

適用範囲		型式		MKB100M3
		質量 (チゼル付) kg		90
区分	検査箇所	検査項目	単位	
封入ガス圧	*ヘッドガス圧 (外気温15~25) 図1参照	許容限度 (最低)	MPa	0.85
			kgf/cm ²	8.7
		許容限度 (最高)	MPa	1.0
			kgf/cm ²	10.2
		基準値 (推奨)	MPa	0.85
			kgf/cm ²	8.7
アキュムレータガス圧力 MPa				-
トップナット	トップナット 図1参照	ボルト径		18
		二面幅 mm	mm	27
		締付トルク (二硫化モリブデン塗布)	N・m	157
		初期締付トルクからの締付角度	度	-
		ナット回転角	度	-
本体各部ボルト	バルブケース 図1参照	ボルト径		-
		締付トルク	-	-
	バルブカバー 図1参照	ボルト径		-
		締付トルク	N・m	-
	アキュムレータ 図1参照	ボルト径		-
		締付トルク	N・m	-
ブラケット	フロントボルト 図2参照	ボルト径		20
		締付トルク	N・m	340
	トッププレート (取付ピース・カバー取付) 図3参照	ボルト径		-
		締付トルク	N・m	-
	クッションラバー (サイドカバー取付) 図3参照	ボルト径		-
		締付トルク	N・m	-
	ブラケット溝の磨耗限界			
ホルダブッシュ・チゼル	*ホルダブッシュ 図4参照	基準値A	mm	45
		許容限度B	mm	48
	チゼル 図5参照	基準長C	mm	286
		許容限度長D	mm	190
		基準外径E	mm	45
		許容限度外径F	mm	43