

メーカー名 長野工業

適用範囲		モデル名		AA-7PC(NUL07-7)	
		適用号機又はスペック番号		VA0001~	
区分	検査箇所	運用項目 ※測定条件、方法		単位	検査基準値
エンジン	エンジン本体 【非電子制御式】	エンジン回転速度	ローアイドル	min ⁻¹	1500±50
			ハイアイドル	min ⁻¹	2250±50
		弁すき間	吸気弁	mm	0.145~0.185
			排気弁	mm	0.145~0.185
		圧縮圧力	MPa/min ⁻¹ (kgf/cm ²)	2.8~3.2 (29~33)	
回転速度	min ⁻¹	200~300			
走行装置	履帯 クローラベルト	ゴム クローラ	張り(たわみ量)※5	mm	15~20
			クローラリンクピッチ (4リンクピッチ)※8	mm	—
	走行ブレーキ	制動距離	m	—	
	駐車ブレーキ	最低停止保持勾配	°	11.5	
作業装置	ブーム	スライディング パット部ガタ	上下方向	mm	1
			左右方向	上側	mm
		下側		mm	1
		スライディングパット摩耗限界量	mm	2	
油圧装置	油圧ポンプ	吐出圧	P1	Mpa	18.0±2
				(kgf/cm ²)	(183)
			P3	Mpa	4.7±0.3
			(kgf/cm ²)	(48)	
	ポンプ回転数	低速	min-1	1500	
		高速	min-1	2250	
	※作動油	—	—	VG32	
油温	°C	—	40±10		
油圧シリンダー	自然降下量※1	起伏	mm/10min	2以下	
		伸縮	mm/10min	2以下	
		平衡装置	mm/10min	2以下	
安全装置	車体傾斜角 警報装置	作業角度	前後	°	5.0±0.5
			左右	°	5.0±0.5
	走行規制	リフト起伏	°	-32±1.5	
		伸縮	mm	20±5	
	高速走行規制	第2ブーム姿勢	°	0±1.5	
			—	—	
作業範囲規制装置	作業範囲規制 ※9 モーメントリミッタ ※9	—	—		
		—	—		

クローラ式(内燃機式)

適用範囲		モデル名		AA-7PC(NUL07-7)	
		適用号機又はスペック番号		VA0001~	
区分	検査箇所	運用項目 ※測定条件、方法		単位	検査基準値
総合テスト	作業速度 測定方法※2	起伏(リフト)	上	s	12±6
			下	s	25±6
		起伏(第2ブーム)	上	s	18±6
			下	s	26±6
		伸縮	伸	s	14±6
			縮	s	14±6
		旋回	右	s	65±8
			左	s	65±8
		ジブ起伏	上	—	—
			下	—	—
		バスケット首振	右	s	5±5
			左	s	8±5
		走行	2速	km/h	2.1±0.5
			高	km/h	1.2±0.3
低	km/h		0.8±0.3		