

メーカー名 長野工業

クローラ式(内燃機式)

適用範囲		モデル名		AS-9PCHD(NUZ09S)	
		適用号機又はスペック番号		VJ0001~	
区分	検査箇所	運用項目 ※測定条件、方法		単位	検査基準値
エンジン	エンジン本体	エンジン回転速度	ローアイドル	min ⁻¹	1300±50
			ハイアイドル	min ⁻¹	2400±50
		弁すき間	吸気弁	mm	0.145~0.185
			排気弁	mm	0.145~0.185
		圧縮圧力		MPa/min ⁻¹ (kgf/cm ²)	3.23~3.62 33~37
		回転速度		min ⁻¹	250
走行装置	履帯 クローラベルト	鉄シュー	張り(たわみ量)※5	mm	162~172
			クローラリンクピッチ (4リンクピッチ)※8	mm	135
	走行ブレーキ		制動距離	m	-
	駐車ブレーキ		最低停止保持勾配	°	11.5
作業装置	ブーム	スライディング パット部ガタ	上下方向	mm	1
			左右方向	上側 mm 下側 mm	1 1
		スライディングパット摩耗限界量		mm	2
		油圧装置	油圧ポンプ	吐出圧	P1
P2	(kgf/cm ²)				(250)
P3	Mpa (kgf/cm ²)				3.4±0.3 (35)
ポンプ回転数	低速			min-1	1300
	高速			min-1	2400
※作動油				-	VG32
油温			°C	40±10	
油圧シリンダー	自然降下量※1		起伏	mm/10min	2以下
		伸縮	mm/10min	2以下	
		平衡装置	mm/10min	2以下	
安全装置	車体傾斜角 警報装置	作業角度	前後	°	3.0±0.5
			左右	°	3.0±0.5
	走行規制	起伏角度		-	40~最大角度
		ブーム伸縮長さ		-	-
	高速走行規制	作業床高さ		-	水平以上
		ブーム伸縮長さ		-	-
	作業範囲規制装置	作業範囲規制 ※9		-	規制範囲図の通り
過積載規制装置	作動重量	動作不可	kg	600<m	

適用範囲		モデル名		AS-9PCHD(NUZ09S)	
		適用号機又はスペック番号		VJ0001~	
区分	検査箇所	運用項目 ※測定条件、方法		単位	検査基準値
総合テスト	作業速度 測定方法※2	起伏(リフト)	上	s	32±9
			下	s	55±18
		伸縮	伸	s	15±8
			縮	s	15±8
		旋回	右	s	90±6
			左	s	90±6
		ジブ起伏	上	-	-
			下	-	-
		デッキ旋回	右	s	75±15
			左	s	75±15
		走行	2速	km/h	2.5±0.2
			高	km/h	1.5±0.2
			低	km/h	1.0±0.2