

ユタニ工業(株)

適 用 範 囲		型 式		TM-10	TM-20	TM-30	TM-40
		質 量 kg		65	105	171	220
		取付シヨベル ton		1	2	3	4
区分	検査箇所	検査項目 (条件)	単位	検 査 基 準 値			
旋 回 装 置	旋回ベアリング 取付けボルトの 締付け	ボルトサイズ 締付トルク	mm				
			N・m				
			kg・m				
		ボルトサイズ 締付トルク	mm				
			N・m				
			kg・m				
つ か み 部	つかみポイント (ソース)	つかみポイントA		図 4	図 4	図 4	図 4
		新品値	mm	95	108	147	75
		限界値	mm	75	88	127	50
			mm				
			mm				
			mm				
	つかみポイント (すべり止め部材)	つかみポイントB		図 5	図 5	図 5	図 5
		新品値	mm	10	12	15	14
		限界値	mm	5	6	7	7
			mm				
			mm				
			mm				
そ の 他							

解体用つかみ具（外部シリンダー作動型）

TM-70	TM-120	TM-200					
340	590	1000					
7	12	20					
検 査 基 準 値							
図 4	図 4	図 4					
85	100	115					
56	68	84					
図 5	図 5	図 5					
16	16	26					
8	8	13					

1. つかみポイントの測定 *安全のため平らな所で接地させて行うこと。
- ① ツースの測定方法（A先端ツースの寸法を測定する）

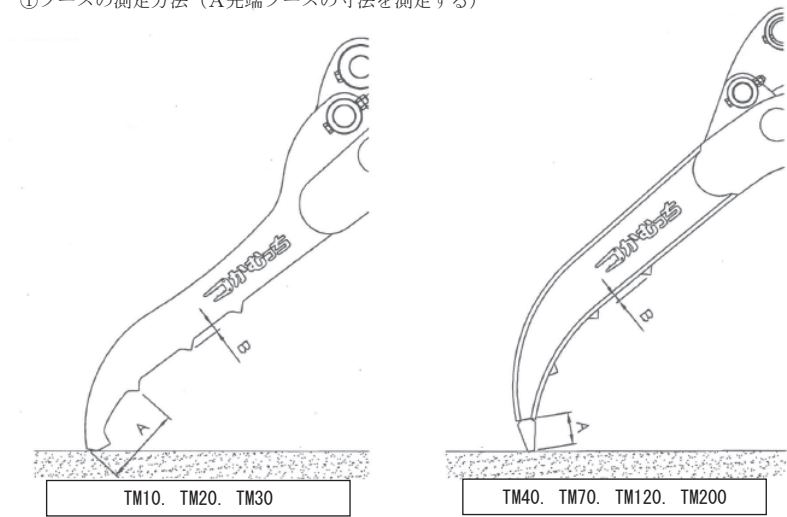


図 4 つかみポイントの測定

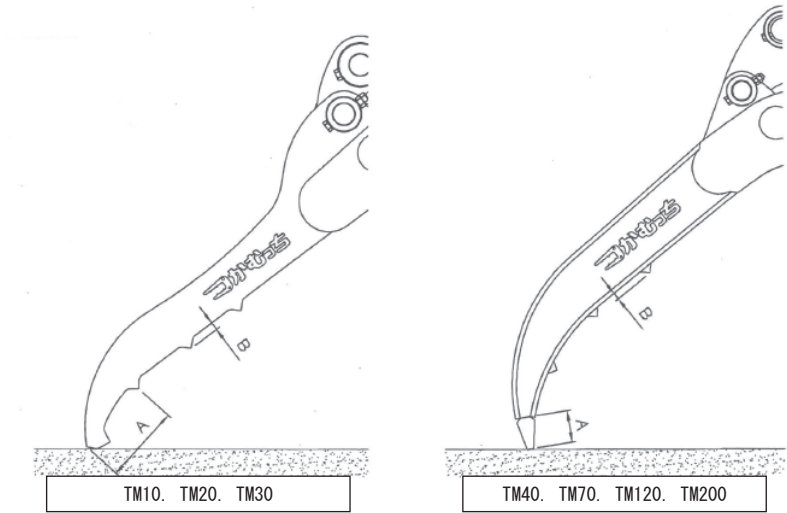


図 5 つかみポイントの測定