

タグチ工業

解体用つかみ具（外部シリンダー作動型）

タグチ工業

1. つかみポイントの測定

①全閉状態（シリンダー最伸長）でA寸法、Bのつかみポイント間の寸法を測定する。

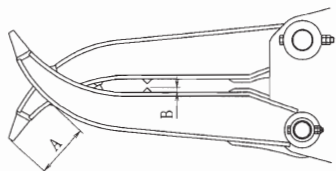


図 6-16 つかみポイントの測定

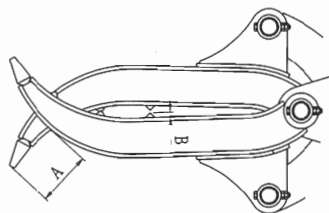


図 6-17 つかみポイントの測定

②A～Cの寸法を測定する

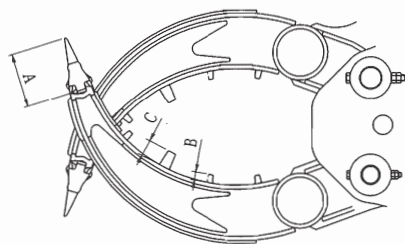


図 6-18 つかみポイントの測定

③A～Bの寸法を測定する

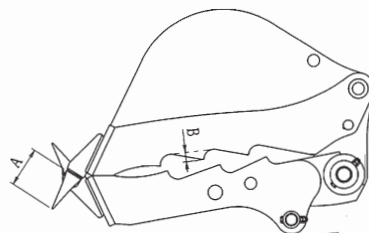


図 6-19 つかみポイントの測定