## 極東開発工業

			モデル	名	PY21-51A	PY21-60	PY21-60A	PY110-25
			吸吐弁型式	_	スイング	スイング	スイング	スイング
	*ste	DD /r/r DDD	분 + 마 비 를	m³/h	100(70)	100 (70)	100 (70)	110 (75)
	適	用 範 囲	主仕様最大吐出圧力	MPa	5.4(7.8)	5. 4 (7. 8)	5.4(7.8)	4.6(6.6)
			プーム最大地上高	m	21.4	29	29	25
			適 用 号	機	84P000001~ 94P*****	84P020001~ 85P*****	85P000001~ 85P*****	89P010001~ 95P*****
区	区分検査箇所		検 査 項 目 (条件)	単 位	検	査 ៛	走 準	値
			ピストンストローク回数 ロ ー タ 回 転 数	□/min □/min	32±2 —	32±2 —	32±2 —	32±2 —
	圧	ポンプ本体	(油圧ポンプ回転数) (エンジン回転数) (作動油温度)	(min <sup>-1</sup> ) (min <sup>-1</sup> ) (°C)	(2200 +0 -50) (1937 +0 -50) (50±10)	(1500 +0 -50) (1320 +0 -50) (50±10)	(1500 +0 -50) (1320 +0 -50) (50±10)	(2200 <sup>+0</sup> -50) 日野 日産 1937 <sup>+0</sup> -50 いすゞ三 変2172 <sup>+0</sup> -50 (50±10)
	送		回 転 速 度 チェーンのたわみ	min <sup>-1</sup> mm	38±3 —	26±3 —	26±3 —	38±3 —
	装	かくはん装置	(油圧ポンプ回転数) (エンジン回転数) (作 動 油 温 度)	(min <sup>-1</sup> ) (min <sup>-1</sup> ) (°C)	(2200 <sup>+0</sup> <sub>-50</sub> ) (1937 <sup>+0</sup> <sub>-50</sub> ) ( 50±10 )	(1500 <sup>+0</sup> <sub>-50</sub> ) (1320 <sup>+0</sup> <sub>-50</sub> ) (50±10 )	(1500 <sup>+0</sup> -50) (1320 <sup>+0</sup> -50) (50±10)	(2200 <sup>+0</sup> -50) 日野 日産 1937 <sup>+0</sup> -50 いすゞ三 変2172 <sup>+0</sup> -50
l					, 50210 )	( 00-10 )	( 00-10 )	( 50±10 )
作	置		圧 力 設 定 値 (設定値到達時間)	MPa (min)	( – )	( _ )	( _ )	( – )
		真空ポンプ	圧力降下許容値 (保 持 時 間)	MPa (min)	( – )	( _ )	( _ )	( _ )
			Vベルトのたわみ	mm	_	_	_	_
業		シリンダ 自然降下量	ブーム (1) シリンダ ブーム (2) シリンダ ブーム (3) シリンダ ブーム (4) シリンダ ブーム (5) シリンダ	mm mm mm mm	0.5 以下 0.5 以下 0.5 以下 - -	0.5以下 0.5以下 0.5以下 - -	0.5 以下 0.5 以下 0.5 以下 - -	0.5以下 0.5以下 0.5以下 0.5以下
	ブ		(測 定 時 間) (作動計測条件) (作業装置姿勢)	(min) [図面 No.]	( 10 ) ( — ) [ 図 No. 1 ]	( 10 ) ( — ) [ 🗵 No. 1 ]	( 10 ) ( — ) [ 図 No. 1 ]	( 10 ) ( – ) [ 🗵 No. 1 ]
装	1		ブーム (1) 伸 び	sec	60±10	85±10	85±10	85±10
	١.		縮み	sec	65±10	60±10	60±10	80±10
	A		ブーム(2) 伸 び 縮 み	sec sec	85±10 85±10	170±10 185±10	170±10 185±10	100±10 125±10
	装	\$	ブーム(3) 伸 び 縮 み	sec sec	50±10 65±10	105±10 120±10	105±10 120±10	105±10 150±10
	置	ブームシリンダ 作動時間	ブーム(4) 伸 び	sec	-	_	_	60±10
置			縮み	sec	_	_	_	85±10
			ブーム(5) 伸 び 縮 み	sec sec	_	_	_	_
			(油圧ポンプ回転数) (作 動 油 温 度) (作業装置姿勢)	(min <sup>-1</sup> ) (℃) [図面 No.]	(2200 <sup>+0</sup> -50) (50±10 ) [図 No.3]	(1500 <sup>+0</sup> -50) (50±10 ) [ 図 No. 3 ]	(1500 +0 -50) (50±10) [図 No.3]	(2200 +0 -50) (50±10 ) [ 図 No. 3 ]
	洗	水 ポ ン プ (配管洗浄用)	吐 出 圧 力 油 圧 水 圧 飛距離	MPa MPa m	20. 6±1 5. 9 —	20. 6±1 5. 9 —	20. 6±1 5. 9 —	20. 6±1 5. 9 —
	浄	空 圧 機	吐出圧力	MPa	-	_	_	_
	装置		(油圧ポンプ回転数) (エンジン回転数) (作動油温度)	(min <sup>-1</sup> ) (min <sup>-1</sup> ) (°C)	(2200 +0 -50) (1937 +0 -50) ( 50±10 )	(1500 +0 -50) (1320 +0 -50) ( 50±10 )	(1500 +0 -50) (1320 +0 -50) ( 50±10 )	(2200 <sup>+0</sup> -50) 日野 日産 1937 <sup>+0</sup> -50 いすゞ三 変2172 <sup>+0</sup> -50
Ь		市甘淮はナ.まよ		1				( 50±10 )

☆印:新車基準値を表す(参考値)。

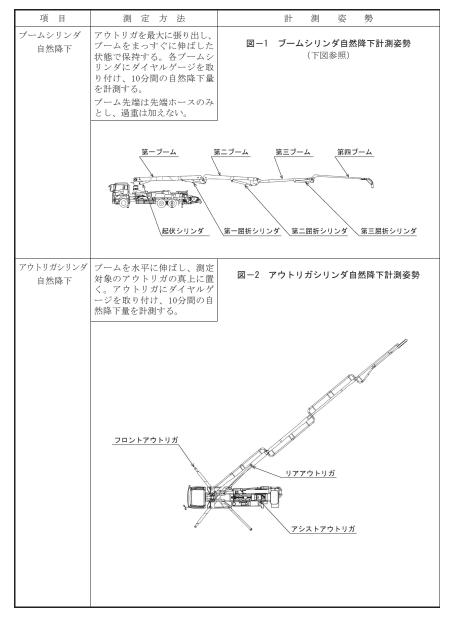
コンクリートボンプ車							
PY115 (A) -26 (BC)	PY100-26-S	PY100-26-SEM	PY100-21H	PY100-26H	PY115-31	PY115-31A	PY120 (A) -33 (AB)
スイング	スイング	スイング	スイング	スイング	スイング	スイング	スイング
115 (80)	105 (73)	105 (73)	100 (55)	100 (55)	115 (80)	115 (80)	124 (90)
4.6(6.6)	4.9(7.0)	4.9(7.0)	6.1(11.8)	6.1(11.8)	4.6(6.6)	4.6(6.6)	4.6(6.6)
25. 8	25. 8	25. 8	20. 9	25. 8	30. 7	30. 7	32.6
95P000001~	09P050001~	09P043002~	03P025014~ 03P*****	04P040001~	92P010001~ 95P*****	95P050001~ 97P*****	97P000001~
検 査 基 準 値							
32±2 —	23±2 —	23±2 —	30±2 —	30±2 —	32±2 —	32±2 —	32±2 —
(1800 +0 <sub>-50</sub> ) (シャシで異なる) (50±10 )	(1800 <sup>+0</sup> -50) (1791 <sup>+0</sup> -50) ( 50±10 )	(1800 +0 -50) (1489 +0 -50) (50±10)	(1800 +0 -50) (1791 +0 -50) (50±10 )	(1800 +0 -50) (1791 +0 -50) (50±10)	(1800 +0 -50) (1585 +0 -50) (50±10)	(1800 +0 -50) (1585 +0 -50) (50±10 )	(1800 +0 -50) (1585 +0 -50) (50±10)
34±3 —	34±3 —	34±3 —	34±3 —	34±3 —	34±3 —	34±3 —	34±3 —
(1800 +0-50) (シャシで異なる) (50±10 )	(1800 <sup>+0</sup> -50) (1791 <sup>+0</sup> -50) (50±10)	(1800 <sup>+0</sup> -50) (1489 <sup>+0</sup> -50) (50±10)	(1800 +0 -50) (1791 +0 -50) (50±10 )	(1800 <sup>+0</sup> -50) (1791 <sup>+0</sup> -50) (50±10)	(1800 <sup>+0</sup> -50) (1585 <sup>+0</sup> -50) (50±10)	(1800 <sup>+0</sup> -50) (1585 <sup>+0</sup> -50) (50±10)	(1800 +0 -50) (1585 +0 -50) (50±10)
( - )	( _ )	( - )	( - )	( - )	( - )	( - )	( - )
( - )	( _ )	( – )	( – )	( – )	( – )	( – )	( – )
_	_	_	_	_	_	_	_
0.5以下 0.5以下 0.5以下 0.5以下	0.5以下 0.5以下 0.5以下 0.5以下 0.5以下	0.5 以下 0.5 以下 0.5 以下 0.5 以下	0.5 以下 0.5 以下 0.5 以下 - -	0.5以下 0.5以下 0.5以下 0.5以下	0.5以下 0.5以下 0.5以下 0.5以下	0.5 以下 0.5 以下 0.5 以下 0.5 以下	0.5 以下 0.5 以下 0.5 以下 0.5 以下 -
(10) (—) [図 No.1]	( 10 ) ( — ) [ 図 No.1]	(10) (—) [図 No.1]	(10) (—) [図 No.1]	(10) (—) [図 No.1]	(10) (—) [図 No.1]	(10) (—) [図 No.1]	(10) (—) [図 No.1]
65±10	65±10	65±10	56±10	65±10	105±10	105±10	115±15
75±10	75±10	75±10	49±10	75±10	80±10	80±10	105±15
75±10	75±10	75±10	54±10	75±10	80±10	80±10	115±15
70±10	70±10	70±10	99±10	70±10	95±10	95±10	115±15
50±10	50±10	50±10	25±10	50±10	90±10	90±10	110±15
90±10	90±10	90±10	37±10	90±10	115±10	115±10	165±15
30±10 40±10	30±10 40±10	30±10 40±10	_	30±10 40±10	65±10 90±10	65±10 90±10	40±10 65±10
_	-	_	_	_	_	_	_
(1800 <sup>+0</sup> -50) (50±10 ) [図 No. 3]	- (1800 <sup>+0</sup> -50) (50±10 ) [図 No. 3 ]	(1800 <sup>+0</sup> -50) (50±10) [図 No.3]	(1800 +0 -50) (50±10) [図 No. 3]	(1800 +0 -50) (50±10) [図 No.3]	(1800 <sup>+0</sup> -50) (50±10 ) [図 No. 3 ]	(1800 <sup>+0</sup> -50) (50±10 ) [図 No. 3 ]	(1800 **050) (50±10 ) [ 図 No. 3 ]
27. 5±1 4. 9 —	23. 5±1 6. 6 —	23. 5±1 6. 6 —	23. 5±1 10. 5 —	23. 5±1 10. 5 —	20. 6±1 5. 9 —	27. 5±1 4. 9 —	27. 5±1 4. 9 —
_	_		_	_			_
(1800 <sup>+0</sup> -50) (シャシで異なる) (50±10 )	(1800 <sup>+0</sup> -50) (1791 <sup>+0</sup> -50) (50±10 )	(1800 <sup>+0</sup> -50) (1489 <sup>+0</sup> -50) (50±10 )	(1800 <sup>+0</sup> -50) (1791 <sup>+0</sup> -50) (50±10 )	(1800 <sup>+0</sup> -50) (1791 <sup>+0</sup> -50) (50±10 )	(1800 <sup>+0</sup> -50) (1585 <sup>+0</sup> -50) (50±10 )	(1800 <sup>+0</sup> -50) (1585 <sup>+0</sup> -50) (50±10 )	(1800 +0 -50) (1585 +0 -50) (50±10 )

図 用 写 機 94P****** 85P*****************************	PY21-60A スイング 100(70) 5.4(7.8) 29 85P000001~ 85P******  27.5±1 27.5±1 13.7±1 27.5±1 7.8±1 (1500 <sup>+0</sup> -50) (1320 <sup>+0</sup> -50) (50±10 ) 765±9.8 特記 5) 205±10	PY110-25 スイング 110(75) 4.6 (6.6) 25 89P010001~ 95P****** 値  27.5±1 27.5±1 13.7±1 27.5±1 7.8±1 (2200°-50) 日野 日産 1937°-50 レナジ三 変2172°-50 よりは、アール・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・			
適用範囲       主仕様       最大吐出屋 m³/h 100(70) 100(70) 100(70) 最大 4(7.8) 5.4(7.8) 5.4(7.8) 5.4(7.8) 5.4(7.8) 5.4(7.8) 5.4(7.8) 6.4(7.8) 6.4(7.8) 5.4(7.8) 6.4	100 (70) 5.4 (7.8) 29 85P00001~ 85P******  27.5±1 27.5±1 13.7±1 27.5±1 7.8±1 (1500 +0-50) (1320 +0-50) (50±10 ) 765±9.8 特記 5)	110 (75) 4.6 (6.6) 25 89P010001~ 95P******* 値  27.5±1 27.5±1 13.7±1 27.5±1 7.8±1 (2200°0-50) 日野日産 1937°0-50 いすゞ三 変2172°-50 294±9.8 特記 5)			
適 用 範 囲	5.4(7.8) 29 85P00001∼ 85P******  基 準  27.5±1 27.5±1 13.7±1 27.5±1 7.8±1 (1500 ⁴⁰-₅₀) (1320 ⁴⁰-₅₀) (50±10 )  765±9.8  特記 5)	4.6(6.6) 25 89P010001~ 95P******* 値  27.5±1 27.5±1 13.7±1 27.5±1 7.8±1 (2200°-50) 日野 日産 1937°-50 レナデニ 変2172°-50 イブローナル・ 294±9.8 特記 5)			
P-ル最大地上高   m   21.4   29   84P020001~ 84P020001~ 84P020001~ 85P************************************	29 85P00001~ 85P********  27.5±1 27.5±1 13.7±1 27.5±1 7.8±1 (1500 *0-50) (1320 *0-50) (50±10) 765±9.8 特記 5)	25 89P010001~ 95P*********** 値  27.5±1  27.5±1  7.8±1  (2200°-50) 月野日産 1937°-50 レオデニ ※2172°-50 レオデニ 294±9.8  特記 5)			
図 円 写 機 94P****** 85P*****************************	85P*******  第 27.5±1 27.5±1 13.7±1 27.5±1 7.8±1 (1500 <sup>+0</sup> -50) (1320 <sup>+0</sup> -50) (50±10 ) 765±9.8 特記 5)	95P******* 値 27.5±1 27.5±1 13.7±1 27.5±1 7.8±1 (2200°-50) 日野 日産 1937°-50 いすゞ三 変2172°-50 (アロ・10) 294±9.8 特記 5)			
<ul> <li>主油ポンプ油圧</li></ul>	27. 5±1 27. 5±1 13. 7±1 27. 5±1 7. 8±1 (1500 <sup>+0</sup> -50) (1320 <sup>+0</sup> -50) (50±10 ) 765±9. 8 特記 5)	27. 5±1 27. 5±1 13. 7±1 27. 5±1 7. 8±1 (2200°0-50) 日野日産 1937°0-50 いすゞ三 変2172°0-50 294±9. 8 特記 5)			
## (	27.5±1 13.7±1 27.5±1 7.8±1 (1500 <sup>+0</sup> -50) (1320 <sup>+0</sup> -50) (50±10 ) 765±9.8 特記 5)	27.5±1 13.7±1 27.5±1 7.8±1 (2200°-50) 日野 日産 1937°-50 レオジ三 変2172°-50 レオジ三 294±9.8 4等記 5)			
<ul> <li>油 圧 ☆油圧機器 セット圧 装 セット圧 装 で</li></ul>	13,7±1 27.5±1 7.8±1 (1500 <sup>+0</sup> -50) (1320 <sup>+0</sup> -50) (50±10 ) 765±9.8 特記 5)	13.7±1 27.5±1 7.8±1 (2200°-50) 日野 日産 1937°-50 レオジ三 変2172°-50 ( 201±10 ) 294±9.8 特記 5)			
正 ☆油圧機器 セット圧 ACC ガス封入圧力 MPa 20.6±1 7.8	27.5±1 7.8±1 (1500 <sup>+0</sup> -50) (1320 <sup>+0</sup> -50) (50±10 ) 765±9.8 765±9.8 特記 5)	27.5±1 7.8±1 (2200 <sup>-0</sup> -50) 月野 日産 1937 <sup>-0</sup> -50 シオジニ 菱2172 <sup>-0</sup> -50 294±9.8 294±9.8 特記 5)			
世 表	7.8±1 (1500 <sup>+0</sup> -50) (1320 <sup>+0</sup> -50) (50±10 ) 765±9.8 765±9.8 特記 5)	7.8±1 (2200 <sup>-0</sup> -50) 日野 日産 1937 <sup>-0</sup> -50 レナジニ 菱2172 <sup>-0</sup> -50 (50+10) 294±9.8 294±9.8 特記 5)			
接置 (油圧ポンプ回転数) (min <sup>-1</sup> ) (2200 <sup>-0</sup> -50) (1500 <sup>-0</sup> -50) (エンジン回転数) (min <sup>-1</sup> ) (1937 <sup>-0</sup> -50) (1320 <sup>-0</sup> -50) (作 動 油 温 度) (°C) (50±10) (50±10) (50±10) か輪取付ボルトの が 294±9.8 765±9.8 が付トルク 内輪取付ボルトの が付けボルトの が付けボルトの が付けボルトの が付けボルトの交換基準 年 特記 5) 特記 5) な に 回 速 度 sec 110±10 205±10 を な に 値 に 動 角度) (旋回作動角度) (流圧ポンプ回転数) (min <sup>-1</sup> ) (2200 <sup>-0</sup> -50) (1500 <sup>-0</sup> -50) (エンジン回転数) (min <sup>-1</sup> ) (1937) (1320)	(1500 +0-50) (1320 +0-50) (50±10 ) 765±9.8 765±9.8 特記 5)	(2200 <sup>-0</sup> -50) 日野 日産 1937 <sup>-0</sup> -50 レオジ三 菱2172 <sup>-0</sup> -50 (50.1-10) 294±9.8 294±9.8 特記 5)			
(エンジン回転数) (min <sup>-1</sup> ) (1937 <sup>-0</sup> -50) (1320 <sup>-0</sup> -50) (1320 <sup>-0</sup> -50) (作 動 油 温 度) (**C*) (50±10 ) (50±10	(1320 <sup>+0</sup> -50) (50±10 ) 765±9.8 765±9.8 特記 5)	日野 日産 1937°-50 いすゞ三 菱2172°-50 294±9.8 294±9.8 特記 5)			
(エンジン回転数) (min <sup>-1</sup> ) (1937 <sup>-0</sup> -50) (1320 <sup>-0</sup> -50) (作 動 油 温 度) (°C) (50±10 ) (50±1	(1320 <sup>+0</sup> -50) (50±10 ) 765±9.8 765±9.8 特記 5)	1937°-∞ いサゞニ 菱2172°-∞ ( 50±10 ) 294±9.8 294±9.8 特記 5)			
(作動油温度) (°C) (50±10	(50±10) 765±9.8 765±9.8 特記 5)	菱2172 <sup>-0</sup> -50 ( 50±10 ) 294±9.8 294±9.8 特記 5)			
# 本	765±9.8 765±9.8 特記 5)	294±9.8 294±9.8 特記 5)			
☆ 旅信回べアリング 取付けボルト 内輪取付ボルトの	765±9.8 特記 5)	294±9.8 特記 5)			
車     取付けボルトの縮付け     内輪取付ボルトの 縮付トルク     N・m     294±9.8     765±9.8       体     回     取付ボルトの交換基準     年     特記 5)       ・     装     位     回     速     e     110±10     205±10       安全     位     (旋回作動角度)     (度)     (360・全旋回)     (360・全旋回)     (1500 ⁴0-50)     (1500 ⁴0-50)     (エンジン回転数)     (min ¹)     (1937)     (1320)	特記 5)	特記 5)			
・ 装	, , , ,	, , , , ,			
安 全 世 旋回作動速度 (旋回作動角度) (油圧ポンプ回転数) (加in <sup>-1</sup> ) (1937) (1320)	205±10	155±10			
全 置 旋回作動速度 (旋回作動角度) (度) (360・全旋回) (360・全旋回) (油圧ポンプ回転数) (min <sup>-1</sup> ) (2200 <sup>-0</sup> - <sub>50</sub> ) (1500 <sup>-0</sup> - <sub>50</sub> ) (エンジン回転数) (min <sup>-1</sup> ) (1937) (1320)					
全 (油圧ポンプ回転数) (min <sup>-1</sup> ) (2200 <sup>-0</sup> - <sub>50</sub> ) (1500 <sup>-0</sup> - <sub>50</sub> ) (エンジン回転数) (min <sup>-1</sup> ) (1937) (1320)	(360·全旋回)	(360·全旋回) (2200 <sup>+0</sup> -50)			
装 (エンジン回転数) (min <sup>-1</sup> ) (1937) (1320)	(1500 +0 <sub>-50</sub> )	(2200 -50) 日野 日産			
【装	( 1320 )	1937 <sup>+0</sup> -50 いすゞ三			
(作動油温度) (°C) ( 50±10 ) ( 50±10 )	( 50±10 )	菱2172 <sup>+0</sup> -50 (50±10)			
置 ア ウ     各垂直シリンダ     mm     0.5 以下     0.5 以下	0.5 以下	0.5 以下			
ウ ト シリンダ リ ウ ( ) ( ) ( ) ( ) ( 10 )	( 10 )	( 10 )			
対   自然伸縮量   (作業装置姿勢)   [図面 No. 2 ] [図 No. 2 ]	[図 No.2]	[ 図 No. 2 ]			
	1)油圧ポンプは斜板を最大吐出量の状態にすること。 2)標準圧送システムの場合について示す。				
	3)自動給油は給油されていることを確認すること。 4)シリング耐圧テスト時は先端荷重は無しとする。 5)締付トルクを下回る緩みが1本でもあればそのペアリング輪(外輪又は内輸)のボルト全数交換。				
4)シリンダ 耐圧テスト時は先端荷重に					
項 6)キャブ・上誤作動防止	6)キャブ・上誤作動防止装置作動確認				
7) ボンブ 回転数 バ 补/					
	8) PY21-60HLV				

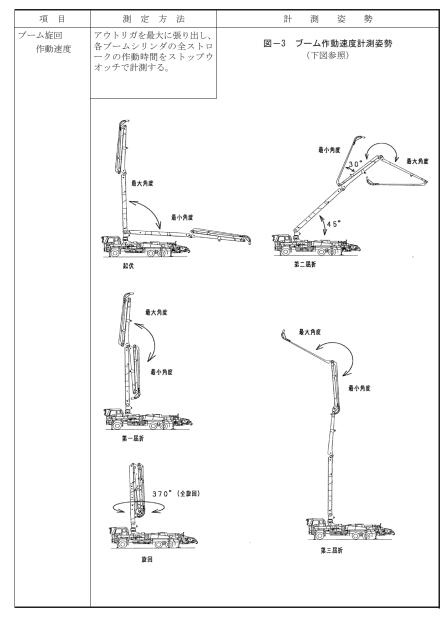
AGN.	新車基準値を表す	(全共法)
公口1.	新甲基連組を表す	(

PY115 (A) -26 (BC)	PY100-26-S	PY100-26-SEM	PY100-21H	PY100-26H	PY115-31	PY115-31A	PY120 (A) -33 (AB)		
スイング	スイング	スイング	スイング	スイング	スイング	スイング	スイング		
115 (80)	105 (73)	105 (73)	100 (55)	100 (55)	115 (80)	115 (80)	124 (90)		
4.6(6.6)	4.9(7.0)	4.9(7.0)	6.1(11.8)	6.1(11.8)	4.6(6.6)	4.6(6.6)	4.6(6.6)		
25. 8	25. 8	25. 8	20.9 03P025014~	25. 8	30.7 92P010001~	30.7 95P050001~	32. 6		
95P000001~	09P050001~	09P043002~	03P*****	04P040001~	95P****	97P****	97P000001~		
		検	查	基 準	値	r			
27.5±1	29. 4±1	29. 4±1	29. 4±1	29. 4±1	27.5±1	27.5±1	27.5±1		
27.5±1	13.5±1	13.5±1	29. 4±1	29. 4±1	27.5±1	27.5±1	27.5±1		
13.7±1	13.7±1	13.7±1	13.7±0.5	13.7±0.5	13.7±1	13.7±1	13.7±1		
27.5±1	27.5±1	27.5±1	27.5±1	27.5±1	28. 4±1	28.4±1	28. 4±1		
_	7.8±1	7.8±1	7.8±1	7.8±1	7.8±1	_	_		
(1800 +0 <sub>-50</sub> )	(1800 <sup>+0</sup> -50)	(1800 <sup>+0</sup> -50)	(1800 <sup>+0</sup> -50)	(1800 <sup>+0</sup> -50)	(1800 +0 <sub>-50</sub> )	(1800 <sup>+0</sup> -50)	(1800 +0 -50)		
(シャシで異なる)	(1791 +0 <sub>-50</sub> )	(1489 +0 -50)	(1791 <sup>+0</sup> -50)	(1791 +0 -50)	(1585 +0 <sub>-50</sub> )	(1585 +0 <sub>-50</sub> )	(1585 <sup>+0</sup> -50)		
( 50±10 )	( 50±10 )	( 50±10 )	( 50±10 )	( 50±10 )	( 50±10 )	( 50±10 )	( 50±10 )		
20.4.0.0	004:0.0	204:0.0	204.0.0	204:0.0					
294±9. 8	294±9. 8	294±9.8	294±9. 8	294±9. 8	_	_	_		
294±9. 8	294±9.8	294±9.8	294±9. 8	294±9. 8	_	_	_		
特記 5)	特記 5)	特記 5)	特記 5)	特記 5)	_	_	_		
165±15	165±15	165±15	190±10	165±15	120±10	120±10	185±20		
(360・全旋回)	(360・全旋回)	(360・全旋回)	(360・全旋回)	(360・全旋回)	(370・限定旋回)	(370・限定旋回)	(370・限定旋回)		
(1800 +0 -50)	(1800 <sup>+0</sup> -50)	(1800 <sup>+0</sup> -50)	(1800 <sup>+0</sup> -50)	(1800 +050)	(1800 <sup>+0</sup> -50)	(1800 <sup>+0</sup> -50)	(1800 +0 <sub>-50</sub> )		
(シャシで異なる)	$(1791 ^{+0}_{-50})$	$(1791 ^{+0}_{-50})$	(1791 <sup>+0</sup> -50)	(1791 +0 <sub>-50</sub> )	(1585 +0 <sub>-50</sub> )	(1585 +0 <sub>-50</sub> )	(1585 <sup>+0</sup> -50)		
( 50±10 )	( 50±10 )	( 50±10 )	( 50±10 )	( 50±10 )	( 50±10 )	( 50±10 )	( 50±10 )		
0.5 以下	0.5 以下	0.5 以下	0.5 以下	0.5 以下	0.5 以下	0.5 以下	0.5 以下		
( 10 )	( 10 )	( 10 )	( 10 )	( 10 )	( 10 )	( 10 )	( 10 )		
( 10 )	(10)	( 10 )	( 10 )	( 10 )	( 10 )	( 10 )	( 10 )		
[ 図 No. 2 ]	[ 🗵 No. 2 ]	[ 図 No.2]	[図 No.2]	[ 図 No. 2 ]	[ 図 No. 2 ]	[ 図 No. 2 ]	[図 No. 2]		
1)油圧ポンプは	1)油圧ポンプは斜板を最大吐出量の状態にすること。								
	2)標準圧送システムの場合について示す。								
3)自動給油は給油されていることを確認すること。									
4)シリング・耐圧テスト時は先端荷重は無しとする。									
5)締付トルクを下回る緩みが1本でもあればそのペアリング輪(外輪 又は 内輪)のポルト全数交換。									
<ul><li>6) ACC カ ス封入</li><li>(プーム制振装置</li></ul>				6) ブーム制振 装置 ACC ガス	<ul><li>6) ACC カ ス封フ</li><li>(プーム制振装置</li></ul>				
( 新南瓜茶色店製土のの)				封入圧力	7) PY115-31H	-111 m/ × / × / /			
				14MPa	LV 共通				

## 極東開発工業

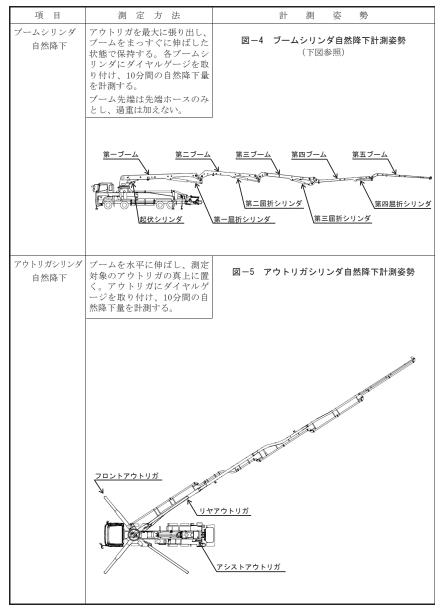


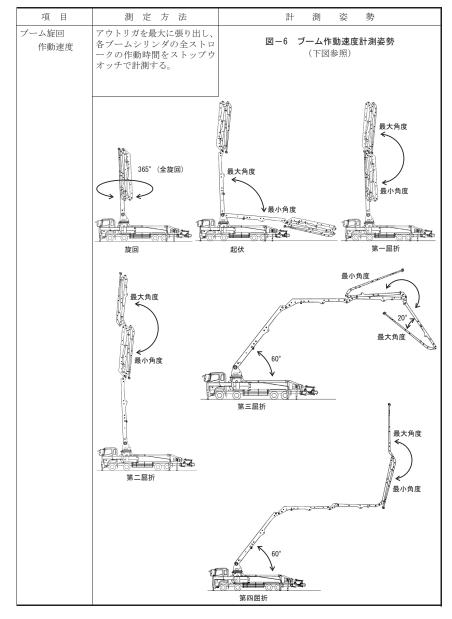
36



37

極東開発工業コンクリートポンプ車





38