

日立建機		令和7年度（公社）建設荷役車両安全技術協会			
適用範囲		モデル名		ZX870-7	
		仕様			
		適用号機		JBR60-060001～	
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検査基準値	
エンジン	エンジン本体 【電子制御式】	エンジン回転速度 ハイアイドルリング ローアイドルリング (冷却水温) (作動油温)	min ⁻¹ min ⁻¹ (°C) (°C)	1750±50 900±50 (75以上) (50±5)	
		弁すき間 吸気弁 隙間 排気弁 隙間 (測定条件)	mm mm (°C)	0.4 0.4 (冷間時)	
		圧縮圧力又は気筒 間圧縮圧力差 (冷却水温) (回転速度)	MPa kgf/cm2 (°C) (min ⁻¹)	2.94 (暖機運転後) セル回転(200)	
	燃料装置	噴射ノズルの燃料噴射 開始圧力	MPa kgf/cm2	コモンレール	
冷却装置	ドライブベルトの張り [測定位置・条件] (中間を指で押す力) kgf/Nの両方で表記	mm N kgf	7.5±0.5 プーリ(1)～プーリ(2)間 98 10		
走行装置	走行性能	最高速度	ゴム 鉄	- 秒/3回転 28.5±2.0 ジャッキアップし空転（高速）	
		[測定方法・条件]			
	履帯 (クローラベルト)	ゴムベルト	張り(たわみ量) [測定方法・条件 (図面番号表示)]	mm	該当無し
		鉄シュー	張り(たわみ量) [測定方法・条件 (図面番号表示)]	mm	470～530 [図番 B-001]
		リンクピッチの伸び	[測定方法・条件]	mm	-
履板取付けボルト 締付けトルク	[測定方法・条件]	N・m kgf・m	2000 200 トルクレンチ		
業機自然降	作業機自然降下	バック先端位置 (測定時間) (作動油温) 作業装置姿勢 (図面番号表示)	mm (分) (°C)	100 (5) (50±5) [図番 C-001]	

日立建機		令和7年度（公社）建設荷役車両安全技術協会		
適用範囲		モデル名		ZX870-7
		仕様		
		適用号機		#REF!
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検査基準値
作業装置	シリンダ自然伸縮	ブームシリンダ 作業装置姿勢	mm	≦5 縮み量
		アームシリンダ 作業装置姿勢	mm	≦10 伸び量
		バックシリンダ 作業装置姿勢	mm	≦15 縮み量
		ブレードシリンダ 作業装置姿勢 (図面番号表示) (測定時間) (作動油温)	mm (°C)	[図番 C-001] (5) (50±5)
作業機速度	ブーム上げ 作業装置姿勢 (図面番号表示) アームシリンダ伸ばし 縮め 作業装置姿勢 (図面番号表示) バックシリンダ伸ばし 縮め 作業装置姿勢 (図面番号表示) 性能測定条件 (荷重・設定モード等)		sec	4.6±0.4 [図番 D-001]
			sec	4.2±0.4
			sec	3.2±0.4
			sec	3.4±0.4
			sec	2.8±0.4
				[図番 F-001] 荷重無し、ハイアイドル
油圧装置	油圧回路設定圧力	主回路設定圧力 性能測定条件 ・油温 (設定モード等) ・エンジン	MPa kgf/cm2 (°C)	31.9(+2.0, -0.5) (50±5) ハイアイドル
動力伝達装置	旋回ベアリング取付けボルトの締付け	アウトレース取付けボルトの締付けトルク	N・m kgf・m	2200 220
		インナレース取付けボルトの締付けトルク	N・m kgf・m	1750 175
	旋回減速機取付けボルトの締付け	油圧モータ取付けボルトの締付けトルク	N・m kgf・m	90 9
		旋回減速機取付けボルトの締付けトルク	N・m kgf・m	950 95

備考
★印：新車基準値を表す。

日立建機		令和7年度（公社）建設荷役車両安全技術協会		
適用範囲		モデル名		ZX870-7
		仕様		
		適用号機		0
区分	検査箇所	検査項目（条件）	単位	検査基準値
動力伝達装置	クレーン時の旋回速度			