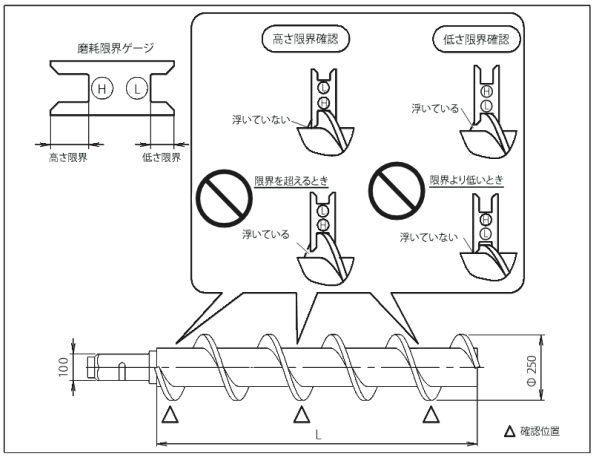
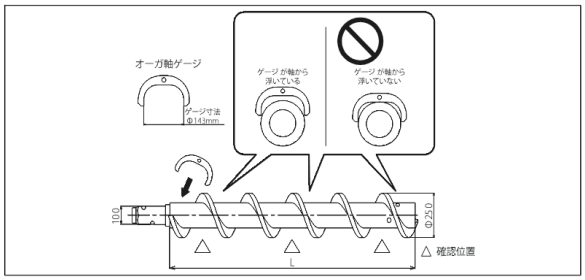
技研製作所　　令和8年度（公社）建設荷役車両安全技術協会

適用範囲		モデル名		SCZ-ECO600S
		仕様		PA17
		適用号機		1~4
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検査基準値
作業装置	オーガー装置	オーガースクリュー羽根高さ摩耗量	mm	38.0～53.0
		オーガースクリューロッド摩耗量	mm	143以上
		オーガーヘッド摩耗量（推奨）	mm	先端ビット硬化肉盛り5.0以上 ビット板厚2.0以上
		オーガーケーシング内径摩耗量	mm	測定法 ケーシング摩耗限界サイン参照
		オーガーケーシングガイドレール摩耗量	mm	37.0以上
		オーガーフレーム上下クリアランス	mm	1.5以内
	圧入機本体	チャック爪摩耗量	mm	可動2.0以上 固定2.0以上
		クランプ爪摩耗量	mm	可動2.0以上 固定2.0以上
		ケーシングチャック爪摩耗量	mm	可動2.0以上 固定1.5以上
		チャック上下しゅう動部クリアランス	mm	1.5以内
		ケーシングチャック上下しゅう動部クリアラ	mm	1.5以内
		チャック回転しゅう動部クリアランス	mm	1.5以内
		マスト前後しゅう動部クリアランス	mm	1.5以内
		マスト旋回しゅう動部クリアランス	mm	1.0以下
		クランプ左右しゅう動部クリアランス	mm	1.0以下
	パワーユニット	作動油の量	－	測定方法参照
油圧装置	油圧回路設定圧力	主回路設定圧力No1ポンプ	MPa	34.3±0.5
		主回路設定圧力No2ポンプ	MPa	34.3±0.5
		主回路設定圧力No3ポンプ	MPa	39.2±0.5
		主回路設定圧力No4ポンプ	MPa	49.0±0.5
		性能測定条件・油温 (設定モード)	(℃)	(40~60) パワーモード
	油圧シリンダー圧力保持	チャック開閉シリンダー	－	10分後の点灯確認
		クランプ開閉シリンダー	－	10分後の点灯確認
		ケーシングチャック開閉シリンダー	－	10分後の点灯確認
		性能測定条件・油温 （外気温の参考範囲）	(℃)	(40~60) (15~25)
備考	※１:外気温が参考範囲を下回る場合、基準値を満たさないことがあります。			

技研製作所

項目	測定方法
オーガスクリュー羽根	専用付属測定ゲージ使用 **オーガスクリュー羽根の確認** 摩耗限界ゲージを使用して、オーガスクリューの羽根高さを確認します。 

オーガスクリューロッド	専用付属測定ゲージ使用 **オーガスクリュー軸の確認** オーガ軸ゲージを使用して、オーガ軸の摩耗状態を確認します。 

オーガケーシング	ケーシング摩耗限界サイン

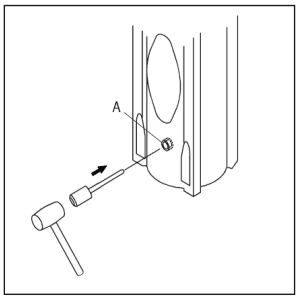
ケーシングの点検

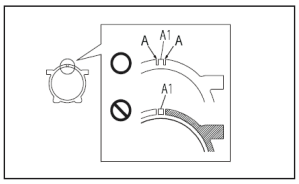
ケーシング内径の点検

ケーシングの摩耗状態を、ケーシング下方の摩耗限界サインで確認します。

摩耗限界サイン：
ケーシング下方に円筒状の溝（A）があり、摩耗が進むと、溝内の A1 部がケーシング本体から分割され、摩耗限界であることを警告します。

摩耗限界サインを軽く叩き、ケーシングから分割されるときは使用を中止してください。ケーシングの交換が必要です。

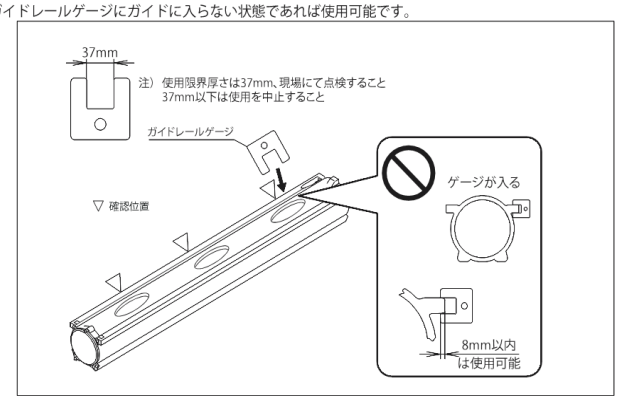




専用付属測定ゲージ使用

ガイドレールの確認

ガイドレールゲージを使用してガイドレールの厚さを確認します。
ガイドレールゲージにガイドに入らない状態であれば使用可能です。



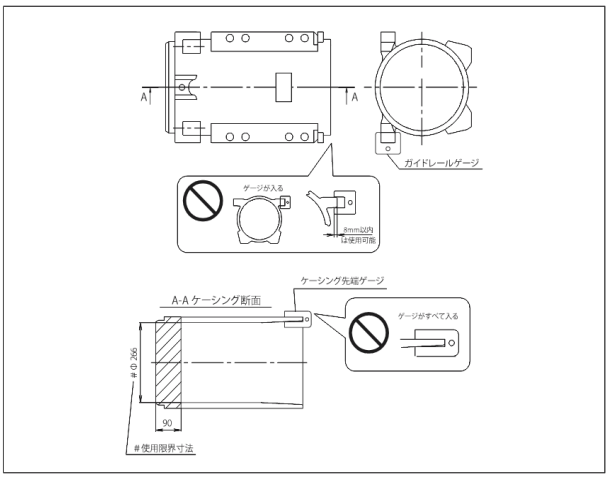
下端ケーシングの点検

⚠警告

ケーシングの状態が次のときは使用せずに正常な部品に交換してください。
» ケーシング先端ゲージにケーシングがすべて入るとき
» ガイドレールゲージがガイドレールに 8 mm 以上入る

ガイドレールゲージ、およびケーシング先端ゲージを使用して下端ケーシングの摩耗状態を確認します。

☞ガイドレール及び、ケーシング先端の摩耗が基準以上に摩耗している場合は当社指定工場にて補修出来ます。
但しハッチング部、＃寸法を超える場合は新品に交換します。



作動油の量	