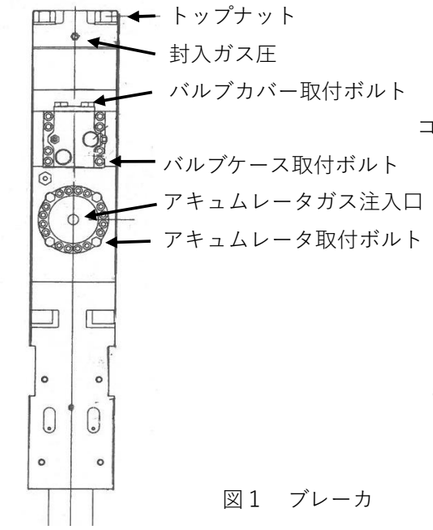
適用範囲		型式		MKB60M2
		質量（チゼル付）kg		55
区分	検査箇所	検査項目	単位	検査基準値
封入ガス圧	＊ヘッドガス圧 (外気温15～25) 図1参照	許容限度（最低）	MPa	0.85
			kgf/cm²	8.7
		許容限度（最高）	MPa	1.0
			kgf/cm²	10.2
		基準値（推奨）	MPa	0.85
			kgf/cm²	8.7
	アキュームレータガス圧力　MPa			－
トップナット	トップナット 図1参照	ボルト径		14
		二面幅　mm	mm	22
		締付トルク（二硫化ﾓﾘﾌﾞﾃﾞﾝ塗布）	N･m	74
		初期締付トルクからの締付角度	度	－
		ナット回転角	度	－
本体各部ボルト	バルブケース 図1参照	ボルト径		－
		締付トルク	－	－
	バルブカバー 図1参照	ボルト径		－
		締付トルク	N･m	－
	アキュムレータ 図1参照	ボルト径		－
		締付トルク	N･m	－
ブラケット	フロントボルト 図２参照	ボルト径		18
		締付トルク	N･m	240
	トッププレート（取付ピース・カバー取付） 図３参照	ボルト径		－
		締付トルク	N･m	－
	クッションラバー（サイドカバー取付） 図３参照	ボルト径		－
		締付トルク	N･m	－
	ブラケット溝の磨耗限界			－
ホルダブッシュ・チゼル	＊ホルダブッシュ 図4参照	基準値A	mm	38
		許容限度B	mm	40
	チゼル 図５参照	基準長C	mm	265
		許容限度長D	mm	180
		基準外径E	mm	38
		許容限度外径F	mm	36

3．封入ガス圧およびトップナットの測定部位



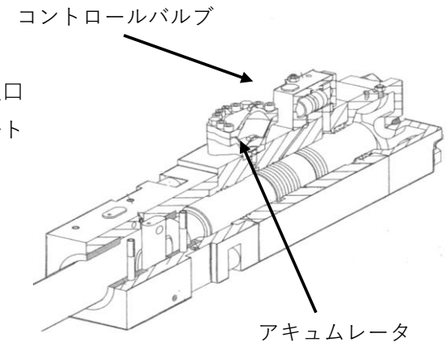


図１　ブレーカ

4．ブラケットの測定部位

フロントボルトのナット

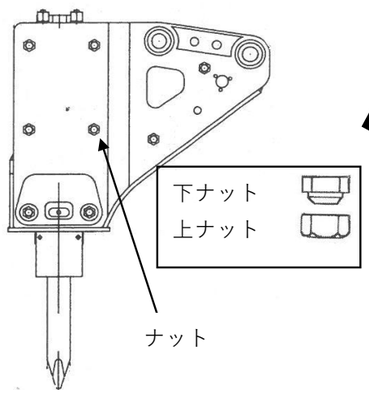


図２　フロントボルト

トップブラケット取付ナット

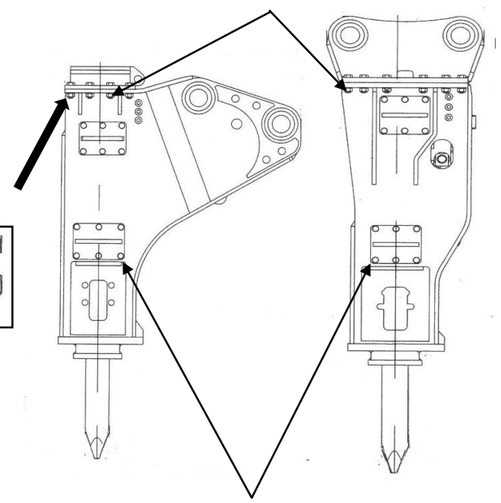


図３トップブラケットとクッションゴムカバーの取付

5．ホルダーブッシュの摩耗測定

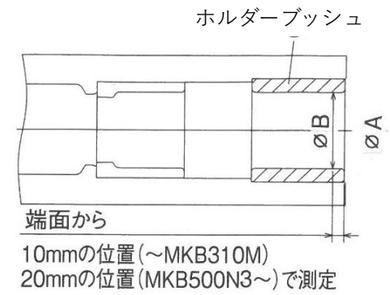


図4 ホルダーブッシュ

6．チゼルの使用限度長測定

鉄板にチゼルを当て完全に押し込み
本体端面からの寸法を測定する。
径の摩耗部Fの最小寸法を測定する。

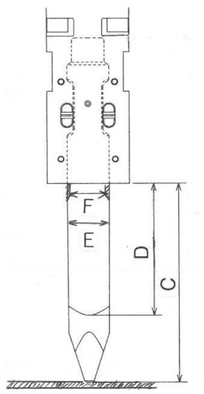


図5 チゼル