

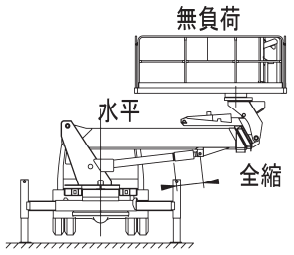
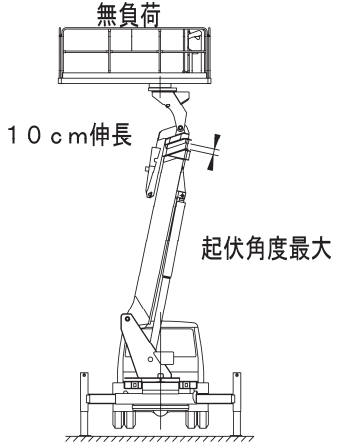
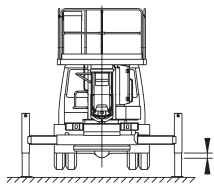
| 適用範囲 |           | モデル名                                                                                                                                                                                                                      |                            |            | AT-110TE-4                    | AT-110TE-5             | AT-110TE-5          | AT-146TE-3                           |                     |
|------|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------|------------|-------------------------------|------------------------|---------------------|--------------------------------------|---------------------|
|      |           | 仕様                                                                                                                                                                                                                        |                            |            | STD仕様<br>又は<br>L+PTO仕様        | STD仕様<br>又は<br>L+PTO仕様 | B+PTO仕様             | PTO仕様<br>又は<br>L+PTO仕様               |                     |
|      |           | 適用号機                                                                                                                                                                                                                      |                            |            | HK0711～                       | HK0714～                | HK0714～             | 228869～                              |                     |
|      |           | 最大作業床高さ（m）                                                                                                                                                                                                                |                            |            | 11.0                          | 11.0                   | 11.0                | 14.5<br>(+0.6)                       |                     |
| 区分   | 検査箇所      | 適用項目 ※条件                                                                                                                                                                                                                  |                            |            | 単位                            | 検査基準値                  |                     |                                      |                     |
| 作業装置 | ブーム       | スライディングパッド部のがた                                                                                                                                                                                                            | 上下方向                       | mm         | 3以下                           | 3以下                    | 3以下                 | 2以下                                  |                     |
|      |           |                                                                                                                                                                                                                           | 左右方向                       | mm         | 2以下                           | 2以下                    | 2以下                 | 2以下                                  |                     |
|      |           | スライディングパッド                                                                                                                                                                                                                | 摩耗量                        | mm         | —                             | —                      | —                   | —                                    |                     |
|      |           |                                                                                                                                                                                                                           | セカンド                       | mm         | 2.5以下                         | 2.5以下                  | 2.5以下               | 2.5以下                                |                     |
|      |           | 底板ラップ部のへこみ                                                                                                                                                                                                                | サード、トップ                    | mm         | 2以下                           | 2以下                    | 2以下                 | —                                    |                     |
|      |           |                                                                                                                                                                                                                           | 局部へこみ<br>(但し、へこみ長さは50mm以上) | mm         | 2以下                           | 2以下                    | 2以下                 | 2以下                                  |                     |
|      | 伸縮ワイヤたるみ  | セカンド、トップ(サード)ブームの伸長差<br>(ブーム水平状態でセカンドブームを全縮より約10cm伸長する。)                                                                                                                                                                  |                            |            | mm                            | 10以下                   | 10以下                | 10以下                                 | 10以下                |
|      |           | 調整用ナット<br>締付けトルク                                                                                                                                                                                                          | 縮側                         | サード<br>トップ | N・m<br>(kgf・m)                | 8.3(0.85)              | 8.3(0.85)           | 8.3(0.85)                            | 9.8(1.0)            |
|      | 伸側        |                                                                                                                                                                                                                           | サード<br>トップ                 | 8.3(0.85)  |                               | 8.3(0.85)              | 8.3(0.85)           | 15.7(1.6)                            |                     |
|      | 平衡装置      | ①起伏上げ操作にてブームを水平にする。<br>②作業床内の測定場所に水準器を置き、作業床傾斜角度を測定する。<br>③ストロークエンドまで起伏の上げ下げを10回行う。<br>④ブームを水平に起伏上げ操作で停止させる。<br>⑤作業床の傾斜角度変位量を測定する。<br>上記⑤の状態よりスタートする。<br>⑥ブーム起伏角を約10° 上げる。<br>⑦ブームを水平に起伏下げ操作で停止させる。<br>⑧作業床の傾斜角度変位量を測定する。 |                            |            | °                             | 1° 以下                  | 1° 以下               | 1° 以下                                | 1° 以下               |
|      |           |                                                                                                                                                                                                                           |                            |            |                               | 2.0° 以下                | 2.0° 以下             | 2.0° 以下                              | 2.0° 以下             |
| 増圧器  | ブースタ 標準仕様 |                                                                                                                                                                                                                           |                            | Mpa        | —                             | —                      | —                   | 68.6 <sup>+1.0</sup> <sub>-0.0</sub> |                     |
| 油圧装置 | 油圧ポンプ     | 吐出圧<br>※ゲージポート(アウトリガバルブ<br>またはリヤアウトリガ前側等)                                                                                                                                                                                 |                            |            | Mpa<br>(kgf/cm <sup>2</sup> ) | 17.2±0.5<br>(175±5)    | 17.2±0.5<br>(175±5) | 17.2±0.5<br>(175±5)                  | 17.2±0.5<br>(175±5) |
|      |           | 高速時のポンプ回転数<br>負荷：ブーム全縮リフ時                                                                                                                                                                                                 |                            |            | min <sup>-1</sup>             | 900±25                 | 900±25              | 900±25                               | 1000±25             |
|      |           | 中速時のポンプ回転数<br>負荷：ブーム全縮リフ時                                                                                                                                                                                                 |                            |            | min <sup>-1</sup>             | —                      | —                   | —                                    | 750±20              |
|      |           | 低速時のポンプ回転数<br>負荷：ブーム全縮リフ時                                                                                                                                                                                                 |                            |            | min <sup>-1</sup>             | 610±20                 | 610±20              | 610±20                               | 525±20              |
|      |           | 油温                                                                                                                                                                                                                        |                            |            | ℃                             | 40±5                   | 40±5                | 40±5                                 | 40±5                |
|      |           | 作動油                                                                                                                                                                                                                       |                            |            | —                             | —                      | —                   | —                                    | ISO VG15            |

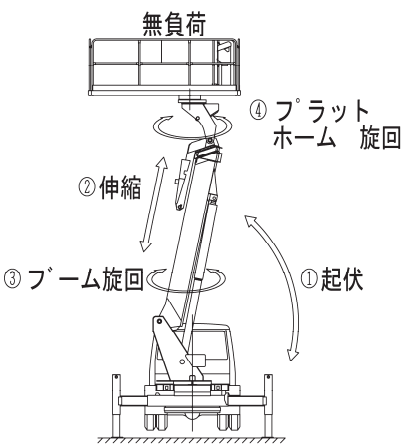
| AT-146TE-3                           | AT-146TE-4                           | AT-146TE-4                           | AT-147CE-3                           | AT-147CE-3                           | AT-147CE-4                           | AT-147CE-4      |  |  |
|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------------------|-----------------|--|--|
| B+PTO 仕様                             | PTO 仕様<br>又は<br>L+PTO 仕様             | B+PTO 仕様                             | PTO 仕様<br>又は<br>L+PTO 仕様             | B+PTO 仕様                             | PTO 仕様<br>又は<br>L+PTO 仕様             | B+PTO 仕様        |  |  |
| 228806～                              | 229423～                              | 228985～                              | 590424～                              | 590420～                              | 590490～                              | 590492～         |  |  |
| 14.5<br>(+0.6)                       | 14.5<br>(+0.6)                       | 14.5<br>(+0.6)                       | 14.1<br>(+0.6)                       | 14.1<br>(+0.6)                       | 14.1<br>(+0.6)                       | 14.1<br>(+0.6)  |  |  |
| 検 査 基 準 値                            |                                      |                                      |                                      |                                      |                                      |                 |  |  |
| 2以下                                  | 2以下                                  | 2以下                                  | 2以下                                  | 2以下                                  | 2以下                                  | 2以下             |  |  |
| 2以下                                  | 2以下                                  | 2以下                                  | 2以下                                  | 2以下                                  | 2以下                                  | 2以下             |  |  |
| —                                    | —                                    | —                                    | —                                    | —                                    | —                                    | —               |  |  |
| 2.5以下                                | 2.5以下                                | 2.5以下                                | 2.5以下                                | 2.5以下                                | 2.5以下                                | 2.5以下           |  |  |
| —                                    | —                                    | —                                    | —                                    | —                                    | —                                    | —               |  |  |
| 2以下                                  | 2以下                                  | 2以下                                  | 2以下                                  | 2以下                                  | 2以下                                  | 2以下             |  |  |
| 10以下                                 | 10以下                                 | 10以下                                 | 10以下                                 | 10以下                                 | 10以下                                 | 10以下            |  |  |
| 9.8(1.0)                             | 伸縮ワイヤ<br>調整要領参照                      | 伸縮ワイヤ<br>調整要領参照                      | 9.8(1.0)                             | 9.8(1.0)                             | 伸縮ワイヤ<br>調整要領参照                      | 伸縮ワイヤ<br>調整要領参照 |  |  |
| 15.7(1.6)                            |                                      |                                      | 2以下                                  | 2以下                                  |                                      |                 |  |  |
| 1° 以下                                | 1° 以下                                | 1° 以下                                | 1° 以下                                | 1° 以下                                | 1° 以下                                |                 |  |  |
| 2.0° 以下                              | 2.0° 以下                              | 2.0° 以下                              | 2.0° 以下                              | 2.0° 以下                              | 2.0° 以下                              |                 |  |  |
| 68.6 <sup>+1.0</sup> <sub>-0.0</sub> | 69.6 <sup>+1.0</sup> <sub>-0.0</sub> | 68.6 <sup>+1.0</sup> <sub>-0.0</sub> | 68.6 <sup>+1.0</sup> <sub>-0.0</sub> | 69.6 <sup>+1.0</sup> <sub>-0.0</sub> | 69.6 <sup>+1.0</sup> <sub>-0.0</sub> |                 |  |  |
| 17.2±0.5<br>(175±5)                  | 17.2±0.5<br>(175±5)                  | 17.2±0.5<br>(175±5)                  | 17.2±0.5<br>(175±5)                  | 17.2±0.5<br>(175±5)                  | 17.2±0.5<br>(175±5)                  |                 |  |  |
| 1000±25                              | 1000±25                              | 1000±25                              | 1000±25                              | 1000±25                              | 1000±25                              |                 |  |  |
| 750±20                               | 750±20                               | 750±20                               | 750±20                               | 750±20                               | 750±20                               |                 |  |  |
| 525±20                               | 525±20                               | 525±20                               | 525±20                               | 525±20                               | 525±20                               |                 |  |  |
| 40±5                                 | 40±5                                 | 40±5                                 | 40±5                                 | 40±5                                 | 40±5                                 |                 |  |  |
| ISO VG15                             | ISO VG15                             | ISO VG15                             | ISO VG15                             | ISO VG15                             | ISO VG15                             |                 |  |  |

| 適用範囲                          |                                                | モデル名                                   |                                | AT-110TE-4             | AT-110TE-5                       | AT-110TE-5        | AT-146TE-3             |                                   |                      |               |
|-------------------------------|------------------------------------------------|----------------------------------------|--------------------------------|------------------------|----------------------------------|-------------------|------------------------|-----------------------------------|----------------------|---------------|
|                               |                                                | 仕様                                     |                                | PTO仕様<br>又は<br>L+PTO仕様 | PTO仕様<br>又は<br>L+PTO仕様           | B+PTO仕様           | PTO仕様<br>又は<br>L+PTO仕様 |                                   |                      |               |
|                               |                                                | 適用号機                                   |                                | HK0711～                | HK0714～                          | HK0714～           | 228869～                |                                   |                      |               |
|                               |                                                | 最大作業床高さ（m）                             |                                | 11.0                   | 11.0                             | 11.0              | 14.5<br>（+0.6）         |                                   |                      |               |
| 区分                            | 検査箇所                                           | 適用項目 ※条件                               |                                | 単位                     | 検査基準値                            |                   |                        |                                   |                      |               |
| 油圧装置                          | 油圧シリンダー※作業床は無負荷、レバー操作は上げ・伸び操作後中立、エンジン停止後の自然降下量 | 自然降下量<br>※1（添付資料）                      | 起伏<br>※ブーム水平、全縮状態              | mm/10min               | 2以下                              | 2以下               | 2以下                    | 2以下                               |                      |               |
|                               |                                                |                                        | 伸縮 ※起伏角度最大、ブーム約10cm伸長状態        | mm/10min               | 3以下                              | 3以下               | 3以下                    | 3以下                               |                      |               |
|                               |                                                |                                        | アウトリガ・ジャッキ ※シリンダストロークエンド手前停止状態 | mm/10min               | 1以下                              | 1以下               | 1以下                    | 1以下                               |                      |               |
|                               |                                                |                                        | 平衡装置 ※ブーム水平、全縮状態、セレクトバルブは開     | mm/10min               | 1以下                              | 1以下               | 1以下                    | 1以下                               |                      |               |
|                               |                                                |                                        | ジブ起伏                           | mm/10min               | —                                | —                 | —                      | 2以下                               |                      |               |
| 安全装置                          | アースリール線 抵抗値                                    |                                        |                                | Ω                      | 1以下                              | 1以下               | 1以下                    | 1以下                               |                      |               |
|                               | 作業範囲規制装置                                       | 測定方法<br>※4（添付資料）                       | 規制装置                           | 作業範囲規制                 | —                                | AMC3／AMC4         | AMC3／AMC4              | AMC3／AMC4                         | —                    |               |
|                               |                                                |                                        |                                | モーメントリミッタ              | —                                | —                 | —                      | —                                 | AMC3                 |               |
|                               | 起伏角度規制装置                                       | 200 kg仕様                               | ブーム全伸における起伏停止角度                | °                      | —                                | —                 | —                      | —                                 | —                    |               |
|                               |                                                |                                        | ブーム水平時における伸長停止長さ               | mm                     | —                                | —                 | —                      | —                                 | —                    |               |
|                               | 車輛・ブーム干渉防止装置                                   | 旋回、伏、伸縮、首振りが自動停止する事。 ※ブームレスト格納付近は停止しない |                                | —                      | 確認                               | 確認                | 確認                     | 確認                                |                      |               |
| その他規制装置                       |                                                |                                        | —                              | —                      | —                                | —                 | —                      | —                                 |                      |               |
| 総合テスト                         | 作動速度<br>※2（添付資料）<br><br>※バケット・プラットフォーム側で操作乗員1名 | 起伏<br>※ブーム全縮                           | 上                              | s                      | 25±3                             | 25±3              | 25±3                   | 30±6（L）<br>30±3（PTO）              |                      |               |
|                               |                                                |                                        | 右                              | s                      | 50±5                             | 50±5              | 50±5                   | 50±10（L）<br>50±5（PTO）             |                      |               |
|                               |                                                |                                        | 左                              |                        |                                  |                   |                        |                                   |                      |               |
|                               |                                                | 伸縮<br>※起伏角度最大                          | 伸                              | 鉄製<br>ブーム              | s                                | —                 | —                      | —                                 | —                    |               |
|                               |                                                |                                        |                                | FRP製<br>ブーム            | s                                | 18±2              | 22±4（L）<br>17±2（PTO）   | 25±5（B）<br>17±2（PTO）              | 33±6（L）<br>33±3（PTO） |               |
|                               |                                                | バケット首振速度<br>プラットフォーム旋回                 | 首振り                            |                        | s                                | 円滑に作動             | 円滑に作動                  | 円滑に作動                             | 6（PTO）               |               |
|                               |                                                |                                        | アームスイング                        |                        |                                  | —                 | —                      | —                                 | —                    |               |
|                               |                                                | ウインチ巻上速度<br>※15m区間、無負荷                 |                                |                        |                                  | S/15m             | —                      | —                                 | —                    | 23±5<br>（PTO） |
|                               |                                                | 低騒音エンジン                                | エンジン本体                         | エンジン回転速度               | 負荷時                              | min <sup>-1</sup> | 1200±30                | 1200±30                           | —                    | 1240±30       |
| アイドリング                        | 1150 <sup>+50</sup> <sub>0</sub>               |                                        |                                |                        | 1150 <sup>+50</sup> <sub>0</sub> |                   | —                      | 1000 <sup>+100</sup> <sub>0</sub> |                      |               |
| 弁すき間（冷態時）                     | 吸気弁                                            |                                        |                                | mm                     | 0.25                             | 0.25              | —                      | 0.25                              |                      |               |
|                               | 排気弁                                            |                                        |                                |                        |                                  |                   |                        |                                   |                      |               |
| 圧縮圧力（スタータモータを5～10秒間回し、最大値を読む） | 基準値                                            |                                        |                                | Mpa                    | 2.9以下                            | 2.9以下             | —                      | 2.9以下                             |                      |               |
|                               | 限度                                             |                                        |                                | Mpa                    | 2.6                              | 2.6               | —                      | 2.6                               |                      |               |
| 警告灯（充電水温、油圧）                  |                                                |                                        |                                | —                      | パイロットランプ点灯                       | パイロットランプ点灯        | —                      | パイロットランプ点灯                        |                      |               |

注) 作動速度、ポンプ回転数および作業範囲規制装置の測定方法は諸条件等によって異なります。  
詳細は、サービスマニュアルを参照して下さい。

| AT-146TE-3              | AT-146TE-4                        | AT-146TE-4              | AT-147CE-3                        | AT-147CE-3              | AT-147CE-4                        | AT-147CE-4              |  |  |
|-------------------------|-----------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------------------|--|--|
| B+PTO 仕様                | PTO 仕様<br>又は<br>L+PTO 仕様          | B+PTO 仕様                | PTO 仕様<br>又は<br>L+PTO 仕様          | B+PTO 仕様                | PTO 仕様<br>又は<br>L+PTO 仕様          | B+PTO 仕様                |  |  |
| 228806～                 | 229423～                           | 228985～                 | 590424～                           | 590420～                 | 590490～                           | 590492～                 |  |  |
| 14.5<br>(+0.6)          | 14.5<br>(+0.6)                    | 14.5<br>(+0.6)          | 14.1<br>(+0.6)                    | 14.1<br>(+0.6)          | 14.1<br>(+0.6)                    | 14.1<br>(+0.6)          |  |  |
| 検 査 基 準 値               |                                   |                         |                                   |                         |                                   |                         |  |  |
| 2以下                     | 2以下                               | 2以下                     | 2以下                               | 2以下                     | 2以下                               | 2以下                     |  |  |
| 3以下                     | 3以下                               | 3以下                     | 3以下                               | 3以下                     | 3以下                               | 3以下                     |  |  |
| 1以下                     | 1以下                               | 1以下                     | 1以下                               | 1以下                     | 1以下                               | 1以下                     |  |  |
| 1以下                     | 1以下                               | 1以下                     | 1以下                               | 1以下                     | 1以下                               | 1以下                     |  |  |
| 2以下                     | 2以下                               | 2以下                     | 2以下                               | 2以下                     | 2以下                               | 2以下                     |  |  |
| 1以下                     | 1以下                               | 1以下                     | 1以下                               | 1以下                     | 1以下                               | 1以下                     |  |  |
| —                       | —                                 | —                       | —                                 | —                       | —                                 | —                       |  |  |
| AMC3                    | AMC4                              | AMC4                    | AMC3                              | AMC3                    | AMC4                              | AMC4                    |  |  |
| —                       | —                                 | —                       | —                                 | —                       | —                                 | —                       |  |  |
| 確認                      | 確認                                | 確認                      | 確認                                | 確認                      | 確認                                | 確認                      |  |  |
| —                       | —                                 | —                       | —                                 | —                       | —                                 | —                       |  |  |
| 35±7 (B)<br>30±3 (PTO)  | 30±6 (L)<br>30±3 (PTO)            | 32±6 (B)<br>30±3 (PTO)  | 30±6 (L)<br>30±3 (PTO)            | 35±7 (B)<br>30±3 (PTO)  | 30±6 (L)<br>30±3 (PTO)            | 35±7 (B)<br>30±3 (PTO)  |  |  |
| 50±10 (B)<br>50±5 (PTO) | 50±10 (L)<br>50±5 (PTO)           | 50±10 (B)<br>50±5 (PTO) | 50±10 (L)<br>50±5 (PTO)           | 50±10 (B)<br>50±5 (PTO) | 50±10 (L)<br>50±5 (PTO)           | 50±10 (B)<br>50±5 (PTO) |  |  |
| —                       | —                                 | —                       | —                                 | —                       | —                                 | —                       |  |  |
| 36±7 (B)<br>33±3 (PTO)  | 33±6 (L)<br>33±3 (PTO)            | 36±7 (B)<br>33±3 (PTO)  | 36±7 (L)<br>36±4 (PTO)            | 40±8 (B)<br>36±4 (PTO)  | 36±7 (L)<br>36±4 (PTO)            | 40±8 (B)<br>36±4 (PTO)  |  |  |
| 6 (PTO)                 | 8±2 (PTO)                         | 8±2 (PTO)               | 11±2 (PTO)                        | 11±2 (PTO)              | 12±3 (PTO)                        | 12±3 (PTO)              |  |  |
| —                       | —                                 | —                       | 18±4 (PTO)                        | 18±4 (PTO)              | 18±4 (PTO)                        | 18±4 (PTO)              |  |  |
| 23±5<br>(PTO)           | 23±5<br>(PTO)                     | 23±5<br>(PTO)           | 26±5<br>(PTO)                     | 26±5<br>(PTO)           | 26±5<br>(PTO)                     | 26±5<br>(PTO)           |  |  |
| —                       | 1240±30                           | —                       | 1240±30                           | —                       | 1240±30                           | —                       |  |  |
| —                       | 1000 <sup>+100</sup> <sub>0</sub> | —                       | 1000 <sup>+100</sup> <sub>0</sub> | —                       | 1000 <sup>+100</sup> <sub>0</sub> | —                       |  |  |
| —                       | 0.25                              | —                       | 0.25                              | —                       | 0.25                              |                         |  |  |
| —                       | 2.9以下                             | —                       | 2.9以下                             |                         | 2.9以下                             |                         |  |  |
| —                       | 2.6                               | —                       | 2.6                               |                         | 2.6                               |                         |  |  |
| —                       | パイロット<br>ランプ点灯                    | —                       | パイロット<br>ランプ点灯                    |                         | パイロット<br>ランプ点灯                    |                         |  |  |

|                                                                                                                                                                                                                                                                         |                                                                                     |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>※1. 油圧シリンダの自然降下量</p> <p>1. 起状シリンダ<br/>「測定要領」<br/>1) 車体を水平堅土上に設置する。<br/>2) ブーム全縮状態で、起操作にて水平にする。<br/>3) エンジンを停止する。<br/>4) シリンダ（ロッド）にマーキングする。<br/>5) 起状操作バルブを操作し、残圧を抜き1分後に0点をセットする<br/>6) 10分経過後、降下量を測定する</p> <p>「判定基準」<br/>ロッドの縮小量は2mm以内/10分</p> <p>※油温の高い時は行わないこと</p> |    |
| <p>2. 伸縮シリンダ<br/>「測定要領」<br/>1) 車体を水平堅土上に設置する。<br/>2) ブーム起状角度最大で、伸操作にて10cm伸長する。<br/>3) エンジンを停止する。<br/>4) セカンドブームにマーキングする。<br/>5) 伸縮操作バルブを操作し、残圧を抜き1分後に0点をセットする<br/>6) 10分経過後、降下量を測定する</p> <p>「判定基準」<br/>セカンドブームの縮小量は3mm以内/10分</p> <p>※油温の高い時は行わないこと</p>                  |   |
| <p>3. ジャッキシリンダ<br/>「測定要領」<br/>1) 車体を水平堅土上に設置する。<br/>2) ブーム格納状態で、ジャッキ張り出し操作にてタイヤを浮かす。<br/>3) エンジンを停止する。<br/>4) ジャッキインナーにマーキングする。<br/>5) アウトリガ操作バルブを操作し、残圧を抜き1分後に0点をセットする<br/>6) 10分経過後、降下量を測定する</p> <p>「判定基準」<br/>ジャッキインナーの縮小量は1mm以内/10分</p> <p>※油温の高い時は行わないこと</p>       |  |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                     |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>※2. 速度測定方法</p> <p>「測定要領」<br/>1) 車体を水平堅土上に設置する。<br/>2) 作業車の作動範囲に障害物が無いことを確認する。<br/>3) 各操作は旋回台で行う。<br/>4) 油温は40±5℃で行う。</p> <p>①起状速度<br/>1) ブーム全縮状態で、伏せ操作により「伏」エンドまで下げる。<br/>2) 起操作により「起」エンド停止までの時間を測定する。</p> <p>②伸縮速度<br/>1) ブームを全縮状態で、起操作により「起」エンドまで上げる。<br/>2) 伸操作により「伸」エンド停止までの時間を測定する。</p> <p>③ブーム旋回速度<br/>1) ブームを全縮、起エンド状態で後方に向ける。<br/>2) ブーム旋回操作により1回転するまでの時間を測定する。<br/>3) ブーム右旋回、左旋回共に行う。</p> <p>④プラットフォーム旋回速度<br/>1) ブームを全縮、起エンド状態で後方に向ける。<br/>2) デッキ旋回操作により1回転するまでの時間を測定する。<br/>3) デッキ右旋回、左旋回共に行う。</p> |  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|

#### ※4. 作業半径測定方法

〔測定機器〕

1. 角度計
2. 巻尺
3. 重錘
4. 水系

「測定例」

※測定値や測定方法は、機種によって異なります  
また、同じ機種でも張り幅やウエイトの重量によっても異なります  
詳細はサービスマニュアルを参照してください。

- 1) 高所作業車を水平堅土に水平に設置する。  
(タイヤが浮いていることを確認する)
- 2) ブーム操作は、下部操作の低速側に行うこと。
- 3) ブームを水平状態にし、伸長操作にて AMC100%停止させ、作業半径を測る。  
やむを得ずブームを立てて行なう場合は、上部操作で微速「伏」操作にて行なうこと。  
※バスケット(プラットフォーム)の積載荷重は機種、または仕様によっても異なっているため各機種のデータを参照すること。
- 5) 規定の作業半径に達してもブームの作動が 100%停止しない場合は、作業半径が大きくなる側の操作は絶対にしないこと。

