

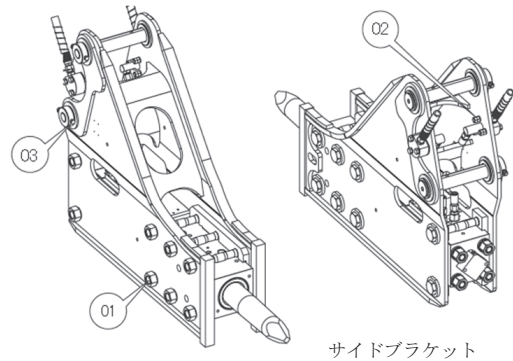
適用範囲		型 式		JTHB10-3	JTHB20-3	JTHB30-3	JTHB40-3	
		質 量 kg		85	105	175	235	
区分	検査箇所	検査項目	単位	検 査 基 準 値				
封入ガス圧	*封入ガス圧 (図 1-1 参照)	許容限度 (最低)	MPa	0.78	0.78	0.78	0.78	
			kgf/cm ²	7.8	7.8	7.8	7.8	
		許容限度 (最高)	MPa	0.82	0.82	0.82	0.82	
			kgf/cm ²	8.2	8.2	8.2	8.2	
		基準値 (推奨)	MPa	0.8	0.8	0.8	0.8	
			kgf/cm ²	8	8	8	8	
	アキュムレーター圧力及び個数 (表-1)				—	—	—	—
サイドボルトナット	サイドボルトナット (図 1-2 参照)	ナット径		M18	M20	M20	M22	
		二面幅 mm	mm	27	32	32	32	
		締付トルク (二硫化モリブデン塗布)	N・m	294	441	441	539	
		締付トルクからの増し締付角度	度	—	—	—	—	
		ナット回転角	度	270	300	300	330	
本体各部ボルト	コントロールバルブボックス	ボルト径		—	—	—	—	
		締付トルク	N・m	—	—	—	—	
	サイドボルト	ボルト径		M18	M20	M20	M22	
		締付トルク	N・m	49	55	55	70	
ブラケット	ブラケットボルト	ボルト径		M18	M20	M20	M22	
		締付トルク	N・m	255	343	343	412	
	ポートジョイント	ボルト径(ロックナット径)		—	—	—	—	
		締付トルク(ロックナット)	N・m	—	—	—	—	
	ガイド	ボルト径		—	—	—	—	
		締付トルク	N・m	—	—	—	—	
	トップブラケット	ボルト径		—	—	—	—	
		締付トルク	N・m	—	—	—	—	
	ブラケット溝の磨耗限界 (表-2) mm				1.0	1.0	1.0	1.0
	ホルダチゼルブシユチゼル	*チゼルブシユ (図 1-3 参照)	基準値 A (ブシユ内径)	mm	45	50.3	58	64
許容限度隙間 B			mm	4.0	4.0	4.0	4.0	
ホルダブシユ (図 1-4 参照)		基準値 C (ブシユ内径)	mm	45	50.3	58	64	
		許容限度隙間 D	mm	1.5	1.5	1.5	2.0	
チゼル (図 1-5 参照)		基準長 E	mm	290	295	346	360	
		許容限度長 F	mm	180	200	220	240	
		基準外径 G	mm	45	50	58	64	
		許容限度外径 H	mm	43	48	56	62	

*検査指針

JTHB50-3	JTHB60-3	JTHB60M-3	JTHB120-3	JTHB210-3	JTHB210C-3	JTHB350-3 (ガイドブラケット)	JTHB350-3 (トップブラケット)
300	430	350	820	1,710	1,650	2,530	2,690
検査基準値							
0.78	0.78	0.98	0.88	1.08	1.08	0.78	0.78
7.8	7.8	9.8	8.8	10.8	10.8	7.8	7.8
0.82	0.82	1.02	0.92	1.12	1.12	0.82	0.82
8.2	8.2	10.2	9.2	11.2	11.2	8.2	8.2
0.8	0.8	1.0	1.1	1.1	1.1	0.8	0.8
8	8	10	11	11	11	8	8
—	—	—	—	—	—	—	—
M24	M27	M27	M36	M42	M42	M52	M52
36	41	41	55	70	70	80	80
637	980	980	1,960	2,254	2,254	3,528	3,528
—	—	—	—	—	—	—	—
150	240	270	180	210	210	240	240
—	3/4-UNF	M16	M16	M24	M24	M30	M30
—	441	274	245	735	735	882	882
M24	M27	M27	M36	M42	M42	M52	M52
87	114	114	208	250	250	438	438
M24	M30	M27	M36	M48	M48	M56	—
588	980	882	1,372	3,400	3,400	4,200	—
—	M12	M12	M16	M20	M20	M20	—
—	108	108	245(100)	490(200)	490(200)	490(200)	—
—	—	—	—	—	—	—	M36
—	—	—	—	—	—	—	2,000(450)
—	—	—	—	—	—	—	M30
—	—	—	—	—	—	—	1,260
1.0	1.0	1.0	2.0	2.0	2.0	2.0	2.0
75	95	75	105	135	135	146	146
4.0	6.0	4.0	7.0	8.0	8.0	10	10
75	95	75	105	135	135	146	146
2.0	2.5	2.0	3.0	4.0	4.0	5.0	5.0
490	565	490	664	675	675	782	722
250	300	250	350	400	400	400	400
75	95	75	105	135	135	146	146
73	92	73	102	131	131	141	141

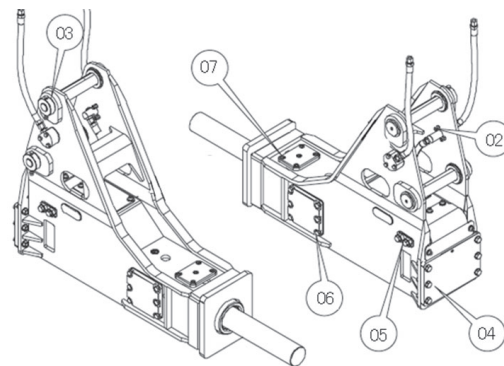
*検査指針

1. 構造名称（ブラケット）

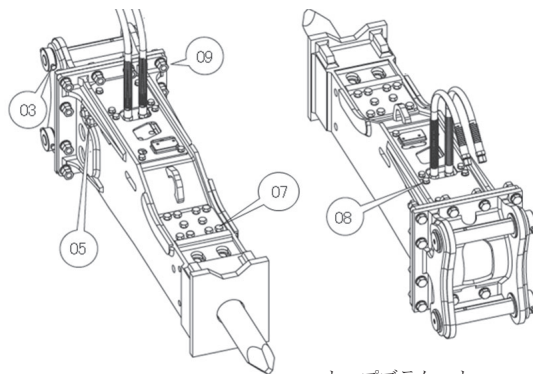


サイドブラケット

- (01) ブラケットボルトナット
- (02) ボートジョイントボルトナット
- (03) ブラケットピンボルト/ナット
- (04) トップカバーボルト
- (05) ガイドボルト/ナット
- (06) サイドカバーボルト
- (07) リテーナピンカバーボルト
- (08) カバーBボルト
- (09) トップブラケットボルト/ナット

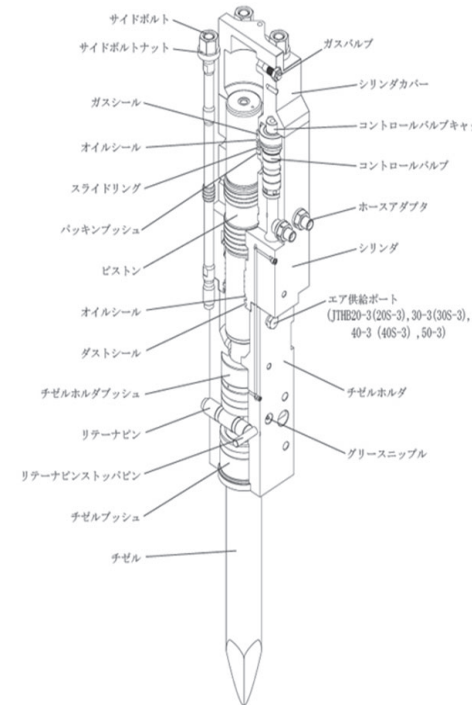


静音タイプ

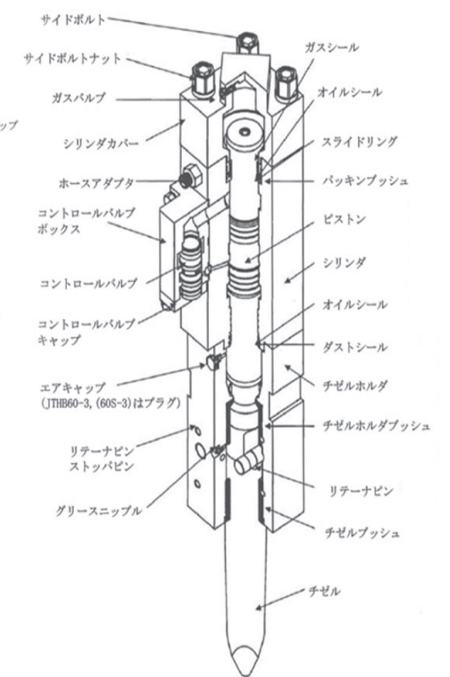


トップブラケット

2. 構造名称（本体各部）



JTHB10~JTHB50



JTHB60~JTHB450

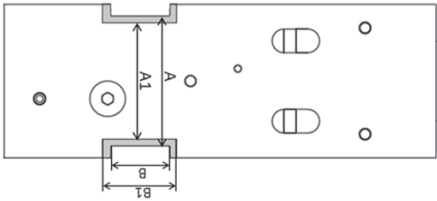
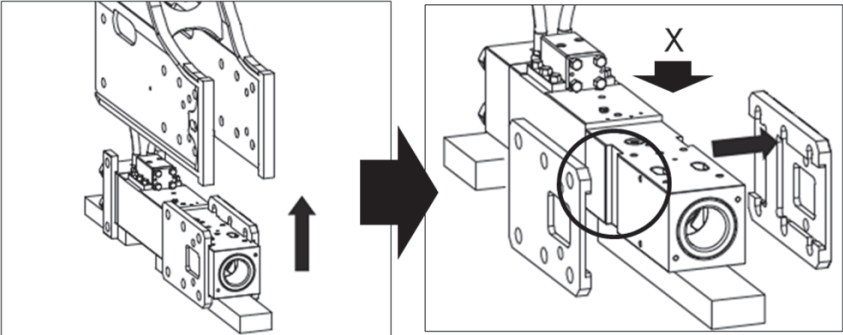
3. 表-1 アキュムレーターの封入ガス圧力と使用個数

型式	高圧側		低圧側	
	ガス封入圧力 MPa (kgf/cm ²)	使用個数	ガス封入圧力 MPa (kgf/cm ²)	使用個数
JTHB10-3	—	—	—	—
JTHB20-3	—	—	—	—
JTHB30-3	—	—	—	—
JTHB40-3	—	—	—	—
JTHB50-3	—	—	—	—
JTHB60-3	—	—	—	—
JTHB60M-3	—	—	—	—
JTHB120-3	—	—	—	—
JTHB210-3	—	—	—	—
JTHB210C-3	—	—	—	—
JTHB350-3	—	—	—	—
JTHB450-3	—	—	—	—
JTHB20S-3	—	—	—	—
JTHB30S-3	—	—	—	—
JTHB40S-3	—	—	—	—
JTHB60S-3	—	—	—	—
JTHB120S-3	—	—	—	—
JTHB210S-3	—	—	—	—

4. 表-2 ブラケット溝の寸法（単位 mm）※ブラケット溝の測定参照

型式	シリンダーブラケット					
	基準値： A	許容限度： A1	基準値： B	許容限度： B1	ブレーカ本体	
					上下ガタ	前後ガタ
JTHB10-3	76	75	45	46	1.0	1.0
JTHB20-3	90	89	50	51	1.0	1.0
JTHB30-3	110	109	50	51	1.0	1.0
JTHB40-3	120	119	60	61	1.0	1.0
JTHB50-3	130	129	60	61	1.0	1.0
JTHB60-3	150	149	60	61	1.0	1.0
JTHB60M-3	135	134	60	61	1.0	1.0
JTHB120-3	180	178	70	72	2.0	2.0
JTHB210-3	220	218	100	102	2.0	2.0
JTHB210C-3	220	218	100	102	2.0	2.0
JTHB350-3	240	238	120	122	2.0	2.0
JTHB450-3	266	264	130	132	2.0	2.0
JTHB20S-3	90	89	50	51	1.0	1.0
JTHB30S-3	110	109	50	51	1.0	1.0
JTHB40S-3	120	119	60	61	1.0	1.0
JTHB60S-3	135	134	60	61	1.0	1.0
JTHB120S-3	180	178	70	72	2.0	2.0
JTHB210S-3	220	218	100	102	2.0	2.0

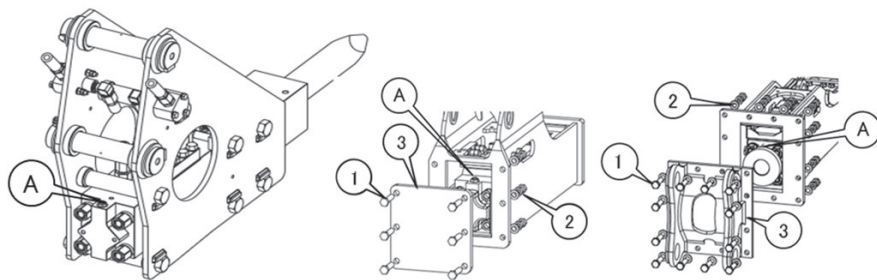
5. ブラケット溝の測定
分解については、ショップマニュアルを参照下さい。



X からの見る

6. 封入ガス圧の測定

- ① 本体を水平に置き、ショベルのエンジンを止める。
- ② ガスバルブプラグ（A）を外し、測定用ゲージ（B）で圧力を測定する。
- ③ 静音タイプ及びトップブラケットは、ボルト（1）及びナット（2）を取外し、カバー・ブラケット（3）を取外すと、ガスバルブプラグ（A）が有ります。



サイドブラケット

静音タイプ

トップブラケット

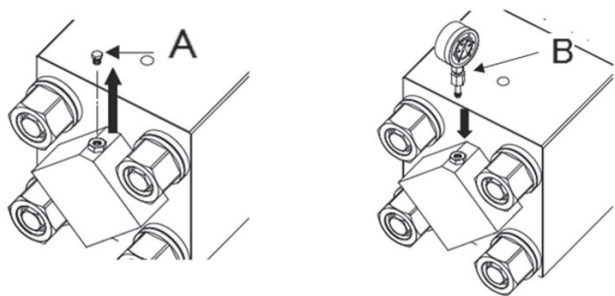


図 1-1 封入ガス圧の測定

7. トップナットのトルク確認

- ① 本体を水平に置き、ショベルのエンジンを止める。
- ② 基準トルクで締付られている事を確認する。
- ③ 締付確認は、対角、均等に行ってください。（A-B-C-D）

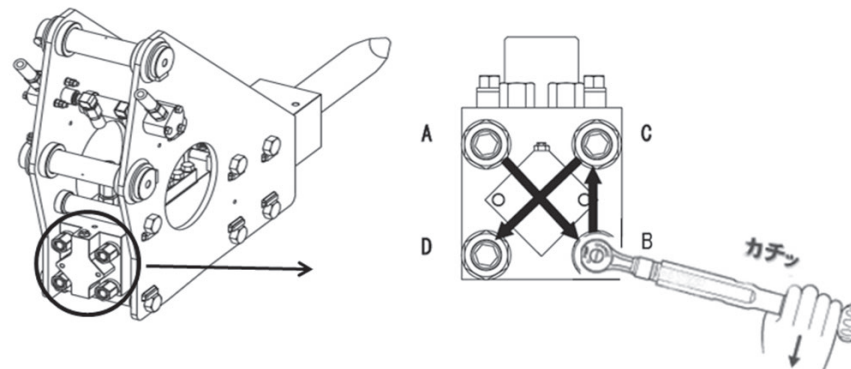
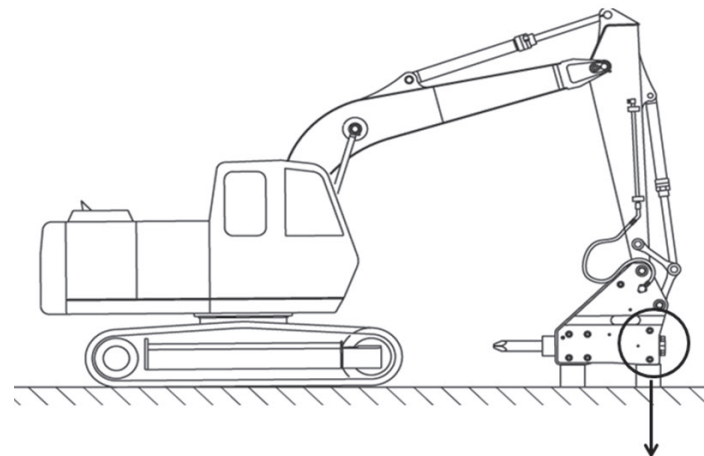
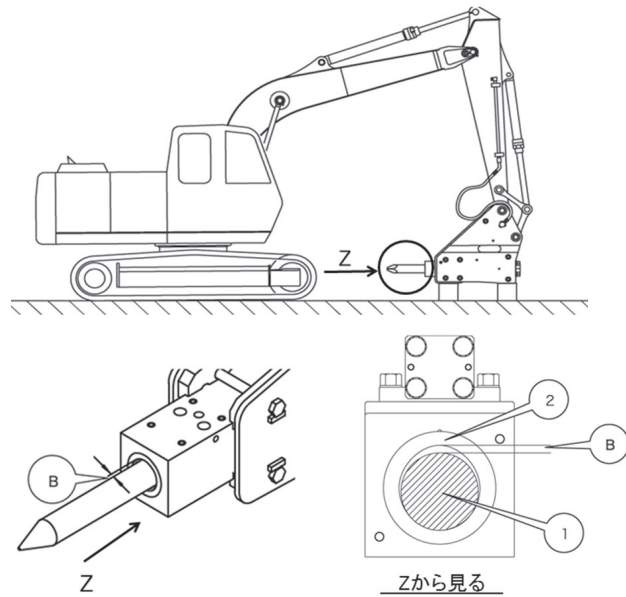


図 1-2 トップナットのトルク確認

8. チゼルブッシュの測定

- ① 本体を水平に置き、ショベルのエンジンを止める。
- ② チゼル (1) とチゼルブッシュ (2) との隙間 (B) が許容限度隙間以内であるか測定する。



9. ホルダブッシュの測定

- ① 本体を水平に置き、ショベルのエンジンを止める。
- ② チゼルを抜いて、ホルダブッシュの内径 (A) を測定する。

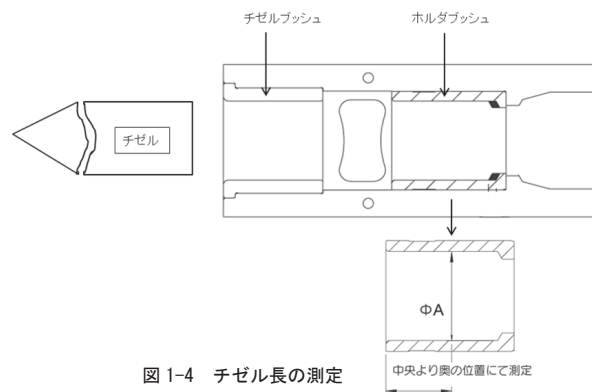


図 1-4 チゼル長の測定

10. チゼル長の測定

- ① 本体を水平に置き、ショベルのエンジンを止める。
- ② チゼルの奥まで確実に押し込んでB寸法を測定する。(Aは新品時)

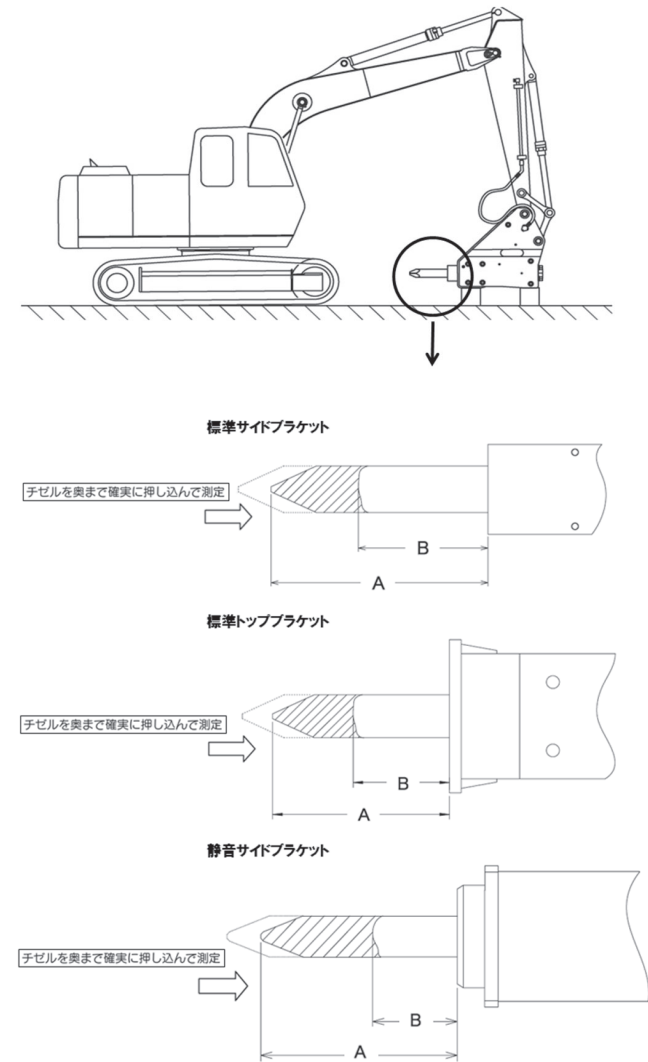


図 1-5 チゼル長の測定