

メーカー名 長野工業

適用範囲		モデル名			AA-9PC(NUL09-7)	
		適用号機又はスペック番号			VA0001～	
区分	検査箇所	運用項目 ※測定条件、方法	単位	検査基準値		
エンジン	エンジン本体 【非電子制御式】	エンジン回転速度	ローアイドル	min ⁻¹	1350±50	
			ハイアイドル	min ⁻¹	2530±50	
		弁すき間	吸気弁	mm	0.145～0.185	
			排気弁	mm	0.145～0.185	
		圧縮圧力	MPa/min ⁻¹ (kgf/cm ²)	3.23～3.62 (33～37)		
		回転速度	min ⁻¹	250		
走行装置	履帯 クローラベルト	ゴムクローラ張り(たわみ量)※5	mm	25～35		
		鉄シュー	クローラリンクピッチ (4リンクピッチ)※8	mm	-	
	走行ブレーキ	制動距離	m	-		
	駐車ブレーキ	最低停止保持勾配	°	11.5		
作業装置	ブーム	スライディング	上下方向	mm	1	
			パット部ガタ	左右方向	上側 mm 下側 mm	1 1
		スライディングパット	摩耗量	mm	2	
		吐出圧	P1 Mpa (kgf/cm ²) P2 Mpa (kgf/cm ²) P3 Mpa (kgf/cm ²)	20.6±2.0 (230) 20.6±2.0 (230)		
ポンプ回転数	低速	min-1	1350			
	高速	min-1	2530			
※作動油			-	VG32		
油温			°C	40±10		
油圧装置	油圧シリンダー	自然降下量※1	起伏	mm/10min	2以下	
			伸縮	mm/10min	2以下	
			平衡装置	mm/10min	2以下	
安全装置	車体傾斜角 警報装置	作業角度	前後	°	5.0±0.5	
			左右	°	5.0±0.5	
	走行停止規制	走行停止規制高さ	m	第1 2.0 第2 3.5		
		傾斜地走行停止規制高さ	m	第1 0.4 第2 1.5		
	高速走行規制	ブーム姿勢	起伏角	m	第1 0.4 第2 1.5	
		伸縮	m	0.03		
作業範囲規制装置	作業範囲規制 ※9		-	-		
	モーメントリミッタ ※9		-	-		

クローラ式(内燃機式)

適用範囲		モデル名			AA-9PC(NUL09-7)	
		適用号機又はスペック番号			VA0001～	
区分	検査箇所	運用項目 ※測定条件、方法	単位	検査基準値		
総合テスト	作業速度 測定方法※2	第1ブーム起伏(リフト)	上	s	12±6	
			下	s	12±6	
		第2ブーム起伏(ブーム)	伸	s	26±6	
			縮	s	26±6	
		伸縮ブーム	右	s	15±6	
			左	s	15±6	
		バスケット首振	上	s	8±5	
			下	s	8±5	
		旋回	右	s/360°	75±10	
			左	s/360°	75±10	
		走行	高	km/h	1.4±0.5	
			低	km/h	0.9±0.4	