

タグチ工業

| 適用範囲 |                  | 型 式            |      | GT-08     | GT-15  | GT-30  | GT-40  |
|------|------------------|----------------|------|-----------|--------|--------|--------|
|      |                  | 質 量 kg         |      | 60        | 110    | 170    | 230    |
|      |                  |                |      |           |        |        |        |
|      |                  | 取付可能機体質量（単位 t） |      | 0.7～1.5   | 1.2～3  | 3～4    | 4～5    |
| 区分   | 検査箇所             | 検査項目（条件）       | 単位   | 検 査 基 準 値 |        |        |        |
| 旋回装置 | 旋回ベアリング          | 取付ボルトサイズ（外輪）   | mm   |           |        |        |        |
|      |                  | 締付トルク          | N・m  |           |        |        |        |
|      |                  |                | kg・m |           |        |        |        |
|      |                  | 取付ボルトサイズ（内輪）   | mm   |           |        |        |        |
|      |                  | 締付トルク          | N・m  |           |        |        |        |
|      |                  |                | kg・m |           |        |        |        |
| 油圧装置 | シリンダー            | 開閉シリンダー        |      |           |        |        |        |
|      |                  | 伸縮量            | mm   |           |        |        |        |
|      |                  | 測定時間           | 分    |           |        |        |        |
| つかみ部 | つかみポイント（ソース）     | つかみポイントA       |      | 図 6-20    | 図 6-20 | 図 6-20 | 図 6-20 |
|      |                  | 基準値            | mm   | 63        | 81     | 94     | 131    |
|      |                  | 許容限度           | mm   | 53        | 71     | 84     | 113    |
|      |                  | つかみポイント        |      |           |        |        |        |
|      |                  | 基準値            | mm   |           |        |        |        |
|      |                  | 許容限度           | mm   |           |        |        |        |
|      | つかみポイント（すべり止め部材） | つかみポイントB       |      | 図 6-20    | 図 6-20 | 図 6-20 | 図 6-20 |
|      |                  | 基準値            | mm   | 10        | 12     | 16     | 16     |
|      |                  | 許容限度           | mm   | 5         | 6      | 8      | 8      |
|      |                  |                |      |           |        |        |        |

解体用つかみ具（外部シリンダー作動型）

| GT-60     | GT-120 | GT-200 | GT-300 | GT-400 | GT-60DM5 | GT-200DM5 |  |
|-----------|--------|--------|--------|--------|----------|-----------|--|
| 380       | 610    | 1.140  | 1.850  | 2.470  | 820      | 1.600     |  |
|           |        |        |        |        |          |           |  |
| 6～8       | 12～14  | 20～22  | 30～37  | 40～45  | 6～8      | 20～22     |  |
| 検 査 基 準 値 |        |        |        |        |          |           |  |
|           |        |        |        |        |          |           |  |
|           |        |        |        |        |          |           |  |
|           |        |        |        |        |          |           |  |
|           |        |        |        |        |          |           |  |
|           |        |        |        |        |          |           |  |
|           |        |        |        |        |          |           |  |
|           |        |        |        |        |          |           |  |
|           |        |        |        |        |          |           |  |
|           |        |        |        |        |          |           |  |
| 図 6-20    | 図 6-20 | 図 6-20 | 図 6-20 | 図 6-20 | 図 6-20   | 図 6-20    |  |
| 151       | 181    | 242    | 269    | 295    | 151      | 242       |  |
| 130       | 157    | 212    | 258    | 258    | 130      | 212       |  |
|           |        |        |        |        |          |           |  |
|           |        |        |        |        |          |           |  |
|           |        |        |        |        |          |           |  |
|           |        |        |        |        |          |           |  |
| 図 6-20    | 図 6-20 | 図 6-20 | 図 6-20 | 図 6-20 | 図 6-20   | 図 6-20    |  |
| 16        | 16     | 25     | 34     | 34     | 16       | 25        |  |
| 8         | 8      | 13     | 17     | 17     | 8        | 13        |  |
|           |        |        |        |        |          |           |  |
|           |        |        |        |        |          |           |  |
|           |        |        |        |        |          |           |  |
|           |        |        |        |        |          |           |  |

## 1. つかみポイントの測定

①全閉状態（シリンダー最伸長）でA寸法、Bのつかみポイント間の寸法を測定する。

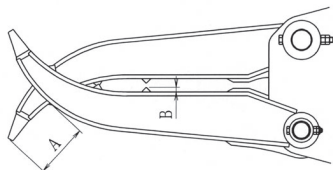


図 6-20 つかみポイントの測定

②A～Cの寸法を測定する

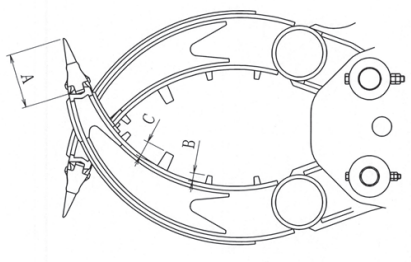


図 6-21 つかみポイントの測定