

コベルコ建機

| 適用範囲     |                             | 型 式             |        | SK210DLC  | SK210DLC | SK210DLC | SK235SRDLC |
|----------|-----------------------------|-----------------|--------|-----------|----------|----------|------------|
| 仕様       | 最大高さ                        | mm              | 13.880 | 15.350    | 15.220   | 13.870   |            |
|          | ブーム及びアーム収納                  |                 | 2 折れ   | 2 折れ      | 3 折れ     | 2 折れ     |            |
| ブーム及びアーム | 基本ブーム                       | m               | 7.66   | 9.1       | 7.3      | 9.1      |            |
|          | 第二ブーム                       | m               |        |           | 2.3      |          |            |
|          | 第三ブーム                       | m               |        |           |          |          |            |
|          | 第一アーム                       | m               | 4.9    | 4.9       | 4.4      | 4.9      |            |
| 区分       | 検査箇所                        | 検査項目 (条件)       | 単位     | 検 査 基 準 値 |          |          |            |
| 安全装置     | 作業範囲規制装置<br>(図 3-2 参照)      | 警報装置の仕様         |        | 警報型       | 警報型      | 警報型      | 警報型        |
|          |                             | 警報鳴作業半径         | mm     | 7.500     | 8.500    | 8.500    | 7.500      |
|          |                             | 警報鳴作業半径<br>(縦向) | mm     | 7.500     | 8.500    | 8.500    | 7.500      |
|          | ブーム降下<br>防止装置<br>(図 3-1 参照) | ブームシリンダーA       |        |           |          |          |            |
|          |                             | 伸縮量             | mm     | 4.2       | 4.2      | 3.0      | 4.2        |
|          |                             | 測定時間            | 分      | 5         | 5        | 5        | 5          |

特定解体用機械

| SK235SRDLC | SK235SRDLC | SK260DLC | SK260DLC |  |  |  |  |
|------------|------------|----------|----------|--|--|--|--|
| 14.900     | 15.220     | 15.350   | 14.900   |  |  |  |  |
| 3 折れ       | 2 折れ       | 2 折れ     | 3 折れ     |  |  |  |  |
| 3.0        | 7.3        | 9.1      | 7.3      |  |  |  |  |
| 3.75       | 4.69       |          | 2.3      |  |  |  |  |
| 2.3        |            |          |          |  |  |  |  |
| 4.4        | 4.9        | 4.9      | 4.4      |  |  |  |  |
| 検 査 基 準 値  |            |          |          |  |  |  |  |
| 警報型        | 警報型        | 警報型      | 警報型      |  |  |  |  |
| 7.500      | 7.500      | 8.500    | 7.500    |  |  |  |  |
| 9.000      | 7.500      | 8.500    | 9.000    |  |  |  |  |
|            |            |          |          |  |  |  |  |
| 3.0        | 3.0        | 4.2      | 3.0      |  |  |  |  |
| 5          | 5          | 5        | 5        |  |  |  |  |

## 1. シリンダー伸縮量の測定

## (1) 狙い

ブームの降下量（ブームシリンダーの伸び・縮み量）を測定することで『ブーム急降下防止弁』が確実に機能していることを確認する。

## (2) 測定条件

- ①作動油の温度は 45℃～55℃で測定すること。
- ②水平堅固な平坦地であること。
- ③シリンダー交換直後は、シリンダー内のエア抜き後に実施すること。
- ④アームシリンダーは、ストロークエンドから 60mm 動かした状態（クッション範囲を外すこと）

## (3) 測定姿勢

- ①アタッチメント装着無し
- ②バケットシリンダーは、固定する。
- ③アームシリンダー最縮から伸びた位置、バケットシリンダー最伸でブームフットピンとアームフットピンが一致する高さで保持させる。

## (4) 測定

- ①エンジンキーOFF 後、5 分間経過時を測定すること。
- ②ブームシリンダーの測定位置Aを測定する。

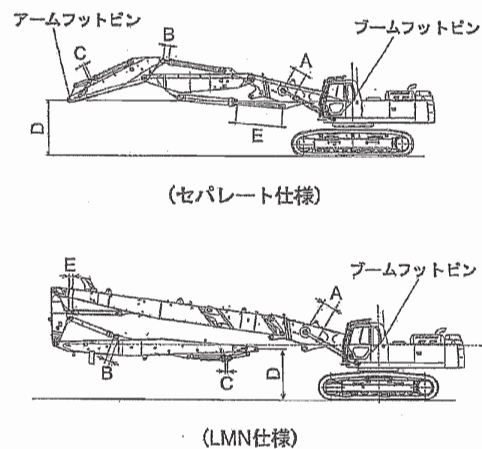


図 3-1 シリンダーの伸縮量測定

## 2. 作業範囲制限装置の確認

図に示す様にこの場合はブーム及びアーム角度に関わらず、解体具の先端がベースマシンの旋回中心から 7.5m の位置に動かしたとき作業範囲規制装置の警報音を確認する。

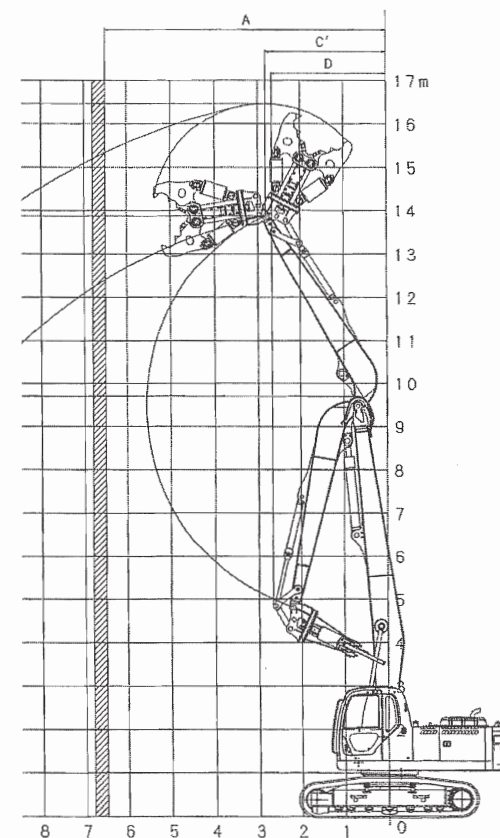


図 3-2 作業範囲制限装置の確認