

室戸鉄工所

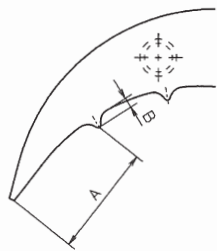
解体用つかみ具（外部シリンダー作動型）

[illegible]

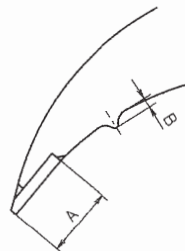
室戸鉄工所

1. つかみポイント（すべり止め部材）の測定

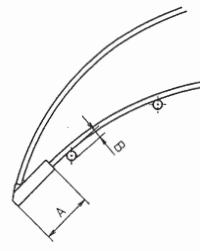
- ①安全のため本体を平らで堅固な場所に設置する。
- ②A・B・C・Dの寸法を測定し摩耗状況を確認する。



(PF03~40) (PF30B~40B)
(LF30~40)

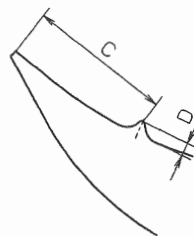


(PF60) (PF60B)
(LF60)

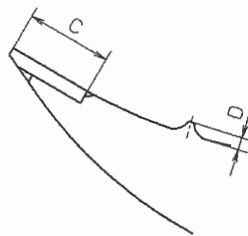


(PF120~200) (PF120B~200B)
(LF120~200)

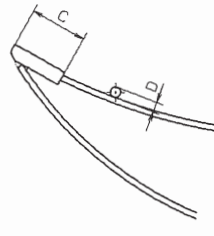
図 11-4 つかみポイント測定（上爪）



(PF03~40) (PF30B~40B)
(LF30~40)



(PF60) (PF60B)
(LF60)



(PF120~200) (PF120B~200B)
(LF120~200)

図 11-5 つかみポイント測定（下爪）

解体用つかみ具（外部シリンダー作動型）