適用範囲		型式		S-205B	S-205J	S-210B	S-300B	S-400B	TOP V-30	TOP V-50	TOP V-70	TOP V-100	TOPV-30SS	TOPV-50SS	TOPV-70SS
		質量 kg		1865	1870	1935	2945	4150	220	285	380	775	248	314	425
区分	検査箇所	検査項目	単位	検査基準値				検査基準値							
封入ガス圧	＊封入ガス圧	許容限度（最低）	MPa	－	－	0.6	0.3	0.3	－	－	－	－	－	－	－
			kgf/cm²	－	－	6.1	3.1	3.1	－	－	－	－	－	－	－
		許容限度（最高）	MPa	－	－	0.7	0.4	0.4	－	－	－	－	－	－	－
			kgf/cm²	－	－	7.1	4.1	4.1	－	－	－	－	－	－	－
		基準値（推奨）	MPa	0.3	0.3	0.6	0.3	0.3	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0
			kgf/cm²	3.1	3.1	6.1	3.1	3.1	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2	10.2
	アキュムレーター圧力及び個数			6×1	6×1	6×1	6×1	5×1	－	－	－	－	－	－	－
バックナット	バックナット	ボルト径		40	40	42	52	64	－	－	－	－	－	－	－
		ニ面幅 mm	mm	58	58	58	77	90	－	－	－	－	－	－	－
		締付トルク（二硫化モリブデン塗布）	N・m	1770	1770	2250	3750	5200	－	－	－	－	－	－	－
		初期締付トルクからの締付角度	度	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－
		ナット回転角	度	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－
本体各部ボルト	バルブケース	ボルト径		20	20	24	30	30	－	－	－	－	－	－	－
		締付トルク	N・m	540	540	780	1270	1270	－	－	－	－	－	－	－
	トッププレート ボッタムプレート	ボルト径		－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－
		締付トルク	N・m	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－
	スイベルフランジ	ボルト径		－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－
		締付トルク	N・m	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－
ブラケット	フロントボルト	ボルト径		－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－
		締付トルク	N・m	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－
	サポータ	ボルト径		－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－
		締付トルク	N・m	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－
	クッションラバー	ボルト径		－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－
		締付トルク	N・m	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－
	ブラケット溝の磨耗限界　表-2　図１参照			－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－
ホルダブシュ、チゼル	＊ホルダブシュ 図２参照	基準値Ａ	mm	135	135	135	155	170	60	68	74	105	60	68	74
		許容限度Ｂ	mm	143	143	143	163	178	64	73	80	110	64	73	80
	チゼル 図３参照	基準長Ｃ	mm	669	669	672	774	781	341	384	398	548	271	307	311
		許容限度長Ｄ	mm	405	405	405	465	510	215	230	250	340	215	230	250
		基準外径Ｅ	mm	135	135	135	155	170	60	68	74	105	60	68	74
		許容限度外径Ｆ	mm	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－	－

＊検査指針

１．表-1　配管アキュムレーターの封入ガス圧力と使用個数

型式	高圧側		低圧側	
	ガス封入圧力 ＭＰａ（kgf/cm²）	使用個数	ガス封入圧力 ＭＰａ（kgf/cm²）	使用個数

２．表-2　ブラケット溝の測定（単位 mm）

型式	シリンダーブラケット					
	基準値：	許容限度：	基準値：	許容限度：	ブレーカ本体	
					上下ガタ	前後ガタ

３．測定部位

図１　シリンダーブラケット

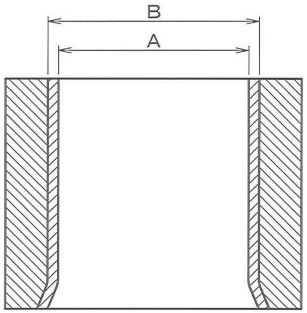
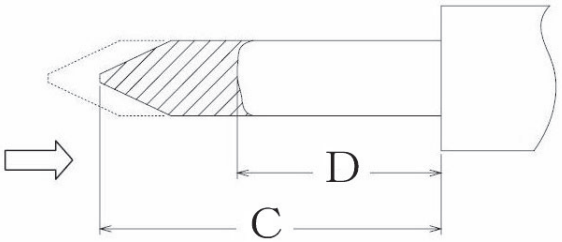


図２　ホルダブシュ



※Ａ，Ｃは開放型ブラケットでは本体下端から密閉型ブラケットではブラケット下端からチゼル先端までの寸法で、チゼルを奥まで確実に押し込んだ状態での寸法である。

図３　チゼル

４．測定姿勢