甲南電機

適用範囲		型式		MKB150M3
		質量（チゼル付）kg		170
区分	検査箇所	検査項目	単位	検査基準値
封入ガス圧	＊ヘッドガス圧 (外気温15～25) 図1参照	許容限度（最低）	MPa	0.95
			kgf/㎠	9.7
		許容限度（最高）	MPa	1.1
			kgf/㎠	11.2
		基準値（推奨）	MPa	0.95
			kgf/㎠	9.7
	アキュームレータガス圧力　MPa			－
トップナット	トップナット 図1参照	ボルト径		24
		二面幅　㎜	㎜	36
		締付トルク（二硫化ﾓﾘﾌﾞﾃﾞﾝ塗布）	N･m	370
		初期締付トルクからの締付角度	度	－
		ナット回転角	度	－
本体各部ボルト	バルブケース 図1参照	ボルト径		－
		締付トルク	－	－
	バルブカバー 図1参照	ボルト径		－
		締付トルク	N･m	－
	アキュムレータ 図1参照	ボルト径		－
		締付トルク	N･m	－
ブラケット	フロントボルト 図２参照	ボルト径		24
		締付トルク	N･m	580
	トッププレート（取付ピース・カバー取付） 図３参照	ボルト径		16
		締付トルク	N･m	220
	クッションラバー（サイドカバー取付） 図３参照	ボルト径		12
		締付トルク	N･m	88
	ブラケット溝の磨耗限界			－
ホルダブッシュ・チゼル	＊ホルダブッシュ 図4参照	基準値Ａ	㎜	55
		許容限度Ｂ	㎜	58
	チゼル 図５参照	基準長Ｃ	㎜	397
		許容限度長Ｄ	㎜	250
		基準外径Ｅ	㎜	55
		許容限度外径Ｆ	㎜	53

ブレーカ測定要領

3．封入ガス圧およびトップナットの測定部位

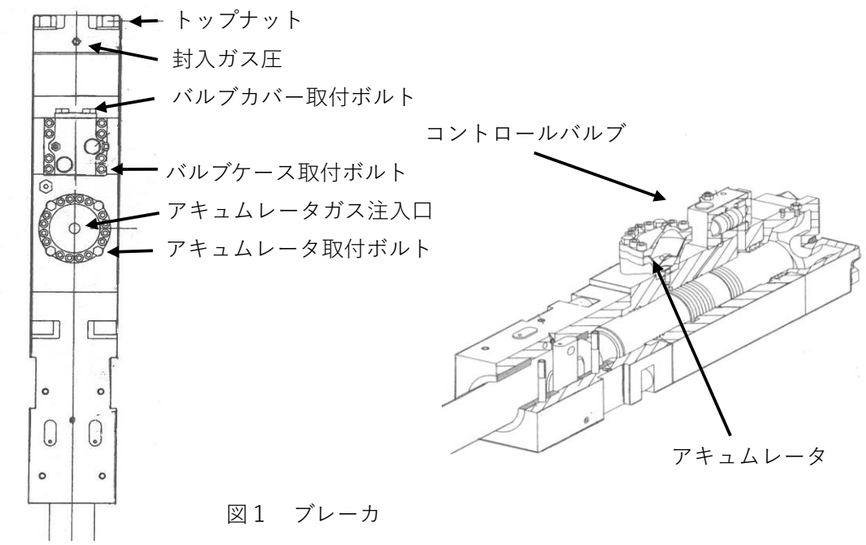


図１　ブレーカ

4．ブラケットの測定部位

フロントボルトのナット

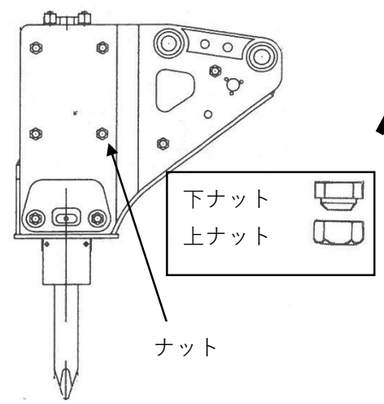
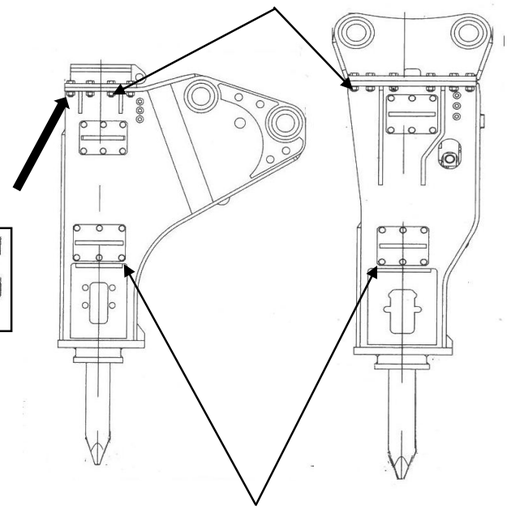


図２　フロントボルト

トップブラケット取付ナット



クッションゴムカバーのボルト

図３トップブラケットとクッションゴムカバーの取付

5．ホルダーブッシュの摩耗測定

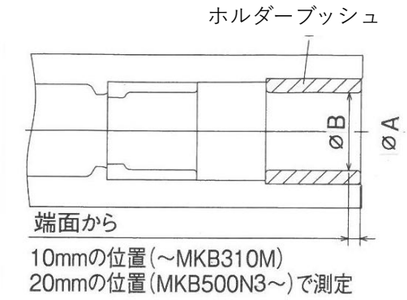


図4 ホルダーブッシュ

6．チゼルの使用限度長測定

鉄板にチゼルを当て完全に押し込み本体端面からの寸法を測定する。

径の摩耗部Fの最小寸法を測定する。

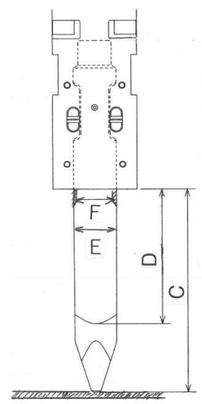


図5 チゼル