

| 適用範囲 |                             | モデル名                                                                                                                                                                                                                      |                                          |                   | AT-100TG-4                      | AT-121TG-2<br>(R)     | AT-121TG-2<br>(F)     | AT-121TG-3<br>(R)              |                     |
|------|-----------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-------------------|---------------------------------|-----------------------|-----------------------|--------------------------------|---------------------|
|      |                             | スペック番号                                                                                                                                                                                                                    |                                          |                   | ~***91, 92<br>93, 94<br>(STD仕様) | ~***03, 04<br>(STD仕様) | ~***33, 34<br>(STD仕様) | ~***01, 02<br>(STD仕様)          |                     |
|      |                             | 適用号機                                                                                                                                                                                                                      |                                          |                   | 219304~                         | HJ1499~               | HJ1358~               | HJ1898~                        |                     |
| 区分   | 検査箇所                        | 適用項目 ※条件                                                                                                                                                                                                                  |                                          | 単位                | 検査基準値                           |                       |                       |                                |                     |
| 作業装置 | ブーム                         | スライディングパッド部のがた                                                                                                                                                                                                            | 上下方向                                     | mm                | 3以下                             | 3以下                   | 3以下                   | 3以下                            |                     |
|      |                             |                                                                                                                                                                                                                           | 左右方向                                     | mm                | 2以下                             | 2以下                   | 2以下                   | 2以下                            |                     |
|      |                             | スライディングパッド                                                                                                                                                                                                                | 摩耗量                                      | mm                | —                               | —                     | —                     | —                              |                     |
|      |                             | 底板ラップ部のへこみ                                                                                                                                                                                                                | セカンド                                     | mm                | 2.5以下                           | 2.5以下                 | 2.5以下                 | 2.5以下                          |                     |
|      |                             |                                                                                                                                                                                                                           | サード、トップ                                  | mm                | 2以下                             | 2以下                   | 2以下                   | 2以下                            |                     |
|      | 局部へこみ<br>(但し、へこみ長さは50mm 以上) |                                                                                                                                                                                                                           | mm                                       | 2以下               | 2以下                             | 2以下                   | 2以下                   |                                |                     |
|      | 伸縮ワイヤたるみ                    | セカンド、トップ(サード)ブームの伸長さ<br>(ブーム水平状態でセカンドブームを全縮より約10cm 伸長する。)                                                                                                                                                                 |                                          |                   | mm                              | 10以下                  | 10以下                  | 10以下                           | 10以下                |
|      |                             | 調整用ナット<br>締付けトルク                                                                                                                                                                                                          | 縮側                                       | サード<br>トップ        | N・m<br>(kgf・m)                  | 8.3(0.85)             | 8.3(0.85)             | 8.3(0.85)                      | 8.3(0.85)           |
|      | 伸側                          |                                                                                                                                                                                                                           | サード<br>トップ                               | 8.3(0.85)         |                                 | 8.3(0.85)             | 8.3(0.85)             | 8.3(0.85)                      |                     |
|      | 平衡装置                        | ①起伏上げ操作にてブームを水平にする。<br>②作業床内の測定場所に水準器を置き、作業床傾斜角度を測定する。<br>③ストロークエンドまで起伏の上げ下げを10回行う。<br>④ブームを水平に起伏上げ操作で停止させる。<br>⑤作業床の傾斜角度変位量を測定する。<br>上記⑤の状態よりスタートする。<br>⑥ブーム起伏角を約10° 上げる。<br>⑦ブームを水平に起伏下げ操作で停止させる。<br>⑧作業床の傾斜角度変位量を測定する。 |                                          |                   | °                               | 1° 以下                 | 1° 以下                 | 1° 以下                          | 1° 以下               |
|      |                             |                                                                                                                                                                                                                           |                                          |                   |                                 | 2.0° 以下               | 2.0° 以下               | 2.0° 以下                        | 2.0° 以下             |
|      | 増圧器                         | ブースタ 68.6Mpa (700kgf/cm <sup>2</sup> ) 用                                                                                                                                                                                  |                                          |                   | Mpa                             | —                     | —                     | —                              | —                   |
| 油圧装置 | 油圧ポンプ                       | 吐出圧<br>※ゲージポート(アウトリガバルブまたはリヤアウトリガ前側等)                                                                                                                                                                                     |                                          |                   | Mpa<br>(kgf/cm <sup>2</sup> )   | 17.2±0.5<br>(175±5)   | 17.2±0.5<br>(175±5)   | 17.2±0.5<br>(175±5)            | 16.2±0.5<br>(165±5) |
|      |                             | ポンプ回転数<br>※高速(負荷時)                                                                                                                                                                                                        | ( )は いすゞ<br>「 」は 三菱                      | min <sup>-1</sup> | 900±25<br>(900±25)              | 900±25<br>(900±25)    | 900±25<br>(900±25)    | 900±25<br>(900±25)             |                     |
|      |                             | ポンプ回転数<br>※中速(負荷時)                                                                                                                                                                                                        | ( )は いすゞ<br>「 」は 三菱                      | min <sup>-1</sup> | —                               | —                     | —                     | 760±20<br>(760±20)             |                     |
|      |                             | ポンプ回転数<br>※低速(負荷時)                                                                                                                                                                                                        | ( ) : いすゞ<br>「 」 : 三菱<br>[ ] : ATor スムーサ | min <sup>-1</sup> | 610±20<br>(610±20)              | 630±20<br>(630±20)    | 630±20<br>(630±20)    | 610±20<br>(610±20)<br>[630±20] |                     |
|      |                             | 油温                                                                                                                                                                                                                        |                                          |                   | ℃                               | 40±5                  | 40±5                  | 40±5                           | 40±5                |
|      |                             | 作動油                                                                                                                                                                                                                       |                                          |                   | —                               | —                     | —                     | —                              | —                   |

| AT-121TG-3<br>(F)                        | AT-170TG-1                       | AT-220TG-1                     | AT-270TG-2                     | AT-320TG-1             |  |  |  |  |
|------------------------------------------|----------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|------------------------|--|--|--|--|
| ~***21, 22<br>41, 42, 81, 82<br>(STD 仕様) | ~***12, 13<br>14, 18<br>(STD 仕様) | ~***12, 13,<br>14<br>(STD 仕様)  | ~***10, 20<br>30<br>(STD 仕様)   | ~***01, 02<br>(STD 仕様) |  |  |  |  |
| HJ1904~                                  | 230651~                          | 380654~                        | 370854~                        | 370870~                |  |  |  |  |
| 検 査 基 準 値                                |                                  |                                |                                |                        |  |  |  |  |
| 3以下                                      | 3以下                              | 3以下                            | 3以下                            | 3以下                    |  |  |  |  |
| 2以下                                      | 2以下                              | 2以下                            | 2以下                            | 2以下                    |  |  |  |  |
| —                                        | —                                | —                              | —                              | —                      |  |  |  |  |
| 2.5以下                                    | 2.5以下                            | 2.5以下                          | 2.5以下                          | 2.5以下                  |  |  |  |  |
| 2以下                                      | 2以下                              | 2以下                            | 2以下                            | 2以下                    |  |  |  |  |
| 2以下                                      | 2以下                              | 2以下                            | 2以下                            | 2以下                    |  |  |  |  |
| 10以下                                     | 10以下                             | 10以下                           | 10以下                           | 10以下                   |  |  |  |  |
| 8.3(0.85)                                | 11.8(1.2)                        | 19(1.9)<br>4.8(0.49)           | 19(1.9)<br>5.9(0.6)            | 25.6(2.6)<br>9.6(1.0)  |  |  |  |  |
| 8.3(0.85)                                | 15.7(1.6)                        | 22(2.2)<br>6.4(0.65)           | 22(2.2)<br>7.9(0.8)            | 35.2(3.6)<br>12.8(1.3) |  |  |  |  |
| 1° 以下                                    | 1° 以下                            | 1° 以下                          | 1° 以下                          | 1° 以下                  |  |  |  |  |
| 2.0° 以下                                  | 2.5° 以下                          | 2.5° 以下                        | 2.5° 以下                        | 2.0° 以下                |  |  |  |  |
| —                                        | —                                | —                              | —                              | —                      |  |  |  |  |
| 16.2±0.5<br>(165±5)                      | 17.2±0.5<br>(175±5)              | 17.2±0.5<br>(175±5)            | 17.2±0.5<br>(175±5)            | 17.2±0.5<br>(175±5)    |  |  |  |  |
| 900±25<br>(900±25)                       | 950±35<br>(1000±25)              | 950±35<br>(1000±25)            | 1000±25<br>(1000±25)           | (1200±30)              |  |  |  |  |
| 760±20<br>(760±20)                       | 720±20<br>(750±20)               | 720±20<br>(750±20)             | 860±20<br>(860±20)             | (950±25)               |  |  |  |  |
| 610±20<br>(610±20)<br>[630±20]           | 515±20<br>(525±20)<br>[645±20]   | 515±20<br>(525±20)<br>[645±20] | 710±20<br>(710±20)<br>[860±20] | (710±20)               |  |  |  |  |
| 40±5                                     | 40±5                             | 40±5                           | 40±5                           | 40±5                   |  |  |  |  |
| —                                        | —                                | —                              | —                              | —                      |  |  |  |  |

タダノ

| 適用範囲             |                                                    | モデル名                              |                                         | AT-100TG-4                     | AT-121TG-2<br>(R)    | AT-121TG-2<br>(F)    | AT-121TG-3<br>(R)    |        |      |
|------------------|----------------------------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------------|--------------------------------|----------------------|----------------------|----------------------|--------|------|
|                  |                                                    | スペック番号                            |                                         | ~**91, 92<br>93, 94<br>(STD仕様) | ~**03, 04<br>(STD仕様) | ~**33, 34<br>(STD仕様) | ~**01, 02<br>(STD仕様) |        |      |
|                  |                                                    | 適用号機                              |                                         | 219304~                        | HJ1499~              | HJ1358~              | HJ1898~              |        |      |
| 区分               | 検査箇所                                               | 適用項目 ※条件                          |                                         | 単位                             | 検査基準値                |                      |                      |        |      |
| 油圧装置             | 油圧シリンダー<br>※作業床は無負荷、レバー操作は上げ・伸び操作後中立、エンジン停止後の自然降下量 | 自然降下量<br>※1(添付資料)                 | 起伏<br>※ブーム水平、全縮状態                       | mm/10min                       | 2以下                  | 2以下                  | 2以下                  | 2以下    |      |
|                  |                                                    |                                   | 伸縮 ※起伏角度最大、<br>ブーム約10cm伸長状態             | mm/10min                       | 3以下                  | 3以下                  | 3以下                  | 3以下    |      |
|                  |                                                    |                                   | アウトリガ・ジャッキ ※シリンダ<br>ストロークエンド手前停止状態      | mm/10min                       | 1以下                  | 1以下                  | 1以下                  | 1以下    |      |
|                  |                                                    |                                   | 平衡装置 ※ブーム水平、<br>全縮状態・セレクトバルブは開          | mm/10min                       | 1以下                  | 1以下                  | 1以下                  | 1以下    |      |
|                  |                                                    |                                   | ジブ起伏                                    | mm/10min                       | —                    | —                    | —                    | —      |      |
|                  |                                                    |                                   | 屈伸 ※測定可能起伏<br>角度でブーム全縮状態                | mm/10min                       | —                    | —                    | —                    | —      |      |
| 安全装置             | アースリール線                                            |                                   | 抵抗値                                     | Ω                              | —                    | —                    | —                    | —      |      |
|                  | 作業範囲<br>規制装置                                       | 測定方法<br>※4(添付資料)                  | 規制装置                                    | 作業範囲規制<br>モーメントリミッタ            | AMC3<br>AMC3         | ○<br>—               | ○<br>—               | ○<br>— |      |
|                  | 起伏角度<br>規制装置                                       | 200 kg<br>仕様                      | ブーム全伸における起伏<br>停止角度                     | °                              | —                    | —                    | —                    | —      |      |
|                  | 車輦・ブーム<br>干渉防止装置                                   |                                   | ブーム水平時における伸<br>長停止長さ                    | mm                             | —                    | —                    | —                    | —      |      |
|                  |                                                    |                                   | 旋回、伏、伸縮、首振り が自動停止する事。 ※ブームレスト格納付近は停止しない |                                | —                    | 確認                   | 確認                   | 確認     | 確認   |
|                  | その他規制装置                                            |                                   | —                                       |                                | —                    | —                    | —                    | —      | —    |
| 総合テスト            | 作動速度<br>※2(添付資料)<br>※バケット・プラットフォーム側で操作<br>乗員1名     | 起伏<br>※ブーム全縮                      | 上                                       | s                              | 25±5                 | 30±6                 | 30±6                 | 30±6   |      |
|                  |                                                    |                                   | 右                                       | s                              | 50±10                | 60±12                | 60±12                | 60±12  |      |
|                  |                                                    |                                   | 左                                       | s                              |                      |                      |                      |        |      |
|                  |                                                    | 伸縮<br>※起伏角度最大                     | 伸                                       | 鉄製<br>ブーム                      | s                    | 20±4                 | 28±6                 | 28±6   | 28±6 |
|                  |                                                    |                                   |                                         | FRP製<br>ブーム                    | s                    | —                    | —                    | —      | —    |
|                  |                                                    | バケット首振速度                          | 首振り                                     | s                              | 円滑に作動                | 円滑に作動                | 円滑に作動                | 円滑に作動  |      |
|                  |                                                    | プラットフォーム旋回                        | アームスイング                                 | s                              |                      |                      |                      |        |      |
|                  |                                                    | 折り曲げ                              | 伸び                                      | s                              | —                    | —                    | —                    | —      |      |
|                  |                                                    | ウインチ巻上速度<br>※15m区間、無負荷            |                                         |                                | S/15m                | —                    | —                    | —      | —    |
| 低騒音エンジン          | エンジン本体                                             | エンジン回転速度                          | 負荷時                                     | min <sup>-1</sup>              | —                    | —                    | —                    | —      |      |
|                  |                                                    |                                   | アイドリング                                  |                                | —                    | —                    | —                    | —      |      |
|                  |                                                    | 弁すき間(冷態時)                         | 吸気弁                                     | mm                             | —                    | —                    | —                    | —      |      |
|                  |                                                    |                                   | 排気弁                                     |                                | —                    | —                    | —                    | —      |      |
|                  |                                                    | 圧縮圧力(スタータモータを5〜10秒間<br>回し、最大値を読む) | 基準値                                     | Mpa                            | —                    | —                    | —                    | —      |      |
|                  |                                                    |                                   | 限度                                      | Mpa                            | —                    | —                    | —                    | —      |      |
| 警告灯(充電<br>水温、油圧) |                                                    |                                   |                                         | —                              | —                    | —                    | —                    |        |      |

注) 作動速度、作業範囲規制装置の測定方法は諸条件等によって異なります。  
詳細は、サービスマニュアルを参照して下さい。

トラック式 (TG)

| AT-121TG-3<br>(F)                       | AT-170TG-1                      | AT-220TG-1                   | AT-270TG-2                  | AT-320TG-1            |  |  |  |  |
|-----------------------------------------|---------------------------------|------------------------------|-----------------------------|-----------------------|--|--|--|--|
| ~**21, 22<br>41, 42, 81, 82<br>(STD 仕様) | ~**12, 13<br>14, 18<br>(STD 仕様) | ~**12, 13,<br>14<br>(STD 仕様) | ~**10, 20<br>30<br>(STD 仕様) | ~**01, 02<br>(STD 仕様) |  |  |  |  |
| HJ1904~                                 | 230651~                         | 380654~                      | 370854~                     | 370870~               |  |  |  |  |
| 検査基準値                                   |                                 |                              |                             |                       |  |  |  |  |
| 2以下                                     | 2以下                             | 2以下                          | 2以下                         | 2以下                   |  |  |  |  |
| 3以下                                     | 3以下                             | 3以下                          | 3以下                         | 3以下                   |  |  |  |  |
| 1以下                                     | 1以下                             | 1以下                          | 1以下                         | 1以下                   |  |  |  |  |
| 1以下                                     | 1以下                             | 1以下                          | 1以下                         | 1以下                   |  |  |  |  |
| —                                       | —                               | —                            | —                           | —                     |  |  |  |  |
| —                                       | —                               | —                            | —                           | —                     |  |  |  |  |
| —                                       | —                               | —                            | —                           | —                     |  |  |  |  |
| ○                                       | ○                               | —                            | —                           | —                     |  |  |  |  |
| —                                       | —                               | ○                            | ○                           | ○                     |  |  |  |  |
| —                                       | —                               | —                            | —                           | —                     |  |  |  |  |
| —                                       | —                               | —                            | —                           | —                     |  |  |  |  |
| 確認                                      | 確認                              | 確認                           | 確認                          | 確認                    |  |  |  |  |
| —                                       | —                               | —                            | —                           | —                     |  |  |  |  |
| 30±6                                    | 35±7                            | 50±10                        | 50±10                       | 60±12                 |  |  |  |  |
| 60±12                                   | 50±10                           | 60±12                        | 60±12                       | 60±12                 |  |  |  |  |
| 28±6                                    | 44±9                            | 50±10                        | 60±12                       | 70±14                 |  |  |  |  |
| —                                       | —                               | —                            | —                           | —                     |  |  |  |  |
| 円滑に作動                                   | 円滑に作動                           | 円滑に作動                        | 円滑に作動                       | 円滑に作動                 |  |  |  |  |
| —                                       | —                               | —                            | —                           | —                     |  |  |  |  |
| —                                       | —                               | —                            | —                           | —                     |  |  |  |  |
| —                                       | —                               | —                            | —                           | —                     |  |  |  |  |
| —                                       | —                               | —                            | —                           | —                     |  |  |  |  |
| —                                       | —                               | —                            | —                           | —                     |  |  |  |  |
| —                                       | —                               | —                            | —                           | —                     |  |  |  |  |
| —                                       | —                               | —                            | —                           | —                     |  |  |  |  |

|                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                     |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>※ 1. 油圧シリンダの自然降下量</p> <p>1. 起状シリンダ<br/>「測定要領」<br/>1) 車体を水平堅土上に設置する。<br/>2) ブーム全縮状態で、起操作にて水平にする。<br/>3) エンジンを停止する。<br/>4) シリンダ（ロッド）にマーキングする。<br/>5) 起状操作バルブを操作し、残圧を抜き1分後に0点をセットする<br/>6) 10分経過後、降下量を測定する</p> <p>「判定基準」<br/>ロッドの縮小量は2mm以内/10分</p> <p>※油温の高い時は行わないこと</p> |    |
| <p>2. 伸縮シリンダ<br/>「測定要領」<br/>1) 車体を水平堅土上に設置する。<br/>2) ブーム起状角度最大で、伸操作にて10cm伸長する。<br/>3) エンジンを停止する。<br/>4) セカンドブームにマーキングする。<br/>5) 伸縮操作バルブを操作し、残圧を抜き1分後に0点をセットする<br/>6) 10分経過後、降下量を測定する</p> <p>「判定基準」<br/>セカンドブームの縮小量は3mm以内/10分</p> <p>※油温の高い時は行わないこと</p>                   |   |
| <p>3. ジャッキシリンダ<br/>「測定要領」<br/>1) 車体を水平堅土上に設置する。<br/>2) ブーム格納状態で、ジャッキ張り出し操作にてタイヤを浮かす。<br/>3) エンジンを停止する。<br/>4) ジャッキインナーにマーキングする。<br/>5) アウトリガ操作バルブを操作し、残圧を抜き1分後に0点をセットする<br/>6) 10分経過後、降下量を測定する</p> <p>「判定基準」<br/>ジャッキインナーの縮小量は1mm以内/10分</p> <p>※油温の高い時は行わないこと</p>        |  |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                     |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>※ 2. 速度測定方法</p> <p>「測定要領」<br/>1) 車体を水平堅土上に設置する。<br/>2) 作業車の作動範囲に障害物が無いことを確認する。<br/>4) 各操作は旋回台で行う。<br/>3) 油温は40±5℃で行う。</p> <p>①起状速度<br/>1) ブーム全縮状態で、伏せ操作により「伏」エンドまで下げる。<br/>2) 起操作により「起」エンド停止までの時間を測定する。</p> <p>②伸縮速度<br/>1) ブームを全縮状態で、起操作により「起」エンドまで上げる。<br/>2) 伸操作により「伸」エンド停止までの時間を測定する。</p> <p>③ブーム旋回速度<br/>1) ブームを全縮、起エンド状態で後方に向ける。<br/>2) ブーム旋回操作により1回転するまでの時間を測定する。<br/>3) ブーム右旋回、左旋回共に行う。</p> <p>④プラットホーム旋回速度<br/>1) ブームを全縮、起エンド状態で後方に向ける。<br/>2) デッキ旋回操作により1回転するまでの時間を測定する。<br/>3) デッキ右旋回、左旋回共に行う。</p> |  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|

## ※ 4. 作業半径測定方法

## 〔測定機器〕

1. 角度計
2. 巻尺
3. 重錘
4. 水系

## 〔測定例〕

※測定値や測定方法は、機種によって異なります  
また、同じ機種でも張り幅やウエイトの重量によっても異なります  
詳細はサービスマニュアルを参照してください。

- 1) 高所作業車を水平堅土に水平に設置する。  
(タイヤが浮いていることを確認する)
- 2) ブーム操作は、下部操作の低速側にて行うこと。
- 3) ブームを水平状態にし、伸長操作にて AMC100%停止させ、作業半径を測る。  
やむを得ずブームを立てて行なう場合は、上部操作で微速「伏」操作にて行なうこと。  
※バスケット（プラットフォーム）の積載荷重は機種、または仕様によっても異なっているので各機種のデータを参照すること。
- 5) 規定の作業半径に達してもブームの作動が 100%停止しない場合は、作業半径が大きくなる側の操作は絶対にしないこと。

