

タダノ

| 適用範囲 |          | モデル名                                                                                                                               |                                        | AT-110TE-4                    | AT-146TE-2          | AT-146TE-3                        | AT-146TE-3          |                                      |
|------|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------|-------------------------------|---------------------|-----------------------------------|---------------------|--------------------------------------|
|      |          | スペック番号                                                                                                                             |                                        | -***53以降<br>(STD仕様)           | L+PTO仕様<br>(STD仕様)  | PTO仕様<br>又は<br>L+PTO仕様<br>(STD仕様) | B+PTO仕様<br>(STD仕様)  |                                      |
|      |          | 適用号機                                                                                                                               |                                        | 219267～                       | 227952              | 227960～                           | 227960～             |                                      |
| 区分   | 検査箇所     | 適用項目 ※条件                                                                                                                           |                                        | 単位                            | 検査基準値               |                                   |                     |                                      |
| 作業装置 | ブーム      | スライディングパッド部のがた                                                                                                                     | 上下方向                                   | mm                            | 3以下                 | 3以下                               | 2以下                 | 2以下                                  |
|      |          |                                                                                                                                    | 左右方向                                   | mm                            | 2以下                 | 2以下                               | 2以下                 | 2以下                                  |
|      |          | スライディングパッド                                                                                                                         | 摩耗量                                    | mm                            | —                   | —                                 | —                   | —                                    |
|      |          |                                                                                                                                    | セカンド                                   | mm                            | 2.5以下               | 2.5以下                             | 2.5以下               | 2.5以下                                |
|      |          | 底板ラップ部のへこみ                                                                                                                         | サード、トップ                                | mm                            | 2以下                 | —                                 | —                   | —                                    |
|      |          |                                                                                                                                    | 局部へこみ<br>(但し、へこみ長さは50mm以上)             | mm                            | 2以下                 | 2以下                               | 2以下                 | 2以下                                  |
|      | 伸縮ワイヤたるみ | セカンド、トップ(サード)ブームの伸長差<br>(ブーム水平状態でセカンドブームを全縮より約10cm伸長する。)                                                                           |                                        | mm                            | 10以下                | 10以下                              | 10以下                | 10以下                                 |
|      |          | 調整用ナット<br>締付けトルク                                                                                                                   | 縮側<br>サード<br>トップ                       | N・m<br>(kgf・m)                | 8.3(0.85)           | 9.8(1.0)                          | 9.8(1.0)            | 9.8(1.0)                             |
|      |          |                                                                                                                                    | 伸側<br>サード<br>トップ                       |                               | 8.3(0.85)           | 15.7(1.6)                         | 15.7(1.6)           | 15.7(1.6)                            |
|      | 平衡装置     | ①起伏上げ操作にてブームを水平にする。<br>②作業床内の測定場所に水準器を置き、作業床傾斜角度を測定する。<br>③ストロークエンドまで起伏の上げ下げを10回行う。<br>④ブームを水平に起伏上げ操作で停止させる。<br>⑤作業床の傾斜角度変位量を測定する。 |                                        | °                             | 1°以下                | 1°以下                              | 1°以下                | 1°以下                                 |
|      |          | 上記⑤の状態よりスタートする。<br>⑥ブーム起伏角を約10°上げる。<br>⑦ブームを水平に起伏下げ操作で停止させる。<br>⑧作業床の傾斜角度変位量を測定する。                                                 |                                        |                               | 2.0°以下              | 2.0°以下                            | 2.0°以下              | 2.0°以下                               |
|      |          | 増圧器                                                                                                                                | ブースタ 68.6Mpa(700kgf/cm <sup>2</sup> )用 |                               | Mpa                 | —                                 | 70±1.5              | 68.6 <sup>+1.0</sup> <sub>-0.0</sub> |
| 油圧装置 | 油圧ポンプ    | 吐出圧<br>※ゲージポート(アウトリガバルブまたはリヤアウトリガ前側等)                                                                                              |                                        | Mpa<br>(kgf/cm <sup>2</sup> ) | 17.2±0.5<br>(175±5) | 17.2±0.5<br>(175±5)               | 17.2±0.5<br>(175±5) | 17.2±0.5<br>(175±5)                  |
|      |          | ポンプ回転数<br>※高速(負荷時)                                                                                                                 |                                        | min <sup>-1</sup>             | 900±25              | 950±35                            | 1000±25             | 1000±25                              |
|      |          | ポンプ回転数<br>※中速(負荷時)                                                                                                                 |                                        | min <sup>-1</sup>             | —                   | 720±20                            | 750±20              | 750±20                               |
|      |          | ポンプ回転数<br>※低速(負荷時)                                                                                                                 |                                        | min <sup>-1</sup>             | 610±20              | 515±20                            | 525±20              | 525±20                               |
|      |          | 油温                                                                                                                                 |                                        | ℃                             | 40±5                | 40±5                              | 40±5                | 40±5                                 |
|      |          | 作動油                                                                                                                                |                                        | —                             | —                   | —                                 | ISO VG15            | ISO VG15                             |

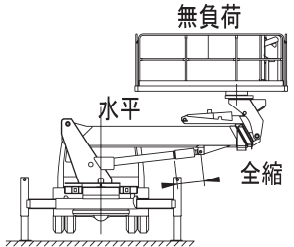
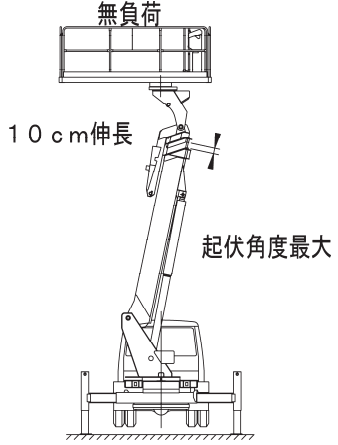
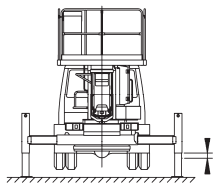
トラック式 (TE)

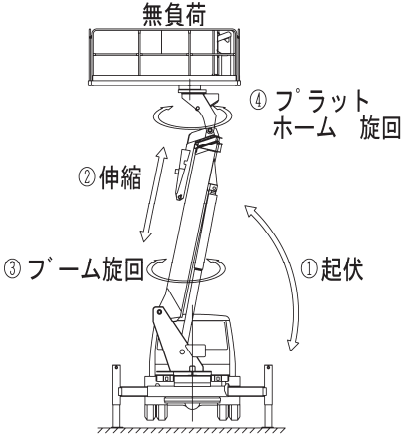
|                                      |                                      |  |  |  |  |  |  |  |
|--------------------------------------|--------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| AT-147CE-3                           | AT-147CE-3                           |  |  |  |  |  |  |  |
| L+PTO仕様<br>(STD仕様)                   | B+PTO仕様<br>(STD仕様)                   |  |  |  |  |  |  |  |
| 590246～                              | 590246～                              |  |  |  |  |  |  |  |
| 検査基準値                                |                                      |  |  |  |  |  |  |  |
| 2以下                                  | 2以下                                  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2以下                                  | 2以下                                  |  |  |  |  |  |  |  |
| —                                    | —                                    |  |  |  |  |  |  |  |
| 2.5以下                                | 2.5以下                                |  |  |  |  |  |  |  |
| —                                    | —                                    |  |  |  |  |  |  |  |
| 2以下                                  | 2以下                                  |  |  |  |  |  |  |  |
| 10以下                                 | 10以下                                 |  |  |  |  |  |  |  |
| 9.8(1.0)                             | 9.8(1.0)                             |  |  |  |  |  |  |  |
| 15.7(1.6)                            | 15.7(1.6)                            |  |  |  |  |  |  |  |
| 1°以下                                 | 1°以下                                 |  |  |  |  |  |  |  |
| 2.0°以下                               | 2.0°以下                               |  |  |  |  |  |  |  |
| 68.6 <sup>+1.0</sup> <sub>-0.0</sub> | 68.6 <sup>+1.0</sup> <sub>-0.0</sub> |  |  |  |  |  |  |  |
| 17.2±0.5<br>(175±5)                  | 17.2±0.5<br>(175±5)                  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1000±25                              | 1000±25                              |  |  |  |  |  |  |  |
| 750±20                               | 750±20                               |  |  |  |  |  |  |  |
| 525±20                               | 525±20                               |  |  |  |  |  |  |  |
| 40±5                                 | 40±5                                 |  |  |  |  |  |  |  |
| ISO VG15                             | ISO VG15                             |  |  |  |  |  |  |  |

| 適用範囲         |                                                    | モデル名                                   |                                |                   | AT-110TE-4          | AT-146TE-2                 | AT-146TE-3                        | AT-146TE-3           |                      |
|--------------|----------------------------------------------------|----------------------------------------|--------------------------------|-------------------|---------------------|----------------------------|-----------------------------------|----------------------|----------------------|
|              |                                                    | スベック番号                                 |                                |                   | ~***53以降<br>(STD仕様) | L+PTO仕様<br>(STD仕様)         | PTO仕様<br>又は<br>L+PTO仕様<br>(STD仕様) | B+PTO仕様<br>(STD仕様)   |                      |
|              |                                                    | 適用号機                                   |                                |                   | 219267～             | 227952                     | 227960～                           | 227960～              |                      |
| 区分           | 検査箇所                                               | 適用項目 ※条件                               |                                |                   | 単位                  | 検査基準値                      |                                   |                      |                      |
| 油圧装置         | 油圧シリンダー<br>※作業床は無負荷、レバー操作は上げ・伸び操作後中立、エンジン停止後の自然降下量 | 自然降下量<br>※1(添付資料)                      | 起伏<br>※ブーム水平、全縮状態              | mm/10min          | 2以下                 | 2以下                        | 2以下                               | 2以下                  |                      |
|              |                                                    |                                        | 伸縮 ※起伏角度最大、ブーム約10cm伸長状態        | mm/10min          | 3以下                 | 3以下                        | 3以下                               | 3以下                  |                      |
|              |                                                    |                                        | アウトリガ・ジャッキ ※シリンダストロークエンド手前停止状態 | mm/10min          | 1以下                 | 1以下                        | 1以下                               | 1以下                  |                      |
|              |                                                    |                                        | 平衡装置 ※ブーム水平、全縮状態・セレクトバルブは開     | mm/10min          | 1以下                 | 1以下                        | 1以下                               | 1以下                  |                      |
|              |                                                    |                                        | ジブ起伏                           | mm/10min          | —                   | —                          | 2以下                               | 2以下                  |                      |
| 安全装置         | アースリール線                                            |                                        | 抵抗値                            |                   | Ω                   | —                          | 1以下                               | 1以下                  | 1以下                  |
|              | 作業範囲規制装置                                           | 測定方法<br>※4(添付資料)                       | 規制装置                           | 作業範囲規制            | AMC3                | ○                          | —                                 | —                    | —                    |
|              |                                                    |                                        |                                | モーメントリミッタ         | AMC3                | —                          | ○                                 | ○                    | ○                    |
|              | 起伏角度規制装置                                           | 200 kg仕様                               | ブーム全伸における起伏停止角度                | °                 | —                   | —                          | —                                 | —                    |                      |
|              |                                                    |                                        | ブーム水平時における伸長停止長さ               | mm                | —                   | —                          | —                                 | —                    |                      |
|              | 車輻・ブーム干渉防止装置                                       | 旋回、伏、伸縮、首振りが自動停止する事。 ※ブームレスト格納付近は停止しない |                                |                   | —                   | 確認                         | 確認                                | 確認                   | 確認                   |
| その他規制装置      |                                                    |                                        |                                | —                 | —                   | —                          | —                                 | —                    |                      |
| 総合テスト        | 作動速度<br>※2(添付資料)<br><br>※バケット・プラットフォーム側で操作乗員1名     | 起伏<br>※ブーム全縮                           | 上                              | s                 | 25±6                | 30±6<br>(L&PTO)            | 30±6<br>(L&PTO)                   | 35±7(B)<br>30±6(PTO) |                      |
|              |                                                    | 旋回<br>※起伏角度最大<br>ブーム全縮                 | 右<br>左                         | s                 | 50±12               | 50±10<br>(L&PTO)           | 50±10<br>(L&PTO)                  | 50±10<br>(L&PTO)     |                      |
|              |                                                    | 伸縮<br>※起伏角度最大                          | 伸                              | 鉄製<br>ブーム         | s                   | —                          | —                                 | —                    | —                    |
|              |                                                    |                                        |                                | FRP製<br>ブーム       | s                   | 18±4                       | 33±7<br>(L&PTO)                   | 33±7<br>(L&PTO)      | 36±7(B)<br>33±7(PTO) |
|              |                                                    | バケット首振速度<br>プラットフォーム旋回                 |                                | 首振り<br>アームスイング    | s                   | 円滑に作動                      | 円滑に作動                             | 6(PTO)               | 6(PTO)               |
|              |                                                    | ウインチ巻上速度<br>※15m 区間、無負荷                |                                |                   |                     | —                          | —                                 | —                    | —                    |
| 低騒音エンジン      | エンジン本体                                             | エンジン回転速度                               | 負荷時                            | min <sup>-1</sup> | —                   | 1200±30                    | 1240±30                           | —                    |                      |
|              |                                                    |                                        | アイドリング                         |                   | —                   | 1000 <sup>+100<br/>0</sup> | 1000 <sup>+100<br/>0</sup>        | —                    |                      |
|              |                                                    | 弁すき間(冷態時)                              | 吸気弁                            | mm                | —                   | 0.145~0.185                | 0.25                              | —                    |                      |
|              |                                                    |                                        | 排気弁                            |                   |                     |                            |                                   | —                    |                      |
|              |                                                    | 圧縮圧力(スタータモータを5～10秒間回し、最大値を読む)          |                                | 基準値               | Mpa                 | —                          | 2.84～3.24                         | 2.9以下                | —                    |
|              |                                                    |                                        |                                | 限度                | Mpa                 | —                          | 2.26                              | 2.6                  | —                    |
| 警告灯(充電水温、油圧) |                                                    |                                        |                                |                   | —                   | —                          | パイロットランプ点灯                        | パイロットランプ点灯           | —                    |

注) 作動速度、作業範囲規制装置の測定方法は諸条件等によって異なります。  
詳細は、サービスマニュアルを参照して下さい。

| AT-147CE-3                        | AT-147CE-3           |  |  |  |  |  |  |  |
|-----------------------------------|----------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| L+PTO仕様<br>(STD仕様)                | B+PTO仕様<br>(STD仕様)   |  |  |  |  |  |  |  |
| 590246～                           | 590246～              |  |  |  |  |  |  |  |
| 検査基準値                             |                      |  |  |  |  |  |  |  |
| 2以下                               | 2以下                  |  |  |  |  |  |  |  |
| 3以下                               | 3以下                  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1以下                               | 1以下                  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1以下                               | 1以下                  |  |  |  |  |  |  |  |
| 2以下                               | 2以下                  |  |  |  |  |  |  |  |
| 1以下                               | 1以下                  |  |  |  |  |  |  |  |
| —                                 | —                    |  |  |  |  |  |  |  |
| ○                                 | ○                    |  |  |  |  |  |  |  |
| —                                 | —                    |  |  |  |  |  |  |  |
| —                                 | —                    |  |  |  |  |  |  |  |
| 確認                                | 確認                   |  |  |  |  |  |  |  |
| —                                 | —                    |  |  |  |  |  |  |  |
| 30±6<br>(L&PTO)                   | 35±7(B)<br>30±6(PTO) |  |  |  |  |  |  |  |
| 50±10<br>(L&PTO)                  | 50±10<br>(B&PTO)     |  |  |  |  |  |  |  |
| —                                 | —                    |  |  |  |  |  |  |  |
| 36±7<br>(L&PTO)                   | 40±8(B)<br>36±6(PTO) |  |  |  |  |  |  |  |
| 11±2(PTO)                         | 11±2(PTO)            |  |  |  |  |  |  |  |
| 18±4(PTO)                         | 18±4(PTO)            |  |  |  |  |  |  |  |
| 26±5<br>(PTO)                     | 26±5<br>(PTO)        |  |  |  |  |  |  |  |
| 1240±30                           | —                    |  |  |  |  |  |  |  |
| 1000 <sup>+100</sup> <sub>0</sub> | —                    |  |  |  |  |  |  |  |
| 0.25                              | —                    |  |  |  |  |  |  |  |
| —                                 | —                    |  |  |  |  |  |  |  |
| 2.9以下                             | —                    |  |  |  |  |  |  |  |
| 2.6                               | —                    |  |  |  |  |  |  |  |
| パイロット<br>ランプ点灯                    | —                    |  |  |  |  |  |  |  |

|                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                                                     |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>※ 1. 油圧シリンダの自然降下量</p> <p>1. 起状シリンダ<br/>「測定要領」<br/>1) 車体を水平堅土上に設置する。<br/>2) ブーム全縮状態で、起操作にて水平にする。<br/>3) エンジンを停止する。<br/>4) シリンダ（ロッド）にマーキングする。<br/>5) 起状操作バルブを操作し、残圧を抜き1分後に0点をセットする<br/>6) 10分経過後、降下量を測定する</p> <p>「判定基準」<br/>ロッドの縮小量は2mm以内/10分</p> <p>※油温の高い時は行わないこと</p> |    |
| <p>2. 伸縮シリンダ<br/>「測定要領」<br/>1) 車体を水平堅土上に設置する。<br/>2) ブーム起状角度最大で、伸操作にて10cm伸長する。<br/>3) エンジンを停止する。<br/>4) セカンドブームにマーキングする。<br/>5) 伸縮操作バルブを操作し、残圧を抜き1分後に0点をセットする<br/>6) 10分経過後、降下量を測定する</p> <p>「判定基準」<br/>セカンドブームの縮小量は3mm以内/10分</p> <p>※油温の高い時は行わないこと</p>                   |   |
| <p>3. ジャッキシリンダ<br/>「測定要領」<br/>1) 車体を水平堅土上に設置する。<br/>2) ブーム格納状態で、ジャッキ張り出し操作にてタイヤを浮かす。<br/>3) エンジンを停止する。<br/>4) ジャッキインナーにマーキングする。<br/>5) アウトリガ操作バルブを操作し、残圧を抜き1分後に0点をセットする<br/>6) 10分経過後、降下量を測定する</p> <p>「判定基準」<br/>ジャッキインナーの縮小量は1mm以内/10分</p> <p>※油温の高い時は行わないこと</p>        |  |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |                                                                                     |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>※ 2. 速度測定方法</p> <p>「測定要領」<br/>1) 車体を水平堅土上に設置する。<br/>2) 作業車の作動範囲に障害物が無いことを確認する。<br/>4) 各操作は旋回台で行う。<br/>3) 油温は40±5℃で行う。</p> <p>①起状速度<br/>1) ブーム全縮状態で、伏せ操作により「伏」エンドまで下げる。<br/>2) 起操作により「起」エンド停止までの時間を測定する。</p> <p>②伸縮速度<br/>1) ブームを全縮状態で、起操作により「起」エンドまで上げる。<br/>2) 伸操作により「伸」エンド停止までの時間を測定する。</p> <p>③ブーム旋回速度<br/>1) ブームを全縮、起エンド状態で後方に向ける。<br/>2) ブーム旋回操作により1回転するまでの時間を測定する。<br/>3) ブーム右旋回、左旋回共に行う。</p> <p>④プラットホーム旋回速度<br/>1) ブームを全縮、起エンド状態で後方に向ける。<br/>2) デッキ旋回操作により1回転するまでの時間を測定する。<br/>3) デッキ右旋回、左旋回共に行う。</p> |  |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|

## ※ 4. 作業半径測定方法

## [測定機器]

1. 角度計
2. 巻尺
3. 重錘
4. 水系

## 「測定例」

※測定値や測定方法は、機種によって異なります  
また、同じ機種でも張り幅やウエイトの重量によっても異なります  
詳細はサービスマニュアルを参照してください。

- 1) 高所作業車を水平堅土に水平に設置する。  
(タイヤが浮いていることを確認する)
- 2) ブーム操作は、下部操作の低速側にて行うこと。
- 3) ブームを水平状態にし、伸長操作にて AMC100%停止させ、作業半径を測る。  
やむを得ずブームを立てて行なう場合は、上部操作で微速「伏」操作にて行なうこと。  
※バスケット（プラットフォーム）の積載荷重は機種、または仕様によっても異なっているので各機種のデータを参照すること。
- 5) 規定の作業半径に達してもブームの作動が 100%停止しない場合は、作業半径が大きくなる側の操作は絶対にしないこと。

