

日 立 建 機

| 適 用 範 囲          |                                  | モ デ ル 名               | ZX225US-3                  | ZX225USLC-3                           | ZX240-3                               | ZX240LC-3                             | ZX250H-3                              |
|------------------|----------------------------------|-----------------------|----------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
|                  |                                  | 適 用 号 機               | IU4-200001~                | IU4-200001~                           | IV1-200001~                           | IV1-200001~                           | IV2-200001~                           |
| 区分               | 検査箇所                             | 検査項目 (条件)             | 単位                         | 検 査 基 準 値                             |                                       |                                       |                                       |
| エ<br>ン<br>ジ<br>ン | エンジン本体                           | エンジン回転速度              |                            |                                       |                                       |                                       |                                       |
|                  |                                  | ハイアイドリング              | min <sup>-1</sup>          | 1800±50                               | 1800±50                               | 1900±50                               | 1900±50                               |
|                  |                                  | ローアイドリング              | min <sup>-1</sup>          | 800±50                                | 800±50                                | 800±50                                | 800±50                                |
|                  |                                  | (冷 却 水 温)             | (°C)                       | (50 以上)                               | (50 以上)                               | (50 以上)                               | (50 以上)                               |
|                  |                                  | (作 動 油 温)             | (°C)                       | (50±5)                                | (50±5)                                | (50±5)                                | (50±5)                                |
| ン                | 弁 す き 間                          | 吸気弁 スキ間               | mm                         | 0.40                                  | 0.40                                  | 0.40                                  | 0.40                                  |
|                  |                                  | 排気弁 スキ間               | mm                         | 0.40                                  | 0.40                                  | 0.40                                  | 0.40                                  |
|                  |                                  | (測 定 条 件)             | ( )                        | (冷間)                                  | (冷間)                                  | (冷間)                                  | (冷間)                                  |
|                  |                                  | 圧縮圧力又は気筒間<br>圧縮圧力差    | MPa<br>kgf/cm <sup>2</sup> | 3.04<br>31.0                          | 3.04<br>31.0                          | 3.04<br>31.0                          | 3.04<br>31.0                          |
|                  |                                  | (冷 却 水 温)             | (°C)                       | (暖気運転後)                               | (暖気運転後)                               | (暖気運転後)                               | (暖気運転後)                               |
| 装<br>置           | 燃 料 装 置                          | 噴射ノズルの<br>燃料噴射開始圧力    | MPa<br>kgf/cm <sup>2</sup> | コモンレール                                | コモンレール                                | コモンレール                                | コモンレール                                |
|                  |                                  |                       |                            |                                       |                                       |                                       |                                       |
|                  |                                  |                       |                            |                                       |                                       |                                       |                                       |
|                  |                                  |                       |                            |                                       |                                       |                                       |                                       |
|                  |                                  |                       |                            |                                       |                                       |                                       |                                       |
| 走<br>行<br>装<br>置 | 冷 却 装 置                          | ファン駆動ベルトの張り           | mm                         | 9~12                                  | 9~12                                  | 9~12                                  | 9~12                                  |
|                  |                                  | [測定位置・条件]             |                            | ファン～<br>オルタネータ<br>プーリー間<br>10kg (98N) | ファン～<br>オルタネータ<br>プーリー間<br>10kg (98N) | ファン～<br>オルタネータ<br>プーリー間<br>10kg (98N) | ファン～<br>オルタネータ<br>プーリー間<br>10kg (98N) |
|                  |                                  | kgとNの両方で表記            |                            |                                       |                                       |                                       |                                       |
|                  |                                  |                       |                            |                                       |                                       |                                       |                                       |
|                  |                                  |                       |                            |                                       |                                       |                                       |                                       |
| 走<br>行<br>装<br>置 | 走 行 性 能                          | 最高速度 ゴム<br>鉄          | S/<br>3回転                  | —<br>17.2±1.0                         | —<br>17.2±2.0                         | —<br>17.6±2.0                         | —<br>17.6±2.0                         |
|                  |                                  | [測定方法・条件]             |                            | ジャッキ<br>アップし空転                        | ジャッキ<br>アップし空転                        | ジャッキ<br>アップし空転                        | ジャッキ<br>アップし空転                        |
|                  |                                  |                       |                            |                                       |                                       |                                       |                                       |
|                  |                                  |                       |                            |                                       |                                       |                                       |                                       |
|                  |                                  |                       |                            |                                       |                                       |                                       |                                       |
| 走<br>行<br>装<br>置 | 履 帯 (クローラ<br>ベルト)                | 張り (たわみ量)             | mm                         | 該当無し                                  | 該当無し                                  | 該当無し                                  | 該当無し                                  |
|                  |                                  | [測定方法・条件<br>(図面番号表示)] |                            |                                       |                                       |                                       |                                       |
|                  |                                  |                       |                            |                                       |                                       |                                       |                                       |
|                  |                                  |                       |                            |                                       |                                       |                                       |                                       |
|                  |                                  |                       |                            |                                       |                                       |                                       |                                       |
| 走<br>行<br>装<br>置 | 鉄<br>シ<br>ユ<br>ー                 | 張り (たわみ量)             | mm                         | 300~335                               | 300~335                               | 300~335                               | 300~335                               |
|                  |                                  | [測定方法・条件<br>(図面番号表示)] |                            | (図番 B-001)                            | (図番 B-001)                            | (図番 B-001)                            | (図番 B-001)                            |
|                  |                                  |                       |                            |                                       |                                       |                                       |                                       |
|                  |                                  | リンクピッチの伸び             | mm                         | 762                                   | 762                                   | 762                                   | 762                                   |
|                  |                                  | [測定方法・条件]             |                            |                                       |                                       |                                       |                                       |
| 走<br>行<br>装<br>置 | 履 板 取 付 け<br>ボルト<br>締 付 け<br>トルク | N・m                   | kgf・m                      | 804                                   | 804                                   | 860                                   | 860                                   |
|                  |                                  |                       |                            | 82                                    | 82                                    | 86                                    | 86                                    |
|                  |                                  | [測定方法・条件]             |                            | トルクレンチ                                | トルクレンチ                                | トルクレンチ                                | トルクレンチ                                |
|                  |                                  |                       |                            |                                       |                                       |                                       |                                       |
|                  |                                  |                       |                            |                                       |                                       |                                       |                                       |

★印：新車基準値を表す。

| ZX250LC-3                             | ZX250K-3HG                            | ZX250LC-3<br>HG                       | ZX270-3                               | ZX330-3                                    | ZX330LC-3                                  | ZX350H-3                                   | ZX350K-3HG                                 |  |
|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------------------------|--------------------------------------------|--|
| IV2-200001~                           | IV3-200001~                           | IV3-200001~                           | IV4-30001~                            | IV7-50001~                                 | IV7-50001~                                 | IV8-50001~                                 | IV9-50001~                                 |  |
| 検 査 基 準 値                             |                                       |                                       |                                       |                                            |                                            |                                            |                                            |  |
| 1900±50                               | 1900±50                               | 1900±50                               | 2100                                  | 1800±50                                    | 1800±50                                    | 1800±50                                    | 1800±50                                    |  |
| 800±50                                | 800±50                                | 800±50                                | 800                                   | 800±00                                     | 800±00                                     | 800±00                                     | 800±00                                     |  |
| (50 以上)                               | (50 以上)                               | (50 以上)                               | (50 以上)                               | (50 以上)                                    | (50 以上)                                    | (50 以上)                                    | (50 以上)                                    |  |
| (50±5)                                | (50±5)                                | (50±5)                                | (50±5)                                | (50±5)                                     | (50±5)                                     | (50±5)                                     | (50±5)                                     |  |
| 0.40                                  | 0.40                                  | 0.40                                  | 0.40                                  | 0.40                                       | 0.40                                       | 0.40                                       | 0.40                                       |  |
| 0.40                                  | 0.40                                  | 0.40                                  | 0.40                                  | 0.40                                       | 0.40                                       | 0.40                                       | 0.40                                       |  |
| (冷間)                                  | (冷間)                                  | (冷間)                                  | [冷 間]                                 | (冷間)                                       | (冷間)                                       | (冷間)                                       | (冷間)                                       |  |
| 3.04<br>31.0                          | 3.04<br>31.0                          | 3.04<br>31.0                          | 3.04<br>31.0                          | 3.04±0.2<br>31±2                           | 3.04±0.2<br>31±2                           | 3.04±0.2<br>31±2                           | 3.04±0.2<br>31±2                           |  |
| (暖気運転後)                               | (暖気運転後)                               | (暖気運転後)                               | (暖気運転後)                               | (暖気運転後)                                    | (暖気運転後)                                    | (暖気運転後)                                    | (暖気運転後)                                    |  |
| (セル回転)                                | (セル回転)                                | (セル回転)                                | (セル回転)                                | (セル回転)                                     | (セル回転)                                     | (セル回転)                                     | (セル回転)                                     |  |
| コモンレール                                | コモンレール                                | コモンレール                                | コモンレール                                | コモンレール                                     | コモンレール                                     | コモンレール                                     | コモンレール                                     |  |
| 9~12                                  | 9~12                                  | 9~12                                  | 9~12                                  | 5.5~6.5                                    | 5.5~6.5                                    | 5.5~6.5                                    | 5.5~6.5                                    |  |
| ファン～<br>オルタネータ<br>プーリー間<br>10kg (98N) | ファン～<br>オルタネータ<br>プーリー間<br>10kg (98N) | ファン～<br>オルタネータ<br>プーリー間<br>10kg (98N) | ファン～<br>オルタネータ<br>プーリー間<br>10kg (98N) | ファン～<br>オルタネータ<br>プーリー間<br>10kg (98N)      | ファン～<br>オルタネータ<br>プーリー間<br>10kg (98N)      | ファン～<br>オルタネータ<br>プーリー間<br>10kg (98N)      | ファン～<br>オルタネータ<br>プーリー間<br>10kg (98N)      |  |
| —<br>17.6±2.0                         | —<br>17.6±2.0                         | —<br>17.6±2.0                         | —<br>32.1±2.0                         | 該当無し<br>32.6±2.0<br>ジャッキ<br>アップし空転<br>(高速) | 該当無し<br>32.6±2.0<br>ジャッキ<br>アップし空転<br>(高速) | 該当無し<br>32.6±2.0<br>ジャッキ<br>アップし空転<br>(高速) | 該当無し<br>32.6±2.0<br>ジャッキ<br>アップし空転<br>(高速) |  |
| 該当無し                                  | 該当無し                                  | 該当無し                                  | 該当無し                                  | 該当無し                                       | 該当無し                                       | 該当無し                                       | 該当無し                                       |  |
| 300~335                               | 300~335                               | 300~335                               | 340~380                               | 340~380                                    | 340~380                                    | 340~380                                    | 340~380                                    |  |
| (図番 B-001)                            | (図番 B-001)                            | (図番 B-001)                            | (図番 B-001)                            | (図番 B-001)                                 | (図番 B-001)                                 | (図番 B-001)                                 | (図番 B-001)                                 |  |
| 762                                   | 762                                   | 762                                   | 893.0                                 | 893.4                                      | 893.4                                      | 893.4                                      | 893.4                                      |  |
|                                       |                                       |                                       |                                       | 4 リンクの<br>ピン間が<br>上記まで                     | 4 リンクの<br>ピン間が<br>上記まで                     | 4 リンクの<br>ピン間が<br>上記まで                     | 4 リンクの<br>ピン間が<br>上記まで                     |  |
| 860                                   | 860                                   | 860                                   | 1160                                  | 1130                                       | 1130                                       | 1130                                       | 1130                                       |  |
| 86                                    | 86                                    | 86                                    | 116                                   | 113                                        | 113                                        | 113                                        | 113                                        |  |
| トルクレンチ                                | トルクレンチ                                | トルクレンチ                                | トルクレンチ                                | トルクレンチ                                     | トルクレンチ                                     | トルクレンチ                                     | トルクレンチ                                     |  |

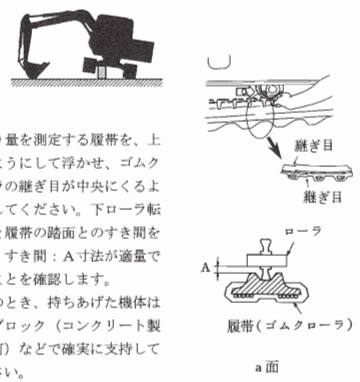
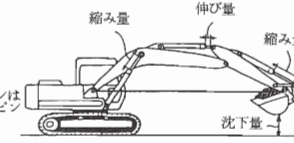
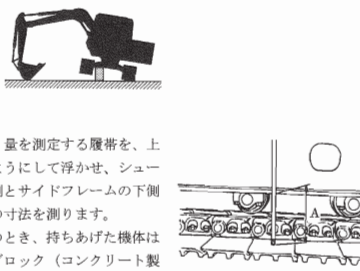
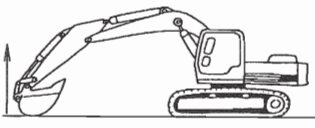
日 立 建 機

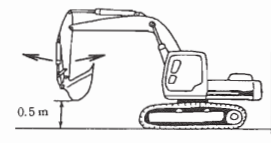
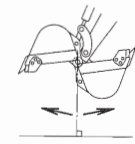
| 適用範囲 |              | モ デ ル 名                                                                                                                                                |                                                 | ZX225US-3                                                                                                                 | ZX225USLC-3                                                                                                               | ZX240-3                                                                                                                   | ZX240LC-3                                                                                                                 | ZX250H-3                                                                                                                  |
|------|--------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|      |              | 適 用 号 機                                                                                                                                                |                                                 | 1U4-200001~                                                                                                               | 1U4-200001~                                                                                                               | 1V1-200001~                                                                                                               | 1V1-200001~                                                                                                               | 1V1-200001~                                                                                                               |
| 区分   | 検査箇所         | 検査項目 (条件)                                                                                                                                              | 単位                                              | 検 査 基 準 値                                                                                                                 |                                                                                                                           |                                                                                                                           |                                                                                                                           |                                                                                                                           |
| 作業装置 | 作業機<br>自然降下  | バケット先端位置<br>(測定時間)<br>(作動油温)<br>作業装置姿勢<br>(図面番号表示)                                                                                                     | mm<br>(min)<br>(°C)                             | 150<br>( 5 )<br>(50±5)<br>(図番C-001)                                                                                       | 150<br>( 5 )<br>(50±5)<br>(図番C-001)                                                                                       | 150<br>( 5 )<br>(50±5)<br>(図番C-001)                                                                                       | 150<br>( 5 )<br>(50±5)<br>(図番C-001)                                                                                       | 150<br>( 5 )<br>(50±5)<br>(図番C-001)                                                                                       |
|      | シリンダ<br>自然伸縮 | ブームシリンダ<br>作業装置姿勢<br>(図面番号表示)<br>アームシリンダ<br>作業装置姿勢<br>(図面番号表示)<br>バケットシリンダ<br>作業装置姿勢<br>(図面番号表示)<br>ブレードシリンダ<br>作業装置姿勢<br>(図面番号表示)<br>(測定時間)<br>(作動油温) | mm<br>負荷 kg<br>mm<br>負荷 kg<br>mm<br>負荷 kg<br>mm | ≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>—<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>( 5 )<br>(50±5) | ≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>—<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>( 5 )<br>(50±5) | ≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>—<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>( 5 )<br>(50±5) | ≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>—<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>( 5 )<br>(50±5) | ≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>—<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>( 5 )<br>(50±5) |
|      | 作業機速度        | ブーム上げ<br>作業装置姿勢<br>(図面番号表示)<br>アームシリンダ伸ばし<br>縮め<br>作業装置姿勢<br>(図面番号表示)<br>バケットシリンダ伸ばし<br>縮め<br>作業装置姿勢<br>(図面番号表示)<br>性能測定条件<br>(荷重・設定モード等)              | S<br><br>S<br>S<br>S<br>S                       | 3.1±0.3<br>(図番D-001)<br>3.2±0.3<br>2.5±0.3<br>(図番E-001)<br>3.0±0.3<br>2.0±0.3<br>(図番F-001)<br>荷重無し,<br>ハイアイドル             | 3.1±0.3<br>(図番D-001)<br>3.2±0.3<br>2.5±0.3<br>(図番E-001)<br>3.0±0.3<br>2.0±0.3<br>(図番F-001)<br>荷重無し,<br>ハイアイドル             | 3.5±0.3<br>(図番D-001)<br>3.5±0.3<br>2.7±0.3<br>(図番E-001)<br>3.4±0.3<br>2.4±0.3<br>(図番F-001)<br>荷重無し,<br>ハイアイドル             | 3.5±0.3<br>(図番D-001)<br>3.5±0.3<br>2.7±0.3<br>(図番E-001)<br>3.4±0.3<br>2.4±0.3<br>(図番F-001)<br>荷重無し,<br>ハイアイドル             | 3.5±0.3<br>(図番D-001)<br>3.5±0.3<br>2.7±0.3<br>(図番E-001)<br>3.4±0.3<br>2.4±0.3<br>(図番F-001)<br>荷重無し,<br>ハイアイドル             |
|      | 油圧装置         | 主回路設定圧力<br>性能測定条件<br>(設定モード等)                                                                                                                          | MPa<br>kgf/cm <sup>2</sup>                      | 34.3<br>350<br>ハイアイドル                                                                                                     | 34.3<br>350<br>ハイアイドル                                                                                                     | 34.3<br>350<br>ハイアイドル                                                                                                     | 34.3<br>350<br>ハイアイドル                                                                                                     | 34.3<br>350<br>ハイアイドル                                                                                                     |
|      | 動力伝達装置       | 旋回ベアリング取付けボルトの締付け                                                                                                                                      | N・m<br>kg・m                                     | 510<br>51                                                                                                                 | 510<br>51                                                                                                                 | 650<br>65                                                                                                                 | 650<br>65                                                                                                                 | 650<br>65                                                                                                                 |
|      |              | インナーレース取付けボルトの締付けトルク                                                                                                                                   | N・m<br>kg・m                                     | 490<br>49                                                                                                                 | 490<br>49                                                                                                                 | 650<br>65                                                                                                                 | 650<br>65                                                                                                                 | 650<br>65                                                                                                                 |
|      |              | 旋回減速機取付けボルトの締付け                                                                                                                                        | N・m<br>kg・m                                     | 90<br>9                                                                                                                   | 90<br>9                                                                                                                   | 90<br>9                                                                                                                   | 90<br>9                                                                                                                   | 90<br>9                                                                                                                   |
|      | 検査条件         | 旋回減速機取付けボルトの締付けトルク                                                                                                                                     | N・m<br>kg・m                                     | 500<br>50                                                                                                                 | 500<br>50                                                                                                                 | 650<br>65                                                                                                                 | 650<br>65                                                                                                                 | 650<br>65                                                                                                                 |
|      |              |                                                                                                                                                        |                                                 |                                                                                                                           |                                                                                                                           |                                                                                                                           |                                                                                                                           |                                                                                                                           |

★印：新車基準値を表す。

| ZX250LCH-3                                                                                                                | ZX250K-3HG                                                                                                                | ZX250LCK-3HG                                                                                                              | ZX270-3                                                                                                                   | ZX330-3                                                                                                             | ZX330LC-3                                                                                                           | ZX350H-3                                                                                                            | ZX350K-3HG                                                                                                          |  |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| 1V1-200001~                                                                                                               | 1V1-200001~                                                                                                               | 1V1-200001~                                                                                                               | 1V4-30001~                                                                                                                | 1V7-50001~                                                                                                          | 1V7-50001~                                                                                                          | 1V8-50001~                                                                                                          | 1V9-50001~                                                                                                          |  |
| 検 査 基 準 値                                                                                                                 |                                                                                                                           |                                                                                                                           |                                                                                                                           |                                                                                                                     |                                                                                                                     |                                                                                                                     |                                                                                                                     |  |
| 150<br>( 5 )<br>(50±5)<br>(図番C-001)                                                                                       | 150<br>( 5 )<br>(50±5)<br>(図番C-001)                                                                                       | 150<br>( 5 )<br>(50±5)<br>(図番C-001)                                                                                       | 150<br>( 5 )<br>(50±5)<br>(図番C-001)                                                                                       | ≤150<br>( 5 )<br>(50±5)<br>(図番C-001)                                                                                | ≤150<br>( 5 )<br>(50±5)<br>(図番C-001)                                                                                | ≤150<br>( 5 )<br>(50±5)<br>(図番C-001)                                                                                | ≤150<br>( 5 )<br>(50±5)<br>(図番C-001)                                                                                |  |
| ≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>—<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>( 5 )<br>(50±5) | ≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>—<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>( 5 )<br>(50±5) | ≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>—<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>( 5 )<br>(50±5) | ≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>—<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>( 5 )<br>(50±5) | ≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>無し<br>(図番C-001)<br>( 5 )<br>(50±5) | ≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>無し<br>(図番C-001)<br>( 5 )<br>(50±5) | ≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>無し<br>(図番C-001)<br>( 5 )<br>(50±5) | ≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>無し<br>(図番C-001)<br>( 5 )<br>(50±5) |  |
| 3.5±0.3<br>(図番D-001)<br>3.5±0.3<br>2.7±0.3<br>(図番E-001)<br>3.4±0.3<br>2.4±0.3<br>(図番F-001)<br>荷重無し,<br>ハイアイドル             | 3.5±0.3<br>(図番D-001)<br>3.5±0.3<br>2.7±0.3<br>(図番E-001)<br>3.4±0.3<br>2.4±0.3<br>(図番F-001)<br>荷重無し,<br>ハイアイドル             | 3.5±0.3<br>(図番D-001)<br>3.5±0.3<br>2.7±0.3<br>(図番E-001)<br>3.4±0.3<br>2.4±0.3<br>(図番F-001)<br>荷重無し,<br>ハイアイドル             | 3.5±0.3<br>(図番D-001)<br>3.5±0.3<br>2.9±0.3<br>(図番E-001)<br>3.1±0.3<br>2.5±0.3<br>(図番F-001)<br>荷重無し,<br>ハイアイドル             | 3.3±0.3<br>(図番D-001)<br>3.7±0.3<br>3.0±0.3<br>(図番E-001)<br>3.6±0.3<br>2.4±0.3<br>(図番F-001)<br>過重無し,<br>ハイアイドル       | 3.3±0.3<br>(図番D-001)<br>3.7±0.3<br>3.0±0.3<br>(図番E-001)<br>3.6±0.3<br>2.4±0.3<br>(図番F-001)<br>過重無し,<br>ハイアイドル       | 3.3±0.3<br>(図番D-001)<br>3.7±0.3<br>3.0±0.3<br>(図番E-001)<br>3.6±0.3<br>2.4±0.3<br>(図番F-001)<br>過重無し,<br>ハイアイドル       | 3.3±0.3<br>(図番D-001)<br>3.7±0.3<br>3.0±0.3<br>(図番E-001)<br>3.6±0.3<br>2.4±0.3<br>(図番F-001)<br>過重無し,<br>ハイアイドル       |  |
| 34.3<br>350<br>ハイアイドル                                                                                                     | 34.3<br>350<br>ハイアイドル                                                                                                     | 34.3<br>350<br>ハイアイドル                                                                                                     | 34.3<br>350<br>ハイアイドル                                                                                                     | 34.3<br>350<br>ハイアイドル                                                                                               | 34.3<br>350<br>ハイアイドル                                                                                               | 34.3<br>350<br>ハイアイドル                                                                                               | 34.3<br>350<br>ハイアイドル                                                                                               |  |
| 650<br>65                                                                                                                 | 650<br>65                                                                                                                 | 650<br>65                                                                                                                 | 650<br>65                                                                                                                 | 1260<br>125                                                                                                         | 1260<br>125                                                                                                         | 1260<br>125                                                                                                         | 1260<br>125                                                                                                         |  |
| 650<br>65                                                                                                                 | 650<br>65                                                                                                                 | 650<br>65                                                                                                                 | 650<br>65                                                                                                                 | 1260<br>125                                                                                                         | 1260<br>125                                                                                                         | 1260<br>125                                                                                                         | 1260<br>125                                                                                                         |  |
| 90<br>9                                                                                                                   | 90<br>9                                                                                                                   | 90<br>9                                                                                                                   | 90<br>9                                                                                                                   | 90<br>9                                                                                                             | 90<br>9                                                                                                             | 90<br>9                                                                                                             | 90<br>9                                                                                                             |  |
| 650<br>65                                                                                                                 | 650<br>65                                                                                                                 | 650<br>65                                                                                                                 | 650<br>65                                                                                                                 | 640<br>64                                                                                                           | 640<br>64                                                                                                           | 640<br>64                                                                                                           | 640<br>64                                                                                                           |  |
| 650<br>65                                                                                                                 | 650<br>65                                                                                                                 | 650<br>65                                                                                                                 | 650<br>65                                                                                                                 | 640<br>64                                                                                                           | 640<br>64                                                                                                           | 640<br>64                                                                                                           | 640<br>64                                                                                                           |  |

日立建機 履帯張り及び作業機性能測定時の機械姿勢略図

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>A. ゴム履帯の張り（たわみ量）測定方法</b></p> <p>図番A-001</p>  <p>張り量を測定する履帯を、上図のようにして浮かせ、ゴムローラの縫ぎ目が中央にくるようにしてください。下ローラ転動面と履帯の踏面とのすき間を測り、すき間：A寸法が適量であることを確認します。</p> <p>このとき、持ちあげた機体は木製ブロック（コンクリート製は不可）などで確実に支持してください。</p> <p>a 面</p> | <p><b>C. 作業機沈下量及び各シリンダ自然伸縮量測定方法</b></p> <p>図番C-001</p>  <p>バケットに基準荷重を入れ、機体の姿勢を図のようにし、エンジンを停止してください。</p> <p>規定時間経過後、各シリンダの伸びまたは縮み量及び、バケット底面でフロント全体の沈下量を測定してください。</p> <p>測定は3回行ない、平均値を求めて下さい。</p> <p>このとき、アームシリンダとバケットシリンダはストロークエンドから20～50mmもどし、余裕ある位置にセットしてください。</p> <p>バケット内の基準荷重は、土砂を満杯にするか、ウエイトを入れてください。</p> <p>ウエイト質量 (W) は、次の計算式で求められます。</p> <p>W = 標準バケット山積容量 × 1.5 (土砂の比重)</p> |
| <p><b>B. 鉄製履帯の張り（たわみ量）測定方法</b></p> <p>図番B-001</p>  <p>張り量を測定する履帯を、上図のようにして浮かせ、シュエの上側とサイドフレームの下側の間の寸法を測ります。</p> <p>このとき、持ちあげた機体は木製ブロック（コンクリート製は不可）などで確実に支持してください。</p> <p>また、点検はトラック回りに付着している土砂を完全に取り除いてから実施してください。</p>   | <p><b>D. ブーム上げ速度測定方法</b></p> <p>図番D-001</p>  <p>アームシリンダを最縮長、バケットシリンダを最伸長にして、機体の姿勢を図のようにしてください。</p> <p>エンジン回転を最高にして、ブーム作業レバーを上げ方向にフルストローク操作し、ブームシリンダが伸びきるまでの時間を測定してください。</p> <p>バケットは空荷で測定を行ってください。</p> <p>【注意】</p> <p>各シリンダの動作時間の測定時は、フロントの作業範囲内に、他の作業や通行人が立ち入らないよう注意してください。</p> <p>また、建物や車両などに可動部分が接触しないよう、一度<u>ゆっくり</u>とフロントを動かし、確認をしてから測定を行ってください。</p>                            |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |  |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| <p><b>E. アームシリンダ伸ばし及び縮め速度測定方法</b></p> <p>図番E-001</p>  <p>バケットシリンダを最伸長にして、アームの中心を地面に対して垂直にしたとき、バケット底部と地上との間隔が約0.5mになるようにブーム高さを調整してください。</p> <p>エンジン回転を最高にして、一度アームシリンダをいっぱいに縮め（伸ばし）、アーム作業レバーを掘削（放土）方向にフルストローク操作し、アームシリンダが伸び（縮み）きるまでの時間を測定してください。</p> <p>バケットは空荷で測定を行ってください。</p> <p>【注意】</p> <p>各シリンダの動作時間の測定時は、フロントの作業範囲内に、他の作業や通行人が立ち入らないよう注意してください。</p> <p>また、建物や車両などに可動部分が接触しないよう、一度<u>ゆっくり</u>とフロントを動かし、確認をしてから測定を行ってください。</p> |  |
| <p><b>F. バケットシリンダ伸ばし及び縮め速度測定方法</b></p> <p>図番F-001</p>  <p>バケットの全ストロークの動作の中央が垂直になるような位置にブーム、アーム各シリンダを調整してください。</p> <p>エンジン回転を最高にして、一度バケットシリンダをいっばいに縮め（伸ばし）、バケット作業レバーを掘削（放土）方向にフルストローク操作し、バケットシリンダが伸び（縮み）きるまでの時間を測定してください。</p> <p>バケットは空荷で測定を行ってください。</p> <p>【注意】</p> <p>各シリンダの動作時間の測定時は、フロントの作業範囲内に、他の作業や通行人が立ち入らないよう注意してください。</p> <p>また、建物や車両などに可動部分が接触しないよう、一度<u>ゆっくり</u>とフロントを動かし、確認をしてから測定を行ってください。</p>                      |  |

日立建機

クレーン時の旋回速度測定

| 適用範囲           |                    | モデル名     |    | ZX30U-3    | ZX35U-3    | ZX40U-3    | ZX50U-3    | ZX30UR-3   |
|----------------|--------------------|----------|----|------------|------------|------------|------------|------------|
|                |                    | 適用号機     |    | 1NE-20001～ | 1NF-20001～ | 1NG-20001～ | 1NH-20001～ | 1YE-30001～ |
| 区分             | 検査箇所               | 検査項目(条件) | 単位 | 検査基準値      |            |            |            |            |
| 装 伝 動<br>置 達 力 | クレーン<br>時の旋回<br>速度 | 3回転の所要時間 | 秒  | 35.1±1.5   | 35.1±1.5   | 28.9±1.5   | 29.5±1.5   | 30.8±1.5   |
| 条 検<br>件 査     | クレーンモード切替時         |          |    |            |            |            |            |            |

| 適用範囲           |                    | モデル名     |    | ZX40UR-3    | ZX55UR-3    | ZX30U-5A     | ZX35U-5A     | ZX40U-5A     |
|----------------|--------------------|----------|----|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
|                |                    | 適用号機     |    | 1YF-035001～ | 1YG-035001～ | ADB50-030001 | ADCA0-050001 | AEEA0-030001 |
| 区分             | 検査箇所               | 検査項目(条件) | 単位 | 検査基準値       |             |              |              |              |
| 装 伝 動<br>置 達 力 | クレーン<br>時の旋回<br>速度 | 3回転の所要時間 | 秒  | 25.9±1.5    | 30.0±1.5    | 26.7±1.5     | 26.7±1.5     | 25.5±1.5     |
| 条 検<br>件 査     | クレーンモード切替時         |          |    |             |             |              |              |              |

| 適用範囲           |                    | モデル名     |    | ZX50U-5A     |  |  |  |  |
|----------------|--------------------|----------|----|--------------|--|--|--|--|
|                |                    | 適用号機     |    | AEEA0-050001 |  |  |  |  |
| 区分             | 検査箇所               | 検査項目(条件) | 単位 | 検査基準値        |  |  |  |  |
| 装 伝 動<br>置 達 力 | クレーン<br>時の旋回<br>速度 | 3回転の所要時間 | 秒  | 25.5±1.0     |  |  |  |  |
| 条 検<br>件 査     | クレーンモード切替時         |          |    |              |  |  |  |  |

| 適用範囲           |                    | モデル名     |    | ZX70-3     | ZX75US-3   | ZX75UR-3   | ZX110-3    | ZX120-3    |
|----------------|--------------------|----------|----|------------|------------|------------|------------|------------|
|                |                    | 適用号機     |    | 1P1-80000～ | 1P3-60001～ | 1P6-50001～ | 1R7-20001～ | 1R1-80001～ |
| 区分             | 検査箇所               | 検査項目(条件) | 単位 | 検査基準値      |            |            |            |            |
| 装 伝 動<br>置 達 力 | クレーン<br>時の旋回<br>速度 | 3回転の所要時間 | 秒  | 24.6±1.0   | 24.6±1.0   | 23.3±1.0   | 19.3±1.0   | 19.0±1.0   |
| 条 検<br>件 査     | クレーンモード切替時         |          |    |            |            |            |            |            |

| 適用範囲           |                    | モデル名     |    | ZX135US-3  | ZX160LC-3  | ZX200-3     | ZX225US-3   | ZX225USR-3  |
|----------------|--------------------|----------|----|------------|------------|-------------|-------------|-------------|
|                |                    | 適用号機     |    | 1R4-80003～ | 1T1-10001～ | 1U1-200001～ | 1U4-200001～ | 1U5-200001～ |
| 区分             | 検査箇所               | 検査項目(条件) | 単位 | 検査基準値      |            |             |             |             |
| 装 伝 動<br>置 達 力 | クレーン<br>時の旋回<br>速度 | 3回転の所要時間 | 秒  | 19.3±1.0   | 19.3±1.0   | 19.3±1.0    | 19.3±1.0    | 19.3±1.0    |
| 条 検<br>件 査     | クレーンモード切替時         |          |    |            |            |             |             |             |