

適用範囲		最大荷重 t			1.0～1.75 (防爆仕様)	2.0～3.0 (防爆仕様)	
		型式			FBR10-E80～FBR18-E80	FBR20-E80～FBR30-E80	
		適用号機					
区分	検査箇所	適用項目 ※測定条件、方法		単位	検査基準	値	
原動機 (モーター)	モーター	ブラシ寸法	ドライブモーター	基準値	mm	—	—
				許容限度	mm	—	—
			ポンプモーター	基準値	mm	—	—
				許容限度	mm	—	—
		パワーステモーター	基準値	mm	14.5	14.5	
				許容限度	mm	8	8
			ブラシの パネ力 基準値	ドライブモーター	$\frac{N}{(kgf)}$	—	—
		ポンプモーター		$\frac{N}{(kgf)}$	—	—	
	パワーステモーター	$\frac{N}{(kgf)}$		5～8 (0.5～0.8)	5～8 (0.5～0.8)		
	バッテリー	各電槽の電圧 (充電後)		V	2以上	2以上	
	電流制御装置	走行用モーター最大電流値		A	160～260 1.0～1.5 200～300 1.75t	200～300	
		荷役用モーター最大電流値		A	160～260 1.0～1.5 200～300 1.75t	200～300	
	充電装置	電圧検出リレーの作動電圧		V	58	58	
	ヒューズ	走行・荷役主回路用		A	325	325	
		荷役主回路用		A	—	—	
		パワーステ回路用		A	—	—	
		充電器一次側		A	—	—	
		充電器二次側		A	—	—	
		制御 (操作) 回路用		A	10	10	
		電装品回路用		A	10	10	
走行装置	クリップボルト ハブボルト ハブナットの 締付けトルク	フロント	ロード	$\frac{Nm}{(kgf\cdot m)}$	100～110 (10.2～11.2)	100～110 (10.2～11.2)	
		リヤ	ドライブ	$\frac{Nm}{(kgf\cdot m)}$	90～100 (9.2～10.2)	90～100 (9.2～10.2)	
			キャスタ	$\frac{Nm}{(kgf\cdot m)}$	55 (5.7)	55 (5.7)	
操縦装置	ハンドル	回転方向の遊び		mm	30	30	
	かじ取り車輪	旋回半径	mm	1340 FBR10 1455 FBR12 1510 FBR12 1520 FBR14 1580 FBR14/FBR15 1760 FBR15/FBR18 1810 FBR18	1785 FBR20 1955 FBR20/FBR25 2020 FBR25 2050 FBR30 2550 FBR30		
	パワーステアリング装置	リリーフセット圧	MPa (kg/cm ²)	—	—		

三菱ロジスネクスト

適用範囲		最大荷重 t		1.0～1.75 (防爆仕様)		2.0～3.0 (防爆仕様)	
		型 式		FBR10-E80～FBR18-E80		FBR20-E80～FBR30-E80	
		適用号機					
区分	検査箇所	適用項目 ※測定条件、方法		単位	検査基準値		
制 動 装 置	ブレーキペダル	ブレーキペダルの遊び		mm	—		
		ブレーキペダル高さ		mm	70～75		
		フットブレーキ 制動能力	無負荷	m以下	5	5	
			負 荷	m以下	2.5	2.5	
	駐車ブレーキ	レバー操作力		N (kgf)	—		—
		駐車ブレーキ 制動能力	無負荷	停止率%	20	20	
	ディスクブレーキ	カムとアジャスト スクリューのすき間		mm	0		0
		パッドとディスク ホイールのすき間		mm	—		—
		スプリング取付け長さ		mm	139 1.0～1.2t 131 1.4～1.75t	117	
		ブレーキパッド	基準厚さ	mm	9		9
許容限度	mm		4		4		
荷 役 装 置	フォーク	厚 さ	基準厚さ	mm	35 1.0～1.5t 38 1.75t	40 2.0、2.5t 44 3.0t	
		摩 耗	許容限度	mm	32 1.0～1.5t 35 1.75t	37 2.0、2.5t 41 3.0t	
		先端の開き	許容限度	mm	15		
		先端の高さの差	許容限度	mm	10		
	チェーン	長 さ	基準値	mm/リンク数	317.5/20		
		伸 び	許容限度	%	2		
油 圧 装 置	自然降下	内マストの自然降下量		mm/分	45/10 1.0、1.2t 50/10 1.4、1.5t 55/10 1.75t	50/10 2.0、3.0t 55/10 2.5t	
	自然前傾	ティルトシリンダーロッドの縮み量		mm/分	15/5		
	操作弁リリーフ圧	リ フ ト	MPa (kgf/cm ²)	12.3 (120) 1.0、1.2t 14.7 (145) 1.4、1.5t 17.2 (175) 1.75t	15.7 (160) 2.0t 17.2 (175) 2.5、3.0t		
		テ イ ル ト	MPa (kgf/cm ²)				
給 油 脂	給油脂および 油の交換	油 圧 装 置		月又は時間	6ヶ月 1200h		
		トランスミッション、ディファレンシャル、終減速、ステアリング		月又は時間	6ヶ月 1200h		

バッテリーリーチ式(防爆)

[illegible]