

キャタピラー

適用 範 囲		モ デ ル 名		910H	914G2	924H	924Hz	930H
		適 用 号 機		SAT00001～	KNF00001～	JTM00001～ HXC00001～	JZZ00001～ PED00001～	FTD00001～ DHC00001～
区分	検査箇所	検査項目 (条件)	単位	検 査 基 準 値				
エ ン ジ ン	エンジン本体	エンジン回転速度						
		ハイアイドルリング	min ⁻¹	2350±50	2330±60	2205	2205	2205
		ローアイドルリング	min ⁻¹	980±10	1005±25	830	830	830
		(冷 却 水 温)	(℃)	90	90	(70)	(70)	(70)
		(作 動 油 温)	(℃)	38～65	38～65	(70)	(70)	(70)
	弁 す き 間	吸気弁 スキ間	mm	0.35±0.05	0.35±0.05	0.35±0.05	0.35±0.05	0.35±0.05
		排気弁 スキ間	mm	0.35±0.05	0.35±0.05	0.35±0.05	0.35±0.05	0.35±0.05
		(測 定 条 件)		—	—	(冷態時)	(冷態時)	(冷態時)
	圧縮圧力又は 気筒間圧縮圧力差	(冷 却 水 温)	KPa	—	350	～350	～350	～350
		(回 転 速 度)	kg/cm ²	3.6	—	～3.6	～3.6	～3.6
		(℃)	—	—	(20～30)	(20～30)	(20～30)	
		(min ⁻¹)	250	250	300	300	300	
燃 料 装 置	噴射ノズルの	KPa	—		—	—	—	
	燃料噴射開始圧力	kg/cm ²	184	184	—	—	—	
冷 却 装 置	ファン駆動ベルトの張り	mm	14～20	14～20	—	—	—	
	[押 っ け 力]	[kg]	(11.2)	(11.2)	—	—	—	
走 行 装 置	タイヤ空気圧	フロントホイール	KPa	225	250	300	300	350
			kg/cm ²	2.3	2.5	3.1	3.1	3.6
	リヤホイール	KPa	175	150	200	200	300	
			kg/cm ²	1.8	1.5	2.0	2.0	3.1
操 縦 装 置	ホイールナット 及びボルトの 締付けトルク	フロントホイール	N・m	300±40	550±60	300±40	300±40	300±40
			kg・m	30.6±4.1	—	60° 増締	60° 増締	60° 増締
	リヤホイール	N・m	300±40	550±60	300±40	300±40	300±40	
		kg・m	30.6±4.1	—	60° 増締	60° 増締	60° 増締	
操 縦 装 置	ハ ン ド ル	回転方向の遊び	mm 又は 度	2 度	—	2 度	2 度	2 度
	アーテキュレー ト 機 構	かじ取り角度	度	40	40	40	40	40
	パワーステア リ ン グ 装 置	リリーフセット圧	KPa	2060+70-0	24100			
			kg/cm ²	210+7-0		280±5	280±5	280±5
制 動 装 置	走行ブレーキ	ペダルの遊び	mm	—	—	—	—	—
		踏み代	mm	—	—	ペダル位置 床から 135	ペダル位置 床から 135	ペダル位置 床から 135
		制動能力 [制動初速度]	m以内 km/h	—	—	9.0 35	9.0 35	10.5 35
	駐車ブレーキ	停止可能勾配 [負荷状態]		—	—	1/5 勾配 (空車) 15,600	1/5 勾配 (空車) 15,600	1/5 勾配 (空車) 15,600
		制動力	N					

938H	216B3	226B3	259B3				
MCC00001～	JXM00001～	MWD00001～	YYZ00001～				
検査基準値							
2205	3195±65	3195±65	2800±50				
830	1350±50	1350±50	2490±50				
(70)	(—)	(—)	(—)				
(70)	(—)	(—)	(—)				
0.35±0.05	0.2±0.05	0.2±0.05	0.25 mm				
0.35±0.05	0.2±0.05	0.2±0.05	0.25 mm				
(冷態時)	(冷)	(冷)	(冷)				
～350	2.94	2.94	2.94				
～3.6	350kPa	350kPa	350kPa				
(20～30)	(—)	(—)	(—)				
300	(—)	(—)	(—)				
—	—	—	—				
—	—	—	—				
—	10	10	10				
—	(—)	(—)	(—)				
280	241-414	241-414	—				
2.9							
280	241-414	241-414	—				
2.9							
570±80	149±7	149±7	—				
60° 増締							
570±80	149±7	149±7	—				
60° 増締							
2度	—	—	—				
40	—	—	—				
281±4	—	—	—				
—	—	—	—				
角度 45° ±1	—	—	—				
10.5 35	2.63 【11】	2.63 【11】	—				
1/5 勾配 (空車) 15,200	27°	27°	—				

キャタピラー

適用範囲		モデル名	910H	914G2	924H	924Hz	930H
		適用号機	SAT00001～	KNP00001～	JTM00001～ HXC00001～	JZZ00001～ PED00001～	FTD00001～ DHC00001～
区分	検査箇所	検査項目(条件)	単位	検査基準値			
制動装置	走行ブレーキ	ドラムとライニングすき間	mm	—	—	—	—
		ドラムの内径	mm	—	—	—	—
		ライニングの厚さ	mm	—	—	—	—
		バックプレート締付けトルク	N・m kg・m	—	—	—	—
	ディスクブレーキ(湿式)	ディスクの厚さ (フリクションプレート)	mm	7.09～4.94	7.09～6.11	フロント 6.35～ リア 6.79～	フロント 7.65～ リア 8.07～
		パッドの厚さ (使用せず)	mm	—	—	—	—
	駐車ブレーキ	ドラムブレーキ(湿式)	mm	—	—	—	—
		ディスクブレーキ(湿式)	mm	—	—	—	—
作業装置	シリンダの自然降下量	ブーム [バケットへの負荷] [作動油温]	mm/min [有無] (°C)	10/5 [無] (38～48)	10/5 [無] (54～82)	10mm/10分 [無] 60～	10mm/10分 [無] 60～
		バケット [バケットへの負荷] [作動油温]	mm/min [有無] (°C)	15/5 [無] (38～48)	15/5 [無] (54～82)	10mm/10分 [無] 60～	10mm/10分 [無] 60～
	作業機速度	ブーム上げ [バケットへの負荷] [作動油温]	sec [有無] (°C)	6.1±0.4 [無] (60°C)	5.2±0.7 [無] (54～82)	5.0～5.5 [無] 60～	5.2～5.7 [無] 60～
		バケット伸し [バケットへの負荷] [作動油温]	sec [有無] (°C)	2.8±0.4 [無] (60°C)	2.0±0.4 [無] (54～82)	1.6～1.9 [無] 60～	1.25～1.75 [無] 60～
		バケット縮め [バケットへの負荷] [作動油温]	sec [有無] (°C)	—	—	2.4～2.9 [無] 60～	2.4～2.9 [無] 60～
	油圧装置	油圧回路					
		主回路設定圧力 [作動油温]	KPa kg/cm ² (°C)	23500±350 239.6±3.6 (60)	24000±350 — (50～65)	— 281±4 (50～65)	— 281±4 (50～65)
備考	216B3, 226B3 は、スキッドステアローダ(タイヤタイプ) 259B3 は、コンパクトトラックローダ(クローラタイプ)						

938H	216B3	226B3	259B3				
MCC00001～	JXM00001～	MWD00001～	YYZ00001～				
検査基準値							
—	—	—	—				
—	—	—	—				
—	—	—	—				
—	—	—	—				
4.64～	—	—	—				
—	—	—	—				
—	—	—	—				
—	1	1	3				
2.7mm/5分 [無] 54～82°C	3 [無] (—)	3 [無] (—)	3 [無] (—)				
2.7mm/5分 [無] 54～82°C	3 [無] (—)	3 [無] (—)	3 [無] (—)				
6.1±0.4 [無] 54～82°C	2.7±0.5 [無] 45° ±5°	2.7±0.5 [無] 45° ±5°	4.2±0.5 [無] 45° ±5°				
2.0±0.5 [無] 54～82°C	2.1±0.5 [無] (—)	2.1±0.5 [無] (—)	1.8±0.5 [無] (—)				
2.6±0.5 [無] 54～82°C	1.6±0.5 [無] (—)	1.6±0.5 [無] (—)	1.5±0.5 [無] (—)				
— 281±4 (50～65)	23 (—)	23 (—)	23 (—)				