

適用範囲		モデル名		BSF2110HP	BSF28-4.16H	BSF46-5.16H	BSF33-4.16H			
		主仕様	吸吐弁型式	—	揺動弁	揺動弁	揺動弁	揺動弁		
			最大吐出量	m ³ /h	106 (69)	160 (108)	160	106 (108)		
			最大吐出圧力	MPa	15 (22)	8.5 (13)	8.5	8.5 (13)		
		7"最大地上高	m	—	28	46	33			
		適用号機		210110244～	214403435～	210110249～	214403439～			
区分	検査箇所	検査項目 (条件)	単位	検査基準値						
作業装置	圧送装置	ポンプ本体	ピストンストローク回数	回/min	26	30 (20)	30	30 (20)		
			ロータ回転数	回/min	—	—	—	—		
			(油圧ポンプ回転数) (エンジン回転数) (作動油温度)	(min ⁻¹) (min ⁻¹) (°C)	(2585) (1720±50) (50±10)	(2620) (1580±50) (50±10)	(2610) (1720±50) (50±10)	(2620) (1720±50) (50±10)		
		かくはん装置	回転速度 チェーンのたわみ	min ⁻¹ mm	42±1 —	38±1 —	41±1 —	37±1 —		
			(油圧ポンプ回転数) (エンジン回転数) (作動油温度)	(min ⁻¹) (min ⁻¹) (°C)	(2585) (1720±50) (50±10)	(2620) (1580±50) (50±10)	(2610) (1720±50) (50±10)	(2620) (1720±50) (50±10)		
			真空ポンプ	圧力設定値 (設定値到達時間)	Pa (min)	— (—)	— (—)	— (—)	— (—)	
	圧力降下許容値 (保持時間)	Pa (min)		— (—)	— (—)	— (—)	— (—)			
	Vベルトのたわみ	mm		—	—	—	—			
	産業装置	ブリーム	シリンドラ 自然降下量	ブーム (1) シリンドラ ブーム (2) シリンドラ ブーム (3) シリンドラ ブーム (4) シリンドラ ブーム (5) シリンドラ	mm mm mm mm mm	— — — — —	1.5 以下 1.5 以下 1.5 以下 1.5 以下 —	1.5 以下 1.5 以下 1.5 以下 1.5 以下 —	1.5 以下 1.5 以下 1.5 以下 1.5 以下 —	
				(測定時間) (作動計測条件) (作業装置姿勢)	(min) [図面No.]	(—) (—)	(10) (—)	(10) (—)	(10) (—)	
				☆ブリームシリンドラ 作動時間	ブーム (1) 伸び 縮み	sec sec	— —	60±10 60±10	90±10 90±10	65±10 65±10
					ブーム (2) 伸び 縮み	sec sec	— —	70±10 70±10	130±10 130±10	85±10 85±10
					ブーム (3) 伸び 縮み	sec sec	— —	65±10 65±10	105±10 105±10	80±10 80±10
					ブーム (4) 伸び 縮み	sec sec	— —	35±10 35±10	90±10 90±10	45±10 45±10
		ブーム (5) 伸び 縮み	sec sec		— —	— —	45±10 45±10	— —		
		(油圧ポンプ回転数) (作動油温度) (作業装置姿勢)	(min ⁻¹) (°C) [図面No.]		(—) (—)	(2620) (50±10)	(2610) (50±10)	(2620) (50±10)		
		洗浄装置	水ポンプ (配管洗浄用)	吐出圧力 油圧 水圧 飛距離	MPa MPa m	— — —	— — —	— — —	— — —	
				空圧機	吐出圧力	MPa	—	—	—	—
(油圧ポンプ回転数) (エンジン回転数) (作動油温度)				(min ⁻¹) (min ⁻¹) (°C)	(—) (—) (—)	(—) (—) (—)	(—) (—) (—)	(—) (—) (—)		

70

[illegible]

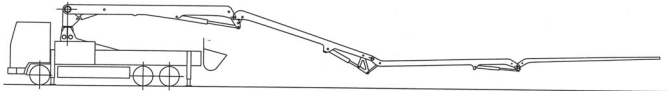
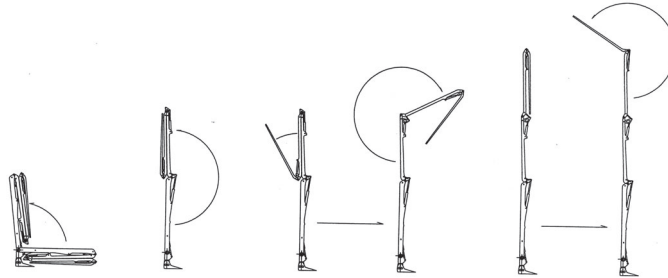
71

プツマイスタージャパン

適用範囲		モデル名		BSF2110HP	BSF28-4.16H	BSF46-5.16H	BSF33-4.16H	
		主仕様	吸吐弁型式	—	揺動弁	揺動弁	揺動弁	
			最大吐出量	m ³ /h	106(69)	160(108)	160	106(108)
			最大吐出圧力	MPa	15(22)	8.5(13)	8.5	8.5(13)
		7"φ最大地上高	m	—	28	46	33	
		適用号機		210110244～	214403435～	210110249～	214403439～	
区分	検査箇所	検査項目(条件)	単位	検査基準値				
油圧装置	☆油圧機器 セット圧	主油ポンプ油圧	MPa	36±1	36±1	36±1	36±1	
		弁シリンダ油圧	MPa	15±1	15±1	15±1	15±1	
		かくはんモータ油圧	MPa	12±1	12±1	12±1	12±1	
		ブーム油圧	MPa	—	35±1	35±1	35±1	
		ACC ガス封入圧力	MPa	9±0.5	9±0.5	9±0.5	9±0.5	
		(油圧ポンプ回転数)	(min ⁻¹)	(2585)	(2620)	(2610)	(2620)	
		(エンジン回転数)	(min ⁻¹)	(1720±50)	(1720±50)	(1720±50)	(1720±50)	
	(作動油温度)	(℃)	(50±10)	(50±10)	(50±10)	(50±10)		
車体・安全装置	☆旋回ベアリング 取付けボルトの 締め付け	外輪取付けボルトの 締め付けトルク	N・m	—	—	300Nm+120°	300Nm+120°	
		内輪取付けボルトの 締め付けトルク	N・m	—	—	300Nm+120°	300Nm+120°	
		旋回ボルトの交換基準	年	—	—	注 2	注 2	
	☆旋回作動速度	旋回速度	sec	—	100±15	170±15	100±15	
		(旋回作動角度)	(度)	—	(360)	(360)	(360)	
		(油圧ポンプ回転数)	(min ⁻¹)	—	(2620)	(2610)	(2620)	
		(エンジン回転数)	(min ⁻¹)	—	(1580±50)	(1720±50)	(1580±50)	
		(作動油温度)	(℃)	—	(50±10)	(50±10)	(50±10)	
	☆シリンダ 自然伸縮量	各垂直シリンダ	mm	1.0 以下	1.0 以下	1.0 以下	1.0 以下	
		(測定時間) (作業装置姿勢)	(min) [図面No.]	(10) [図 No. —]	(10) [図 No. —]	(10) [図 No. —]	(10) [図 No. —]	
特記事項				注 2： 旋回ベアリング取付ボルトの中で緩み、折損、脱落がある場合は、そのボルトと両隣各 2 本のボルトを交換する。また交換する際は指定する回転角締結法に従うこと。				

コンクリートポンプ車

[illegible]

項 目	測 定 方 法	計 測 姿 勢
ブームシリンダ ー 自然降下		図-1 ブームシリンダー自然降下量測定姿勢 (下図参照) 
ブーム作動速度		図-2 ブーム作動速度測定姿勢  ブーム (1) ブーム (2) ブーム (3) ブーム (4) ブーム (4) を少し開いて行う (リンクとの干渉を避ける為) ブーム (4) を横か開いたところからスタート (リンクとの干渉を避ける為)

--