

日立建機

適用範囲		モデル名	ZW20	ZW30	ZW40	ZW50	ZW80
区分	検査箇所	検査項目(条件)	単位	検査基準値			
エンジン	エンジン本体	エンジン回転速度					
		ハイアイドルリング	min ⁻¹	2600～2735	2350～2450	2350～2450	2400±50
		ローアイドルリング	min ⁻¹	1050～1200	900～1000	900～1000	950±50
		(冷却水温)	(°C)	(50以上)	(50以上)	(50以上)	50以上
		(作動油温)	(°C)	(50±5)	(50±5)	(50±5)	(50±5)
	弁すき間	吸気弁 スキ間	mm	0.145～0.185	0.18～0.22	0.18～0.22	0.18～0.122
		排気弁 スキ間	mm	0.145～0.185	0.18～0.22	0.18～0.22	0.18～0.122
		(測定条件)		(冷間時)	(冷間時)	(冷間時)	(冷間時)
	圧縮圧力又は 気筒間圧縮圧力差 (冷却水温) (回転速度)	MPa	2.8～3.2	2.9～3.2	2.9～3.2	2.9～3.2	3.92
		Kg/cm ²	29～33	30～33	30～33	30～33	400
		(°C)	(暖機後)	(暖機後)	(暖機後)	(暖機後)	(暖機後)
		(min ⁻¹)	(250)	(250～270)	(250～270)	(250～270)	(250)
燃料装置	噴射ノズルの 燃料噴射開始圧力	MPa	13.8～14.7	18.6	18.6	18.6	18.6～19.6
		kg/cm ²	140～150	190	190	190	190～200
冷却装置	ファン駆動ベルトの張り [押つけ力]	mm	10	7～9	7～9	7～9	7～9
		[kg]	[10]	[6～7]	[6～7]	[10]	[10]
走行装置	タイヤ空気圧	フロントホイール	KPa	200	215	235	235
			kg/cm ²	2.0	2.19	2.40	2.40
	リヤホイール	KPa	200	215	235	235	240
			kg/cm ²	2.0	2.19	2.40	2.40
操縦装置	ハンドル	回転方向の遊び	mm	20～40	20～40	20～40	20～40
		アークキュレート機構	度	42	41	41	41
	パワーステアリング装置	リリーフセット圧	MPa	17.2	17.2	17.2	17.2
			kg/cm ²	175	175	175	175
制動装置	走行ブレーキ	ペダルの遊び	mm	10	10	10	10
		踏み残り代	mm	160	160	160	160
		制動能力 [制動初速度]	m以内 km/h	5 [15]	5 [15]	5 [15]	5 [15]
	駐車ブレーキ	停止可能勾配 [負荷状態]		1/5 [無]	1/5 [無]	1/5 [無]	1/5 [無]

ZW90	ZW100	ZW120	ZW140	ZW150			
検査基準値							
2550±50	2230±50	2230±50	2310±25	2310±25			
1100±50	930±25	930±25	900±25	900±25			
50以上 (50±5)	(50以上) (50±10)	(50以上) (50±10)	(50℃以上) (50±5)	(50℃以上) (50±5)			
0.13～0.17	0.23～0.27	0.23～0.27	0.254	0.254			
0.13～0.17 (冷間時)	0.23～0.27 (冷間時)	0.23～0.27 (冷間時)	0.508 (冷間時)	0.508 (冷間時)			
3.92	3.09～3.29	3.09～3.29	—	—			
400 (暖機後) (250)	31.5～33.5 (暖機後) (200)	31.5～33.5 (暖機後) (200)	— (暖機後) (200)	— (暖機後) (200)			
18.6～19.6 190～200	コモンレール	コモンレール	コモンレール	コモンレール			
7～9 [10]	10 [10]	10 [10]	8～12 [10]	8～12 [10]			
240 2.4	235 2.4	216 2.2	350 3.6	325 3.31			
240 2.4	235 2.4	216 2.2	350 3.6	325 3.31			
494～604 50.4～61.6	890 89	890 89	890 91	890 91			
494～604 50.4～61.6	890 89	890 89	89 91	89 91			
20～40	5～15	5～15	5～15	5～15			
40	40	40	40	40			
23.6±0.5 240±5	17.2 175	17.2 175	19.6 200	19.6 200			
10	0～5	0～5	0～5	0～5			
105	—	—	—	—			
5 [15]	5 (20)	5 (20)	14 [35]	14 [35]			
1/5 [無]	1/5 [無]	1/5 [無]	1/5 [無]	1/5 [無]			

日立建機

適用範囲		モデル名		ZW20	ZW30	ZW40	ZW50	ZW80
区分	検査箇所	検査項目(条件)	単位	検査基準値				
制動装置	走りブレーキ	ドラムとライニングすき間	mm	—	—	—	—	—
		ドラムの内径	mm	—	—	—	—	—
		ライニングの厚さ	mm	—	—	—	—	—
		バックプレート締付けトルク	N・m kg・m	—	—	—	—	—
	ディスクブレーキ(湿式)	ディスクの厚さ	mm	2.1～2.25	2.1～2.25	2.1～2.25	2.25	1.2～2.6
		パッドの厚さ(使用せず)	mm	—	—	—	—	—
	駐車ブレーキ	ドラムブレーキ(湿式)	ドラムとライニングすき間	mm	—	—	—	—
		ディスクブレーキ(湿式)	ディスクの厚さ	mm	2.1～2.25 (走行ブレーキ兼用)	2.1～2.25 (走行ブレーキ兼用)	2.25 (走行ブレーキ兼用)	1.2～2.25 (走行ブレーキ兼用)
	作業装置	シリンダの自然降下量	mm/min [有無] [作動油温] (°C)	6/5 [無] (50±5)	3/5 [無] (50±5)	3/5 [無] (50±5)	3/5 [無] (50±5)	8/5 [無] (50±5)
		バケット	mm/min [有無] [作動油温] (°C)	11/5 [無] (50±10)	—	—	~/5 [無] (50±5)	8/5 [無] (50±5)
		作業機速度	sec [有無] [作動油温] (°C)	4.6±0.5 [無] (50±5)	5.0±0.4 [無] (50±5)	5.0±0.4 [無] (50±5)	5.0±0.4 [無] (50±5)	5.0±0.5 [無] (50±5)
		バケット伸し	sec [有無] [作動油温] (°C)	1.0±0.3 [無] (50±5)	1.0±0.3 [無] (50±5)	1.0±0.3 [無] (50±5)	1.0±0.3 [無] (50±5)	1.0±0.3 [無] (50±5)
		バケット縮め	sec [有無] [作動油温] (°C)	1.3±0.3 [無] (50±5)	1.5±0.3 [無] (50±5)	1.5±0.3 [無] (50±5)	1.5±0.3 [無] (50±5)	1.3±0.3 [無] (50±5)
	油圧装置	主回路設定圧力	MPa kg/cm ² (°C)	20.6±1.0 210±10 (50±5)	20.6±1.0 210±10 (50±5)	20.6±1.0 210±10 (50±5)	20.6±1.0 210±10 (50±5)	20.6±0.5 210±5 (50±5)
	備考							

★印：新車基準値を表す。

ZW90	ZW100	ZW120	ZW140	ZW150				
検査基準値								
—	—	—	—	—				
—	—	—	—	—				
—	—	—	—	—				
—	—	—	—	—				
4.3	6.2	6.2	基準 7.2 使用限界 6.2	基準 7.2 使用限界 6.2				
—	—	—	—	—				
—	—	—	—	—				
4.3 (走行ブレーキ兼用)	2.47	2.47	基準 2.5 使用限界 2.2	基準 2.5 使用限界 2.2				
8/5 [無] (50±5)	15/5 [無] (50±10)	15/5 [無] (50±10)	45/5 [無] (50±5)	45/5 [無] (50±5)				
8/5 [無] (50±5)	10/5 [無] (50±10)	10/5 [無] (50±10)	15/5 [無] (50±5)	15/5 [無] (50±5)				
5.0±0.5 [無] (50±5)	5.0±0.3 [無] (50±10)	5.0±0.3 [無] (50±10)	6.0±0.3 [無] (50±5)	6.7±0.3 [無] (50±5)				
1.0±0.3 [無] (50±5)	1.5±0.3 [無] (50±10)	1.8±0.3 [無] (50±10)	1.3±0.3 [無] (50±5)	1.4±0.3 [無] (50±5)				
1.3±0.3 [無] (50±5)	1.0±0.3 [無] (50±10)	1.2±0.3 [無] (50±10)	— [無] —	— [無] —				
20.6±0.5 210±5 (50±5)	20.6 210 (50±10)	20.6 210 (50±10)	20.6 210 (50±10)	20.6 210 (50±10)				