JXZ36-4. 16HP	JXZR39-5.16HP						
スイング	スイング						
158 (98) 7. 2 (11. 5)	158 (98) 7. 2 (11. 5)						
35. 6	38. 3						
36ZR0001E~	39ZR0001E∼						
		検	査	基	準	値	
04 14	00 14	1天	_В.	265	4-	IE.	
31 ±1 -	33 ±1 -						
(1900 ⁺⁰ ₋₅₀)	(2062 +0 -50)						
(1520 ⁺⁰ ₋₅₀)	(1650 ⁺⁰ ₋₅₀)						
(40 ±10)	(40 ±10)						
34 ±2	38 ±2						
-	-						
(1900 +0 -50)	(2062 +0 -50)						
(1520^{+0}_{-50})	(1650 +0 -50)						
(40 ±10)	(40 ±10)						
(
(-)	(-)						
(-)	(-)						
-	-						
0.5 以下	0.5 以下						
(10)	(10)						
(-)	(-)						
[図面 No. 13]	[図面 No. 16]						
80 ±10	85 ±10						
80 ±10	85 ±10						
105 ± 10 105 ± 10	120 ±10 120 ±10						
95 ±10	115 ±10						
95 ±10	115 ±10						
45 ±10	65 ±10						
45 ±10	65 ±10 50 ±10						
-	50 ±10 50 ±10						
(1900 ⁺⁰ ₋₅₀)	(2062 +0 -50)						
(40 ± 10)	(40 ± 10)						
[図面 NO. 15]	[図面 NO. 18]						
20	20						
1.5	1.5						
-	-						
(1900 +0 -50)	(2062 +0 -50)						
(1520 ⁺⁰ ₋₅₀)	(1650 ⁺⁰ ₋₅₀)						
(40 ±10)	(40 ±10)						

☆印:新車基準値を表す(参考値)。

圧 機 吐出圧力

デル

吸吐弁型式

主仕様 最大吐出量 m³/h

ブーム最大地上高

ピストンストローク回数 回/min

適用号

検 査 項 目 (条件)

ローター回転数

(油圧ポンプ回転数)

(エンジン回転数)

(作動油温度)

回転速度

チェーンのたわみ

(油圧ポンプ回転数)

(エンジン回転数)

(作動油温度)

(保持時間)

ブーム (1) シリンダー

ブーム (2) シリンダー

ブーム (3) シリンダー

ブーム(4)シリンダー

(作動計測条件)

(作業装置姿勢)

ブーム(1) 伸 び

ブーム(2) 伸 び

ブーム(3) 伸 び

ブーム(5) 伸 び

(油圧ポンプ回転数)

(作動油温度)

(作業装置姿勢)

吐出圧力 油 圧

(油圧ポンプ回転数)

(エンジン回転数)

(作動油温度)

作動時間 ブーム(4) 伸 び

縮み

縮み

縮み

縮み

縮み

水 圧

飛距離

Vベルトのたわみ

自然降下量 ブーム (5) シリンダー (測 定 時 間)

圧力設定値 (設定値到達時間)

真 空 ポンプ 圧力降下許容値

最大吐出圧力 MPa

適用範囲

区分検査箇所

かく はん 攪 拌 装 置

シリンダ

送

置

業

装

置

☆

ブームシリンダ

水ポンプ

(配管洗浄用)

空

装

置

ポンプ本体

名

m

単 位

回/min

 (min^{-1})

 (min^{-1})

(°C)

 $\min n^{-1}$

mm

 (min^{-1})

 (min^{-1})

(°C)

(min)

Ра

(min)

mm

mm

mm

mm

mm

(min)

[図面 No.

sec

sec

sec

sec

sec

sec

sec

sec

 (min^{-1})

(°C)

[図面 No.

MPa

m

MPa

 (min^{-1})

 (min^{-1})

(°C)

機

TXZ18-3, 09HP

スイング

90 (60)

7.1(10.5)

18XZ0017E~

18NZ0001E~

 32 ± 1

(1848 +0 -50)

(1650 +0 -50)

 (40 ± 10)

 40 ± 2

(1848 + 0 -50)

(1650 +0 -50)

 (40 ± 10)

(-)

(-)

0.5 以下

(10)

(-)

[図面 No. 1]

 35 ± 5

 35 ± 5

45 ±5

 45 ± 5

 30 ± 5

 30 ± 5

(1848 + 0 -50)

 (40 ± 10)

[図面 No. 3]

20

1.2

(1848 +0 -50)

(1650 +0 -50)

 (40 ± 10)

検

TXZ22-4, 11HP

スイング

109(73)

5.4(8)

22XZ0006E~

 30 ± 1

(1960 +0 -50)

(1750 ⁺⁰ ₋₅₀)

 (40 ± 10)

 38 ± 2

(1960 +0 -50)

 (1750^{+0}_{-50})

 (40 ± 10)

(-)

(-)

0.5 以下

(10)

(-)

[図面 No. 4]

50 ±10

50 ±10

60 + 10

60 ±10

55 ±10

55 ±10

 30 ± 10

30 ±10

(1960 +0 -50)

 (40 ± 10)

[図面 No. 6]

20

1.5

_

(1960 ⁺⁰ ₋₅₀)

 (1750^{+0}_{-50})

 (40 ± 10)

查

TXZ28-4, 15HP

150 (100)

8.7(13)

28XZ0215E~ 28NZ0001E~

淮

 31 ± 1

(2187 +0 -50)

(1750 ⁺⁰ ₋₅₀)

 (40 ± 10)

 40 ± 2

 (2187^{+0}_{-50})

(1750 +0 -50)

 (40 ± 10)

(-)

(-)

0.5 以下

(10)

(-)

[図面No. 7]

60 ±10

60 ±10

75 ±10

75 ±10

 70 ± 10

 70 ± 10

 40 ± 10

 40 ± 10

(2187 +0 -50)

 (40 ± 10)

[図面 No. 9]

20

1.5

 (2187^{+0}_{-50})

(1750 +0 -50)

 (40 ± 10)

基

TXZ33-4, 15HP

スイング

150 (100)

8.7(13)

33LZ0001E~

 31 ± 1

(2187 +0 -50)

(1750 +0 -50)

 (40 ± 10)

 40 ± 2

 (2187^{+0}_{-50})

 (1750^{+0}_{-50})

 (40 ± 10)

(-)

(-)

0.5 以下

(10)

(-)

[図面 No. 10]

 70 ± 10

 70 ± 10

95 ±10

95 ±10

 90 ± 10

90 ±10

 40 ± 10

 40 ± 10

 (2187^{+0}_{-50})

 (40 ± 10)

[図面 No. 12]

20

1.5

(2187 +0 -50)

 (1750^{+0}_{-50})

 (40 ± 10)

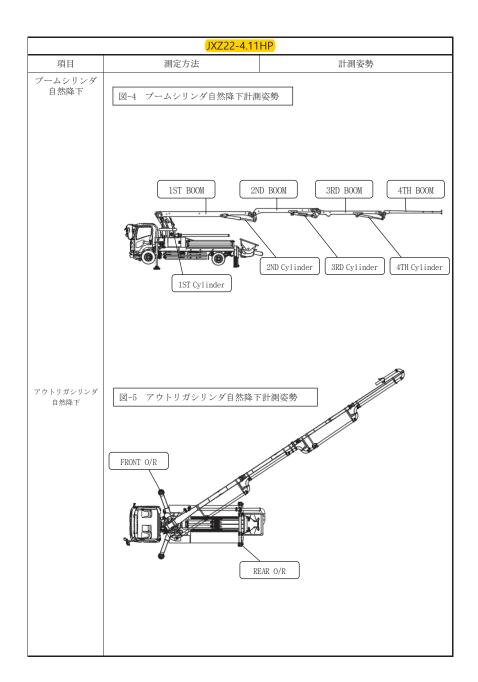
値

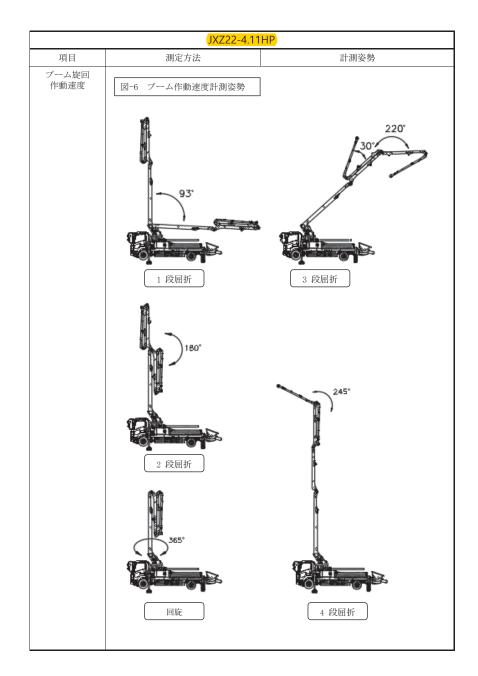
_								
			モデル	名	JXZ18-3.09HP	JXZ22-4. 11HP	JXZ28-4. 15HP	JXZ33-4. 15HP
適		用範囲	吸吐弁型式	-	スイング	スイング	スイング	スイング
			主仕様	m³/h	90 (60)	109(73)	150 (100)	150 (100)
		用 範 囲	東大吐出圧力	MPa	7.1(10.5)	5.4(8)	8.7(13)	8.7(13)
			ブーム最大地上高	m	17. 4	21. 2	27. 5	32. 4
			適用号	機	18XZ0017E∼ 18NZ0001E∼	22XZ0001E~ 22XZ0006E~	28XZ0215E~ 28NZ0001E~	33LZ0001E∼
区	分	検査箇所	検 査 項 目 (条件)	単 位	検	査 ៛	走 準	値
			2-34-28 \834-FF	MD	05.14	05.14	05.14	05.14
			主油ポンプ油圧	MPa	35 ±1	35 ±1	35 ±1	35 ±1
			弁シリンダー油圧	MPa	19 ±1	19 ±1	19 ±1	19 ±1
往	±		攪拌モーター油圧	MPa	20 ±1	20 ±1	20 ±1	20 ±1
В	F	☆油圧機器	ブーム油圧	MPa	35 ±1	35 ±1	35 ±1	35 ±1
1		セット圧	ACC ガス封入圧力	MPa	9.5 ±1	9.5 ±1	9.5 ±1	9.5 ±1
装	Ę		100 74 7 1217 ()1173	MI G	3.0 =1	3.0 _1	3.0 =1	3.0 =1
世	置		(油圧ポンプ回転数)	(min ⁻¹)	(1848 ⁺⁰ ₋₅₀)	(1960 +0 -50)	(2187 ⁺⁰ ₋₅₀)	(2187 ⁺⁰ ₋₅₀)
			(エンジン回転数)	(min ⁻¹)	(1650 +0 -50)	(1750 +0 -50)	(1750 ⁺⁰ ₋₅₀)	(1750 ⁺⁰ ₋₅₀)
1					(40 ±10)	(40 ±10)	(40 ±10)	(40 ±10)
			(作動油温度)	(℃)	(,			
1			外輪取付けボルトの	N • m				
1		☆	締め付けトルク		550 N. m	410 N. m	550 N.m	550 N. m
1		旋回ベアリング			(M22)	(M20)	(M22)	(M22)
1	旋	取付けボルト	内輪取付けボルトの	N • m				
車	~~	の締付け	締め付けトルク					
体	口		旋回ボルトの交換基準	年	特記 1)	特記 1)	特記 1)	特記 1)
144				'	10 10 17	10 80 17	10 80 17	10 10 17
	装		旋回速度	sec	70 ±10	85 ±10	85 ±10	130 ±10
安		☆	(旋回作動角度)	(度)			(365)	(360・全旋回)
全	置	旋回作動速度	(油圧ポンプ回転数)	(min ⁻¹)	(365)	(365)	(2187 ⁺⁰ ₋₅₀)	(2187 +0 -50)
土		WE			(1848 +0 -50) (1650 +0 -50)	(1960 +0 -50) (1750 +0 -50)	(2187 -50) (1750 ⁺⁰ -50)	(2187 -50) (1750 ⁺⁰ -50)
装			(エンジン回転数)	(min ⁻¹)			(40 ±10)	(40 ±10)
2			(作動油温度)	(℃)	(40 ±10)	(40 ±10)	(10 = 10)	(10 = 10)
置	- 1 ₇		各垂直シリンダー	mm	0.5 以下	0.5 以下	0.5 以下	0.5 以下
	ウト	シリンダー	(測 定 時 間)	(m:-)	(10)	(10)	(10)	(10)
1	リ ガ	自然伸縮量		(min)	(10)	(10)	(10)	(10)
L	ĩ		(作業装置姿勢)	[図面 No.]	[図面 No. 2]	[図面 No. 5]	[図面No. 8]	[図面 No. 11]
1								
1								
1								
1								
1								
Ι.								
华	于							
言	2				1) 旋回ベア	リング取付ボル	トの中で緩み	折損. 脱落が
4	k:					ある場合は全数		- 1421 WHILE W
1								
ij	頁							

☆印:新車基準値を表す(参考値)。

コンクリートポンプ車

					T.	1	1
JXZ36-4.16HP	JXZR39-5. 16HP						
スイング	スイング						
158 (98) 7. 2 (11. 5)	158 (98) 7. 2 (11. 5)						
35. 6	38. 3						
36ZR0001E∼	$39ZR0001E{\sim}$						
		· 検	査 基	進	値		
					100		
35 ±1	35 ±1						
19 ±1	19 ±1						
20 ±1	20 ± 1						
37 ±1	37 ±1						
9.5 ±1	9.5 ±1						
(1900 +0 -50) (1520 +0 -50) (40 ±10)	(2062 ⁺⁰ ₋₅₀) (1650 ⁺⁰ ₋₅₀) (40 ±10)						
1000 N. m (M24)	1000 N.m (M24)						
特記 1)	特記 1)						
160 ±10	155 ±10						
(365) (1900 ⁺⁰ -50) (1520 ⁺⁰ -50) (40 ±10)	(365) (2062^{+0}_{-50}) (1650^{+0}_{-50}) (40 ± 10)						
0.5 以下	0.5 以下						
(10) [図面 No. 14]	(10) [図面 No. 17]						





_