

飯田鉄工

適用範囲		型 式		α-40L	α-60L	α-80L	α-150L
		質 量 kg		58	91	121	186
		取付シヨベル ton		(1)～1.8	2～2.5	2.5～3.5	4～5
区分	検査箇所	検査項目 (条件)	単位	検 査 基 準 値			
旋回装置	旋回ベアリング 取付けボルトの 締付け	ボルトサイズ 締付トルク	mm				
			N・m				
			kg・m				
		ボルトサイズ 締付トルク	mm				
			N・m				
			kg・m				
つかみ部	つかみポイント (ソース)	新品時	mm	65	87	135	135
		限界値	mm	35	47	110	110
			mm				
			mm				
			mm				
			mm				
	つかみポイント (すべり止め部材)	新品時	mm	9	12	12	15
		限界値	mm	5	6	6	8
			mm				
			mm				
			mm				
			mm				
その他							

解体用つかみ具（外部シリンダー作動型）

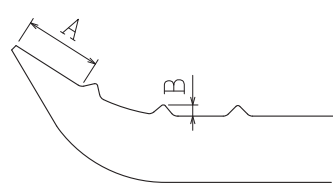
α-250L	α-400L	α-700L					
340	630	1010					
6～8	10～14	15～21					
検 査 基 準 値							
172	174	226					
135	137	180					
18	25	30					
9	13	15					

飯田鉄工

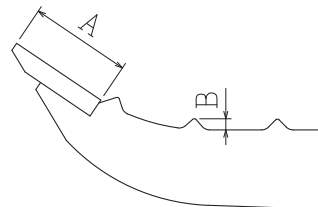
解体用つかみ具（外部シリンダー作動型）

つかみポイント（すべり止め部材）の測定

A 先端ソース、B すべり止め部材の寸法を測定する。

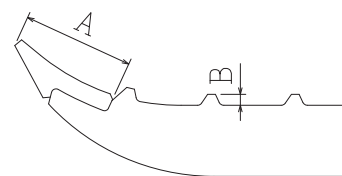


(α -40L~60L)

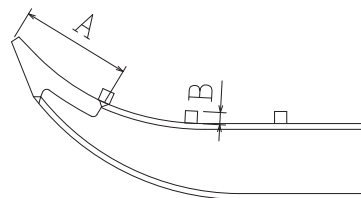


(S-40L~80L)

つかみポイント測定



(α -80L~700L)
(S-150L~700L)



(S-200N~1200N)

つかみポイント測定