

飯田鉄工

適用範囲		型 式		α-40L	α-60L	α-80L	α-150L
		質 量 kg		58	91	121	186
		取付シヨベル ton		(1)～1.8	2～2.5	2.5～3.5	4～5
区分	検査箇所	検査項目 (条件)	単位	検 査 基 準 値			
旋 回 装 置	旋回ベアリング 取付けボルトの 締付け	ボルトサイズ 締付トルク	mm				
			N・m				
			kg・m				
		ボルトサイズ 締付トルク	mm				
			N・m				
			kg・m				
つ か み 部	つかみポイント (ソース)	新品時	mm	65	87	135	135
		限界値	mm	35	47	110	110
			mm				
			mm				
			mm				
			mm				
	つかみポイント (すべり止め部材)	新品時	mm	9	12	12	15
		限界値	mm	5	6	6	8
			mm				
			mm				
			mm				
			mm				
そ の 他							

解体用つかみ具（外部シリンダー作動型）

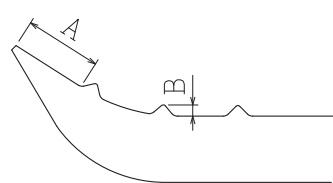
α-250L	α-400L	α-700L					
340	630	1010					
6～8	10～14	15～21					
検 査 基 準 値							
172	174	226					
135	137	180					
18	25	30					
9	13	15					

飯田鉄工

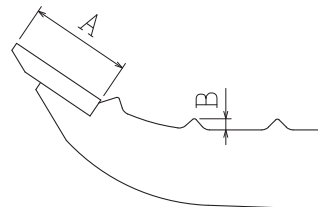
解体用つかみ具（外部シリンダー作動型）

つかみポイント（すべり止め部材）の測定

A 先端ソース、B すべり止め部材の寸法を測定する。

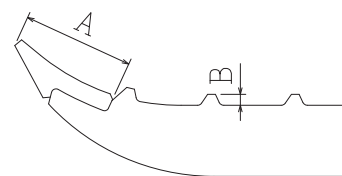


(α -40L~60L)

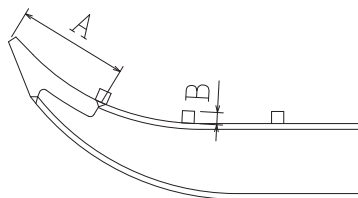


(S-40L~80L)

つかみポイント測定



(α -80L~700L)
(S-150L~700L)



(S-200N~1200N)

つかみポイント測定