | —          |  |
| AMC4       | AMC4       | AMC3       | —          | —          | —          | —          | —          |  |
| —          | —          | —          | AMC4       | AMC3       | AMC4       | AMC3／AMC4  | AMC3       |  |
| —          | —          | —          | —          | —          | —          | —          | —          |  |
| —          | —          | —          | —          | —          | —          | —          | —          |  |
| 確認         | 確認         | 確認         | 確認         | 確認         | 確認         | 確認         | 確認         |  |
| —          | —          | —          | —          | —          | —          | —          | —          |  |
| 30±3       | 30±3       | 35±4       | 35±4       | 50±5       | 50±5       | 50±5       | 60±6       |  |
| 60±6       | 60±6       | 50±5       | 50±5       | 60±6       | 60±6       | 60±6       | 60±6       |  |
| 28±3       | 28±3       | 44±4       | 44±4       | 50±5       | 50±5       | 60±6       | 70±7       |  |
| —          | —          | —          | —          | —          | —          | —          | —          |  |
| 円滑に作動      | 円滑に作動      | 円滑に作動      | 円滑に作動      | 円滑に作動      | 円滑に作動      | 円滑に作動      | 円滑に作動      |  |
| —          | —          | —          | —          | —          | —          | —          | —          |  |
| —          | —          | —          | —          | —          | —          | —          | —          |  |
| —          | —          | —          | —          | —          | —          | —          | —          |  |
| —          | —          | —          | —          | —          | —          | —          | —          |  |
| —          | —          | —          | —          | —          | —          | —          | —          |  |
| —          | —          | —          | —          | —          | —          | —          | —          |  |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                                                     |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>※1. 油圧シリンダの自然降下量</p> <p>1. 起状シリンダ<br/>「測定要領」</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 車体を水平堅土上に設置する。</li> <li>2) ブーム全縮状態で、起操作にて水平にする。</li> <li>3) エンジンを停止する。</li> <li>4) シリンダ（ロッド）にマーキングする。</li> <li>5) 起状操作バルブを操作し、残圧を抜き1分後に0点をセットする</li> <li>6) 10分経過後、降下量を測定する</li> </ol> <p>「判定基準」<br/>ロッドの縮小量は2mm以内／10分</p> <p>※油温の高い時は行わないこと</p> |    |
| <p>2. 伸縮シリンダ<br/>「測定要領」</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 車体を水平堅土上に設置する。</li> <li>2) ブーム起状角度最大で、伸操作にて10cm伸長する。</li> <li>3) エンジンを停止する。</li> <li>4) セカンドブームにマーキングする。</li> <li>5) 伸縮操作バルブを操作し、残圧を抜き1分後に0点をセットする</li> <li>6) 10分経過後、降下量を測定する</li> </ol> <p>「判定基準」<br/>セカンドブームの縮小量は3mm以内／10分</p> <p>※油温の高い時は行わないこと</p>                  |   |
| <p>3. ジャッキシリンダ<br/>「測定要領」</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 車体を水平堅土上に設置する。</li> <li>2) ブーム格納状態で、ジャッキ張り出し操作にてタイヤを浮かす。</li> <li>3) エンジンを停止する。</li> <li>4) ジャッキインナーにマーキングする。</li> <li>5) アウトリガ操作バルブを操作し、残圧を抜き1分後に0点をセットする</li> <li>6) 10分経過後、降下量を測定する</li> </ol> <p>「判定基準」<br/>ジャッキインナーの縮小量は1mm以内／10分</p> <p>※油温の高い時は行わないこと</p>       |  |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |                                                                                     |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>※2. 速度測定方法</p> <p>「測定要領」</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) 車体を水平堅土上に設置する。</li> <li>2) 作業車の作動範囲に障害物がないことを確認する。</li> <li>4) 各操作は旋回台で行う。</li> <li>3) 油温は40±5℃で行う。</li> </ol> <p>①起状速度</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) ブーム全縮状態で、伏せ操作により「伏」エンドまで下げる。</li> <li>2) 起操作により「起」エンド停止までの時間を測定する。</li> </ol> <p>②伸縮速度</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) ブームを全縮状態で、起操作により「起」エンドまで上げる。</li> <li>2) 伸操作により「伸」エンド停止までの時間を測定する。</li> </ol> <p>③ブーム旋回速度</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) ブームを全縮、起エンド状態で後方に向ける。</li> <li>2) ブーム旋回操作により1回転するまでの時間を測定する。</li> <li>3) ブーム右旋回、左旋回共に行う。</li> </ol> <p>④プラットフォーム旋回速度</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1) ブームを全縮、起エンド状態で後方に向ける。</li> <li>2) デッキ旋回操作により1回転するまでの時間を測定する。</li> <li>3) デッキ右旋回、左旋回共に行う。</li> </ol> |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|

#### ※4. 作業半径測定方法

〔測定機器〕

1. 角度計
2. 巻尺
3. 重錘
4. 水系

「測定例」

※測定値や測定方法は、機種によって異なります  
また、同じ機種でも張り幅やウエイトの重量によっても異なります  
詳細はサービスマニュアルを参照してください。

- 1) 高所作業車を水平堅土に水平に設置する。  
(タイヤが浮いていることを確認する)
- 2) ブーム操作は、下部操作の低速側に行うこと。
- 3) ブームを水平状態にし、伸長操作にて AMC100%停止させ、作業半径を測る。  
やむを得ずブームを立てて行なう場合は、上部操作で微速「伏」操作にて行なうこと。  
※バスケット(プラットフォーム)の積載荷重は機種、または仕様によっても異なっているため各機種のデータを参照すること。
- 5) 規定の作業半径に達してもブームの作動が 100%停止しない場合は、作業半径が大きくなる側の操作は絶対にしないこと。

