

適用範囲		型式		MKB1750V2
		質量（チゼル付）kg		1780
区分	検査箇所	検査項目	単位	
封入ガス圧	*ヘッドガス圧 (外気温15~25) 図1参照	許容限度（最低）	MPa	0.85
			kgf/cm <sup>2</sup>	8.7
		許容限度（最高）	MPa	1
			kgf/cm <sup>2</sup>	10.2
		基準値（推奨）	MPa	0.85
kgf/cm <sup>2</sup>	8.7			
アキュムレータガス圧力 MPa				-
トップナット	トップナット 図1参照	ボルト径		42
		二面幅 mm	mm	65
		締付トルク（二硫化モリブデン塗布）	N・m	3500
		初期締付トルクからの締付角度	度	-
		ナット回転角	度	-
本体各部ボルト	バルブケース 図1参照	ボルト径		20
		締付トルク	-	510
	バルブカバー 図1参照	ボルト径		16
		締付トルク	N・m	300
	アキュムレータ取付 図1参照	ボルト径		-
		締付トルク	N・m	-
ブラケット	フロントボルト 図2参照	ボルト径		42
		締付トルク	N・m	2940
	トッププレート（取付ピース・カバー取付） 図3参照	ボルト径		24
		締付トルク	N・m	下ナット730 上ナット360
	クッションラバー（サイドカバー取付） 図3参照	ボルト径		20
		締付トルク	N・m	420
ブラケット溝の磨耗限界				
ホルダブッシュ・チゼル	*ホルダブッシュ 図4参照	基準値A	mm	140
		許容限度B	mm	145
	チゼル 図5参照	基準長C	mm	674
		許容限度長D	mm	450
		基準外径E	mm	140
		許容限度外径F	mm	137