住 友 建 機

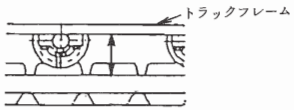
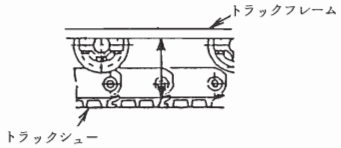
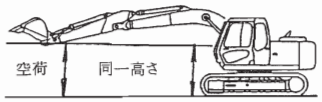
適用範囲		モデル名			SH120-6	SH200-6	SH200LC-6	SH250-6	
		適用号機			120A6-1101	200A6-1101	200L6-1101	250A6-1101	
区分	検査箇所	検査項目（条件）		単位	検査基準値				
エンジン	エンジン本体	エンジン回転速度							
		ハイアイドリング		min^{-1}	1950±20	1750±15	1750±15	1950±20	
		ローアイドリング		min^{-1}	1000±20	900±15	900±15	900±20	
		（モード）			(SP ﾓｰﾄﾞ)	(SP ﾓｰﾄﾞ)	(SP ﾓｰﾄﾞ)	(SP ﾓｰﾄﾞ)	
		（冷却水温）		(℃)	(70～85)	(70～85)	(70～85)	(70～85)	
		（作動油温）		(℃)	(45～55)	(45～55)	(45～55)	(45～55)	
		弁すき間							
		吸気弁　スキ間		mm	0.4±0.05	0.4±0.05	0.4±0.05	0.4±0.05	
		排気弁　スキ間		mm	0.4±0.05	0.4±0.05	0.4±0.05	0.4±0.05	
		（測定条件）		(℃)	常温	常温	常温	常温	
		圧縮圧力又は			圧縮圧力	圧縮圧力	圧縮圧力	圧縮圧力	
		気筒間圧縮圧力差		MPa	3.0	3.0	3.0	3.0	
				kg/cm^2	31	31	31	31	
		（冷却水温）		(℃)	(75～85)	(75～85)	(75～85)	(75～85)	
		（回転速度）		(min^{-1})	(200)	(200)	(200)	(200)	
	燃料装置	噴射ノズルの		MPa					
		燃料噴射開始圧力		kg/cm^2	ｺﾓﾝﾚｰﾙ	ｺﾓﾝﾚｰﾙ	ｺﾓﾝﾚｰﾙ	ｺﾓﾝﾚｰﾙ	
	冷却装置	ファン駆動ベルトの張り		mm	5～15	5～15	5～15	5～15	
		測定位置・条件（kg とNの両方で表記）			ファン～ｵﾙﾀﾈｰﾀﾌﾟｰﾘ間 押し付け力 10kg(98N)	ファン～ｵﾙﾀﾈｰﾀﾌﾟｰﾘ間 押し付け力 10kg(98N)	ファン～ｵﾙﾀﾈｰﾀﾌﾟｰﾘ間 押し付け力 10kg(98N)	ファン～ｵﾙﾀﾈｰﾀﾌﾟｰﾘ間 押し付け力 10kg(98N)	
走行装置	走行性能	最高速度(6Mの所要時間)		S/6M	3.1～4.6	3.3～4.6	3.3～4.6	3.4～4.7	
		（設定モード等）			(SP ﾓｰﾄﾞ)	(SP ﾓｰﾄﾞ)	(SP ﾓｰﾄﾞ)	(SP ﾓｰﾄﾞ)	
	履帯	ゴム及びﾘﾝｸﾁｪｰﾝ	張り（たわみ量）	mm					
			測定方法・条件（図面番号表示）		—	—	—	—	
		鉄シュー	張り（たわみ量）	mm	280～300	280～300	280～300	280～300	
			測定方法・条件（図面番号表示）		履帯の中央 (図No.2参照)	履帯の中央 (図No.2参照)	履帯の中央 (図No.2参照)	履帯の中央 (図No.2参照)	
			リンクピッチの伸び	mm	195	195	195	195	
			測定方法・条件		(1ﾘﾝｸ)	(1ﾘﾝｸ)	(1ﾘﾝｸ)	(1ﾘﾝｸ)	
			履板取付けボルト締付けトルク	N・m kg・m	300±120° 30.6±120°	300±120° 30.6±120°	300±120° 30.6±120°	300±120° 30.6±120°	

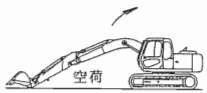
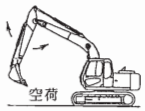
			検査基準値					

適用範囲		モデル名		SH120-6	SH200-6	SH200LC-6	SH250-6	
		適用号機		120A6-1101	200A6-1101	200L6-1101	250A6-1101	
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検査基準値				
作業装置	作業機自然降下	バケット先端位置	mm	300	375	375	300	
		（測定時間）	(min)	(10)	(10)	(10)	(10)	
		（作動油温）	(℃)	(45～55)	(45～55)	(45～55)	(45～55)	
		作業装置姿勢（図面番号表示）		(図No. 3参照)	(図No. 3参照)	(図No. 3参照)	(図No. 3参照)	
		荷重	(kg)	空荷	空荷	空荷	空荷	
	シリンダ自然伸縮	ブームシリンダ	mm	0～10	0～10	0～10	0～10	
		アームシリンダ	mm	0～20	0～20	0～20	0～20	
		バケットシリンダ	mm	0～20	0～20	0～20	0～20	
		ブレードシリンダ	mm					
		（測定時間）	(min)	(10)	(10)	(10)	(10)	
		（作動油温）	(℃)	(45～55)	(45～55)	(45～55)	(45～55)	
		作業装置姿勢（図面番号表示）		(図No. 3参照)	(図No. 3参照)	(図No. 3参照)	(図No. 3参照)	
		荷重	(kg)	空荷	空荷	空荷	空荷	
	作業機速度	ブーム上げ	S	2.5～4.0	2.5～4.0	2.5～4.0	3.1～4.4	
		作業装置姿勢（図面番号表示）		(図No. 4参照)	(図No. 4参照)	(図No. 4参照)	(図No. 4参照)	
		アームシリンダ伸ばし	S	2.3～3.8	2.5～4.0	2.5～4.0	3.0～4.5	
		縮め	S	1.9～3.4	2.0～3.5	2.0～3.5	2.4～3.7	
		作業装置姿勢（図面番号表示）		(図No. 5参照)	(図No. 5参照)	(図No. 5参照)	(図No. 5参照)	
		バケットシリンダ伸ばし	S	1.8～3.3	1.9～3.4	1.9～3.4	2.3～3.8	
		縮め	S	1.4～2.9	1.5～3.0	1.5～3.0	2.1～3.4	
		作業装置姿勢（図面番号表示）		(図No. 6参照)	(図No. 6参照)	(図No. 6参照)	(図No. 6参照)	
		性能測定条件（荷重・設定モード等）		(空荷・SPモード)	(空荷・SPモード)	(空荷・SPモード)	(空荷・SPモード)	
油圧装置	油圧回路設定圧力	主回路設定圧力	MPa	33.1～37.1	32.3～36.3	32.3～36.3	32.3～36.3	
			kg/cm²	338～379	330～370	330～370	330～370	
		性能測定条件（設定モード等）		(SPモード)	(SPモード)	(SPモード)	(SPモード)	
		・作動油温	(℃)	(45～55)	(45～55)	(45～55)	(45～55)	
		・エンジン回転	(min⁻¹)	無負荷最高回転	無負荷最高回転	無負荷最高回転	無負荷最高回転	
動力伝達装置	旋回ベアリング取付けボルトの締付け	アウターレース取付けボルトの締付けトルク	N・m	280～312	468～545	468～545	784～914	
			kg・m	28.5～31.8	47.7～55.6	47.7～55.6	80.0～93.2	
		インナーレース取付けボルトの締付けトルク	N・m	280～312	468～545	468～545	784～914	
			kg・m	28.5～31.8	47.7～55.6	47.7～55.6	80.0～93.2	
	旋回減速機取付けボルトの締付け	油圧モータ取付けボルトの締付けトルク	N・m	103±4.9	103±4.9	103±4.9	90±4.9	
			kg・m	10.5±0.5	10.5±0.5	10.5±0.5	9.2±0.5	
		旋回減速機取付けボルトの締付けトルク	N・m	280～312	539～630	539～630	784～914	
			kg・m	28.5～31.8	55.0～64.3	55.0～64.3	80.0～93.2	

検査基準値								

住友建機　履帯張り及び作業機性能測定時の機械姿勢略図

履帯の張り（たわみ量）測定方法	ゴム及び、リンクチェーン履帯  （図 No. 1）	鉄履帯  （図 No. 2）
	・上部本体を旋回させ、ジャッキアップした状態で履帯の中央の位置でトラックフレーム下面とシュー上面の隙間を測定する。	
自然降下量測定姿勢	 ・エンジン：停止 ・作動油温：50±5℃ ・ブームピンとバケットピンの高さを同一とする。 ・左図姿勢にて 10 分間後の各シリンダロッドの伸び量又は、縮み量を測定する。 ・ブレード自然降下量は最大上げ位置より 10 分間後のシリンダロッドの伸び量を測定する。 （図 No. 3）	

速度測定姿勢	ブーム速度	アーム速度	バケット速度
	 ・エンジン：無負荷最高回転 ・作動油温：50±5℃ （図 No. 4）	 ・エンジン：無負荷最高回転 ・作動油温：50±5℃ （図 No. 5）	 ・エンジン：無負荷最高回転 ・作動油温：50±5℃ （図 No. 6）

クレーン時の旋回速度測定

適用範囲		モデル名		SH75X-3B	SH125X-3B	SH135X-3B	SH225X-3B	SH120-5
		適用号機		075X3-7101～	125X3-7101～	135X3-7101～	225X3-7101～	120A5-1101～
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検査基準値				
走行装置	クレーン時の旋回速度	1回転の所要時間	秒	5.4～15.4	5.9～8.2	5.9～8.2	5.6～7.1	4.7～6.2

適用範囲		モデル名		SH200-5	SH240-5	SH120-6	SH200-6	SH250-6
		適用号機		200A5-1101～	240A5-1101～	120A6-1101～	200A6-1101～	250A6-1101～
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検査基準値				
走行装置	クレーン時の旋回速度	1回転の所要時間	秒	5.5～7.0	6.0～7.5	4.4～5.9	5.5～7.0	5.9～7.2