

コ マ ツ

|                            |                           |                |    |           |          |           |            |
|----------------------------|---------------------------|----------------|----|-----------|----------|-----------|------------|
| 適用範囲                       |                           | 型 式            |    | JASC35-1  | JASC70-1 | JASC135-1 | JASC135P-1 |
|                            |                           | 質 量 kg         |    | 290       | 649      | 1.084     | 1.365      |
|                            |                           |                |    |           |          |           |            |
|                            |                           | 取付可能機体質量（単位 t） |    | 3～5       | 6～9      | 10～16     | 10～16      |
| 区分                         | 検査箇所                      | 検査項目（条件）       | 単位 | 検 査 基 準 値 |          |           |            |
| 装置                         | シリンダー<br>（図 1-12 参照）      | 開閉シリンダー        |    |           |          |           |            |
|                            |                           | 伸縮量            | mm | 20        | 20       | 20        | 20         |
|                            |                           | 測定時間           | 分  | 3         | 3        | 3         | 3          |
| 圧<br>砕<br>・<br>切<br>断<br>部 | カッター<br>（図 1-13 参照）       | カッターの隙間        |    |           |          |           |            |
|                            |                           | 基準値            | mm | 1.0       | 1.0      | 1.0       | 1.0        |
|                            |                           | 許容限度           | mm | 2.0       | 2.0      | 2.0       | 2.0        |
|                            | 圧砕ポイント<br>（図 1-14. 15 参照） | 圧砕ポイント A       |    |           |          |           |            |
|                            |                           | 基準値            | mm | 80        | 114      | 143       | 143        |
|                            |                           | 許容限度           | mm | 65        | 94       | 118       | 118        |
|                            |                           | 圧砕ポイント B       |    |           |          |           |            |
|                            |                           | 基準値            | mm | 111       | 139      | 152       | 152        |
|                            |                           | 許容限度           | mm | 96        | 124      | 132       | 132        |
|                            |                           | 圧砕ポイント C       |    |           |          |           |            |
|                            |                           | 基準値            | mm | 66        | 74       | 87        | 87         |
|                            |                           | 許容限度           | mm | 53        | 60       | 71        | 71         |
|                            |                           | 圧砕ポイント D       |    |           |          |           |            |
|                            |                           | 基準寸法           | mm | 81        | 74       | 87        | 87         |
|                            |                           | 許容限度           | mm | 65        | 60       | 71        | 71         |
|                            |                           | 圧砕ポイント E       |    |           |          |           |            |
|                            |                           | 基準寸法           | mm | —         | 74       | 95        | 95         |
|                            |                           | 許容限度           | mm | —         | 60       | 79        | 79         |
|                            |                           | 圧砕ポイント F       |    |           |          |           |            |
|                            |                           | 基準寸法           | mm | —         | —        | 86        | 86         |
|                            |                           | 許容限度           | mm | —         | —        | 70        | 70         |
|                            |                           | 圧砕ポイント G       |    |           |          |           |            |
|                            |                           | 基準寸法           | mm | 80        | 140      | 130       | 130        |
|                            |                           | 許容限度           | mm | 65        | 120      | 105       | 105        |

コンクリート小割圧砕具

|           |            |            |             |           |           |  |  |
|-----------|------------|------------|-------------|-----------|-----------|--|--|
| JASC200-1 | JASC200P-1 | JASC200M-1 | JASC200HM-1 | JASC400-1 | JASC650-1 |  |  |
| 1.770     | 2.185      | 2.140      | 2.111       | 3.160     | 5.420     |  |  |
|           |            |            |             |           |           |  |  |
| 18～25     | 18～25      | 18～25      | 18～25       | 30～45     | 50～100    |  |  |
| 検 査 基 準 値 |            |            |             |           |           |  |  |
|           |            |            |             |           |           |  |  |
| 30        | 30         | 30         | 30          | 30        | 30        |  |  |
| 3         | 3          | 3          | 3           | 3         | 3         |  |  |
|           |            |            |             |           |           |  |  |
| 1.0       | 1.0        | 1.0        | 1.0         | 1.0       | 1.0       |  |  |
| 2.0       | 2.0        | 2.0        | 2.0         | 2.0       | 2.0       |  |  |
|           |            |            |             |           |           |  |  |
| 163       | 163        | 163        | 163         | 207       | 250       |  |  |
| 133       | 133        | 133        | 133         | 172       | 205       |  |  |
|           |            |            |             |           |           |  |  |
| 186       | 186        | 186        | 186         | 240       | 280       |  |  |
| 166       | 166        | 166        | 166         | 213       | 245       |  |  |
|           |            |            |             |           |           |  |  |
| 93        | 93         | 93         | 93          | 122       | 160       |  |  |
| 77        | 77         | 77         | 77          | 97        | 130       |  |  |
|           |            |            |             |           |           |  |  |
| 112       | 112        | 112        | 112         | 147       | 180       |  |  |
| 96        | 96         | 96         | 96          | 122       | 145       |  |  |
|           |            |            |             |           |           |  |  |
| 130       | 130        | 130        | 130         | 169       | 160       |  |  |
| 114       | 114        | 114        | 114         | 144       | 130       |  |  |
|           |            |            |             |           |           |  |  |
| 108       | 108        | 108        | 108         | 137       | 160       |  |  |
| 88        | 88         | 88         | 88          | 117       | 130       |  |  |
|           |            |            |             |           |           |  |  |
| 171       | 171        | 171        | 171         | 215       | 310       |  |  |
| 141       | 141        | 141        | 141         | 175       | 255       |  |  |

## 1. 開閉シリンダー伸縮量の測定

- ①測定具を地面から浮かせた状態で垂直に保持し、アームを全開状態（シリンダー収縮）で行う。
- ②ショベルのエンジンを停止してからホース内の残圧を抜き、aのストップバルブを閉じる。
- ③L部の寸法測定を行い、3分間経過後に再度L部の寸法測定し、その差を伸縮量とする。

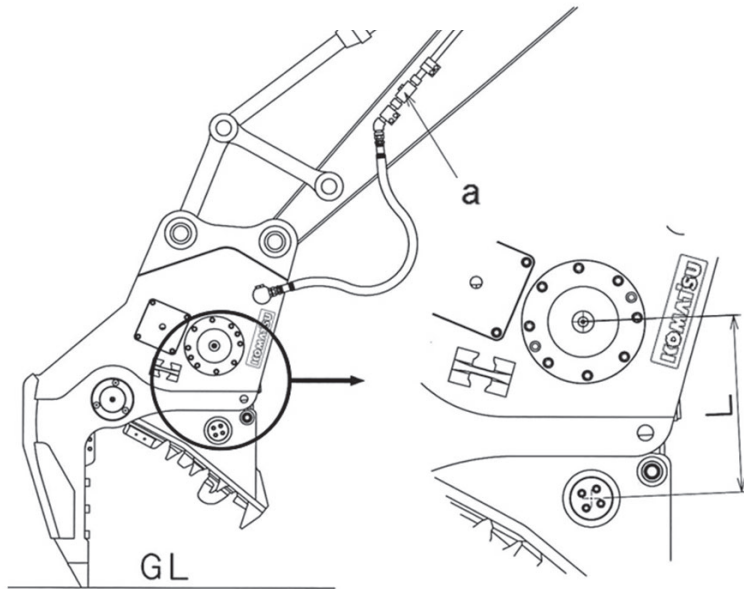


図 1-12 開閉シリンダーの伸縮量測定

## 2. カッターのすき間測定

- ①本体を地面から浮かせた状態で水平に保持し、アーム全開状態（シリンダー伸長）で測定する。
- ②すきまゲージによりB寸法を測定する。

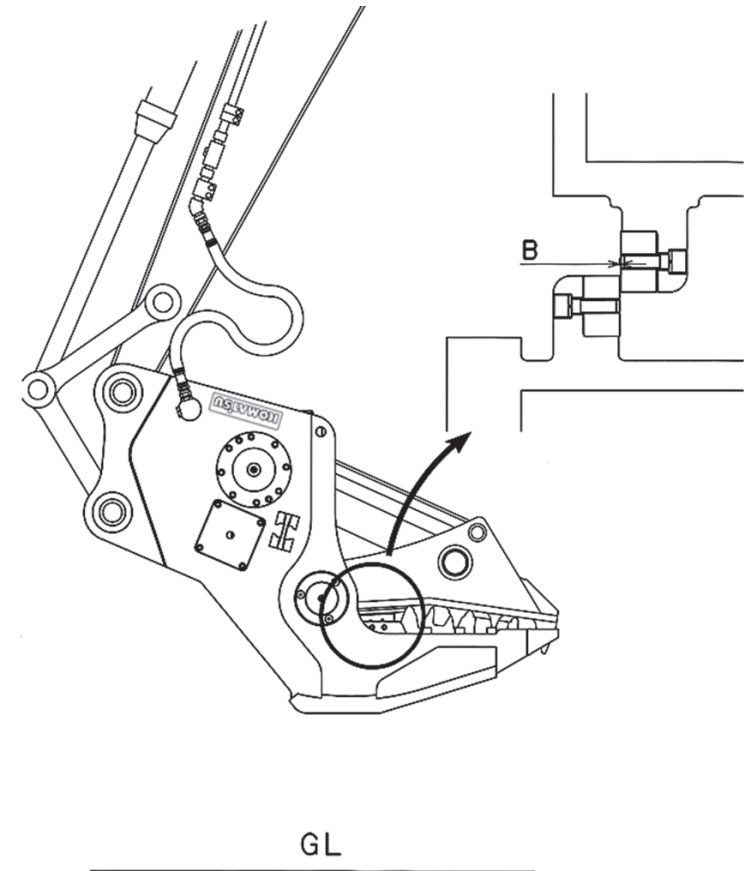


図 1-13 カッターのすき間測定

### 3. 圧砕ポイントのすき間測定

- ①アーム全開状態（シリンダー収縮）で検査を行う。
- ②各圧砕ポイントA～Gを計測する。

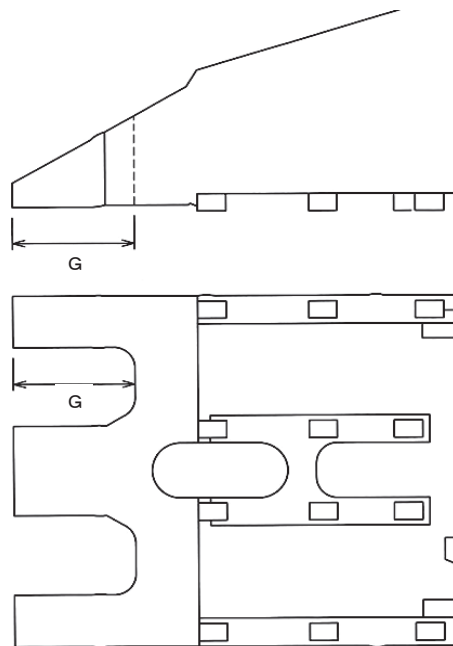


図 1-14 圧砕ポイントの測定

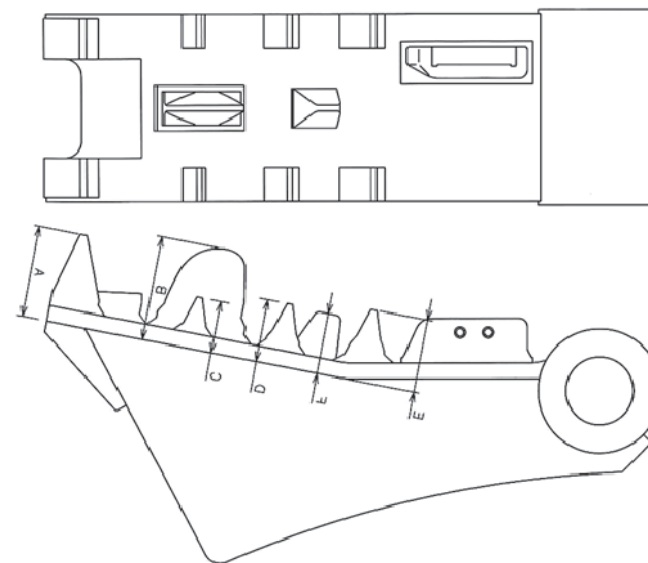


図 1-15 圧砕ポイントの測定