

キャタピラー

適用範囲		モデル名		330GC		
		仕様				
		適用号機		SCZ		
区分	検査箇所	検査項目 (条件)	単位	検査基準値		
	型式			C7.1TTA		
エンジン	エンジン本体 【電子制御式】	エンジン回転速度				
		ハイアイドル ローアイドル (冷却水温) (作動油温)	min ⁻¹ min ⁻¹ (°C) (°C)	1750±50 950±50 - 55±5		
		弁すき間 吸気弁 隙間 排気弁 隙間 (測定条件)	mm mm (°C)	設定無し (オートアジャスタ)		
	圧縮圧力又は気筒 間圧縮圧力差 (冷却水温) (回転速度)	MPa kgf/cm ² (°C) (rpm)	設定無し (コモン レベル)			
燃料装置	噴射ノズルの燃料噴射 開始圧力		MPa kgf/cm ²	設定無し (コモン レベル)		
冷却装置	ファン駆動ベルトの張り [測定位置・条件] (中間を指で押す力) kgとNの両方で表記		mm N・m kgf	設定無し (オート テンショナ)		
走行装置	走行性能	最高速度		秒	13.8±1.0	
		[測定方法・条件]			20m走行	
	(クローラベルト)	ゴムベルト	張り (たわみ量)		mm	—
			[測定方法・条件 (図面番号表示)] L・D寸法			
		鉄シュー	張り (たわみ量)		mm	40-55 (図1)
[]		リンクピッチの伸び		mm	— (トラック アジャスタ)	
		履板取付けボルト 締付けトルク		N・m kg・m	400±70 その後 120±5°	

キャタピラー

適用範囲		モデル名		330GC	
		仕様			
		適用号機		SCZ	
区分	検査箇所	検査項目 (条件)	単位	検査基準値	
作業装置	作業機自然降下	バケット先端位置 (測定時間) (作動油温) 作業装置姿勢 (図面番号表示)	mm (分) (°C)	設定無し	
		シリンダ自然伸縮	ブームシリンダ アームシリンダ バケットシリンダ ブレードシリンダ (測定時間) (作動油温) 作業装置姿勢 (図面番号表示) バケット荷重	mm mm mm mm (分) (°C) (kg)	MAX 4.5 MAX 25 MAX 20 N/A 5 55±5 — (図2) 1400
作業機速度		ブーム伸ばし	sec	3.6±0.3	
		縮め	sec	2.1±0.3	
		作業装置姿勢 (図面番号表示)		— (図3-1)	
		アームシリンダ伸ばし	sec	2.9±0.3	
性能測定条件 (荷重・設定モード等)		縮め	sec	2.8±0.3	
		作業装置姿勢 (図面番号表示)		— (図3-2)	
		バケットシリンダ伸ばし	sec	3.8±0.3	
		縮め	sec	2.0±0.3	
油圧装置	油圧回路設定圧力	主回路設定圧力 (P1/P2)	MPa kgf/cm ²	35±0.5	
		性能測定条件 (設定モード等)		油温55±5°C	
動力伝達装置	旋回ベアリング取付けボルトの締付け	アウトレース取付けボルトの締付けトルク	N・m kgf・m	250 ± 25 70 ± 5°	
		インナレース取付けボルトの締付けトルク	N・m kgf・m	250 ± 25 50 ± 5°	
	旋回減速機取付けボルトの締付け	油圧モータ取付けボルトの締付けトルク	N・m kgf・m	240±40	
		旋回減速機取付けボルトの締付けトルク	N・m kgf・m	250±25 45 ± 5°	
備考					

★印：新車基準値を表す。