

タグチ工業

|      |                      |                |      |             |             |  |  |
|------|----------------------|----------------|------|-------------|-------------|--|--|
| 適用範囲 |                      | 型 式            |      | GV-200LDM5A | GV-200SDM5A |  |  |
|      |                      | 質 量 kg         |      | 1.540       | 1.890       |  |  |
|      |                      |                |      |             |             |  |  |
|      |                      | 取付可能機体質量（単位 t） |      | 20～22       | 20～22       |  |  |
| 区分   | 検査箇所                 | 検査項目（条件）       | 単位   | 検 査 基 準 値   |             |  |  |
| 旋回装置 | 旋回ベアリング              | 取付ボルトサイズ       | mm   |             | 16          |  |  |
|      |                      | 締付トルク          | N・m  |             | 313         |  |  |
|      |                      |                | kg・m |             | 31.9        |  |  |
|      |                      | 取付ボルトサイズ       | mm   |             | 16          |  |  |
|      |                      | 締付トルク          | N・m  |             | 13          |  |  |
|      |                      |                | kg・m |             | 31.9        |  |  |
| 油圧装置 | シリンダー                | 開閉シリンダー        |      | 図 6-17      | 図 6-17      |  |  |
|      |                      | 伸縮量 L          | mm   | 30          | 30          |  |  |
|      |                      | 測定時間           | 分    | 5           | 5           |  |  |
| つかみ部 | つかみポイント<br>(ソース)     | つかみポイント A      |      | 図 6-18      | 図 6-18      |  |  |
|      |                      | 基準値            | mm   | 242         | 242         |  |  |
|      |                      | 許容限度           | mm   | 212         | 212         |  |  |
|      |                      | つかみポイント        |      |             |             |  |  |
|      |                      | 基準値            | mm   |             |             |  |  |
|      |                      | 許容限度           | mm   |             |             |  |  |
|      | つかみポイント<br>(すべり止め部材) | つかみポイント B      |      | 図 6-18      | 図 6-18      |  |  |
|      |                      | 基準値            | mm   | 25          | 25          |  |  |
|      |                      | 許容限度           | mm   | 13          | 13          |  |  |
|      |                      | つかみポイント C      |      |             |             |  |  |
|      |                      | 基準値            | mm   |             |             |  |  |
|      |                      | 許容限度           | mm   |             |             |  |  |
|      |                      |                |      |             |             |  |  |
|      |                      |                |      |             |             |  |  |
|      |                      |                |      |             |             |  |  |
|      |                      |                |      |             |             |  |  |

解体用つかみ具（内部シリンダー作動型）

|           |         |         |         |  |  |  |  |
|-----------|---------|---------|---------|--|--|--|--|
| GR-120L   | GR-200L | GR-300L | GR-400L |  |  |  |  |
| 750       | 1.380   | 2.200   | 3.160   |  |  |  |  |
|           |         |         |         |  |  |  |  |
| 12～14     | 20～22   | 30～37   | 40～45   |  |  |  |  |
| 検 査 基 準 値 |         |         |         |  |  |  |  |
|           |         |         |         |  |  |  |  |
|           |         |         |         |  |  |  |  |
|           |         |         |         |  |  |  |  |
|           |         |         |         |  |  |  |  |
|           |         |         |         |  |  |  |  |
|           |         |         |         |  |  |  |  |
| 図 6-17    | 図 6-17  | 図 6-17  | 図 6-17  |  |  |  |  |
| 30        | 30      | 40      | 40      |  |  |  |  |
| 5         | 5       | 5       | 5       |  |  |  |  |
| 図 6-19    | 図 6-19  | 図 6-19  | 図 6-19  |  |  |  |  |
| 167       | 277     | 269     | 329     |  |  |  |  |
| 125       | 208     | 202     | 247     |  |  |  |  |
|           |         |         |         |  |  |  |  |
|           |         |         |         |  |  |  |  |
|           |         |         |         |  |  |  |  |
| 図 6-19    | 図 6-19  | 図 6-19  | 図 6-19  |  |  |  |  |
| 25        | 38      | 50      | 50      |  |  |  |  |
| 13        | 19      | 25      | 25      |  |  |  |  |
| 図 6-19    | 図 6-19  | 図 6-19  | 図 6-19  |  |  |  |  |
| 50        | 64      | 75      | 75      |  |  |  |  |
| 25        | 32      | 38      | 38      |  |  |  |  |
|           |         |         |         |  |  |  |  |
|           |         |         |         |  |  |  |  |
|           |         |         |         |  |  |  |  |
|           |         |         |         |  |  |  |  |

## 1. 開閉シリンダー伸縮量の測定

- ①つかみ具を地面から浮かせた状態で垂直に保持し、アームを全開状態（シリンダー最伸長）で行う。
- ②ショベルのエンジンを停止してからホース内の残圧を抜き、a のストップバルブ（開閉ライン）を左右とも閉じる。
- ③L 寸法を測定し、5 分間経過後に再度 L 寸法を測定、その差を伸縮量とする。

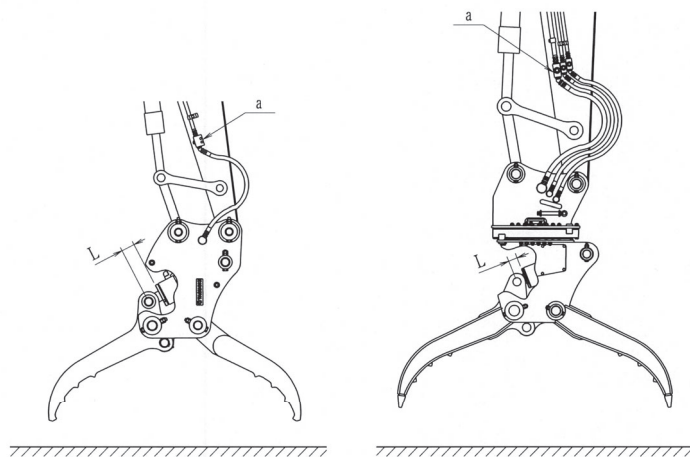


図 6-17 開閉シリンダーの伸縮量測定姿勢

## 2. つかみポイントの測定

- ①全開状態（シリンダー最伸長）で A 寸法、B のつかみポイント間の寸法を測定する。

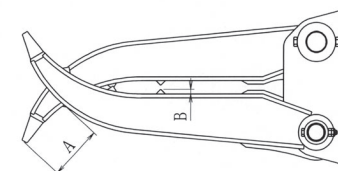


図 6-18 つかみポイントの測定

- ② A～C の寸法を測定する

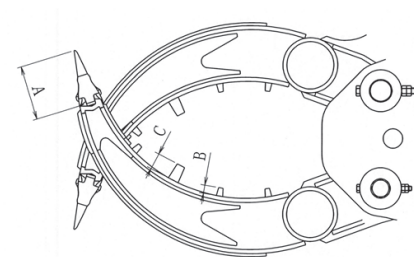


図 6-19 つかみポイントの測定