

オカダアイヨン

適用範囲		型 式		TOP-60A	TOP-100B	TOP-203B	TOP-205B
		質 量 kg		420	850	1500	1630
区分	検査箇所	検査項目	単位	検 査 基 準 値			
封入ガス圧	＊封入ガス圧	許容限度（最低）	MPa	—	0.8	1.0	—
			kgf/cm ²	—	8.2	10.2	—
		許容限度（最高）	MPa	—	1.0	1.1	—
			kgf/cm ²	—	10.2	11.2	—
		基準値（推奨）	MPa	1.1	0.8	1.0	0.3
			kgf/cm ²	11.2	8.2	10.2	3.1
	アキュムレーター圧力 MPa 及び個数			—	—	—	6×1
バックナット	バックナット	ボルト径		28	33	40	40
		二面幅 mm	mm	41	50	58	58
		締付トルク （二硫化モリブデン塗布）	N・m	690	1180	1770	1770
		締付トルクからの 増し締付角度	度	—	—	—	—
		ナット回転角	度	—	—	—	—
本体各部ボルト	バルブケース	ボルト径		—	20/18	24	20
		締付トルク	N・m	—	540/390	780	540
	トッププレート ボッタムプレート	ボルト径		—	—	—	—
		締付トルク	N・m	—	—	—	—
	スィベルフランジ	ボルト径		—	—	—	—
		締付トルク	N・m	—	—	—	—
ブラケット	フロントボルト	ボルト径		36	36	42	42
		締付トルク	N・m	2060	2250	2450	2450
	サポータ	ボルト径		—	—	—	—
		締付トルク	N・m	—	—	—	—
	クッションラバー	ボルト径		—	—	—	—
		締付トルク	N・m	—	—	—	—
	ブラケット溝の磨耗限界 表-2 図1 参照			—	—	—	—
ホルダブッシュ、 チゼル	＊ホルダブッシュ 図2 参照	基準値A	mm	85	110	135	135
		許容限度B	mm	90	115	143	143
	チゼル 図3 参照	基準長C	mm	538	594	702	699
		許容限度長D	mm	320	350	420	420
		基準外径E	mm	85	110	135	135
		許容限度外径F	mm	—	—	—	—

*検査指針

ブレーカ

TOP-205J	TOP-210B	TOP-300B	TOP-400B	TOP-800B	S-60	S-100B	S-203B
1650	1680	2600	3750	5600	450	1100	1700
検査基準値							
—	0.6	0.3	0.3	0.55	—	0.8	1.0
—	6.1	3.1	3.1	5.6	—	8.2	10.2
—	0.7	0.4	0.4	0.7	—	1.0	1.1
—	7.1	4.1	4.1	7.1	—	10.2	11.2
0.3	0.6	0.3	0.3	0.55	1.1	0.8	1.0
3.1	6.1	3.1	3.1	5.6	11.2	8.2	10.2
6×1	6×1	6×1	5×1	5×1	—	—	—
40	42	52	64	72	28	33	40
58	58	77	90	100	41	50	58
1770	2250	3750	5200	4410	690	1180	1770
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
20	24	30	30	24/27	—	20/18	24
540	780	1270	1270	780/1080	—	540/390	780
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
42	42	52	56	60	—	—	—
2450	2450	3330	3720	4120	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
135	135	155	170	190	85	110	135
143	143	163	178	200	90	115	143
699	702	827	934	1059	591	578	672
420	420	480	525	580	340	340	405
135	135	155	170	190	85	110	135
—	—	—	—	—	—	—	—

3. 測定部位

4. 測定姿勢

図1 シリンダーブラケット

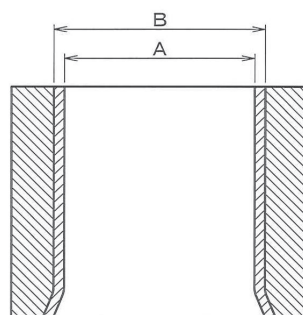
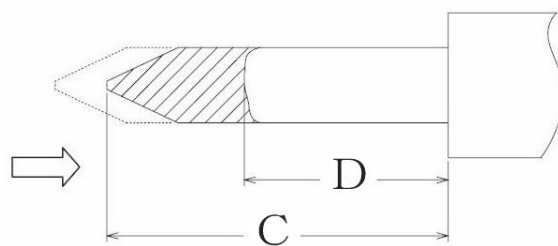


図2 ホルダブシュ



※A, Cは開放型ブラケットでは本体下端から密閉型ブラケットではブラケット下端からチゼル先端までの寸法で、チゼルの奥まで確実に押し込んだ状態での寸法である。

図3 チゼル