

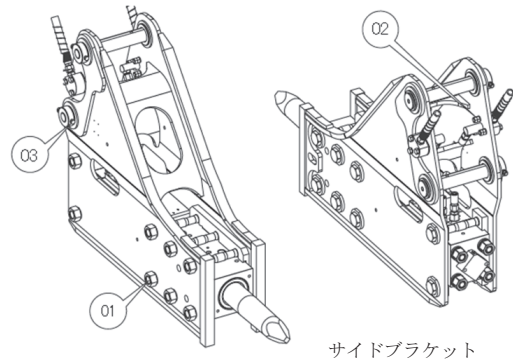
適 用 範 囲		型 式		JTHB450-3 (サイドブラケット)	JTHB450-3 (トップブラケット)	JTHB20S-3 (静音タイプ)	JTHB30S-3 (静音タイプ)
		質 量 kg		3, 370	3, 650	160	235
区分	検査箇所	検査項目	単位	検 査 基 準 値			
封入ガス圧	*封入ガス圧 (図 1-1 参照)	許容限度 (最低)	MPa	0. 78	0. 78	0. 78	0. 78
			kgf/cm ²	7. 8	7. 8	7. 8	7. 8
		許容限度 (最高)	MPa	0. 82	0. 82	0. 82	0. 82
			kgf/cm ²	8. 2	8. 2	8. 2	8. 2
		基準値 (推奨)	MPa	0. 8	0. 8	0. 8	0. 8
			kgf/cm ²	8	8	8	8
	アキュムレーター圧力及び個数 (表-1)			—	—	—	—
サイドボルトナット	サイドボルトナット (図 1-2 参照)	ナット径		M52	M52	M20	M20
		二面幅 mm	mm	80	80	32	32
		締付トルク (二硫化モリブデン塗布)	N・m	3, 528	3, 528	441	441
		初期締付トルクからの締付角度	度	—	—	—	—
		ナット回転角	度	270	270	300	300
本体各部ボルト	コントロールバルブボックス	ボルト径		M33	M33	—	—
		締付トルク	N・m	1, 274	1274	—	—
	サイドボルト	ボルト径		M52	M52	M20	M20
		締付トルク	N・m	438	438	55	55
ブラケット	ブラケットボルト	ボルト径		M56	—	—	—
		締付トルク	N・m	4, 200	—	—	—
	ポートジョイント	ボルト径(ロックナット径)		M20	—	—	—
		締付トルク(ロックナット)	N・m	490 (200)	—	—	—
	ガイド	ボルト径(ロックナット径)		—	M36	M16	M16
		締付トルク(ロックナット)	N・m	—	2, 000 (450)	190	190
	トップブラケット	ボルト径		—	M39	—	—
		締付トルク	N・m	—	2, 900	—	—
	ブラケット溝の磨耗限界 (表-2) mm			1. 0	1. 0	1. 0	1. 0
ホルダチゼル ブシ チゼル	*チゼルブシ (図 1-3 参照)	基準値 A (ブシ内径)	mm	160	160	50. 3	58
		許容限度隙間 B	mm	10	10	4. 0	4. 0
	ホルダブシ (図 1-4 参照)	基準値 A (ブシ内径)	mm	160	160	50. 3	58
		許容限度隙間 B	mm	5. 0	5. 0	1. 5	1. 5
	チゼル (図 1-5 参照)	基準長 A	mm	850	780	331	374
		許容限度長 B	mm	450	450	200	220
		基準外径	mm	160	160	50	58
		許容限度外径	mm	155	155	48	56

*検査指数

JTHB40S-3 (静音タイプ)	JTHB60S-3 (静音タイプ)	JTHB120S-3 (静音タイプ)	JTHB210S-3 (静音タイプ)				
285	415	910	1,810				
検 査 基 準 値							
0.78	0.98	0.88	1.08				
7.8	9.8	8.8	1.08				
0.82	1.02	0.92	11.2				
8.2	10.2	9.2	11.2				
0.8	1.0	0.9	1.1				
8	10	9	11				
—	—	—	—				
M22	M27	M36	M42				
32	41	55	70				
539	980	1,960	2,254				
—	—	—	—				
330	270	180	210				
—	M16	M16	M24				
—	274	245	735				
M22	M27	M36	M42				
70	114	208	250				
—	—	—	—				
—	—	—	—				
—	—	M16	M20				
—	—	245 (100)	490 (200)				
M16	M16	M20	M30				
190	190	490 (200)	1,260 (350)				
—	—	—	—				
—	—	—	—				
1.0	1.0	2.0	2.0				
64	75	105	135				
4.0	4.0	7.0	8.0				
64	75	105	135				
2.0	2.0	3.0	4.0				
389	506	598	553				
240	250	350	400				
64	75	105	135				
62	73	102	131				

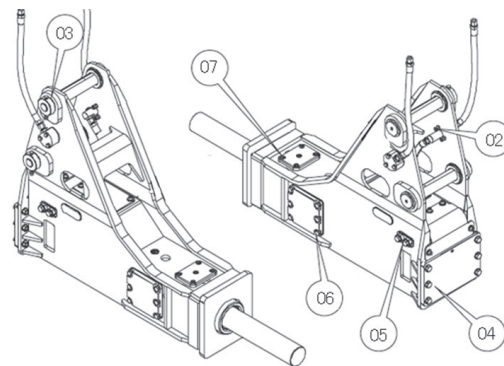
*検査指針

1. 構造名称（ブラケット）

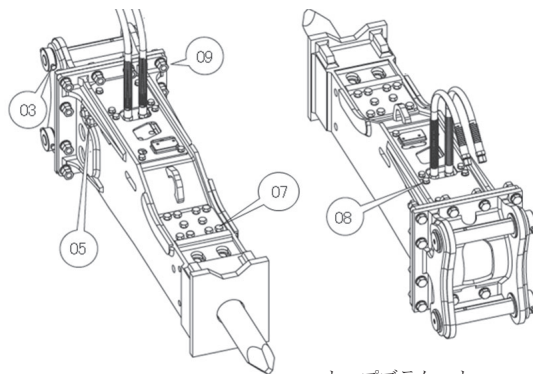


サイドブラケット

- (01) ブラケットボルトナット
- (02) ボートジョイントボルトナット
- (03) ブラケットピンボルト/ナット
- (04) トップカバーボルト
- (05) ガイドボルト/ナット
- (06) サイドカバーボルト
- (07) リテーナピンカバーボルト
- (08) カバーBボルト
- (09) トップブラケットボルト/ナット

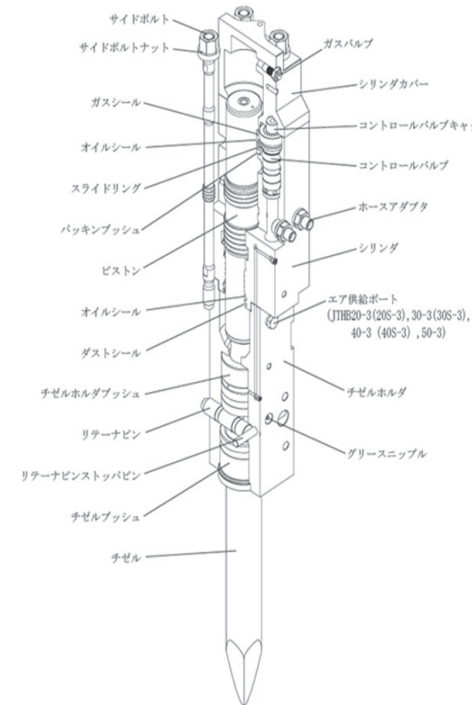


静音タイプ

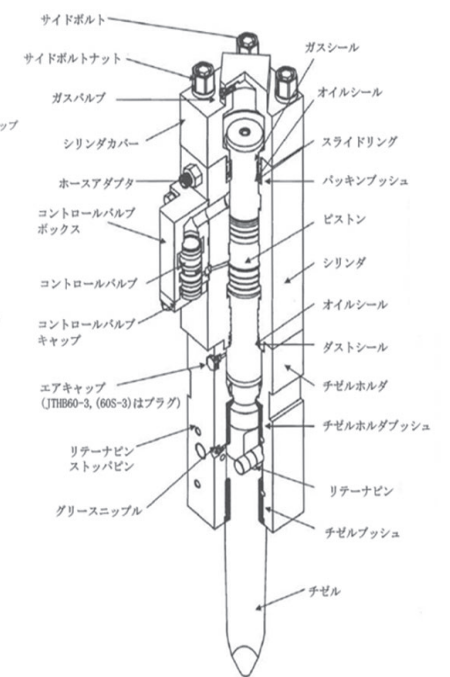


トップブラケット

2. 構造名称（本体各部）



JTHB10~JTHB50



JTHB60~JTHB450

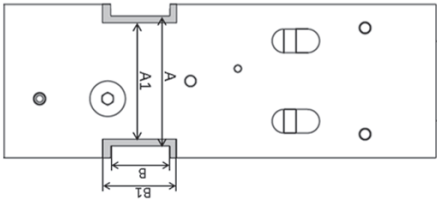
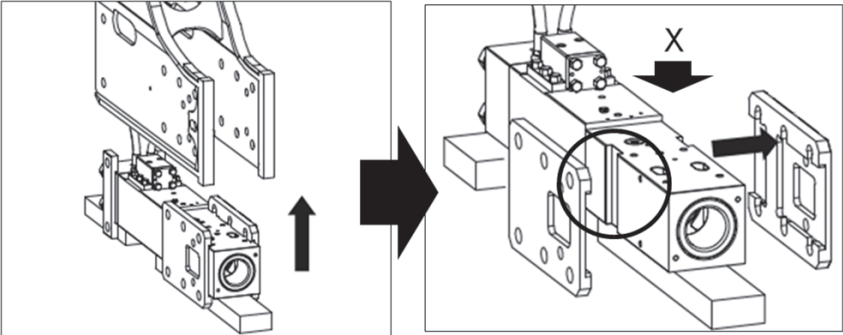
3. 表-1 アキュムレーターの封入ガス圧力と使用個数

型式	高圧側		低圧側	
	ガス封入圧力 MPa (kgf/cm ²)	使用個数	ガス封入圧力 MPa (kgf/cm ²)	使用個数
JTHB10-3	—	—	—	—
JTHB20-3	—	—	—	—
JTHB30-3	—	—	—	—
JTHB40-3	—	—	—	—
JTHB50-3	—	—	—	—
JTHB60-3	—	—	—	—
JTHB60M-3	—	—	—	—
JTHB120-3	—	—	—	—
JTHB210-3	—	—	—	—
JTHB210C-3	—	—	—	—
JTHB350-3	—	—	—	—
JTHB450-3	—	—	—	—
JTHB20S-3	—	—	—	—
JTHB30S-3	—	—	—	—
JTHB40S-3	—	—	—	—
JTHB60S-3	—	—	—	—
JTHB120S-3	—	—	—	—
JTHB210S-3	—	—	—	—

4. 表-2 ブラケット溝の寸法（単位 mm）※ブラケット溝の測定参照

型式	シリンダーブラケット					
	基準値： A	許容限度： A1	基準値： B	許容限度： B1	ブレーカ本体	
					上下ガタ	前後ガタ
JTHB10-3	76	75	45	46	1.0	1.0
JTHB20-3	90	89	50	51	1.0	1.0
JTHB30-3	110	109	50	51	1.0	1.0
JTHB40-3	120	119	60	61	1.0	1.0
JTHB50-3	130	129	60	61	1.0	1.0
JTHB60-3	150	149	60	61	1.0	1.0
JTHB60M-3	135	134	60	61	1.0	1.0
JTHB120-3	180	178	70	72	2.0	2.0
JTHB210-3	220	218	100	102	2.0	2.0
JTHB210C-3	220	218	100	102	2.0	2.0
JTHB350-3	240	238	120	122	2.0	2.0
JTHB450-3	266	264	130	132	2.0	2.0
JTHB20S-3	90	89	50	51	1.0	1.0
JTHB30S-3	110	109	50	51	1.0	1.0
JTHB40S-3	120	119	60	61	1.0	1.0
JTHB60S-3	135	134	60	61	1.0	1.0
JTHB120S-3	180	178	70	72	2.0	2.0
JTHB210S-3	220	218	100	102	2.0	2.0

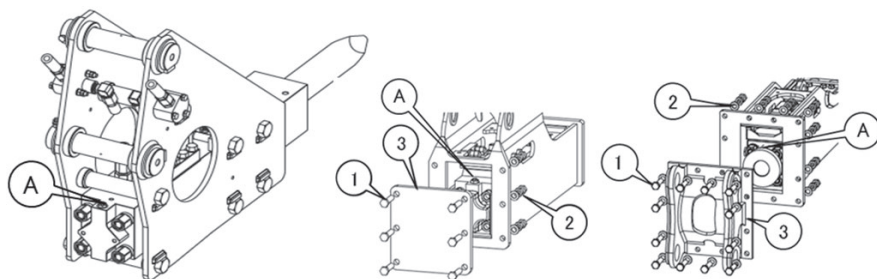
5. ブラケット溝の測定
分解については、ショップマニュアルを参照下さい。



X からの見る

6. 封入ガス圧の測定

- ① 本体を水平に置き、ショベルのエンジンを止める。
- ② ガスバルブプラグ（A）を外し、測定用ゲージ（B）で圧力を測定する。
- ③ 静音タイプ及びトップブラケットは、ボルト（1）及びナット（2）を取外し、カバー・ブラケット（3）を取外すと、ガスバルブプラグ（A）が有ります。



サイドブラケット

静音タイプ

トップブラケット

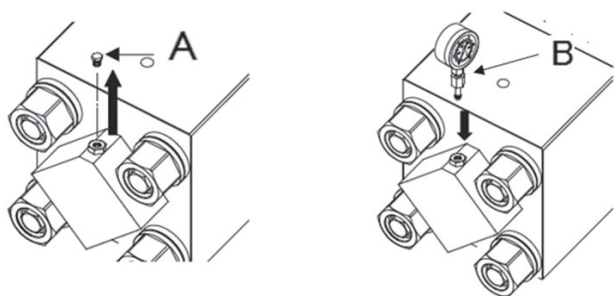


図 1-1 封入ガス圧の測定

7. トップナットのトルク確認

- ① 本体を水平に置き、ショベルのエンジンを止める。
- ② 基準トルクで締付られている事を確認する。
- ③ 締付確認は、対角、均等に行ってください。（A-B-C-D）

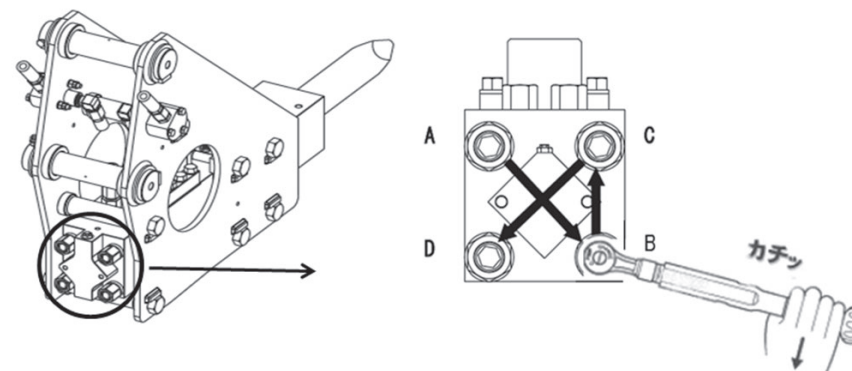
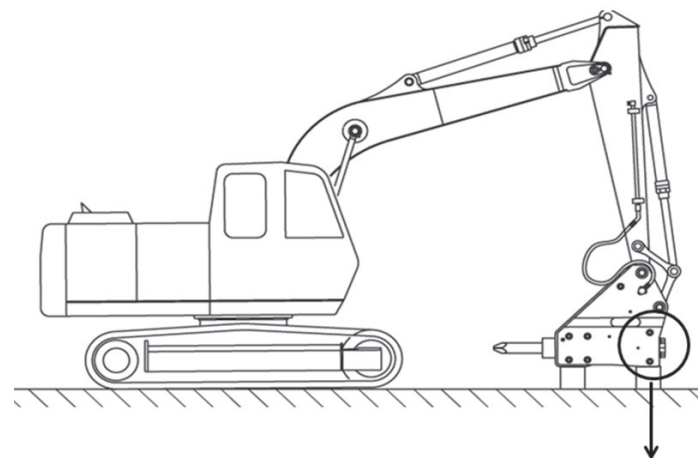
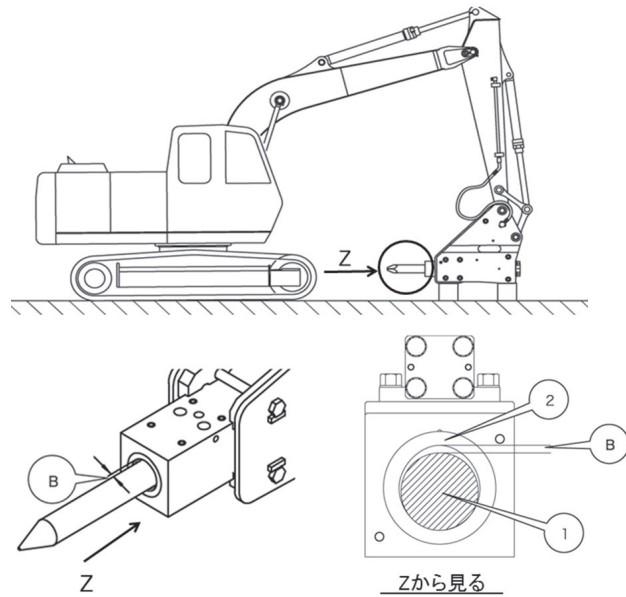


図 1-2 トップナットのトルク確認

8. チゼルブッシュの測定

- ① 本体を水平に置き、ショベルのエンジンを止める。
- ② チゼル (1) とチゼルブッシュ (2) との隙間 (B) が許容限度隙間以内であるか測定する。



9. ホルダブッシュの測定

- ① 本体を水平に置き、ショベルのエンジンを止める。
- ② チゼンを抜いて、ホルダブッシュの内径 (A) を測定する。

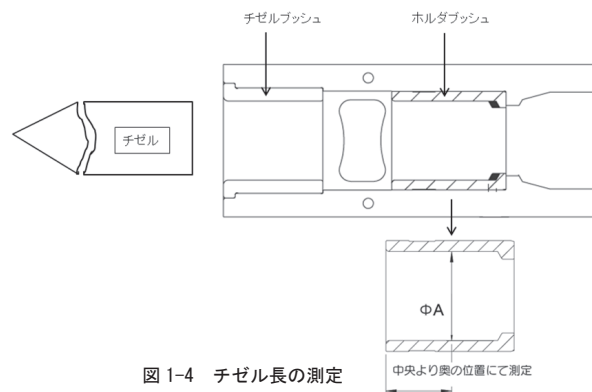


図 1-4 チゼル長の測定

10. チゼル長の測定

- ① 本体を水平に置き、ショベルのエンジンを止める。
- ② チゼンを奥まで確実に押し込んでB寸法を測定する。(Aは新品時)

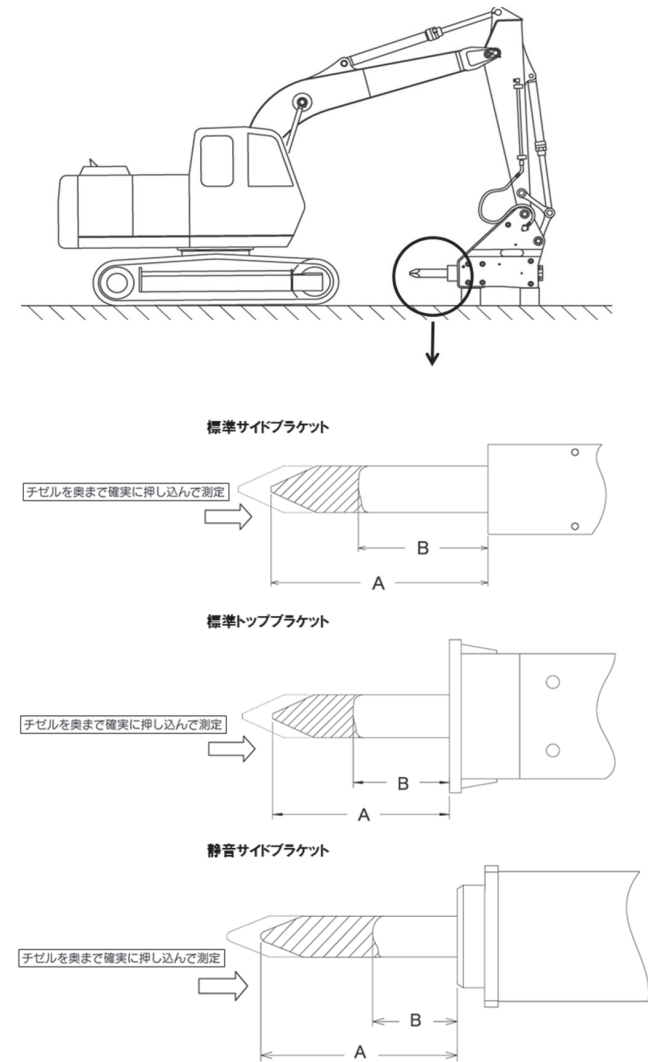


図 1-5 チゼル長の測定