

古河ロックドリル

適用範囲		型 式		Fx15	Fx15 α	Fx25	Fx25 α	
		質 量 kg		60～61	60～61	83～126	83～126	
区分	検査箇所	検査項目	単位	検 査 基 準 値				
封入ガス圧	*封入ガス圧 (外気温又は本体温度 20℃)	許容限度 (最低)	MPa	0.77	0.92	0.77	0.92	
			kgf/cm ²	7.5	9.0	7.5	9.0	
		許容限度 (最高)	MPa	0.87	1.02	0.87	1.02	
			kgf/cm ²	8.5	9.9	8.5	9.9	
		基準値 (推奨)	MPa	0.82	0.97	0.82	0.97	
			kgf/cm ²	8.0	9.5	8.0	9.5	
	アキュムレーター圧力 MPa(外気温又は本体温度 20℃)				—	—	—	—
トップナット	トップボルト	ボルト径		14	14	16	16	
		二面幅 mm	mm	12	12	14	14	
		締付トルク (二硫化モリブデン塗布)	N・m	200	200	250	250	
		締付トルクからの 増し締付角度	度	—	—	—	—	
		ナット回転角	度	—	—	—	—	
	バルブケース 取付ボルト 図 1 参照	ボルト径		—	—	—	—	
		締付トルク	N・m	—	—	—	—	
	バルブカバー 取付ボルト 図 1 参照	ボルト径		—	—	—	—	
		締付トルク	N・m	—	—	—	—	
	アキュムレーター 取付ボルト 図 1 参照	ボルト径		—	—	—	—	
		締付トルク	N・m	—	—	—	—	
	ブラケット	フロントボルト 図 2 参照	ボルト径		16	16	18	18
			第 1 ナット締付トルク	300	300	300	400	400
第 2 ナット締付トルク			N・m	—	—	—	—	
トップブラケット 取付ナット 図 3 参照		ボルト径		—	—	12	12	
		第 1 ナット締付トルク	N・m	—	—	196	196	
		第 2 ナット締付トルク	N・m	—	—	98	98	
ブラケット溝の磨耗限界			—	—	—	—		
ホルダブッシュ、 チゼル	ホルダブッシュ 図 4 参照	基準値 A	mm	—	—	—	—	
		許容限度 B	mm	4	4	4	4	
	チゼル 図 5 参照	基準長 C	mm	234	234	293	293	
		許容限度長 D	mm	175	175	215	215	

*検査指針

ブレーカ

Fx35	Fx35α	Fx45	Fx45α	Fx55	Fx55α	Fx65	Fc90
129～168	129～168	170～220	170～220	220～305	220～305	325～366	450～530
検査基準値							
0.77	0.92	0.77	0.92	0.77	0.92	0.73	0.73
7.5	9.0	7.5	9.0	7.5	9.0	7.1	7.1
0.87	1.02	0.87	1.02	0.87	1.02	1.03	1.03
8.5	9.9	8.5	9.9	8.5	9.9	10.0	10.0
0.82	0.97	0.82	0.97	0.82	0.97	0.93	0.93
8.0	9.5	8.0	9.5	8.0	9.5	9.1	9.1
—	—	—	—	—	—	—	—
18	18	20	20	24	24	27	30
14	14	17	17	19	19	41	46
300	300	450	450	600	600	900	1200
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
20	20	22	22	24	24	27	30
500	500	600	600	800	800	900	1000
—	—	—	—	—	—	—	—
16	16	20	20	20	20	20	20
294	294	441	441	441	441	450	450
147	147	220	220	220	220		
—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—
4	4	6	6	6	6	6	6
322	322	355	355	378	378	450	500
235	235	255	255	270	270	310	350

3. 封入ガスおよびトップボルトの測定部位

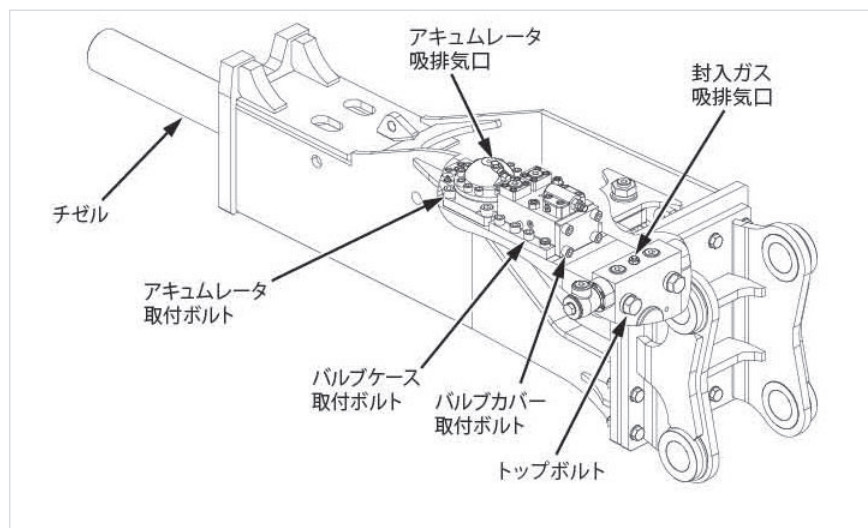


図1 ブレーカ

4. ブラケットの測定部位

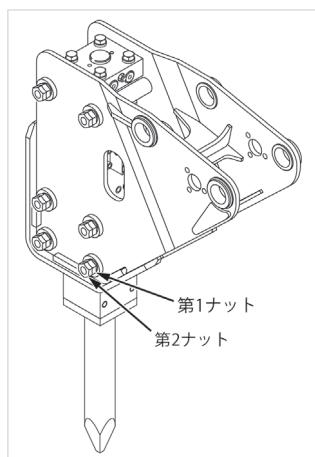


図2 フロントボルト

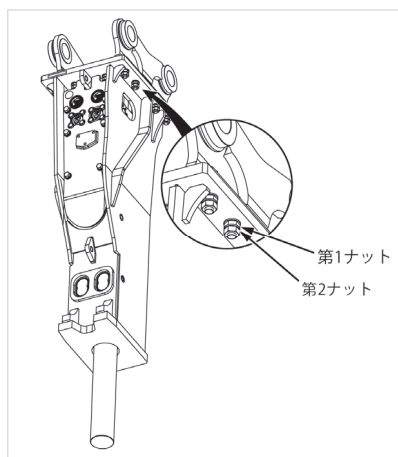


図3 トップブラケット取付ナット

5. ホルダブシュの隙間測定

①測定具を水平に置き、ホルダブシュとチゼルの隙間を測定する。

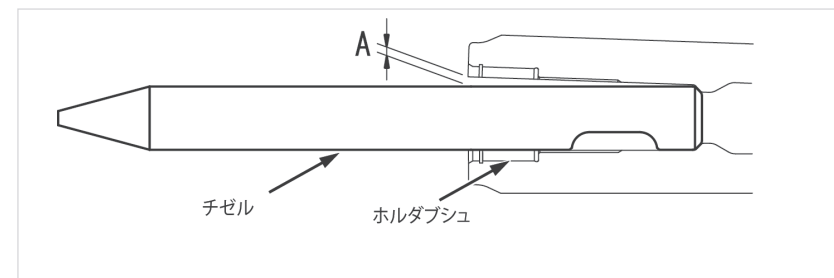


図4 ホルダブシュ

6. チゼルの限度長測定

①測定具を水平に置き、チゼルをブレーカ本体に押し込んでから、チゼルの飛び出し寸法を測定する。

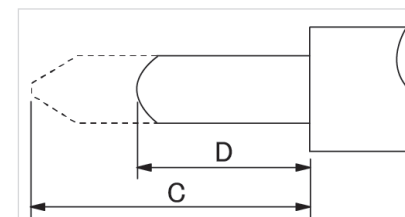


図5 チゼル