

メーカー名 長野工業

適用範囲		モデル名			AA-18PCJ(NUL18uj)
		適用号機又はスペック番号			VA0001～
区分	検査箇所	運用項目 ※測定条件、方法	単位	検査基準値	
エンジン	エンジン本体 【非電子制御式】	エンジン回転速度	ローアイドル	min ⁻¹	1300±50
			ハイアイドル	min ⁻¹	2400±50
		弁すき間	吸気弁	mm	0.145～0.185
			排気弁	mm	0.145～0.185
		圧縮圧力		MPa/min ⁻¹ (kgf/cm ²)	3.23～3.62 33～37
		回転速度		min ⁻¹	250
走行装置	履帯 クローラベルト	鉄シュー	張り(たわみ量)※5	mm	162～172
			クローラリンクピッチ (4リンクピッチ)※8	mm	135
	走行ブレーキ	制動距離	m	—	
	駐車ブレーキ	最低停止保持勾配	°	11.5	
作業装置	ブーム	スライディング パット部ガタ	上下方向	mm	1
			左右方向	上側 下側	mm mm
		スライディングパット摩耗限界量		mm	2
		油圧装置	油圧ポンプ	吐出圧	作業機側
走行側	Mpa (kgf/cm ²)				24.5+0.5-0 (250+5-0)
ポンプ回転数	低速			min-1	1300
	高速			min-1	2400
※作動油			—	VG32	
油温			°C	40±10	
油圧シリンダー	自然降下量※1		起伏	mm/10min	2以下
			伸縮	mm/10min	2以下
		平衡装置	mm/10min	2以下	
安全装置	車体傾斜角 警報装置	作業角度	前後	°	3.0±0.5
			左右	°	3.0±0.5
	走行規制	作業床高さ	m	1.0以下5.0以上	
		ブーム伸縮長さ	c m	3以上	
	高速走行規制	作業床高さ	m	2.4以上～5.0以下	
				—	—
作業範囲規制装置	作業範囲規制 ※9		—	—	
	モーメントリミッタ ※9		—	—	

クローラ式(内燃機式)

適用範囲		モデル名			AA-18PCJ(NUL18uj)
		適用号機又はスペック番号			VA0001～
区分	検査箇所	運用項目 ※測定条件、方法	単位	検査基準値	
総合テスト	作業速度 測定方法※2	起伏(リフト)	上	s	55±18
			下	s	65±28
		起伏(第3ブーム)	上	s	30±13
			下	s	25±13
		伸縮	伸	s	22±11
			縮	s	15±11
		旋回	右	s	80±13
			左	s	80±13
		ジブ起伏	上	s	50±18
			下	s	45±18
		バスケット首振	右	s	8±5
			左	s	12±6
		走行	2速	km/h	2.5±0.2
			高	km/h	1.5±0.2
低	km/h		1.2±0.2		