

適用範囲		型 式		TS-W500CV FR	TS-W500CV ARTS/HR	TS-W610CV	TS-W720CV
		質 量 kg		2.670	2.730	3.920	5.050
		取付可能機体質量（単位 t）		20～25	20～25	30～40	40～48
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検 査 基 準 値			
旋 回 装 置	旋回ベアリング	取付ボルトサイズ	mm	16	16	22	22
		締付トルク	N・m	275	275	700	700
			kg・m	28	28	71	71
		取付ボルトサイズ	mm				
		締付トルク	N・m				
			kg・m				
油 圧 装 置	シリンダー (図 1-1、1-2 参照)	開閉シリンダー					
		伸縮量	mm	30	30	30	30
		測定時間	分	3	3	3	3
圧 砕 ・ 切 断 部	カッター (図 1-3 参照)	カッターの隙間					
		基準値	mm	0.5	0.5	0.5	0.5
		許容限度	mm	1.5	1.5	1.5	2.0
	圧砕ポイント	圧砕ポイント					
		基準値	mm				
		許容限度	mm				
		圧砕ポイント					
		基準寸法	mm				
		許容限度	mm				

[illegible]

1. 開閉シリンダー伸縮量の測定（両開き型）

- ①測定具を地面から浮かせた状態で垂直に保持し、アームを全開状態（シリンダー収縮）で行う。
- ②ショベルのエンジンを停止してからホース内の残圧を抜き、a のストップバルブを閉じる。
- ③L 部の寸法測定を行い、3 分間経過後に再度 L 部の寸法測定し、その差を伸縮量とする。
- ④ダブルシリンダー型は左右 2 本のシリンダーを測定すること。
- ⑤シングルシリンダーで 2 ロッド型シリンダーの測定は反対側のロッドも測定すること。

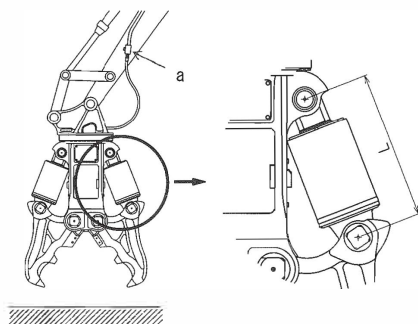


図 1-1 開閉シリンダーの伸縮量測定（ダブルシリンダー型）

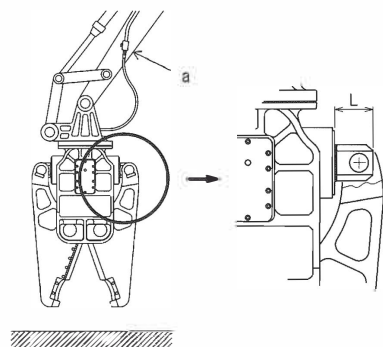


図 1-2 開閉シリンダーの伸縮量測定（シングルシリンダー型）

2. カッターの隙間測定（両開き型）

- ①本体を水平に置きアーム全閉状態（シリンダー伸長）で測定する。
- ②すきまゲージにより B 寸法を測定する。

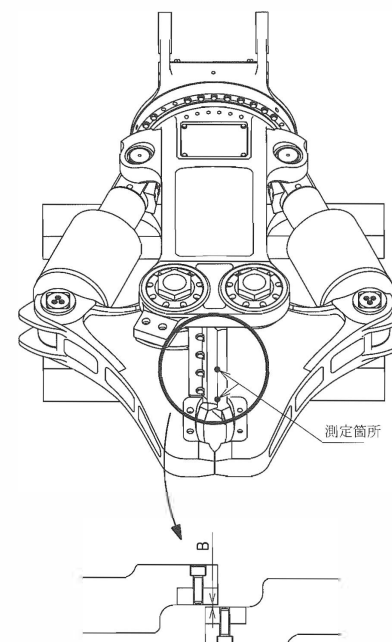


図 1-3 カッターの隙間測定