適用範囲		最大荷重 t			1.0～2.0	2.0～2.5	2.0～2.5	2.75～3.5		
		型式			FGE10～FGE20C（F34） KFGE10～KFGE18（KF34）	FGE20/FGE25（F17D） KFGE20/KFGE25（KF17D	FGE20Z/FGE25Z（F35）	FGE28（F36） FGE30/FGE35A（F13F）		
		適用号機								
区分	検査箇所	適用項目 ※測定条件、方法		単位	検査基準値		検査基準値			
エンジン	エンジン本体	エンジン回転速度	アイドル	min⁻¹	700	700	700	700		
			無負荷最高回転数	min⁻¹	2700	2700	2700	2700		
		弁すき間（温間時）	吸気弁	mm	0.38	0.38	0.38	0.38		
			排気弁	mm	0.38	0.38	0.38	0.38		
		圧縮圧力（基準値）		MPa/min⁻¹ (kgf/cm²)	1.45（14.8）/250	1.45（14.8）/250	1.51（15.4）/250	1.51（15.4）/250		
		圧縮圧力（限度）		MPa/min⁻¹ (kgf/cm²)	0.098（1.0）/250（気筒間）	0.098（1.0）/250（気筒間）	0.098（1.0）/250（気筒間）	0.098（1.0）/250（気筒間）		
	冷却装置	ファン駆動ベルトの張り		たわみ量 mm	11～13	11～13	11～13	11～13		
		※ベルト押しつけ		N (kgf)	98（10）	98（10）	98（10）	98（10）		
	点火装置	点火時期（基準値）		BTDC°/min⁻¹	0/700	0/700	0/700	0/700		
	クラッチ	クラッチペダルの遊び		mm	乾 0～6 湿 0～6	乾 0～6 湿 0～6	乾 0～6 湿 0～6	乾 0～6 湿 0～6		
動力伝達装置	トルコン及びトランスミッション	インチングペダルの遊び		mm	7	7	7	7		
走行装置	タイヤ空気圧	フロント	シングル	kPa (kgf/cm²)	700（7.1）	700（7.1）	700（7.1）	2.75～3.0 t 700（7.1） 3.5 t 850（8.7）		
			ダブル	kPa (kgf/cm²)	700（7.1）	700（7.1）	700（7.1）	700（7.1）		
		リヤ		kPa (kgf/cm²)	700（7.1）	700（7.1）	700（7.1）	2.75～3.0 t 700（7.1） 3.5 t 900（9.2）		
	ハブナット	フロント	シングル ダブル	Nm (kgf-m)	142～172（15～17）	340～415（35～42）	340～415（35～42）	340～415（35～42）		
		リヤ	2P	Nm (kgf-m)	142～172（15～17）	142～172（15～17）	142～172（15～17）	142～172（15～17）除く3.5t		
			4P			210～256（22～26）	210～256（22～26）	210～256（22～26）		
		ドライブシャフト取付ボルト（アクスルシャフトセットボルト）		Nm (kgf-m)	98（10）	98（10）	98(10)	98(10)		
	リム合せボルト	フロント		Nm (kgf-m)	86（8.8）	202（20.6）	202（20.6）	2.75 t のみ 202（20.6） 除く 3.0、3.5t		
		リヤ		Nm (kgf-m)	46～51（4.7～5.2）	82～90（8.4～9.2）	82～90（8.4～9.2）	82～90（8.4～9.2）		
	リヤアクスル	センターピン	基準値	mm	60	60	60	60		
			許容限度	mm	59.5	59.5	59.5	59.5		
		センターピンブシュ	許容限度	mm	60.6	60.6	60.6	60.6		
		スラストすき間	許容限度	mm	0.8	0.8	0.8	0.8		
操縦装置	ハンドル	回転方向の遊び		mm	15～30	15～30	15～30	15～30		
	かじ取り車輪	キャンバ		deg	0	0	0	0		
		旋回半径		mm	1.0t 1910 1.35t 1930 1.5t 1950 1.75t 1980 2.0t 2020	2.0 t 2200 2.5t 2230	2.0t 2200 2.5t 2230	2.75 t 2315 3.0 t 2380 3.5 t 2440		
				左右差 mm	±100	±100	±100	±100		
	パワステアリング装置	リリーフセット圧		MPa (kgf/cm²)	8.8（90）	10.3（105）	10.3（105）	10.3（105）		

適用範囲		最大荷重 t			1.0～2.0	2.0～2.5
		型式			FGE10～FGE20C（F34） KFGE10～KFGE18（KF34）	FGE20/FGE25（F17D） KFGE20/KFGE25（KF17D
		適用号機				
区分	検査箇所	適用項目 ※測定条件、方法		単位	検査基準値	
制動装置	ブレーキペダル	ブレーキペタルの遊び		mm	7	7
		ペダルと床板のすき間（踏込み時）		mm	182～200	182～200
		フットブレーキ制動能力	無負荷	m以下	5.0	5.0
			負荷	m以下	2.5	2.5
	駐車ブレーキ	レバー操作力		N（kgf）	150～200（15.3～20.4）	200～250（20.4～25.5）
		駐車ブレーキ制動能力	無負荷	停止勾配%	20	20
	ブレーキドラム及びブレーキシュー	ブレーキドラム	基準内径	mm	254	310
			修正限度	mm	256	312
		ブレーキライニング	基準厚さ	mm	4.9	5.7
			許容限度	mm	1.0	1.0
	バックプレート	バックプレートの締付けトルク		Nm（kgf-m）	132～160（14～16）	192～234（20～23）
荷役装置	フォーク	厚さ	基準厚さ	mm	1.0～1.75t 35 2.0t 40	40
		摩耗	許容限度	mm	1.0～1.5t 32 1.75t 33.5 2.0t 35	35
		先端の開き	許容限度	mm	20	20
		先端の高さの差	許容限度	mm	5	5
	チェーン	長さ	基準値	mm/リンク数	318/20	381/20
		伸び	許容限度	%	3	3
油圧装置	自然降下	内マストの自然降下量		mm/分	50/15	50/15
	自然前傾	ティルトシリンダーロッドの伸び量		mm/分	20/15	20/15
	操作弁リリーフ圧	リフト		Mpa（kgf/cm²）	18.1（185）	18.1（185）
		ティルト		Mpa（kgf/cm²）		
給油脂	給油脂及び油の交換	エンジン		月又は時間	3ヶ月 500h	3ヶ月 500h
		油圧装置		月又は時間	12ヶ月 2400h	12ヶ月 2400h
		トルコン		月又は時間	6ヶ月 1200h	6ヶ月 1200h
		トランスミッション、ディファレンシャル、終減速、ステアリング		月又は時間	6ヶ月 1200h	6ヶ月 1200h
		ブレーキ		月又は時間	12ヶ月 2400h	12ヶ月 2400h

2.0～2.5	2.75～3.5		
FGE20Z/FGE25Z（F35）	FGE28（F36） FGE30/FGE35A（F13F）		
検査基準値			
7	7		
182～200	182～200		
5.0	5.0		
2.5	2.5		
200～250（20.4～25.5）	230～250（23.5～25.5）		
20	20		
310	310		
312	312		
5.7	5.7		
1.0	1.0		
192～234（20～23）	192～234（20～23）		
40	50		
35	45		
20	20		
5	5		
381/20	508/20		
3	3		
50/15	50/15		
20/15	20/15		
18.1（185）	18.1（185）		
3ヶ月 500h	3ヶ月 500h		
12ヶ月 2400h	12ヶ月 2400h		
6ヶ月 1200h	6ヶ月 1200h		
6ヶ月 1200h	6ヶ月 1200h		
12ヶ月 2400h	12ヶ月 2400h		