

|      |                      |                |      |       |      |      |       |
|------|----------------------|----------------|------|-------|------|------|-------|
| 適用範囲 |                      | 型 式            |      | GF30  | GF40 | GF60 | GF120 |
|      |                      | 質 量 kg         |      | 165   | 245  | 405  | 530   |
|      |                      |                |      |       |      |      |       |
|      |                      | 取付可能機体質量（単位 t） |      | 3～4   | 4～6  | 6～10 | 10～15 |
| 区分   | 検査箇所                 | 検査項目（条件）       | 単位   | 検査基準値 |      |      |       |
| 旋回装置 | 旋回ベアリング              | 取付ボルトサイズ       | mm   |       |      |      |       |
|      |                      | 締付トルク          | N・m  |       |      |      |       |
|      |                      |                | kg・m |       |      |      |       |
|      |                      | 取付ボルトサイズ       | mm   |       |      |      |       |
|      |                      | 締付トルク          | N・m  |       |      |      |       |
|      |                      |                | kg・m |       |      |      |       |
| 油圧装置 | シリンダー                | 開閉シリンダー        |      |       |      |      |       |
|      |                      | 伸縮量            | mm   | 20    | 20   | 20   | 20    |
|      |                      | 測定時間           | 分    | 3     | 3    | 3    | 3     |
| つかみ部 | つかみポイント<br>(ツース)     | 寸法A            |      |       |      |      |       |
|      |                      | 基準値            | mm   | 100   | 128  | 100  | 90    |
|      |                      | 許容限界値          | mm   | 90    | 118  | 85   | 70    |
|      | つかみポイント<br>(すべり止め部材) | 寸法B            |      |       |      |      |       |
|      |                      | 基準値            | mm   | 10    | 12   | 15   | 16    |
|      |                      | 許容限度           | mm   | 6     | 7    | 10   | 10    |
|      | つかみポイント<br>(ツース)     | 寸法C            |      |       |      |      |       |
|      |                      | 基準値            | mm   | 112   | 159  | 100  | 90    |
|      |                      | 許容限度           | mm   | 102   | 149  | 85   | 70    |
|      | つかみポイント<br>(すべり止め部材) | 寸法D            |      |       |      |      |       |
|      |                      | 基準値            | mm   | 10    | 12   | 15   | 16    |
|      |                      | 許容限度           | mm   | 6     | 7    | 10   | 10    |
|      |                      |                |      |       |      |      |       |
|      |                      |                |      |       |      |      |       |
|      |                      |                |      |       |      |      |       |
|      |                      |                |      |       |      |      |       |

|           |       |  |  |  |  |  |  |
|-----------|-------|--|--|--|--|--|--|
| GF200     | GF300 |  |  |  |  |  |  |
| 870       | 1650  |  |  |  |  |  |  |
|           |       |  |  |  |  |  |  |
| 15～25     | 25～35 |  |  |  |  |  |  |
| 検 査 基 準 値 |       |  |  |  |  |  |  |
|           |       |  |  |  |  |  |  |
|           |       |  |  |  |  |  |  |
|           |       |  |  |  |  |  |  |
|           |       |  |  |  |  |  |  |
|           |       |  |  |  |  |  |  |
|           |       |  |  |  |  |  |  |
|           |       |  |  |  |  |  |  |
| 30        | 30    |  |  |  |  |  |  |
| 3         | 3     |  |  |  |  |  |  |
|           |       |  |  |  |  |  |  |
| 100       | 244   |  |  |  |  |  |  |
| 80        | 220   |  |  |  |  |  |  |
|           |       |  |  |  |  |  |  |
| 19        | 22    |  |  |  |  |  |  |
| 14        | 17    |  |  |  |  |  |  |
|           |       |  |  |  |  |  |  |
| 100       | 244   |  |  |  |  |  |  |
| 80        | 220   |  |  |  |  |  |  |
|           |       |  |  |  |  |  |  |
| 19        | 22    |  |  |  |  |  |  |
| 14        | 17    |  |  |  |  |  |  |
|           |       |  |  |  |  |  |  |
|           |       |  |  |  |  |  |  |
|           |       |  |  |  |  |  |  |
|           |       |  |  |  |  |  |  |

1. 開閉シリンダー伸縮量の測定

- ①安全のため本体を平らで堅固な場所に設置すること。
- ②つかみ具を地面から浮かせた状態で垂直に保持し、爪を最大まで（シリンダー最伸縮状態）開く。
- ③本体のエンジンを停止してからホース内の残圧を抜いて、Aのストップバルブを閉じる。
- ④L寸法の測定を実施し、3分間経過後に再度L寸法を測定し、その差を伸縮量とする。

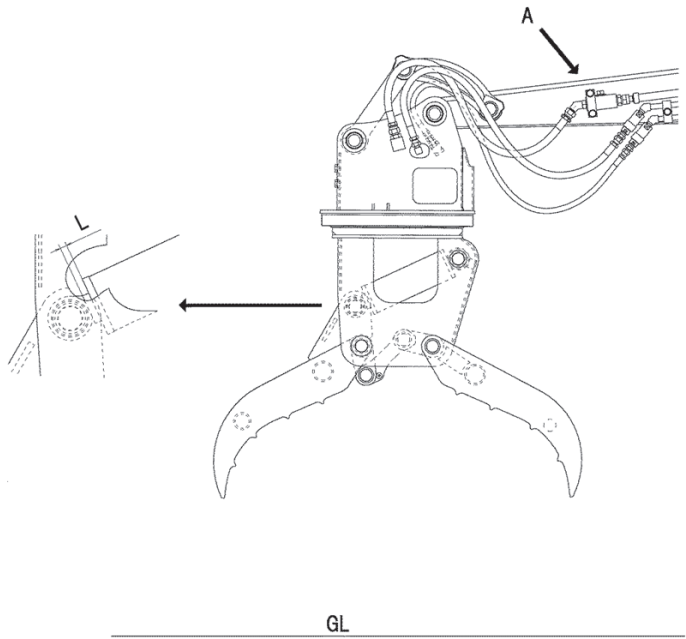


図 11-1 開閉シリンダーの伸縮量測定

2. つかみポイント（すべり止め部材）の測定

- ①安全のため本体を平らで堅固な場所に設置する。
- ②A・B・C・Dの寸法を測定し摩耗状況を確認する。

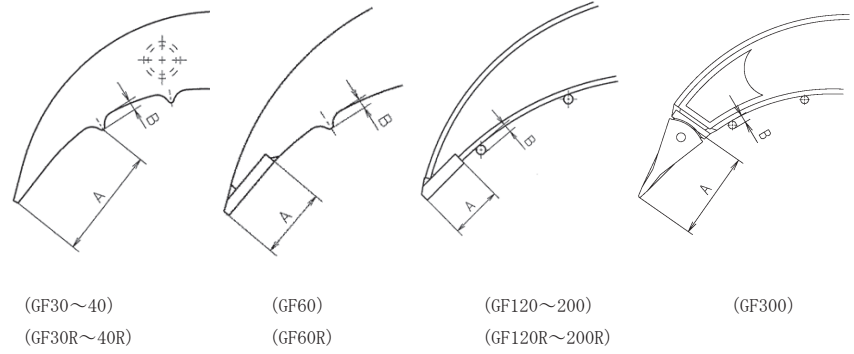


図 11-2 つかみポイント測定（上爪）

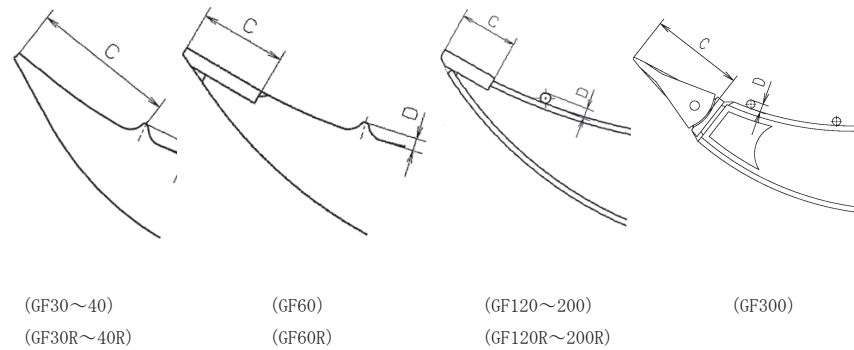


図 11-3 つかみポイント測定（下爪）