

適用範囲		型 式		GHE6-2	GHE9-2	GHE10-2	GHE12-2
		質量（ブラケット、チゼル付）kg		1,050	1,620	1,840	2,260
区分	検査箇所	検査項目	単位	検 査 基 準 値			
封入ガス圧	＊封入ガス圧	許容限度（最低）	MPa	1.6	1.6	1.6	1.6
			kgf/cm ²	16	16	16	16
		許容限度（最高）	MPa	2.4	2.5	2.4	2.4
			kgf/cm ²	24	25	24	24
		基準値（推奨）	MPa	2.0	2.2	2.0	2.0
			kgf/cm ²	20	22	20	20
	配管アキュムレーター圧力及び個数				表 7-1-1	表 7-1-1	表 7-1-1
トップナット	トップナット	ボルト径		1-3/8 UN	1-5/8 UN	1-5/8 UN	1-3/4 UN
		二面幅 mm	mm	63	70	70	77
		締付トルク （二硫化モリブデン塗布）	N・m	1,150	—	—	—
		初期締付トルクからの 締付角度	度	—	—	—	—
		ナット回転角	度	—	480	480	540
本体各部ボルト	バルブケース	ボルト径		20	24	24	24
		締付トルク	650	650	950	950	950
	トッププレート ボッタムプレート	ボルト径		18	22	22	22
		締付トルク	450	450	750	750	750
	スイベルフランジ	ボルト径		12	12	12	12
		締付トルク	130	130	130	130	130
ブラケット	フロントボルト	ボルト径		—	—	—	—
		締付トルク	N・m	—	—	—	—
	サポータ	ボルト径		20	24	24	24
		締付トルク	N・m	550	950	950	950
	クッションラバー	ボルト径		16	16	20	20
		締付トルク	N・m	280	280	550	550
	ブラケット溝の磨耗限界（図 7-1-5、図 7-1-4 参照）				表 7-1-2	表 7-1-2	表 7-1-2
ホルダブシユ・チゼル	＊ホルダブシユ （図 7-1-8 参照）	基準値 A	mm	106.2	126.4	136.4	146.4
		許容限度 B	mm	113	136	146	161
	チゼル （図 7-1-9 参照）	基準長 C	mm	484	626	717	785
		許容限度長 D	mm	288	344	344	374
		基準外径 E	mm	106	126	136	146
		許容限度外径 F	mm	103	123	133	143

*検査指針

GHE15-2	GHE18-2						
2,720	3,260						
検査基準値							
1.6	1.6						
16	16						
2.4	2.4						
24	24						
2.0	2.0						
20	20						
表 7-1-1	表 7-1-1						
1-7/8 UN	2 UN						
77	85						
—	—						
—	—						
600	660						
27	27						
1,400	1,400						
24	24						
950	950						
14	14						
200	200						
—	—						
—	—						
30	30						
1,900	1,900						
20	20						
550	550						
表 7-1-2	表 7-1-2						
156.4	165.5						
171	180						
829	901						
444	444						
156	165						
153	162						

1. 表 7-1-1 配管アキュムレーターの封入ガス圧力と使用個数

型 式	高圧側		低圧側	
	ガス封入圧力 MPa (kgf/cm ²)	使用個数	ガス封入圧力 MPa (kgf/cm ²)	使用個数
E-106	—	無	—	無
GH-6	—	無	—	無
GH-9	9.0 (90)	1	0.2 (2)	1
GH-10	9.0 (90)	1	0.2 (2)	1
GH-12	9.0 (90)	1	0.2 (2)	1
GH-15	12.0 (120)	1	0.2 (2)	2
GH-18	12.0 (120)	1	0.2 (2)	2
GH-23	12.0 (120)	2	0.2 (2)	2
GH-30	12.0 (120)	2	0.2 (2)	2
GH-40	12.0 (120)	2	0.2 (2)	2
GH-50	12.0 (120)	3	0.2 (2)	3
GHE6-2	—	無	—	無
GHE9-2	9.0 (90)	1	0.2 (2)	1
GHE10-2	9.0 (90)	1	0.2 (2)	1
GHE12-2	9.0 (90)	1	0.2 (2)	1
GHE15-2	12.0 (120)	1	0.2 (2)	2
GHE18-2	12.0 (120)	1	0.2 (2)	2

型 式	高圧側		低圧側	
	ガス封入圧力 MPa (kgf/cm ²)	使用個数	ガス封入圧力 MPa (kgf/cm ²)	使用個数
PH-06 標準	—	無	—	無
PH-07 標準	—	無	—	無
PH-1 標準	—	無	—	無
PH-2 標準	—	無	—	無
PH-3 標準	—	無	—	無
PH-4 標準	—	無	—	無
PH-06 超低騒音型	—	無	—	無
PH-07 超低騒音型	—	無	—	無
PH-1 超低騒音型	—	無	—	無
PH-2 超低騒音型	—	無	—	無
PH-3 超低騒音型	—	無	—	無
PH-4 超低騒音型	—	無	—	無

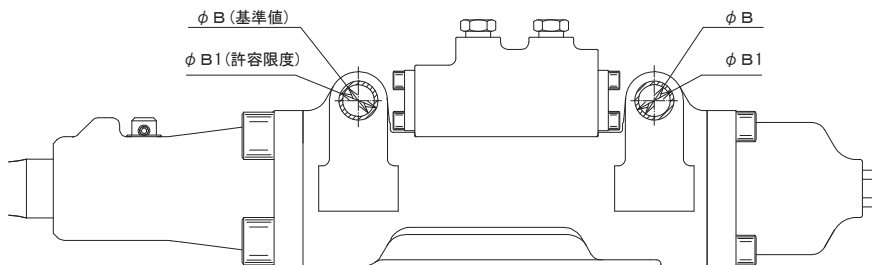
2. 表 7-1-2 ブラケット溝の測定（単位mm）

型 式	シリンダー					
	基準値 (A)	許容限度 (A1)	基準値 (B)	許容限度 (B1)	ブレーカ本体	
					上下ガタ	前後ガタ
E-106	—	—	22	25	—	—
GH-6	—	—	43	47	—	—
GH-9	232	230	130	134	4	10
GH-10	250	248	165	169	4	10
GH-12	262	260	165	169	4	10
GH-15	285	283	185	189	4	10
GH-18	309	307	244	248	4	10
GH-23	334	332	246	250	—	—
GH-30	342	340	246	250	—	—
GH-40	396	394	294	298	—	—
GH-50	470	468	294	298	—	—
GHE6-2	220	218	130	134	4	10
GHE9-2	232	230	130	134	4	10
GHE10-2	250	248	165	169	4	10
GHE12-2	262	260	165	169	4	10
GHE15-2	285	283	185	189	4	10
GHE18-2	309	307	244	248	4	10

型 式	シリンダー					
	基準値 (A)	許容限度 (A1)	基準値 (B)	許容限度 (B1)	ブレーカ本体	
					上下ガタ	前後ガタ
PH-06 標準	—	—	25	28	—	—
PH-07 標準	—	—	25	28	—	—
PH-1 標準	110	108	60.2	64.2	—	—
PH-2 標準	120	118	60.2	64.2	—	—
PH-3 標準	140	138	70	74	—	—
PH-4 標準	162	160	80	84	—	—
PH-06 超低騒音型	—	—	25	28	—	—
PH-07 超低騒音型	—	—	25	28	—	—
PH-1 超低騒音型	110	108	60.2	64.2	—	—
PH-2 超低騒音型	120	118	60.2	64.2	—	—
PH-3 超低騒音型	140	138	70	74	—	—
PH-4 超低騒音型	162	160	80	84	—	—
NPH-3500	192	190	75	79	4	10
NPH-4500L	220	218	100	104	4	10

3. 測定部位

E-106 測定部位



GH-6 測定部位

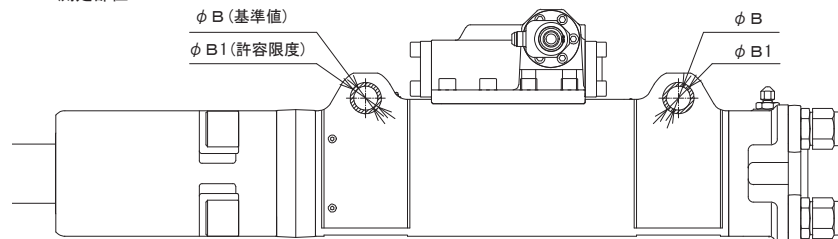


図 7-1-3 ブラケット溝測定部位 (E-106, GH-6)

GH-9 ~ GH-50, GHE9-2 ~ GHE18-2 測定部位

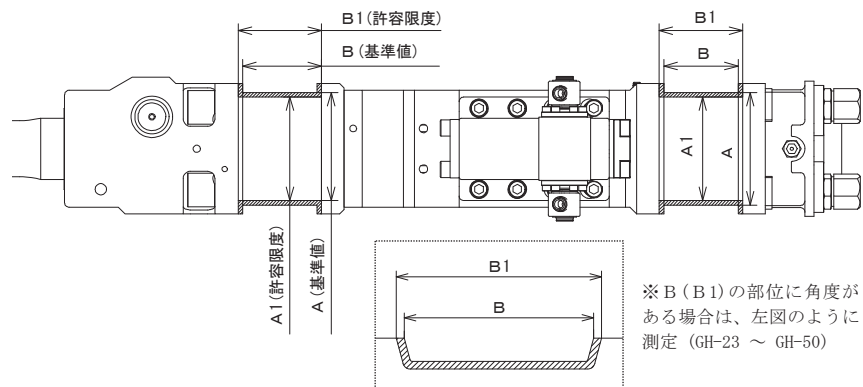


図 7-1-4 ブラケット溝測定部位 (GH-9 ~ GH-50 , GHE9-2 ~ GHE18-2)

GHE6-2 測定部位

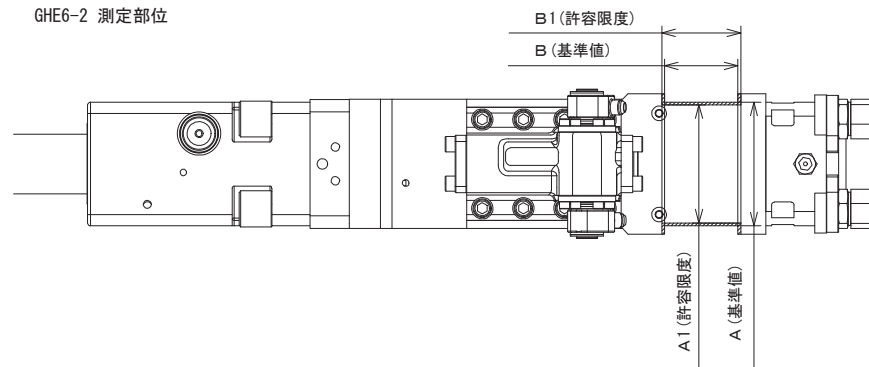
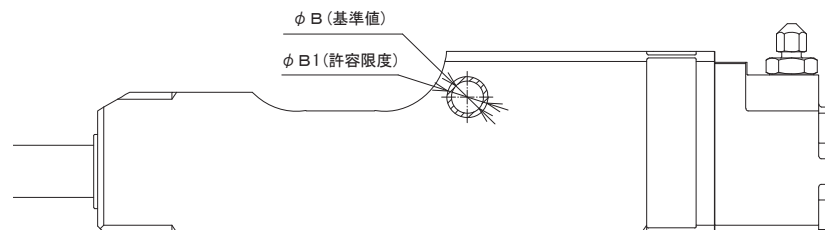


図 7-1-5 ブラケット溝測定部位 (GHE6-2)

PH-06, PH-07 測定部位



PH-1 ~ PH-4 測定部位

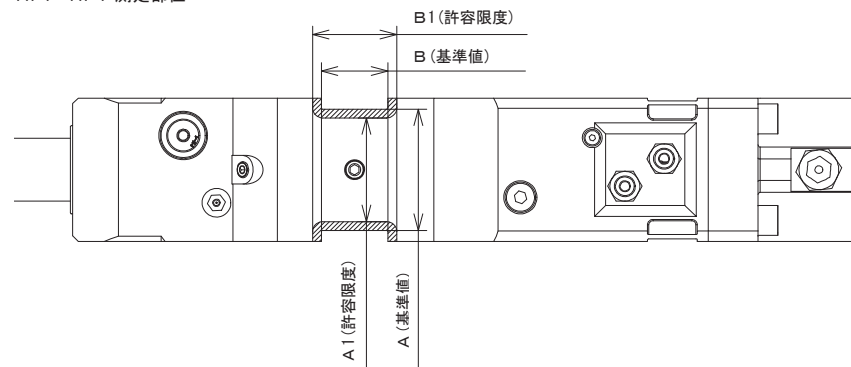


図 7-1-6 ブラケット溝測定部位 (PH-06 ~ PH-4)

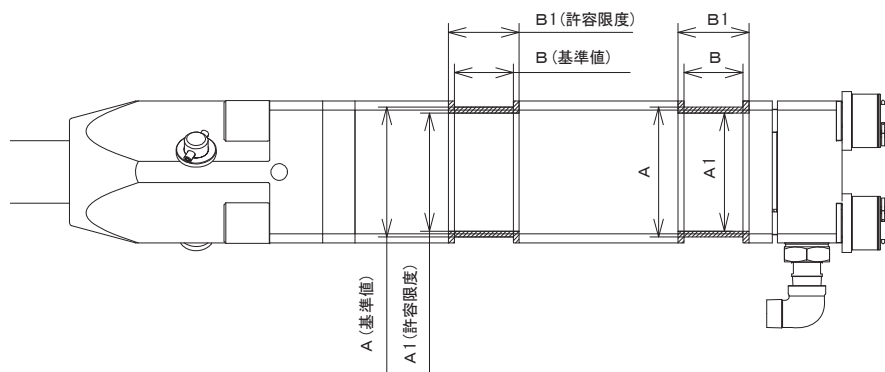


図 7-1-7 ブラケット溝測定部位 (NPH-3500, NPH-4500L)

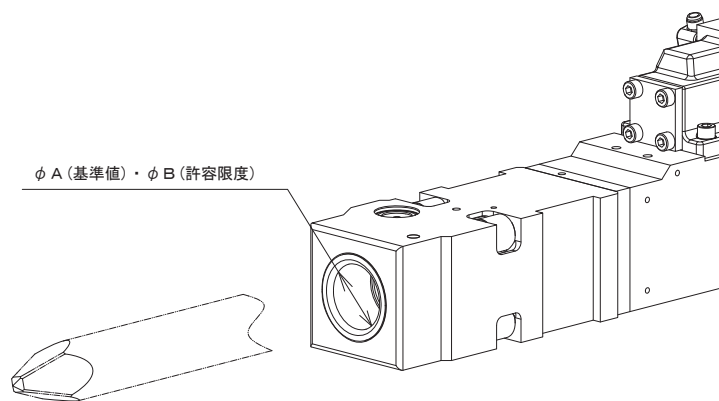
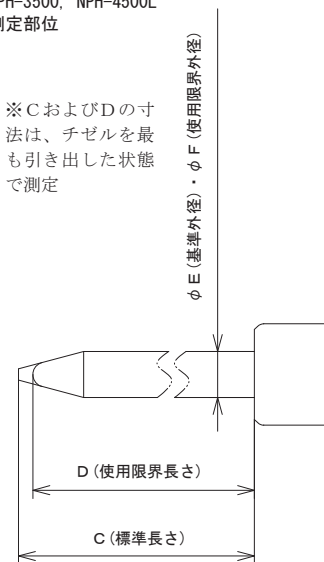


図 7-1-8 ホルダブッシュ測定部位

E-106, GH-6 ~ GH-50
PH シリーズ標準
NPH-3500, NPH-4500L
測定部位

※ C および D の寸法は、チゼルを最も引き出した状態で測定



GHE6-2 ~ GHE18-2
PH シリーズ超低騒音
測定部位

※ C および D の寸法は、チゼルを最も引き出した状態で測定

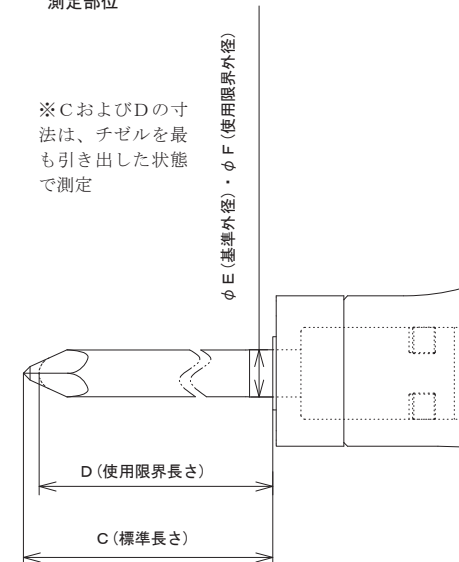


図 7-1-9 チゼル測定部位

4. 測定姿勢

