甲南電機

適用範囲		型式		MKB1750V2
		質量（チゼル付）kg		1780
区分	検査箇所	検査項目	単位	検査基準値
封入ガス圧	＊ヘッドガス圧 (外気温15～25) 図1参照	許容限度（最低）	MPa	0.85
			kgf/cm²	8.7
		許容限度（最高）	MPa	1
			kgf/cm²	10.2
		基準値（推奨）	MPa	0.85
			kgf/cm²	8.7
	アキュームレータガス圧力　MPa			－
トップナット	トップナット 図1参照	ボルト径		42
		二面幅　mm	mm	65
		締付トルク（二硫化ﾓﾘﾌﾞﾃﾞﾝ塗布）	N･m	3500
		初期締付トルクからの締付角度	度	－
		ナット回転角	度	－
本体各部ボルト	バルブケース 図1参照	ボルト径		20
		締付トルク	－	510
	バルブカバー 図1参照	ボルト径		16
		締付トルク	N･m	300
	アキュムレータ 図1参照	ボルト径		－
		締付トルク	N･m	－
ブラケット	フロントボルト 図２参照	ボルト径		42
		締付トルク	N･m	2940
	トッププレート（取付ピース・カバー取付） 図３参照	ボルト径		24
		締付トルク	N･m	下ナット730 上ナット360
	クッションラバー（サイドカバー取付） 図３参照	ボルト径		20
		締付トルク	N･m	420
	ブラケット溝の磨耗限界			
ホルダブッシュ・チゼル	＊ホルダブッシュ 図4参照	基準値A	mm	140
		許容限度B	mm	145
	チゼル 図５参照	基準長C	mm	674
		許容限度長D	mm	450
		基準外径E	mm	140
		許容限度外径F	mm	137

ブレーカ測定要領

3．封入ガス圧およびトップナットの測定部位

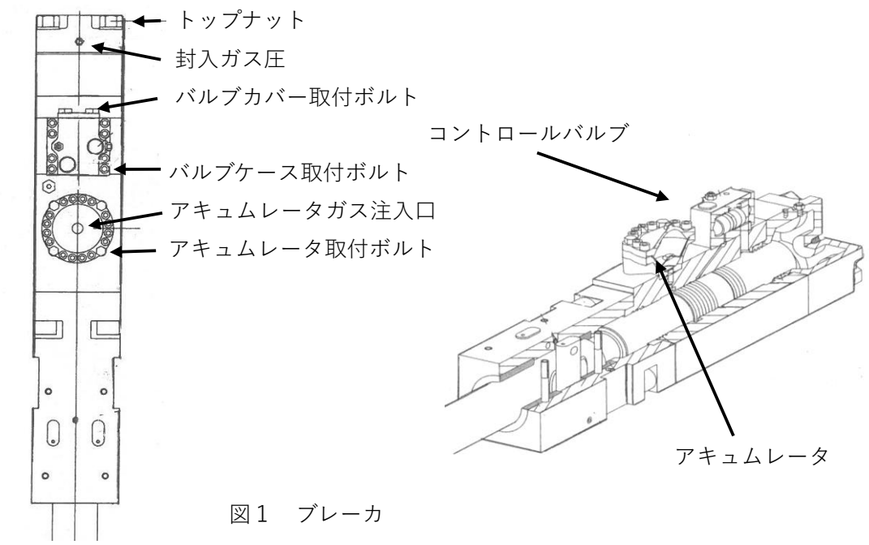


図１　ブレーカ

4．ブラケットの測定部位

フロントボルトのナット

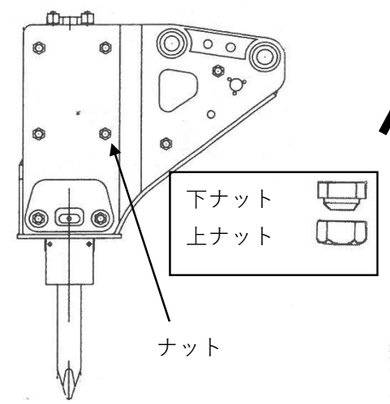
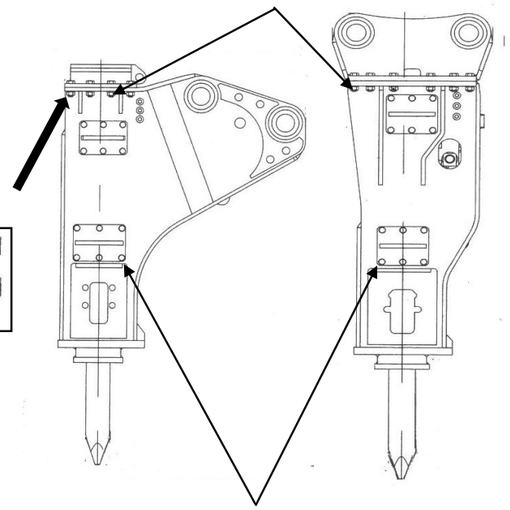


図２　フロントボルト

トップブラケット取付ナット



クッションゴムカバーのボルト

図３トップブラケットとクッションゴムカバーの取付

5．ホルダーブッシュの摩耗測定

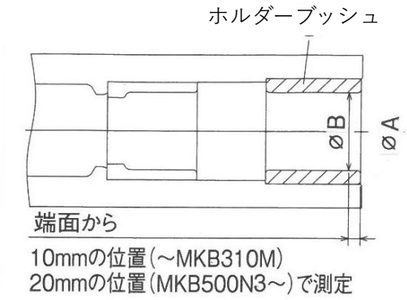


図4 ホルダーブッシュ

6．チゼルの使用限度長測定

鉄板にチゼルを当て完全に押し込み本体端面からの寸法を測定する。

径の摩耗部Fの最小寸法を測定する。

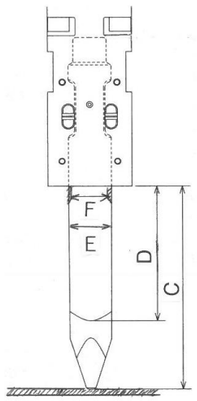


図5 チゼル