

メーカー名

クローラ式(蓄電式)

適用範囲		モデル名		HW-460ZC		
		適用号機又はスペック番号				
区分	検査箇所	運用項目 ※測定条件、方法	単位	検査基準値		
電動機	モーター (ドライブ)	ブラシ高さ 許容限界寸法	mm	10mm		
	駆動用ベルト	駆動用Vベルトのたわみ※7	mm	5~8mm		
		スパンの中央を25Nで押した時				
	バッテリー	電圧	V	#		
	充電装置	電圧検出リレーの作動電圧	V	-		
	ヒューズ	走行主回路用	A	200		
制御主回路用		A	10			
走行装置	履帯 クローラベルト	ゴムベルト張り(たわみ量) 履帯浮かせ、中心トラッククローラとのすき間寸法 ※6	mm	15±5		
	走行ブレーキ	制動距離	m	0.4		
	駐車ブレーキ	最低停止保持勾配	°	22		
装 置 業	マスト	スライディングマスト上側	mm	Σブーム式		
		バット部ガタ	mm			
		スライディングバット摩耗量	mm			
油 圧 装 置	油圧ポンプ	昇降	吐出圧	Mpa (kgf/cm ²)	16 ()	
			作動油	-	VG22相当	
			油温	°C	40±10	
	油圧シリンダー	自然降下量	リフトシリンダー	mm/Hr	7mm以下	
安 全 装 置	車体傾斜角	作動角度	前後	°	2±0.5	
	警報装置		左右	°	2±0.5	
	過積載防止装置	作動重量	N (kgf)	230		
	作業床規制装置	格納検知	mm	1,100±100		
		走行規制検知	-	未格納時		
上限規制検知		-				
総 合 テ ス ト	作動速度	昇降	上昇	s	18±10	
			下降	s	20±10	
		走行	高速	km/h	2.2±0.3	
			低速	km/h	0.9±0.3	
		直進性 ※4	mm/10m	300		

充電完了後1H以上放置後25V未満で交換推奨、24.5V以下で交換時期。(レンタルの場合0.5V厳しく)

注) 安全装置の作業範囲規制装置測定方法はモデルやウエイトの重量によって異なります。
測定方法はサービスマニュアルを参照して下さい。