

適用範囲		型 式		Fxj125 α	
		質 量 kg		755～845	
区分	検査箇所	検査項目	単位	検査基準値	
封入ガス圧	＊封入ガス圧 (外気温又は本体温度20℃)	許容限度（最低）	MPa	0.94	
			kg f /cm ²	9.2	
		許容限度（最高）	MPa	1.24	
			kg f /cm ²	12.1	
	基準値（推奨）	MPa	1.14		
kg f /cm ²		11.1			
アキュムレータ圧力 MPa(外気温又は本体温度20℃)				—	
トップナット	トップボルト	ボルト径		27	
		二面幅mm	mm	41	
		締付トルク（焼付防止潤滑剤塗布）	N・m	1000	
		締付トルクからの増し締付角度	度	—	
		ナット回転角	度	—	
	バルブケース 取付ボルト 図1参照	ボルト径		20	
		締付トルク	N・m	450	
	バルブカバー 取付ボルト 図1参照	ボルト径		16	
		締付トルク	N・m	250	
	アキュムレータ 取付ボルト 図1参照	ボルト径		—	
		締付トルク	N・m	—	
	ブラケット	フロントボルト 図2参照	ボルト径		36
			第1ナット締付トルク	N・m	2100
第2ナット締付トルク			N・m	1050	
トップブラケット 取付ナット 図3参照		ボルト径		20	
		第1ナット締付トルク	N・m	450	
		第2ナット締付トルク	N・m	225	
ブラケット溝の磨耗限界				—	
ホルダブシュ、チゼル	ホルダブシュ 図4参照	基準値A	mm	—	
		許容限度B	mm	7	
	チゼル 図5参照	基準長C	mm	680	
		許容限度長D	mm	405	

*検査指針