

飯田鉄工

適用範囲		型 式		S-200N	S-300N	S-500N	S-700N
		質 量 kg (参考値) ※		(350)	(550)	(800)	(1150)
		※質量は取付ショベルによって異なる					
		取付ショベル ton		～8	～10	～18	～21
区分	検査箇所	検査項目 (条件)	単位	検 査 基 準 値			
旋回装置	旋回ベアリング 取付けボルトの 締付け	ボルトサイズ 締付トルク	mm				
			N・m				
			kg・m				
		ボルトサイズ 締付トルク	mm				
			N・m				
			kg・m				
つかみ部	つかみポイント (ソース)	新品時	mm	172	174	174	226
		限界値	mm	135	137	137	180
			mm				
			mm				
			mm				
			mm				
	つかみポイント (すべり止め部材)	新品時	mm	19	19	25	38
		限界値	mm	10	10	13	19
			mm				
			mm				
			mm				
			mm				
その他							

解体用つかみ具（外部シリンダー作動型）

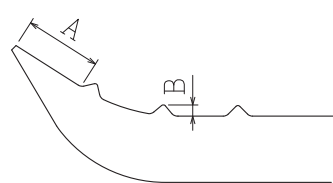
S-1000N	S-1200N						
(1350)	(1850)						
～25	～33						
検 査 基 準 値							
226	253						
180	198						
38	38						
19	19						

飯田鉄工

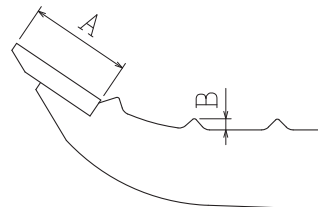
解体用つかみ具（外部シリンダー作動型）

つかみポイント（すべり止め部材）の測定

A 先端ソース、B すべり止め部材の寸法を測定する。

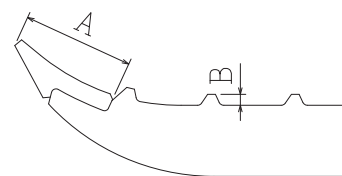


(α -40L~60L)

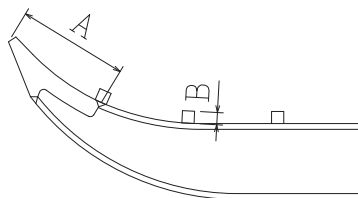


(S-40L~80L)

つかみポイント測定



(α -80L~700L)
(S-150L~700L)



(S-200N~1200N)

つかみポイント測定