

タグチ工業

| 適用範囲   |         | 型 式            |      | D-31S     | D-41S  | D-61S  | D-71S  |
|--------|---------|----------------|------|-----------|--------|--------|--------|
|        |         | 質 量 kg         |      | 290       | 380    | 730    | 870    |
|        |         |                |      |           |        |        |        |
|        |         | 取付可能機体質量（単位 t） |      | 3～4       | 4～5    | 6～8    | 6～8    |
| 区分     | 検査箇所    | 検査項目（条件）       | 単位   | 検 査 基 準 値 |        |        |        |
| 旋回装置   | 旋回ベアリング | 取付ボルトサイズ（外輪）   | mm   | 12        | 12     | 12     | 12     |
|        |         | 締付トルク          | N・m  | 128       | 128    | 128    | 128    |
|        |         |                | kg・m | 13.1      | 13.1   | 13.1   | 13.1   |
|        |         | 取付ボルトサイズ（内輪）   | mm   | 12        | 12     | 12     | 12     |
|        |         | 締付トルク          | N・m  | 128       | 128    | 128    | 128    |
|        |         |                | kg・m | 13.1      | 13.1   | 13.1   | 13.1   |
| 油圧装置   | シリンダー   | 開閉シリンダー        |      | 図 6-9     | 図 6-9  | 図 6-9  | 図 6-9  |
|        |         | 伸縮量L           | mm   | 20        | 20     | 20     | 20     |
|        |         | 測定時間           | 分    | 5         | 5      | 5      | 5      |
| 圧碎・切断部 | カッター    | カッターの隙間G       |      | 図 6-10    | 図 6-10 | 図 6-10 | 図 6-10 |
|        |         | 基準値            | mm   | 0.5       | 0.5    | 0.5    | 0.5    |
|        |         | 許容限度           | mm   | 1.0       | 1.0    | 1.0    | 1.0    |
|        |         |                |      |           |        |        |        |
|        | 圧碎ポイント  | 圧碎ポイントA        |      | 図 6-12    | 図 6-12 | 図 6-12 | 図 6-12 |
|        |         | 基準値            | mm   | 0         | 0      | 0      | 0      |
|        |         | 許容限度           | mm   | 20        | 25     | 25     | 25     |
|        |         | 圧碎ポイントB        |      |           | 図 6-12 | 図 6-12 | 図 6-12 |
|        |         | 基準寸法           | mm   | —         | 45     | 40     | 50     |
|        |         | 許容限度           | mm   | —         | 70     | 65     | 75     |
|        |         |                |      |           |        |        |        |
|        |         |                |      |           |        |        |        |
|        |         |                |      |           |        |        |        |
|        |         |                |      |           |        |        |        |

コンクリート大割圧碎具

| D-131S    | D-201S | D-211S | D-351S | D-451S | DK-481S | DK-491S |  |
|-----------|--------|--------|--------|--------|---------|---------|--|
| 1.400     | 2.270  | 2.400  | 3.670  | 4.960  | 6.270   | 6.300   |  |
|           |        |        |        |        |         |         |  |
| 12～14     | 20～22  | 20～22  | 30～37  | 40～45  | 45～55   | 45～55   |  |
| 検 査 基 準 値 |        |        |        |        |         |         |  |
| 16        | 16     | 16     | 18     | 20     | 20      | 20      |  |
| 313       | 313    | 313    | 450    | 610    | 610     | 610     |  |
| 31.9      | 31.9   | 31.9   | 45.9   | 62.3   | 62.3    | 62.3    |  |
| 16        | 16     | 16     | 18     | 18     | 18      | 18      |  |
| 313       | 313    | 313    | 450    | 450    | 450     | 450     |  |
| 31.9      | 31.9   | 31.9   | 45.9   | 45.9   | 45.9    | 45.9    |  |
| 図 6-9     | 図 6-9  | 図 6-9  | 図 6-9  | 図 6-9  | 図 6-9   | 図 6-9   |  |
| 40        | 40     | 40     | 60     | 60     | 60      | 60      |  |
| 5         | 5      | 5      | 5      | 5      | 5       | 5       |  |
| 図 6-10    | 図 6-10 | 図 6-10 | 図 6-10 | 図 6-10 | 図 6-10  | 図 6-10  |  |
| 0.5       | 0.5    | 0.5    | 0.5    | 0.5    | 0.5     | 0.5     |  |
| 2.0       | 2.0    | 2.0    | 2.0    | 2.0    | 2.0     | 2.0     |  |
|           |        |        |        |        |         |         |  |
| 図 6-12    | 図 6-12 | 図 6-12 | 図 6-12 | 図 6-12 | 図 6-12  | 図 6-12  |  |
| 0         | 0      | 0      | 0      | 0      | 0       | 0       |  |
| 35        | 40     | 40     | 45     | 45     | 45      | 45      |  |
| 図 6-12    | 図 6-12 | 図 6-12 | 図 6-12 | 図 6-12 | 図 6-12  | 図 6-12  |  |
| 50        | 55     | 50     | 55     | 65     | 95      | 100     |  |
| 85        | 95     | 90     | 100    | 110    | 140     | 145     |  |
|           |        |        |        |        |         |         |  |
|           |        |        |        |        |         |         |  |
|           |        |        |        |        |         |         |  |
|           |        |        |        |        |         |         |  |

## 1. 開閉シリンダー伸縮量の測定

- ①圧砕具を地面から浮かせた状態で垂直に保持し、アームを全開状態（シリンダー最縮長）で測定する。
  - ②ショベルのエンジンを停止してからホース内の残圧を抜き、aのストップバルブ（開閉ライン）を左右とも閉じる。
  - ③L寸法を測定し、5分間経過後に再度L寸法を測定、その差を伸縮量とする。
- ※ ツインシリンダー型の場合は、左右2本のシリンダーを測定すること。

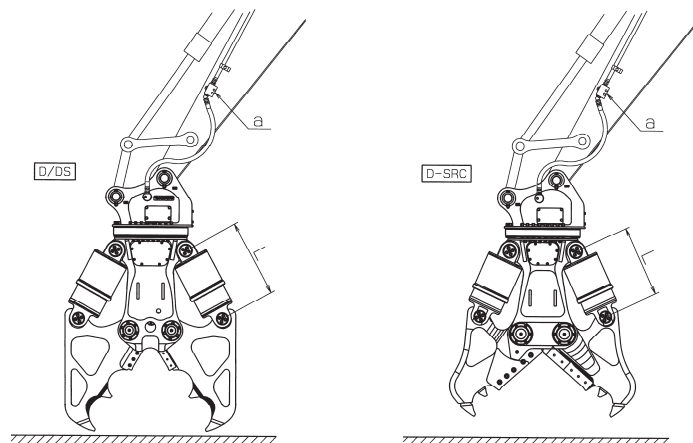


図 6-9 開閉シリンダーの伸縮量測定姿勢

## 2. カッターの隙間測定

- ①全閉状態（シリンダー最伸長）で測定する。
- ②隙間ゲージによりG寸法を測定する。

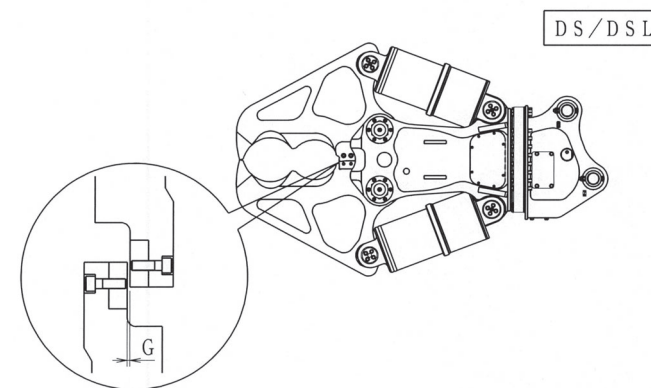


図 6-10 カッターの隙間測定

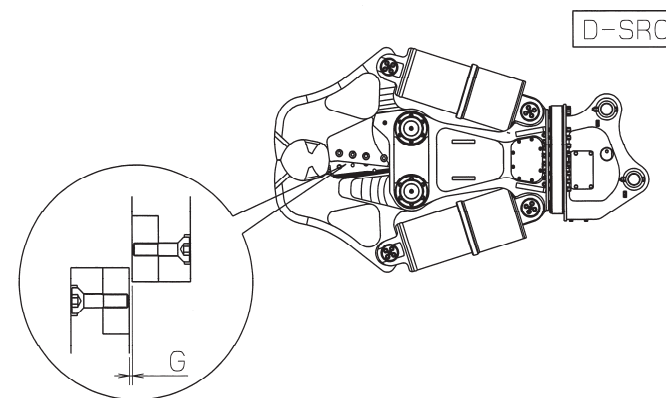


図 6-11 カッターの隙間測定

3. 圧砕ポイントの測定

- ①圧砕具を地面から浮かせた状態で垂直に保持し、全閉状態（シリンダー最伸長）で測定する。
- ②A先端ポイント・B中間ポイントの隙間を測定する。

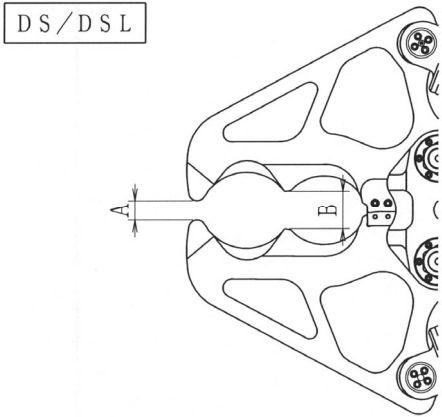


図 6-12 圧砕ポイントの測定

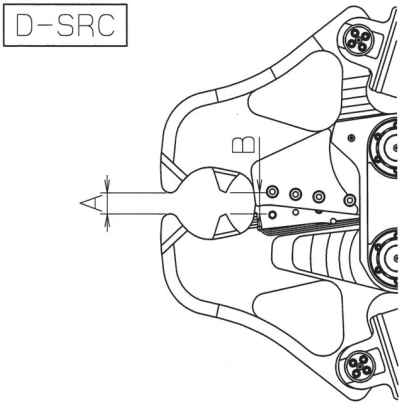


図 6-13 圧砕ポイントの測定