

日 立 建 機

| 適 用 範 囲          |                    | モ デ ル 名                               |                            | ZX160LC-3                                             | ZX200-3                               | ZX200LC-3                             | ZX210H-3                              | ZX210LCH-3                            |
|------------------|--------------------|---------------------------------------|----------------------------|-------------------------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|
|                  |                    | 適 用 号 機                               |                            | 1T1-10001~                                            | 1U1-200001~                           | 1U1-200001~                           | 1U1-200001~                           | 1U1-200001~                           |
| 区分               | 検査箇所               | 検査項目 (条件)                             | 単位                         | 検 査 基 準 値                                             |                                       |                                       |                                       |                                       |
| エ<br>ン<br>ジ<br>ン | エンジン本体             | エンジン回転速度                              |                            |                                                       |                                       |                                       |                                       |                                       |
|                  |                    | ハイアイドリング                              | min <sup>-1</sup>          | 900±50                                                | 1800±50                               | 1800±50                               | 1800±50                               | 1800±50                               |
|                  |                    | ローアイドリング                              | min <sup>-1</sup>          | 1900±50                                               | 800±50                                | 800±50                                | 800±50                                | 800±50                                |
|                  |                    | (冷 却 水 温)                             | (℃)                        | (50 以上)                                               | (50 以上)                               | (50 以上)                               | (50 以上)                               | (50 以上)                               |
|                  |                    | (作 動 油 温)                             | (℃)                        | (50±5)                                                | (50±5)                                | (50±5)                                | (50±5)                                | (50±5)                                |
|                  |                    | 弁 す き 間                               |                            |                                                       |                                       |                                       |                                       |                                       |
| ン                | 燃 料 装 置            | 吸気弁 スキ間                               | mm                         | 0.15                                                  | 0.40                                  | 0.40                                  | 0.40                                  | 0.40                                  |
|                  |                    | 排気弁 スキ間                               | mm                         | 0.15                                                  | 0.40                                  | 0.40                                  | 0.40                                  | 0.40                                  |
|                  |                    | (測 定 条 件)                             | ( )                        | (冷間)                                                  | (冷間)                                  | (冷間)                                  | (冷間)                                  | (冷間)                                  |
|                  |                    | 圧縮圧力又は気筒間<br>圧縮圧力差                    | MPa<br>kgf/cm <sup>2</sup> | 3.04<br>31.0                                          | 3.04<br>31.0                          | 3.04<br>31.0                          | 3.04<br>31.0                          | 3.04<br>31.0                          |
|                  |                    | (冷 却 水 温)                             | (℃)                        | (暖気運転後)                                               | (暖気運転後)                               | (暖気運転後)                               | (暖気運転後)                               | (暖気運転後)                               |
|                  |                    | (回 転 速 度)                             | (min <sup>-1</sup> )       | (セル回転)                                                | (セル回転)                                | (セル回転)                                | (セル回転)                                | (セル回転)                                |
| 走<br>行<br>装<br>置 | 冷 却 装 置            | 燃料ノズルの<br>燃料噴射開始圧力                    | MPa<br>kgf/cm <sup>2</sup> | コモンレール                                                | コモンレール                                | コモンレール                                | コモンレール                                | コモンレール                                |
|                  |                    | ファン駆動ベルトの張り                           | mm                         | 7~8                                                   | 9~12                                  | 9~12                                  | 9~12                                  | 9~12                                  |
|                  |                    | (測定位置・条件)                             |                            |                                                       |                                       |                                       |                                       |                                       |
|                  |                    | kgとNの両方で表記                            |                            |                                                       |                                       |                                       |                                       |                                       |
|                  |                    | ファン～<br>オルタネータ<br>プーリー間<br>10kg (98N) |                            | ファン～<br>オルタネータ<br>プーリー間<br>10kg (98N)                 | ファン～<br>オルタネータ<br>プーリー間<br>10kg (98N) | ファン～<br>オルタネータ<br>プーリー間<br>10kg (98N) | ファン～<br>オルタネータ<br>プーリー間<br>10kg (98N) | ファン～<br>オルタネータ<br>プーリー間<br>10kg (98N) |
|                  |                    | 最高速度 ゴム<br>鉄                          | S/<br>3回転                  | —<br>16.9±2.0<br>ジャッキ<br>アップし空転                       | —<br>17.2±1.0<br>ジャッキ<br>アップし空転       | —<br>17.2±1.0<br>ジャッキ<br>アップし空転       | —<br>17.2±1.0<br>ジャッキ<br>アップし空転       | —<br>17.2±1.0<br>ジャッキ<br>アップし空転       |
| 置                | 履 (クローラ<br>ベルト)    | 張 り (たわみ量)                            | mm                         | 該当無し<br>クローラの継目を<br>トラクタフレームの<br>下側中央にする<br>(図番A-001) | 該当無し                                  | 該当無し                                  | 該当無し                                  | 該当無し                                  |
|                  |                    | [測定方法・条件<br>(図面番号表示)]                 |                            |                                                       |                                       |                                       |                                       |                                       |
|                  | 鉄<br>シ<br>ユ<br>ー   | 張 り (たわみ量)                            | mm                         | 285~320<br>(図番B-001)                                  | 300~335<br>(図番B-001)                  | 300~335<br>(図番B-001)                  | 300~335<br>(図番B-001)                  | 300~335<br>(図番B-001)                  |
|                  |                    | [測定方法・条件<br>(図面番号表示)]                 |                            |                                                       |                                       |                                       |                                       |                                       |
|                  |                    | リンクピッチの伸び                             | mm                         | 760<br>4 リンクの<br>ピン間が<br>上記まで                         | 762<br>4 リンクの<br>ピン間が<br>上記まで         | 762<br>4 リンクの<br>ピン間が<br>上記まで         | 762<br>4 リンクの<br>ピン間が<br>上記まで         | 762<br>4 リンクの<br>ピン間が<br>上記まで         |
|                  |                    | [測定方法・条件]                             |                            |                                                       |                                       |                                       |                                       |                                       |
| 置                | 履板取付けベルト<br>締付けトルク | 履板取付けベルト<br>締付けトルク                    | N・m<br>kgf・m               | 804<br>82<br>トルクレンチ                                   | 804<br>82<br>トルクレンチ                   | 804<br>82<br>トルクレンチ                   | 804<br>82<br>トルクレンチ                   | 804<br>82<br>トルクレンチ                   |
|                  |                    | [測定方法・条件]                             |                            |                                                       |                                       |                                       |                                       |                                       |
|                  |                    |                                       |                            |                                                       |                                       |                                       |                                       |                                       |
|                  |                    |                                       |                            |                                                       |                                       |                                       |                                       |                                       |
|                  |                    |                                       |                            |                                                       |                                       |                                       |                                       |                                       |
|                  |                    |                                       |                            |                                                       |                                       |                                       |                                       |                                       |

★印：新車基準値を表す。

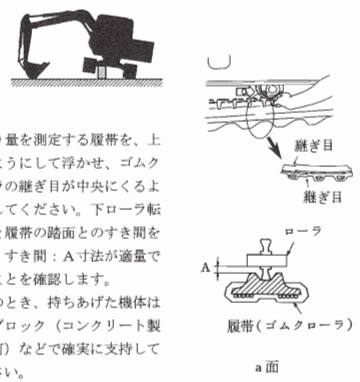
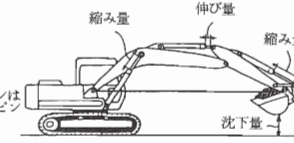
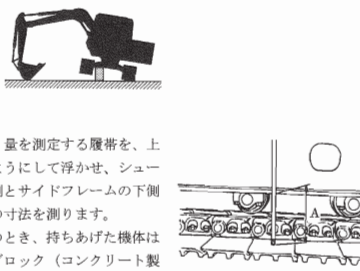
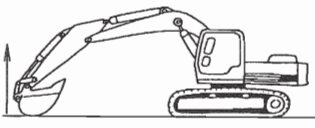
| ZX210K-3HG                                    | ZX210K-3B                                     | ZX210LCK-3<br>HG                              | ZX210LCK-3<br>B                               | ZX225USR-3                                    | ZX225USRR-<br>3HG                             | ZX225USRLC<br>-3                              | ZX225USRLC<br>K-3HG                           |  |
|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------|--|
| 1U1-200001~                                   | 1U1-200001~                                   | 1U1-200001~                                   | 1U1-200001~                                   | 1U5-200001~                                   | 1U5-200001~                                   | 1U5-200001~                                   | 1U5-200001~                                   |  |
| 検 査 基 準 値                                     |                                               |                                               |                                               |                                               |                                               |                                               |                                               |  |
| 1800±50<br>800±50<br>(50 以上)<br>(50±5)        | 1800±50<br>800±50<br>(50 以上)<br>(50±5)        | 1800±50<br>800±50<br>(50 以上)<br>(50±5)        | 1800±50<br>800±50<br>(50 以上)<br>(50±5)        | 1800±50<br>800±50<br>(50 以上)<br>(50±5)        | 1800±50<br>800±50<br>(50 以上)<br>(50±5)        | 1800±50<br>800±50<br>(50 以上)<br>(50±5)        | 1800±50<br>800±50<br>(50 以上)<br>(50±5)        |  |
| 0.40<br>0.40<br>(冷間)                          | 0.40<br>0.40<br>(冷間)                          | 0.40<br>0.40<br>(冷間)                          | 0.40<br>0.40<br>(冷間)                          | 0.40<br>0.40<br>(冷間)                          | 0.40<br>0.40<br>(冷間)                          | 0.40<br>0.40<br>(冷間)                          | 0.40<br>0.40<br>(冷間)                          |  |
| 3.04<br>31.0<br>(暖気運転後)<br>(セル回転)             | 3.04<br>31.0<br>(暖気運転後)<br>(セル回転)             | 3.04<br>31.0<br>(暖気運転後)<br>(セル回転)             | 3.04<br>31.0<br>(暖気運転後)<br>(セル回転)             | 3.04<br>31.0<br>(暖気運転後)<br>(セル回転)             | 3.04<br>31.0<br>(暖気運転後)<br>(セル回転)             | 3.04<br>31.0<br>(暖気運転後)<br>(セル回転)             | 3.04<br>31.0<br>(暖気運転後)<br>(セル回転)             |  |
| コモンレール                                        | コモンレール                                        | コモンレール                                        | コモンレール                                        | コモンレール                                        | コモンレール                                        | コモンレール                                        | コモンレール                                        |  |
| 9~12<br>ファン～<br>オルタネータ<br>プーリー間<br>10kg (98N) | 9~12<br>ファン～<br>オルタネータ<br>プーリー間<br>10kg (98N) | 9~12<br>ファン～<br>オルタネータ<br>プーリー間<br>10kg (98N) | 9~12<br>ファン～<br>オルタネータ<br>プーリー間<br>10kg (98N) | 9~12<br>ファン～<br>オルタネータ<br>プーリー間<br>10kg (98N) | 9~12<br>ファン～<br>オルタネータ<br>プーリー間<br>10kg (98N) | 9~12<br>ファン～<br>オルタネータ<br>プーリー間<br>10kg (98N) | 9~12<br>ファン～<br>オルタネータ<br>プーリー間<br>10kg (98N) |  |
| —<br>17.2±1.0<br>ジャッキ<br>アップし空転               | —<br>17.2±1.0<br>ジャッキ<br>アップし空転               | —<br>17.2±1.0<br>ジャッキ<br>アップし空転               | —<br>17.2±1.0<br>ジャッキ<br>アップし空転               | —<br>17.2±1.0<br>ジャッキ<br>アップし空転               | —<br>17.2±1.0<br>ジャッキ<br>アップし空転               | —<br>17.2±1.0<br>ジャッキ<br>アップし空転               | —<br>17.2±1.0<br>ジャッキ<br>アップし空転               |  |
| 該当無し                                          | 該当無し                                          | 該当無し                                          | 該当無し                                          | 該当無し                                          | 該当無し                                          | 該当無し                                          | 該当無し                                          |  |
| 300~335<br>(図番B-001)                          | 300~335<br>(図番B-001)                          | 300~335<br>(図番B-001)                          | 300~335<br>(図番B-001)                          | 300~335<br>(図番B-001)                          | 300~335<br>(図番B-001)                          | 300~335<br>(図番B-001)                          | 300~335<br>(図番B-001)                          |  |
| 762<br>トルクレンチ                                 | 762<br>トルクレンチ                                 | 762<br>トルクレンチ                                 | 762<br>トルクレンチ                                 | 762<br>トルクレンチ                                 | 762<br>トルクレンチ                                 | 762<br>トルクレンチ                                 | 762<br>トルクレンチ                                 |  |
| 804<br>82<br>トルクレンチ                           | 804<br>82<br>トルクレンチ                           | 804<br>82<br>トルクレンチ                           | 804<br>82<br>トルクレンチ                           | 804<br>82<br>トルクレンチ                           | 804<br>82<br>トルクレンチ                           | 804<br>82<br>トルクレンチ                           | 804<br>82<br>トルクレンチ                           |  |

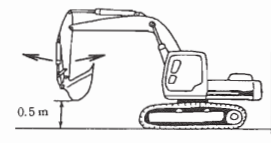
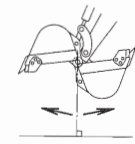
日立建機

| 適用範囲               |                       | モデル名                                   |                                | ZX160LC-3                    | ZX200-3                      | ZX200LC-3                    | ZX210H-3                     | ZX210LCH-3                   |                      |
|--------------------|-----------------------|----------------------------------------|--------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|------------------------------|----------------------|
|                    |                       | 適用号機                                   |                                | 1T1-10011~                   | 1U1-200001~                  | 1U1-200001~                  | 1U2-200001~                  | 1U2-200001~                  |                      |
| 区分                 | 検査箇所                  | 検査項目(条件)                               | 単位                             | 検査基準値                        |                              |                              |                              |                              |                      |
| 作業装置               | 作業機自然降下               | バケット先端位置                               | mm                             | 150                          | 150                          | 150                          | 150                          | 150                          |                      |
|                    |                       | (測定時間)<br>(作動油温)<br>作業装置姿勢<br>(図面番号表示) | (min)<br>(°C)<br><br>(図番C-001) | ( 5 )<br>(50±5)<br>(図番C-001) | ( 5 )<br>(50±5)<br>(図番C-001) | ( 5 )<br>(50±5)<br>(図番C-001) | ( 5 )<br>(50±5)<br>(図番C-001) | ( 5 )<br>(50±5)<br>(図番C-001) |                      |
|                    | シリンダ自然伸縮              | ブームシリンダ<br>作業装置姿勢<br>(図面番号表示)          | mm<br>負荷 kg                    | ≤15<br>縮み量<br>(図番C-001)      | ≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)      | ≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)      | ≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)      | ≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)      |                      |
|                    |                       | アームシリンダ<br>作業装置姿勢<br>(図面番号表示)          | mm<br>負荷 kg                    | ≤20<br>伸び量<br>(図番C-001)      | ≤20<br>伸び量<br>(図番C-001)      | ≤20<br>伸び量<br>(図番C-001)      | ≤20<br>伸び量<br>(図番C-001)      | ≤20<br>伸び量<br>(図番C-001)      |                      |
|                    |                       | バケットシリンダ<br>作業装置姿勢<br>(図面番号表示)         | mm<br>負荷 kg                    | ≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)      | ≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)      | ≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)      | ≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)      | ≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)      |                      |
|                    |                       | ブレードシリンダ<br>作業装置姿勢<br>(図面番号表示)         | mm                             | —<br>伸び量<br>(図番C-001)        | —<br>伸び量<br>(図番C-001)        | —<br>伸び量<br>(図番C-001)        | —<br>伸び量<br>(図番C-001)        | —<br>伸び量<br>(図番C-001)        |                      |
|                    |                       | (測定時間)<br>(作動油温)                       | (min)<br>(°C)                  | ( 5 )<br>(50±5)              | ( 5 )<br>(50±5)              | ( 5 )<br>(50±5)              | ( 5 )<br>(50±5)              | ( 5 )<br>(50±5)              |                      |
|                    |                       | 作業機速度                                  | ブーム上げ<br>作業装置姿勢<br>(図面番号表示)    | S                            | 3.0±0.3<br>(図番D-001)         | 3.1±0.3<br>(図番D-001)         | 3.1±0.3<br>(図番D-001)         | 3.1±0.3<br>(図番D-001)         | 3.1±0.3<br>(図番D-001) |
|                    |                       |                                        | アームシリンダ伸ばし                     | S                            | 3.6±0.3                      | 3.2±0.3                      | 3.2±0.3                      | 3.2±0.3                      | 3.2±0.3              |
|                    |                       |                                        | 縮め                             | S                            | 2.6±0.3                      | 2.5±0.3                      | 2.5±0.3                      | 2.5±0.3                      | 2.5±0.3              |
| 作業装置姿勢<br>(図面番号表示) | (図番E-001)             |                                        | (図番E-001)                      | (図番E-001)                    | (図番E-001)                    | (図番E-001)                    |                              |                              |                      |
| バケットシリンダ伸ばし        | 縮め                    | S                                      | 3.2±0.3                        | 3.0±0.3                      | 3.0±0.3                      | 3.0±0.3                      | 3.0±0.3                      |                              |                      |
|                    | 作業装置姿勢<br>(図面番号表示)    | S                                      | 2.0±0.3                        | 2.0±0.3                      | 2.0±0.3                      | 2.0±0.3                      | 2.0±0.3                      |                              |                      |
|                    | 性能測定条件<br>(荷重・設定モード等) | (図番F-001)<br>荷重無し,<br>ハイアイドル           | (図番F-001)<br>荷重無し,<br>ハイアイドル   | (図番F-001)<br>荷重無し,<br>ハイアイドル | (図番F-001)<br>荷重無し,<br>ハイアイドル | (図番F-001)<br>荷重無し,<br>ハイアイドル |                              |                              |                      |
|                    | 油圧装置                  | 油圧回路<br>設定圧力                           | 主回路設定圧力<br>性能測定条件<br>(設定モード等)  | MPa<br>kgf/cm <sup>2</sup>   | 34.3<br>350<br>ハイアイドル        | 34.3<br>350<br>ハイアイドル        | 34.3<br>350<br>ハイアイドル        | 34.3<br>350<br>ハイアイドル        |                      |
| 動力伝達装置             | 旋回ベアリング<br>取付けボルトの締付け | アウトナーレース取付け<br>ボルトの締付けトルク              | N・m<br>kg・m                    | 510<br>51                    | 510<br>51                    | 510<br>51                    | 510<br>51                    | 510<br>51                    |                      |
|                    |                       | インナーレース取付け<br>ボルトの締付けトルク               | N・m<br>kg・m                    | 490<br>49                    | 490<br>49                    | 490<br>49                    | 490<br>49                    | 490<br>49                    |                      |
|                    | 旋回減速機<br>取付けボルトの締付け   | 旋回モータ取付け<br>ボルトの締付けトルク                 | N・m<br>kg・m                    | 90<br>9                      | 90<br>9                      | 90<br>9                      | 90<br>9                      | 90<br>9                      |                      |
|                    |                       | 旋回減速機取付け<br>ボルトの締付けトルク                 | N・m<br>kg・m                    | 490<br>50                    | 500<br>50                    | 500<br>50                    | 500<br>50                    | 500<br>50                    |                      |
| 検査条件               |                       |                                        |                                |                              |                              |                              |                              |                              |                      |

| ZX210K-3HG                                                                                                                | ZX210K-3B                                                                                                                 | ZX210LCK-3HG                                                                                                              | ZX210LCK-3B                                                                                                               | ZX225USR-3                                                                                                                | ZX225USRK-3HG                                                                                                             | ZX225USRLC-3                                                                                                              | ZX225USRLC-K-3HG                                                                                                          |  |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| 1U3-200001~                                                                                                               | 1U3-200001~                                                                                                               | 1U3-200001~                                                                                                               | 1U3-200001~                                                                                                               | 1U5-200001~                                                                                                               | 1U6-200001~                                                                                                               | 1U6-200001~                                                                                                               | 1U6-200001~                                                                                                               |  |
| 検査基準値                                                                                                                     |                                                                                                                           |                                                                                                                           |                                                                                                                           |                                                                                                                           |                                                                                                                           |                                                                                                                           |                                                                                                                           |  |
| 150<br>( 5 )<br>(50±5)<br>(図番C-001)                                                                                       | 150<br>( 5 )<br>(50±5)<br>(図番C-001)                                                                                       | 150<br>( 5 )<br>(50±5)<br>(図番C-001)                                                                                       | 150<br>( 5 )<br>(50±5)<br>(図番C-001)                                                                                       | 150<br>( 5 )<br>(50±5)<br>(図番C-001)                                                                                       | 150<br>( 5 )<br>(50±5)<br>(図番C-001)                                                                                       | 150<br>( 5 )<br>(50±5)<br>(図番C-001)                                                                                       | 150<br>( 5 )<br>(50±5)<br>(図番C-001)                                                                                       |  |
| ≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>≤25<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>—<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>( 5 )<br>(50±5) | ≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>≤25<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>—<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>( 5 )<br>(50±5) | ≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>—<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>( 5 )<br>(50±5) | ≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>—<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>( 5 )<br>(50±5) | ≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>—<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>( 5 )<br>(50±5) | ≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>—<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>( 5 )<br>(50±5) | ≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>—<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>( 5 )<br>(50±5) | ≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>≤20<br>縮み量<br>(図番C-001)<br>—<br>伸び量<br>(図番C-001)<br>( 5 )<br>(50±5) |  |
| 3.1±0.3<br>(図番D-001)<br>3.2±0.3<br>2.5±0.3<br>(図番E-001)<br>3.0±0.3<br>2.0±0.3<br>(図番F-001)<br>ハイアイドル                      | 3.1±0.3<br>(図番D-001)<br>3.2±0.3<br>2.5±0.3<br>(図番E-001)<br>3.0±0.3<br>2.0±0.3<br>(図番F-001)<br>ハイアイドル                      | 3.1±0.3<br>(図番D-001)<br>3.2±0.3<br>2.5±0.3<br>(図番E-001)<br>3.0±0.3<br>2.0±0.3<br>(図番F-001)<br>ハイアイドル                      | 3.1±0.3<br>(図番D-001)<br>3.2±0.3<br>2.5±0.3<br>(図番E-001)<br>3.0±0.3<br>2.0±0.3<br>(図番F-001)<br>ハイアイドル                      | 3.1±0.3<br>(図番D-001)<br>3.2±0.3<br>2.5±0.3<br>(図番E-001)<br>3.0±0.3<br>2.0±0.3<br>(図番F-001)<br>ハイアイドル                      | 3.1±0.3<br>(図番D-001)<br>3.2±0.3<br>2.5±0.3<br>(図番E-001)<br>3.0±0.3<br>2.0±0.3<br>(図番F-001)<br>ハイアイドル                      | 3.1±0.3<br>(図番D-001)<br>3.2±0.3<br>2.5±0.3<br>(図番E-001)<br>3.0±0.3<br>2.0±0.3<br>(図番F-001)<br>ハイアイドル                      | 3.1±0.3<br>(図番D-001)<br>3.2±0.3<br>2.5±0.3<br>(図番E-001)<br>3.0±0.3<br>2.0±0.3<br>(図番F-001)<br>ハイアイドル                      |  |
| 34.3<br>350<br>ハイアイドル                                                                                                     | 34.3<br>350<br>ハイアイドル                                                                                                     | 34.3<br>350<br>ハイアイドル                                                                                                     | 34.3<br>350<br>ハイアイドル                                                                                                     | 34.3<br>350<br>ハイアイドル                                                                                                     | 34.3<br>350<br>ハイアイドル                                                                                                     | 34.3<br>350<br>ハイアイドル                                                                                                     | 34.3<br>350<br>ハイアイドル                                                                                                     |  |
| 510<br>51                                                                                                                 | 510<br>51                                                                                                                 | 510<br>51                                                                                                                 | 510<br>51                                                                                                                 | 510<br>51                                                                                                                 | 510<br>51                                                                                                                 | 510<br>51                                                                                                                 | 510<br>51                                                                                                                 |  |
| 490<br>49                                                                                                                 | 490<br>49                                                                                                                 | 490<br>49                                                                                                                 | 490<br>49                                                                                                                 | 490<br>49                                                                                                                 | 490<br>49                                                                                                                 | 490<br>49                                                                                                                 | 490<br>49                                                                                                                 |  |
| 90<br>9                                                                                                                   | 90<br>9                                                                                                                   | 90<br>9                                                                                                                   | 90<br>9                                                                                                                   | 90<br>9                                                                                                                   | 90<br>9                                                                                                                   | 90<br>9                                                                                                                   | 90<br>9                                                                                                                   |  |
| 500<br>50                                                                                                                 | 500<br>50                                                                                                                 | 500<br>50                                                                                                                 | 500<br>50                                                                                                                 | 500<br>50                                                                                                                 | 500<br>50                                                                                                                 | 500<br>50                                                                                                                 | 500<br>50                                                                                                                 |  |

日立建機 履帯張り及び作業機性能測定時の機械姿勢略図

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p><b>A. ゴム履帯の張り（たわみ量）測定方法</b></p> <p>図番A-001</p>  <p>張り量を測定する履帯を、上図のようにして浮かせ、ゴムローラの縫ぎ目が中央にくるようにしてください。下ローラ転動面と履帯の踏面とのすき間を測り、すき間：A寸法が適量であることを確認します。</p> <p>このとき、持ちあげた機体は木製ブロック（コンクリート製は不可）などで確実に支持してください。</p> <p>a 面</p> | <p><b>C. 作業機沈下量及び各シリンダ自然伸縮量測定方法</b></p> <p>図番C-001</p>  <p>バケットに基準荷重を入れ、機体の姿勢を図のようにし、エンジンを停止してください。</p> <p>規定時間経過後、各シリンダの伸びまたは縮み量及び、バケット底面でフロント全体の沈下量を測定してください。</p> <p>測定は3回行ない、平均値を求めて下さい。</p> <p>このとき、アームシリンダとバケットシリンダはストロークエンドから20～50mmもどし、余裕ある位置にセットしてください。</p> <p>バケット内の基準荷重は、土砂を満杯にするか、ウエイトを入れてください。</p> <p>ウエイト質量 (W) は、次の計算式で求められます。</p> <p>W = 標準バケット山積容量 × 1.5 (土砂の比重)</p> |
| <p><b>B. 鉄製履帯の張り（たわみ量）測定方法</b></p> <p>図番B-001</p>  <p>張り量を測定する履帯を、上図のようにして浮かせ、シュエの上側とサイドフレームの下側の間の寸法を測ります。</p> <p>このとき、持ちあげた機体は木製ブロック（コンクリート製は不可）などで確実に支持してください。</p> <p>また、点検はトラック回りに付着している土砂を完全に取り除いてから実施してください。</p>   | <p><b>D. ブーム上げ速度測定方法</b></p> <p>図番D-001</p>  <p>アームシリンダを最縮長、バケットシリンダを最伸長にして、機体の姿勢を図のようにしてください。</p> <p>エンジン回転を最高にして、ブーム作業レバーを上げ方向にフルストローク操作し、ブームシリンダが伸びきるまでの時間を測定してください。</p> <p>バケットは空荷で測定を行ってください。</p> <p>【注意】</p> <p>各シリンダの動作時間の測定時は、フロントの作業範囲内に、他の作業者や通行人が立ち入らないよう注意してください。</p> <p>また、建物や車両などに可動部分が接触しないよう、一度<u>ゆっくり</u>とフロントを動かし、確認をしてから測定を行ってください。</p>                           |

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |  |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| <p><b>E. アームシリンダ伸ばし及び縮め速度測定方法</b></p> <p>図番E-001</p>  <p>バケットシリンダを最伸長にして、アームの中心を地面に対して垂直にしたとき、バケット底部と地上との間隔が約0.5mになるようにブーム高さを調整してください。</p> <p>エンジン回転を最高にして、一度アームシリンダをいっぱいに縮め（伸ばし）、アーム作業レバーを掘削（放土）方向にフルストローク操作し、アームシリンダが伸び（縮み）きるまでの時間を測定してください。</p> <p>バケットは空荷で測定を行ってください。</p> <p>【注意】</p> <p>各シリンダの動作時間の測定時は、フロントの作業範囲内に、他の作業者や通行人が立ち入らないよう注意してください。</p> <p>また、建物や車両などに可動部分が接触しないよう、一度<u>ゆっくり</u>とフロントを動かし、確認をしてから測定を行ってください。</p> |  |
| <p><b>F. バケットシリンダ伸ばし及び縮め速度測定方法</b></p> <p>図番F-001</p>  <p>バケットの全ストロークの動作の中央が垂直になるような位置にブーム、アーム各シリンダを調整してください。</p> <p>エンジン回転を最高にして、一度バケットシリンダをいっぱいに縮め（伸ばし）、バケット作業レバーを掘削（放土）方向にフルストローク操作し、バケットシリンダが伸び（縮み）きるまでの時間を測定してください。</p> <p>バケットは空荷で測定を行ってください。</p> <p>【注意】</p> <p>各シリンダの動作時間の測定時は、フロントの作業範囲内に、他の作業者や通行人が立ち入らないよう注意してください。</p> <p>また、建物や車両などに可動部分が接触しないよう、一度<u>ゆっくり</u>とフロントを動かし、確認をしてから測定を行ってください。</p>                      |  |

日立建機

クレーン時の旋回速度測定

| 適用範囲           |                    | モデル名     |    | ZX30U-3    | ZX35U-3    | ZX40U-3    | ZX50U-3    | ZX30UR-3   |
|----------------|--------------------|----------|----|------------|------------|------------|------------|------------|
|                |                    | 適用号機     |    | 1NE-20001～ | 1NF-20001～ | 1NG-20001～ | 1NH-20001～ | 1YE-30001～ |
| 区分             | 検査箇所               | 検査項目(条件) | 単位 | 検査基準値      |            |            |            |            |
| 装 伝 動<br>置 達 力 | クレーン<br>時の旋回<br>速度 | 3回転の所要時間 | 秒  | 35.1±1.5   | 35.1±1.5   | 28.9±1.5   | 29.5±1.5   | 30.8±1.5   |
| 条 検<br>件 査     | クレーンモード切替時         |          |    |            |            |            |            |            |

| 適用範囲           |                    | モデル名     |    | ZX40UR-3    | ZX55UR-3    | ZX30U-5A     | ZX35U-5A     | ZX40U-5A     |
|----------------|--------------------|----------|----|-------------|-------------|--------------|--------------|--------------|
|                |                    | 適用号機     |    | 1YF-035001～ | 1YG-035001～ | ADB50-030001 | ADCA0-050001 | AEEA0-030001 |
| 区分             | 検査箇所               | 検査項目(条件) | 単位 | 検査基準値       |             |              |              |              |
| 装 伝 動<br>置 達 力 | クレーン<br>時の旋回<br>速度 | 3回転の所要時間 | 秒  | 25.9±1.5    | 30.0±1.5    | 26.7±1.5     | 26.7±1.5     | 25.5±1.5     |
| 条 検<br>件 査     | クレーンモード切替時         |          |    |             |             |              |              |              |

| 適用範囲           |                    | モデル名     |    | ZX50U-5A     |  |  |  |  |
|----------------|--------------------|----------|----|--------------|--|--|--|--|
|                |                    | 適用号機     |    | AEEA0-050001 |  |  |  |  |
| 区分             | 検査箇所               | 検査項目(条件) | 単位 | 検査基準値        |  |  |  |  |
| 装 伝 動<br>置 達 力 | クレーン<br>時の旋回<br>速度 | 3回転の所要時間 | 秒  | 25.5±1.0     |  |  |  |  |
| 条 検<br>件 査     | クレーンモード切替時         |          |    |              |  |  |  |  |

| 適用範囲           |                    | モデル名     |    | ZX70-3     | ZX75US-3   | ZX75UR-3   | ZX110-3    | ZX120-3    |
|----------------|--------------------|----------|----|------------|------------|------------|------------|------------|
|                |                    | 適用号機     |    | 1P1-80000～ | 1P3-60001～ | 1P6-50001～ | 1R7-20001～ | 1R1-80001～ |
| 区分             | 検査箇所               | 検査項目(条件) | 単位 | 検査基準値      |            |            |            |            |
| 装 伝 動<br>置 達 力 | クレーン<br>時の旋回<br>速度 | 3回転の所要時間 | 秒  | 24.6±1.0   | 24.6±1.0   | 23.3±1.0   | 19.3±1.0   | 19.0±1.0   |
| 条 検<br>件 査     | クレーンモード切替時         |          |    |            |            |            |            |            |

| 適用範囲           |                    | モデル名     |    | ZX135US-3  | ZX160LC-3  | ZX200-3     | ZX225US-3   | ZX225USR-3  |
|----------------|--------------------|----------|----|------------|------------|-------------|-------------|-------------|
|                |                    | 適用号機     |    | 1R4-80003～ | 1T1-10001～ | 1U1-200001～ | 1U4-200001～ | 1U5-200001～ |
| 区分             | 検査箇所               | 検査項目(条件) | 単位 | 検査基準値      |            |             |             |             |
| 装 伝 動<br>置 達 力 | クレーン<br>時の旋回<br>速度 | 3回転の所要時間 | 秒  | 19.3±1.0   | 19.3±1.0   | 19.3±1.0    | 19.3±1.0    | 19.3±1.0    |
| 条 検<br>件 査     | クレーンモード切替時         |          |    |            |            |             |             |             |